

FRS

FLAT-RATE SCHEDULE
EXCAVATOR

TEMPS DE REPARATION
PELLETEUSE

PAUSCHALGEBUHHRENLISTE
BAGGER

U17-3A, U17-3, U17

Kubota

Model name
U17-3α: EU-version
U17-3: KTA-version
U17: KTC, KCL-version

Record of Revisions
 Rapport de Révision
 Inspektionsaufzeichnungen

Symbol <i>Symboles</i> Symbol	Date <i>Date</i> Datum	Main revised Points & Corrective Measures <i>Principaux points de révision et mesures correctives</i> Hauptpunkte der Inspektion und korrektive Maßnahmen	Person-in-charge <i>Personne responsable</i> Verantwortlicher
			
			
			
			

FORWARD

PURPOSE OF THE FLAT-RATE SCHEDULE

This flat-rate schedule has been prepared as a useful guide to help dealers and distributors in executing servicing jobs effectively at fair prices. It provides for the standard operation times needed to do individual servicing jobs. Please make full use of this schedule when charging for Warranty Adjustments or repair works executed, or when estimating the costs required for service works.

USING THE FLAT-RATE SCHEDULE

To help dealers to identify correctly the details of service works to be done, the schedule is edited to include exploded illustrations indicating clearly the points to service and the schedule of standard operation times.

The exploded illustrations are provided with emphasis on U17-3A, U17-3, U17. The time schedule is completed to be readily understandable with the three headings: JOB CODE NUMBER, DESCRIPTION and STANDARD OPERATION TIME.

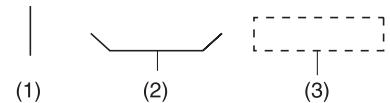
1) EXPLODED ILLUSTRATION

Any of the following method is used to indicate the point to service;

(1) Indicating the point by using a leading line.

(2) Indicating the range of servicing by using the marking.

(3) Indicating the range of servicing by using a box of dotted line.



Identify the points or ranges to be serviced with any of these indications and select appropriate procedure for the servicing with the relevant JOB CODE NUMBER.

2) JOB CODE NUMBER

In this flat-rate schedule, job code numbers are used as the service work control codes. Use these numbers when filling out the Warranty Adjustment Request form.

3) DESCRIPTION

1. Each of the job descriptions listed covers all the works to be performed, from starting the servicing job to the completion of the service work when the unit is fully restored to the operating condition.

This also includes incidental works such as cleaning, adjustment and inspection of the parts involved.

2. When the service work is to be done at two or more points, an item covering those points to service (like "STARTER ASSY. O.H." for example) is to be selected, by referring to the exploded illustrations provided. Do not try to look up individual items and combine them, which will end up in unnecessary waste of time for double works.

4) STANDARD OPERATION TIME

This is listed in one tenth of an hour.

The time schedule has based on:

1. Service done by a mechanic with average ability and experience.
2. Use of special tools and mechanic's hand tools.
3. Use of adequate repair facilities with flat concrete floor and hoist.

The listed time includes:

1. Repair diagnosis time.
2. The time required to obtain necessary parts and tools.
3. The time required to clean and inspect internal parts during disassembly and assembly.

The listed time does not include:

1. The time required to clean and apply touch-up painting to the external outfits and implements not specifically referred to in this flat rate schedule, except for those jobs that must meet WASH, CLEAN & PAINT requirements.
2. Removal and reinstallation of optional equipment / implements and other attachments which are not mentioned in this flat-rate schedule.
3. Removal and reinstallation of parts that have been fit at distributor's or dealer's option.

* IMPORTANT

The standard operation time for jobs requiring two people is listed as the jobs done by one person. Therefore, the time should not be multiplied by 2.

DEFINITION OF TERMS

RENEW	To install a new part after removing used part (which may be broken by removal).
R & R	To remove and reinstall the same part or a new part for replacement.
ADJUST	To make adjustment using necessary tools / instruments to restore to the normal operating condition.
CHECK	To check part, as necessary, for any functional defects visually or with measuring instruments.
CLEAN	To keep up the functions and performance of the parts, clean them up at service intervals or as necessary.
CHANGE	To replace lubricants and coolant.
OVERHAUL (O.H.)	To check specific component or subassembly by overhauling for any functional defect: if defect is found, it is to be reconditioned completely.

*Reference

REPLACEMENT ... Work for replacement of the engine mounted on this unit by an engine with the ENGINE, RENEW same specifications.

Due to our policy of continuously improving products, the information contained herein is subject to change without notice.

Should you have any questions or comments about this schedule, please feel free to write to your distributor or to SERVICE ENGINEERING SECTION of CONSTRUCTION MACHINERY MANUFACTURING DEPARTMENT of KUBOTA CORPORATION. Filling out the attached report form.

May 2008

© KUBOTA Corporation 2008

A V A N T - P R O P O S

BUT DU TEMPS DE REPARATION

Ce temps de réparation a été conçu pour servir de guide aux concessionnaires pour l'exécution efficace des tâches d'entretien et de réparation à des prix justes. Il indique les durées normales requises pour chacune de ces tâches. Ne manquez pas d'avoir pleinement recours à ce livret pour la facturation de travaux de réglage sous garantie, de travaux de réparation ou pour le calcul du prix de travaux d'entretien.

UTILISATION DU TEMPS DE REPARATION

Afin d'aider les concessionnaires à identifier toutes les opérations nécessaires pour une tâche de réparation, ce temps de réparation inclut des illustrations en vue éclatée. Colles-ci indiquent clairement les diverses opérations de réparation et les durées normales requises pour l'exécution de chaque opération. Dans les illustrations en vue éclatée, certaines opérations plus importantes sont indiquées par U17-3Q, U17-3, U17. Pour une compréhension claire et aisée de ce temps de réparation, les informations sont présentées sous trois rubriques : REFERENCE DE LA TACHE, DESCRIPTION et HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD.

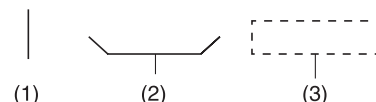
1) ILLUSTRATION EN VUE ECLATEE

Divers symboles sont utilisés pour l'indication du point de réparation:

(1) Emploi d'une ligne en points de conduits pour l'indication du point de réparation.

(2) Emploi de crochets pour l'indication d'une surface de réparation.

(3) Emploi d'un cadre en pointillés pour l'indication d'une surface de réparation.



Identifiez le point ou la surface de réparation au moyen de ces symboles et sélectionnez la procédure adéquate de réparation avec la REFERENCE DE LA TACHE appropriée.

2) REFERENCE DE LA TACHE

Les références de tâche de ce temps de réparation servent de codes de contrôle. Utilisez ces références pour remplir les formulaires de Demande de réglage sous garantie.

3) DESCRIPTION

1. Chaque tâche indiquée couvre toutes les opérations nécessaires à son exécution complète, depuis les opérations de préparation jusqu'à celles après lesquelles la machine est à nouveau en parfait état de fonctionnement. Des opérations secondaires sont aussi indiquées, tel le nettoyage, le réglage et la vérification de la ou des pièces concernées.

2. Lorsque la tâche de réparation est à faire en deux ou plusieurs points, trouvez un élément couvrant tous ces points («ENS. DEMARREUR, REVISER» par exemple) en vous aidant des illustrations en vue éclatée. Ne tentez pas de combiner vous-même plusieurs points regardés séparément. Il en résulterait des pertes de temps dues à des répétitions inutiles de travaux.

4) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD

Les durées normales d'exécution sont indiquées en dixièmes d'heure.

Elles sont basées sur les éléments suivants:

1. Réparation faite par un mécanicien possédant une expérience et une compétence moyennes.
2. Utilisation d'outils spéciaux et d'outillage à main de mécanicien.
3. Utilisation d'ateliers de réparation adéquats avec sol plat en béton et treuil.

The listed time includes:

1. La durée du diagnostic de réparation.
2. La durée requise pour rassembler les pièces et outils nécessaires.
3. La durée requise pour nettoyer et vérifier les pièces internes lors de la dépose et de la pose.

Ce temps de réparation n'inclut pas les opérations suivantes et leur durée d'exécution:

1. Durée requise pour le nettoyage et l'application de peinture de retouche sur les équipements et accessoires externes qui ne sont pas spécifiquement indiqués dans ce livret de temps de réparation, sauf en ce qui concerne les tâches qui nécessitent les opérations LAYER, NETTOYER & PEINDRE.
2. Dépose et repose d'équipements/accessoires optionnels ou autres, qui ne sont pas indiqués dans ce livret de temps de réparation.
3. Dépose et repose de pièces optionnelles installées par le distributeur ou le concessionnaire.

*** IMPORTANT**

La durée normale d'exécution de tâches exigeant deux personnes est indiquée en tant que tâche exécutée par une personne. Cette durée n'est donc pas à multiplier par 2.

DEFINITION DES TERMES

REPLACER	Pose d'une nouvelle pièce après la dépose de la vieille pièce (qui peut avoir été endommagée par la dépose).
D & R	Déposer et reposer une même pièce ou une nouvelle pièce.
REGLER	Régler, au moyen des outils et appareils requis, afin de rétablir les conditions normales de fonctionnement.
VERIFIER	Vérifier visuellement ou au moyen d'instruments de mesure, une ou plusieurs pièces, selon nécessité, pour la détection de défauts de fonctionnement.
NETTOYER	Pour conserver les fonctions et performances des pièces, nettoyer les pièces à intervalles d'entretien ou comme nécessaire.
CHANGER	Changer les lubrifiants et le liquide de refroidissement.
REVISER	Vérifier une pièce spécifique ou un sous-ensemble pour la détection de défauts de fonctionnement; en cas de défaut trouvé, reconditionner entièrement la pièce ou le sous-ensemble.

***Référence**

REPLACEMENT DU MOTEUR, ... Travail pour le remplacement du moteur monté sur cet appareil par
REPLACER un moteur avec les mêmes spécifications.

Du fait de notre politique d'amélioration constante de nos produits, les informations contenues dans le présent document sont sujettes à des modifications sans préavis.

Pour toute question ou tout commentaire concernant ce livret de temps de réparation, veuillez utiliser le formulaire de compte-rendu ci-joint et l'envoyer à votre distributeur ou à SERVICE ENGINEERING SECTION of CONSTRUCTION MACHINERY MANUFACTURING DEPARTMENT of KUBOTA CORPORATION.

Mai 2008

© KUBOTA Corporation 2008

V O R W O R T

ZWECK DES PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Dieser Pauschalgebührenliste will ein nützlicher Führer für Händler sein, die im Dienstleistungsgewerbe tätig sind, um angemessene Preise zu ermöglichen. Der Plan liefert Normarbeitszeiten, die für einzelne Dienstleistungen benötigt werden, Bitte benutzen Sie den Plan bei Garantieleistungen, bei Reparaturarbeiten oder bei der Kostenbewertung für Serviceleistungen.

VERWENDUNG DES PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Um Händlern dabei zu helfen, die von ihnen ausgeführten Serviceleistungen richtig einzuordnen, wurde dieser Plan mit aufgelösten Einzelteilzeichnungen versehen, die deutlich die einzelnen Serviceleistungen mit deren Normzeiten darstellen. Diese auseinandergezogenen Illustrationen wurden mit Schwerpunkt auf U17-3Q, U17-3, U17 gestaltet. Der Zeitplan wurde, um übersichtlich zu sein, in die drei Hauptgruppen ARBEITSKODENUMMER, BESCHREIBUNG und NORMALE ARBEITSZEIT gegliedert.

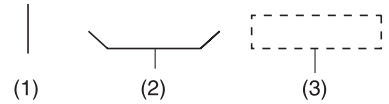
1) AUSEINANDERGEZOGENE DARSTELLUNG

Jede der folgenden Methoden ist dazu geeignet, eine Dienstleistung unter den richtigen Punkt einzuordnen;

(1) Den Punkt mit der Führungslinie finden.

(2) Den Bereich der Dienstleistungen mit Hilfe der Klammer finden .

(3) Den Bereich der Dienstleistungen finden, indem man den Kasten mit der gepunkteten Linie benutzt.



Finden Sie die Dienstleistung oder den Dienstleistungsbereich mit Hilfe dieser Methoden, und versehen Sie die ausgewählte Dienstleistung mit der jeweiligen ARBEITSKODENUMMER.

2) DIE ARBEITSKODENUMMER

In diesem Pauschalgebührenplan werden die Arbeitskodenummern als Kontrollcode für die Dienstleistung benutzt. Bitte benutzen Sie diese Nummern, wenn Sie die Antragsformulare für Garantieleistungen ausfüllen.

3) DIE BESCHREIBUNG

1. Nachdem man den Arbeitsvorgang nach dem Plan aufgeschlüsselt hat, hat man mit der Summe aller Arbeitsbeschreibungen den gesamten Arbeitsvorgang von Anfang bis Ende erfaßt. Dabei werden auch so nebensächliche Arbeiten wie die Reinigung, Einstellung und Inspektion der betreffenden Teile berücksichtigt.
2. Wenn die Serviceleistung mehrere Punkte umfaßt, wird ein Posten gewählt, der diese Leistungen (wie z.B. „ÜBERHOLUNG DES STARTERS GES.“) unter Bezugnahme auf die aufgelösten Einzelteilzeichnungen abdeckt. Es empfiehlt sich nicht, sich eigene Posten auszudenken, da Sie dadurch nur Ihre Zeit verschwenden und sich doppelte Arbeit machen.

4) NORMALE ARBEITSZEIT

Diese wird in 1/10 Stunden angegeben.

Der Zeitplan beruht auf:

1. Serviceleistungen, die von Mechanikern mit durchschnittlicher Fähigkeit und Erfahrung ausgeführt werden.
2. Verwendung von Spezialwerkzeugen und anderem Handwerkszeug der Werkstatt.
3. Benutzung von geeigneten Reparatereinrichtungen (Ebene Betonböden, Hebezeug etc).

Zur angegebenen Zeit gehören:

1. Reparaturdiagnosezeit.
2. Die zum Beschaffen von Teilen und Werkzeugen erforderliche Zeit.
3. Die zum Reinigen und Überprüfen der internen Teile, einschließlich dem Zerlegen und dem Zusammenbau, erforderliche Zeit.

Nicht unter die Punkte des Pauschalgebührenplans fallen:

1. Die Zeit, die zum Säubern und Ausbessern von Lack und äußeren Ausstattung sowie Zubehör benötigt wird, mit Ausnahme der Arbeiten, die im weiteren Sinne zu WASCHEN, REINIGEN & LACKIEREN gehören.
2. Entfernung und Wiedereinbau von Sonderzubehör/-ausstattung.
3. Entfernung und Wiedereinbau von Teilen, die vom Verteiler oder Händler nachträglich eingebaut wurden.

*** WICHTIG**

Bei Arbeiten, die von zwei Personen ausgeführt werden müssen, wird bei der Arbeitsnormzeit die doppelte Arbeitszeit einer Person angegeben, d.h. es soll vermieden werden, daß bei der Arbeitszeit eine Multiplikation mit 2 erscheint.

ERKLÄRUNG VON AUSDRÜCKEN

ERNEUERN.....	Einbau eines neuen Teils, nachdem man ein gebrauchtes Teil ausgebaut hat. (Dieses kann auch bei seinem Ausbau kaputtgegangen sein.).
A & E.....	Aus- und Einbau des alten oder eines neuen Teiles.
EINSTELLEN.....	Einstellung mit den nötigen Werkzeugen/Instrumenten .
ÜBERPRÜFEN	Notwendige Überprüfung von Teilen auf deren Funktionsfähigkeit, mit dem bloßen Auge oder mit Hilfe von Meßinstrumenten.
REINIGEN	Um die Leistungsfähigkeiten von der Teilen zu erhalten, diese Teile in festgesetzten Intervallen oder nötigenfalls reinigen.
WECHSELN	Wechseln von Schmiermitteln und Kühlflüssigkeit.
ÜBERHOLUNG	Behebung eines Funktionsfehlers durch Überprüfung von bestimmten Teileinheiten oder Teilmontage; wenn ein Fehler gefunden ist, wird er komplett behoben.

***Verweisung**

AUSTAUSCHMOTOR, ...Arbeitsaufwand für das Auswechseln des in diesem Fahrzeug befindlichen
ERNEUERN Motors gegen einen Motor mit gleichen Spezifikationen.

Im Sinne unserer Firmenpolitik, die die ständige Verbesserung unserer Produkte zum Ziel hat, sind Änderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.

Wenn Sie irgendwelche Fragen oder Kritik zu diesem Plan haben, schreiben Sie an Ihren Vertriebshändler oder an das SERVICE ENGINEERING SECTION of CONSTRUCTION MACHINERY MANUFACTURING DEPARTMENT of KUBOTA CORPORATION. Bitte verwenden Sie dazu den beigefügten Vordruck.

Mai 2008

© KUBOTA Corporation 2008

TABLE OF CONTENTS

	Page
[KSMa] MAINTENANCE SERVICE (ENGINE)	1
[KSMb] MAINTENANCE SERVICE (BODY)	2
[KSMn] WASH, CLEAN, PAINT	3
[KSAa] BONNET, COVER GROUP	4
[KSAb] STEP, HOUSING COVER GROUP	6
[KSAc] FENDER, FLOOR, SEAT GROUP	8
[KSDc] CRAWLER GROUP	10
[KSEa] FUEL GROUP	12
[KSEb] COOLING GROUP	14
[KSEc] LUBRICATION GROUP	16
[KSEd] INTAKE, EXHAUST GROUP	18
[KSEe] CYLINDER HEAD GROUP	20
[KSEf] GEAR CASE GROUP	22
[KSEg] CAMSHAFT, TIMING GEAR GROUP	24
[KSEh] FLYWHEEL, PISTON, CRANKSHAFT GROUP	26
[KSEj] SPEED CONTROL GROUP	28
[KSEK] CRANKCASE, OIL PAN GROUP	30
[KSEx] REPLACEMENT ENGINE GROUP	32
[KSGg] H.S.T. GROUP	34
[KSLa] HYDRAULIC GROUP	38
[KSNa] ELECTRICAL GROUP (STARTER)	44
[KSNb] ELECTRICAL GROUP (ALTERNATOR)	46
[KSNc] ELECTRICAL GROUP (BATTERY)	48
[KSNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)	50
[KSNf] ELECTRICAL GROUP (SENSOR, PANEL)	52
[KSNg] ELECTRICAL GROUP (WIRE HARNESS)	54
[KSPa] FRAME GROUP	56
[KSPb] FRAME GROUP (BODY)	58
[KSQe] BACKHOE GROUP	62

TABLE DES MATIERES

	<i>Page</i>
[KSMa] ENTRETIEN (MOTEUR)	1
[KSMb] ENTRETIEN (CORPS).....	2
[KSMn] LAVAGE, NETTOYAGE, PEINTURE	3
[KSAa] GROUPE CAPOT ET COUVERCLE	4
[KSAb] GROUPE MARCHEPIED ET COUVERCLE DE CARTER D'EMBRAYAGE	6
[KSAc] GROUPE AILE, PLANCHER ET SIEGE	8
[KSDc] GROUPE CHENILLE	10
[KSEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT.....	12
[KSEb] GROUPE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT.....	14
[KSEc] GROUPE CIRCUIT DE LUBRIFICATION	16
[KSEd] GROUPE CIRCUIT D'ADMISSION ET D'ECHAPPEMENT	18
[KSEe] GROUPE CULASSE.....	20
[KSEf] GROUPE CARTER DE DISTRIBUTION.....	22
[KSEg] GROUPE ARBRE A CAMES ET PIGNON DE DISTRIBUTION	24
[KSEh] GROUPE VOLANT, PISTON ET VILEBREQUIN.....	26
[KSEj] GROUPE REGULATION DE VITESSE	28
[KSEk] GROUPE CARTER MOTEUR ET CARTER D'HUILE	30
[KSEx] GROUPE REMPLACEMENT DU MOTEUR.....	32
[KSGg] GROUPE H.S.T.....	34
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	38
[KSNa] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DEMARREUR)	44
[KSNb] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (ALTERNATEUR).....	46
[KSNc] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (BATTERIE)	48
[KSNe] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (LAMPE, RELAIS, INTERRUPTEUR) ...	50
[KSNf] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DETECTEUR, PANNEAU)	52
[KSNg] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (FAISCEAU DE FILS)	54
[KSPa] GROUPE CHASSIS.....	56
[KSPb] GROUPE CHASSIS (CORPS).....	58
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO.....	62

INHALTSVERZEICHNIS

	Seite
[KSMa] WARTUNGSARBEITEN (MOTOR).....	1
[KSMb] WARTUNGSARBEITEN (KAROSSERIE).....	2
[KSMn] WASCHEN, REINIGEN, ANSTREICHEN	3
[KSAA] HAUBEN, DECKELGRUPPE.....	4
[KSAb] SCHRITT, GEHÄUSEDECKELGRUPPE	6
[KSAc] FENDER, BODEN, SITZGRUPPE.....	8
[KSDc] RAUPENGRUPPE	10
[KSEa] KRAFTSTOFFGRUPPE.....	12
[KSEb] KÜHLUNGSGRUPPE	14
[KSEc] SCHMIERUNGSGRUPPE	16
[KSEd] EINLASS, AUSLASSGRUPPE.....	18
[KSEe] ZYLINDERKOPFGRUPPE.....	20
[KSEf] GETRIEBEGEHÄUSEGRUPPE	22
[KSEg] NOCKENWELLEN, STEUERZAHNRADGRUPPE	24
[KSEh] SCHWUNGRAD, KOLBEN, KURBELWELLENGRUPPE	26
[KSEj] DREHZAHLREGELGRUPPE.....	28
[KSEK] KURBELGEHÄUSE, ÖLWANNENGRUPPE.....	30
[KSEx] AUSTAUSCHMOTORGRUPPE.....	32
[KSGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE	34
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE	38
[KSNa] ELEKTRISCHEGRUPPE (ANLASSER).....	44
[KSNb] ELEKTRISCHEGRUPPE (WECHSELSTROMGENERATOR)	46
[KSNc] ELEKTRISCHEGRUPPE (BATTERIE)	48
[KSNe] ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER).....	50
[KSNf] ELEKTRISCHEGRUPPE (SENSOR, PLATTE)	52
[KSNg] ELEKTRISCHEGRUPPE (DRAHTGESHIRR).....	54
[KSPa] RAHMENGRUPPE.....	56
[KSPb] RAHMENGRUPPE.....	58
[KSQe] BAGGER-GRUPPE.....	62

[KSMa] MAINTENANCE SERVICE (ENGINE)
[KSMa] ENTRETIEN (MOTEUR)
[KSMa] WARTUNGSARBEITEN (MOTOR)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSMa-001	ENGINE OIL	CHANGE	HUILE MOTEUR	CHANGER	MOTORÖL	WECHSELN	0.5		
KSMa-002	ENGINE OIL AND FILTER CAR- TRIDGE	CHANGE	HUILE MOTEUR ET CARTOU- CHE DU FILTRE	CHANGER	MOTORÖL UND FILTEREINSATZ	WECHSELN	0.8		Include oil charge
KSMa-004	FUEL FILTER ELEMENT	CHANGE	ELEMENT DE FILTRE A CAR- BURANT	CHANGER	KRAFTSTOFFFILTEREINSATZ	WECHSELN	0.3		
KSMa-006	AIR CLEANER ELEMENT	CHANGE	ELEMENT DE FILTRE A AIR	CHANGER	LUFTFILTERELEMENT	WECHSELN	0.3		Outer and Inner Element
KSMa-011	COOLANT	CHANGE	LIQUIDE DE REFROIDISSE- MENT	CHANGER	KÜHLFLÜSSIGKEIT	WECHSELN	0.5		
KSMa-030	FAN BELT	CHECK, ADJUST	COURROIE DE VENTILATEUR	VERIFIER, REGLER	VENTILATORRIEMEN	ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	0.6		
KSMa-031	BATTERY	CHECK	BATTERIE	VERIFIER	BATTERIE	ÜBERPRÜFEN	0.4		
KSMa-065	FUEL TANK	CLEAN	RESERVOIR A CARBURANT	NETTOYER	KRAFTSTOFFTANK	REINIGEN	1.5		
KSMa-067	RADIATOR	CLEAN	RADIATEUR	NETTOYER	KÜHLER	REINIGEN	3.5		
KSMa-400	WATER SEPARATURE	CLEAN	SEPARATEUR D'EAU	NETTOYER	WASSERABSCHEIDER	REINIGEN	0.3		

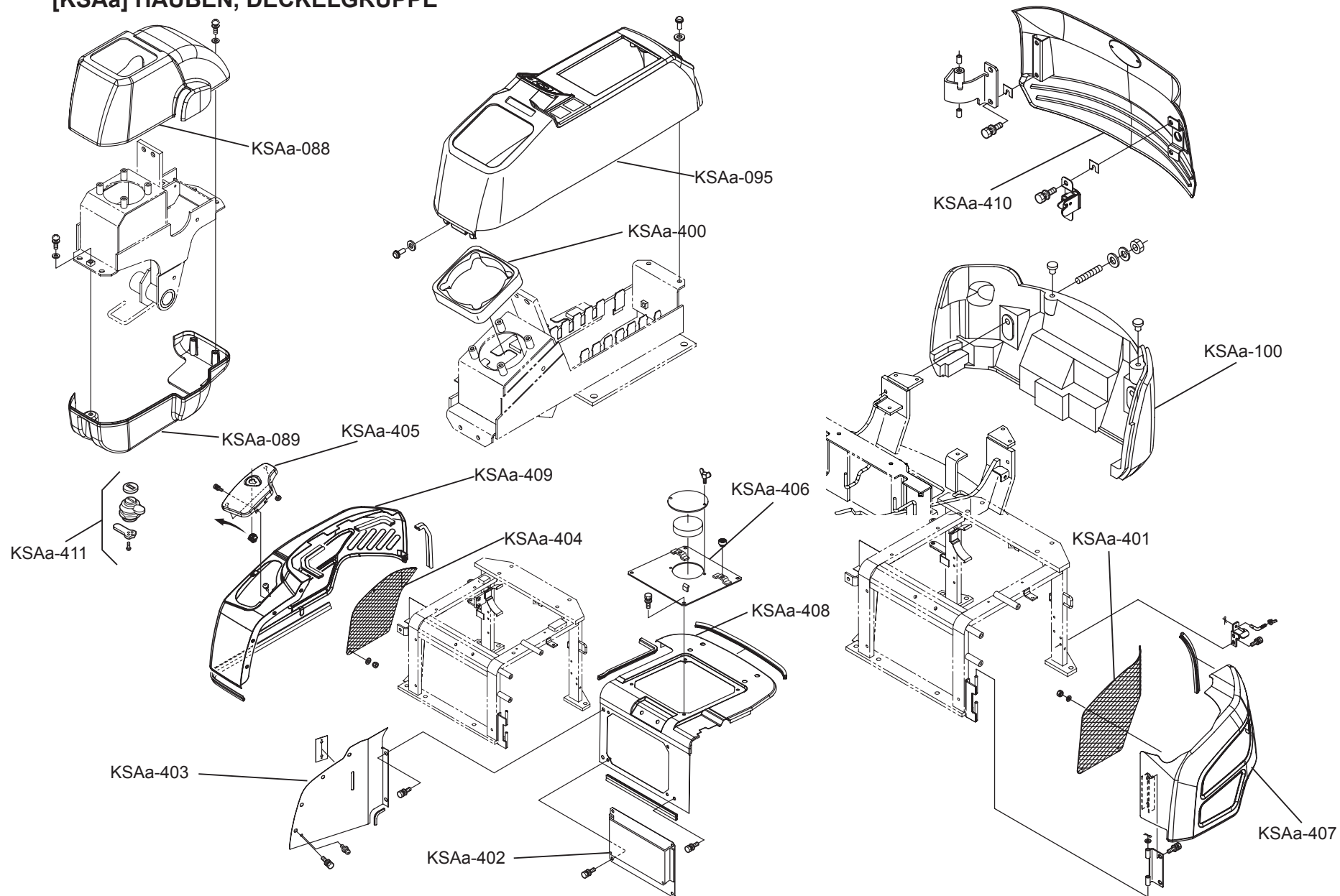
[KSMb] MAINTENANCE SERVICE (BODY)
[KSMb] ENTRETIEN (CORPS)
[KSMb] WARTUNGSARBEITEN (KAROSSERIE)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)			REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
				U17-30 U17-3, U17			
KSMb-400	WHOLE MACHINE O.H.	MACHINE ENTIERE REVISER	GANZE MASCHINE ÜBERHOLUNG	70			
KSMb-401	WHOLE MACHINE, DISASSEMBLY	MACHINE ENTIERE, DEMONTAGE	GANZE MASCHINE, ZERLEGUNG	24			
KSMb-402	WHOLE MACHINE, REASSEMBLY	MACHINE ENTIERE, REMONTAGE	GANZE MASCHINE, ZUSAMMENBAU	32			
KSMb-403	INSPECTION AND ADJUSTMENT	CONTROLE ET REGLAGE	ÜBERPRÜFUNG UND EINSTELLUNG	14			
KSMb-404	WHOLE FRONT ATTACHMENT R & R	FIXATION AVANT COMPLETE D & R	GANZE VORDERE ZUSATZAUSRÜSTUNG A & E	3			
KSMb-405	WHOLE UPPER STRUCTURE R & R	STRUCTURE SUPERIEURE COMPLETE D & R	GANZE OBERE STRUKTUR A & E	17			
KSMb-406	WHOLE LOWER STRUCTURE R & R	STRUCTURE INFERIEURE COMPLETE D & R	GANZE UNTERE STRUKTUR A & E	17			
KSMb-407	MAIN RELIEF VALVE CHECK, ADJUST	DETENDEUR PRINCIPAL VERIFIER, REGLER	HAUPTENTSPANNUNGSVENTIL ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	2.5			
KSMb-408	PORT RELIEF VALVE CHECK, ADJUST	DETENDEUR DE LUMIERE VERIFIER, REGLER	PORT-ENTSPANNUNGSVENTIL ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	2.5			
KSMb-409	PILOT PRIMARY PRESSURE CHECK, ADJUST	PRESSION PRIMAIRE VERIFIER, INJECTION REGLER	PRIMÄR-VORSTEUERDRUCK ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	1.0			
KSMb-410	PILOT SECONDARY PRESSURE CHECK, ADJUST	PRESSION SECONDAIRE VERIFIER, INJECTION REGLER	SEKUNDÄR- VORSTEUERDRUCK ÜBERPRÜFEN, EINSTELLEN	1.5			
KSMb-411	HYDRAULIC AIR BLEED ADJUST	PURGE D'AIR HYDRAULIQUE REGLER	HYDRAULIKENTLÜFTUNG EINSTELLEN	0.8			
KSMb-412	HYDRAULIC OIL CHANGE	HUILE HYDRAULIQUE CHANGER	HYDRAULIKFLÜSSIGKEIT WECHSELN	1.0			
KSMb-413	SUCTION FILTER CHANGE	FILTRE D'ASPIRATION CHANGER	ANSAUGFILTER WECHSELN	2.0			
KSMb-414	RETURN FILTER CHANGE	FILTRE DE RETOUR CHANGER	RÜCKLAUFFILTER WECHSELN	1.0			
KSMb-416	REDUCTION GEAR OIL CHANGE	HUILE D'ENGRENAGE DE REDUCTION CHANGER	UNTERSETZUNGSGETRIEBE- FLÜSSIGKEIT WECHSELN	1.0			one side
KSMb-417	CRAWLER TENSION ADJUST	TENSION DE CHASSIS A CHENILLE REGLER	GLEISKETTENSCHNITTUNG EINSTELLEN	0.3			one side
KSMb-418	WHOLE GREASE UP	GRAISSAGE GENERAL	GESAMTABSCHMIERUNG	0.6			

[KSMn] WASH, CLEAN, PAINT
[KSMn] LAVAGE, NETTOYAGE, PEINTURE
[KSMn] WASCHEN, REINIGEN, ANSTREICHEN

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSMn-400	EXCAVATOR ASSEMBLY-STEAM CLEAN FOR SERVICING	ENSEMBLE PELLE - NETTOYAGE A LA VA- PEUR D'ENTRETIEN	BAGGEREINHEIT, DAMPFREINIGUNG FÜR WARTUNG	1.8		
KSMn-401	EXCAVATOR ASSEMBLY-CLEAN AND PAINT	ENSEMBLE PELLE - NETTOYAGE ET PEIN- TURE	BAGGEREINHEIT, REINIGEN UND LACKIE- REN	3.2		
KSMn-402	EXCAVATOR ASSEMBLY-PAINT ONLY	ENSEMBLE PELLE - PEINTURE UNIQUEMENT	BAGGEREINHEIT, NUR LACKIEREN	1.5		

[KSAA] BONNET, COVER GROUP
[KSAA] GROUPE CAPOT ET COUVERCLE
[KSAA] HAUBEN, DECKELGRUPPE



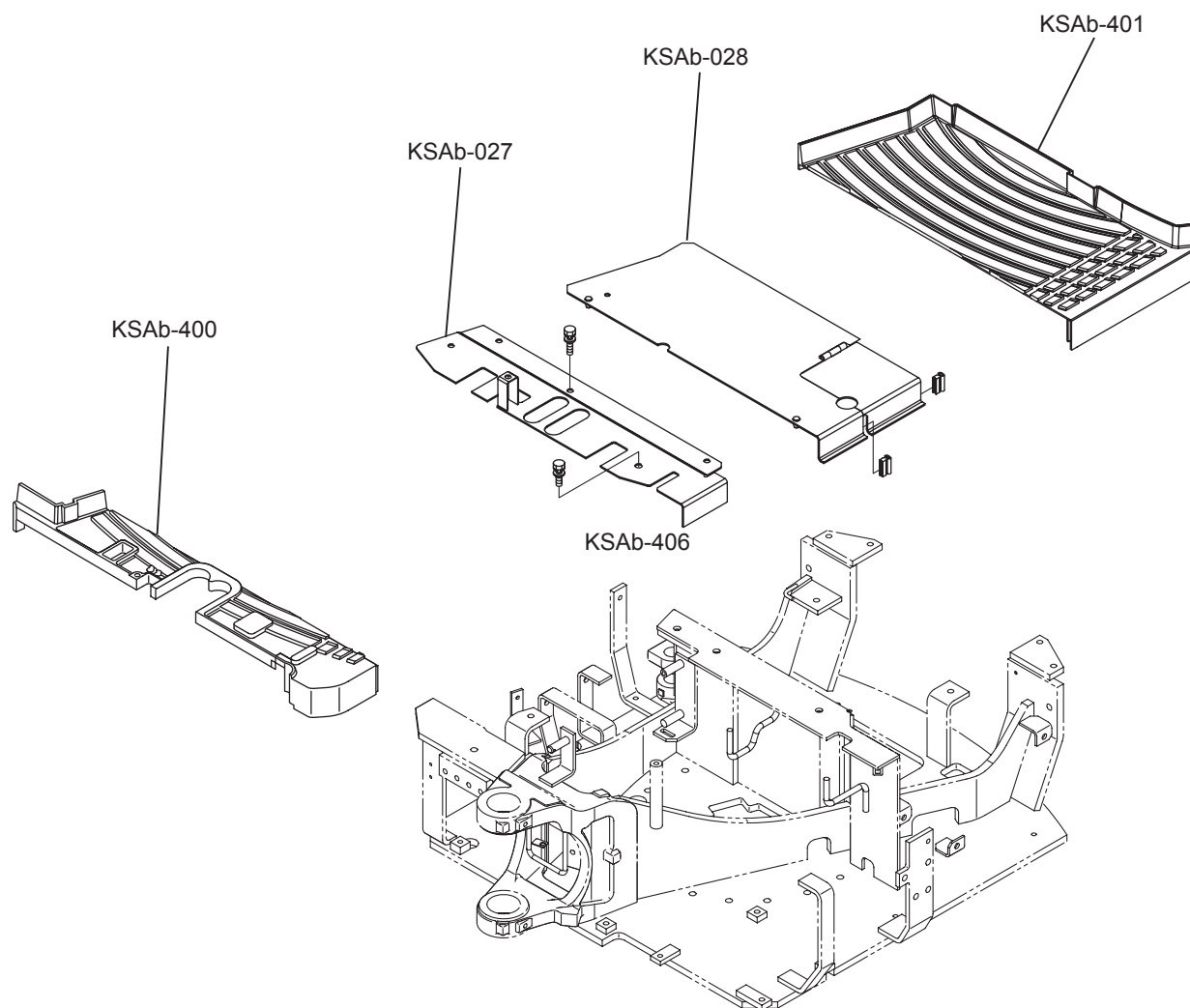
[KSAA]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSAA-088	COVER 1	R & R	COUVERCLE 1	D & R	DECKEL 1	A & E	0.3		
KSAA-089	COVER 2	R & R	COUVERCLE 2	D & R	DECKEL 2	A & E	0.2		
KSAA-095	COVER 3	R & R	COUVERCLE 3	D & R	DECKEL 3	A & E	0.5		
KSAA-100	WEIGHT	R & R	POIDS	D & R	GEWICHT	A & E	0.7		
KSAA-400	COVER 4	R & R	COUVERCLE 4	D & R	DECKEL 4	A & E	0.1		
KSAA-401	COVER 5	R & R	COUVERCLE 5	D & R	DECKEL 5	A & E	0.2		
KSAA-402	COVER 6	R & R	COUVERCLE 6	D & R	DECKEL 6	A & E	0.1		
KSAA-403	COVER 7	R & R	COUVERCLE 7	D & R	DECKEL 7	A & E	0.2		
KSAA-404	COVER 8	R & R	COUVERCLE 8	D & R	DECKEL 8	A & E	0.5		
KSAA-405	COVER 9	R & R	COUVERCLE 9	D & R	DECKEL 9	A & E	0.2		
KSAA-406	COVER 10	R & R	COUVERCLE 10	D & R	DECKEL 10	A & E	0.3		
KSAA-407	BONNET 1	R & R	CAPOT 1	D & R	HAUBEN 1	A & E	0.2		
KSAA-408	BONNET 2	R & R	CAPOT 2	D & R	HAUBEN 2	A & E	1.1		
KSAA-409	BONNET 3	R & R	CAPOT 3	D & R	HAUBEN 3	A & E	0.4		
KSAA-410	BONNET 4	R & R	CAPOT 4	D & R	HAUBEN 4	A & E	0.3		
KSAA-411	LOCK ASSY	R & R	SERRURE	D & R	ARRETIEREINHEIT	A & E	0.2		

[KSAb] STEP, HOUSING COVER GROUP

[KSAb] GROUPE MARCHEPIED ET COUVERCLE DE CARTER D'EMBRAYAGE

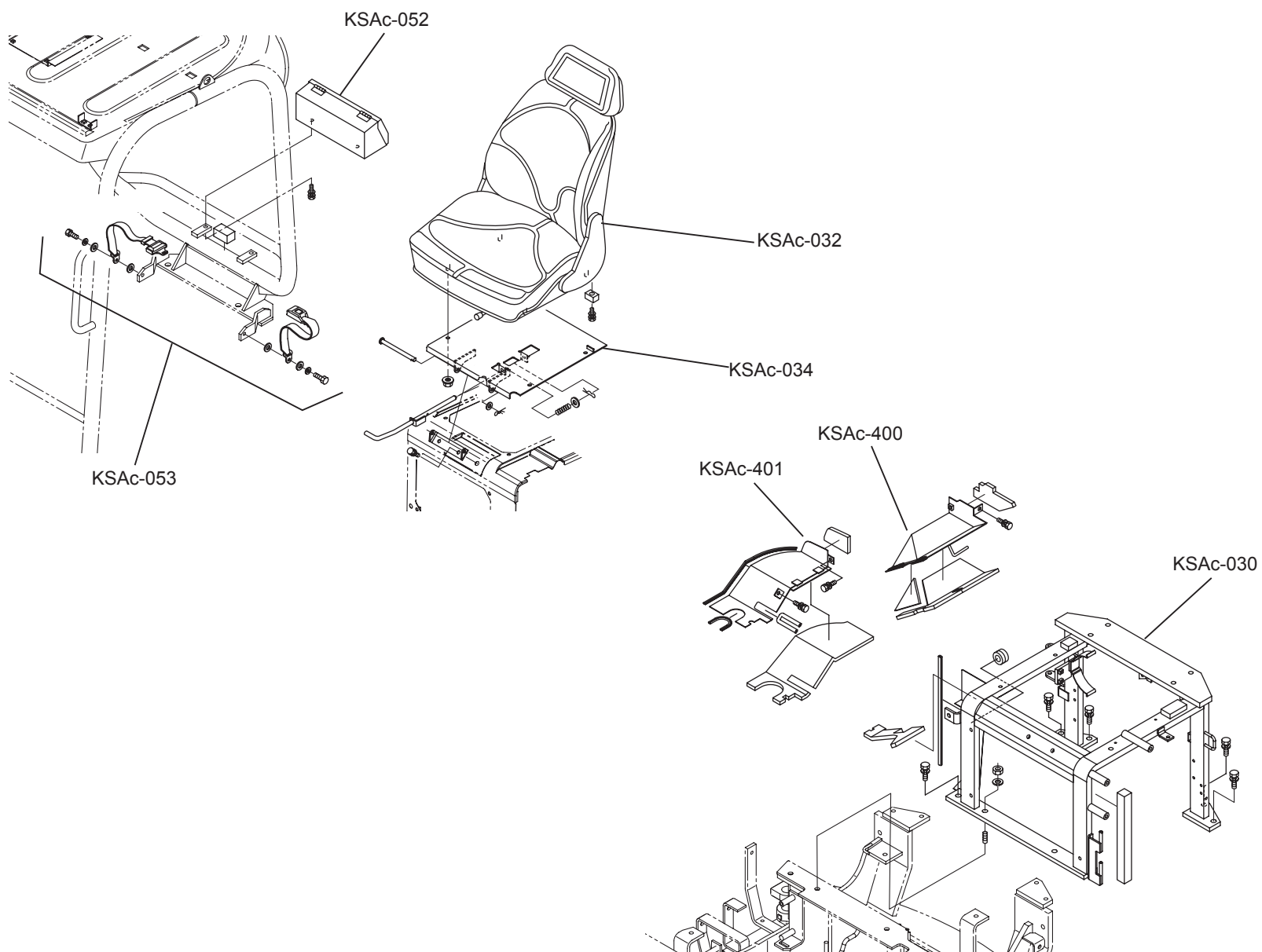
[KSAb] SCHRITT, GEHÄUSEDECKELGRUPPE



[KSAb]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
					U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSAb-027	FRONT STEP	R & R	MARCHE-PIED AVANT D & R	FRONT STUFE A & E	0.2		
KSAb-028	REAR STEP	R & R	MARCHE-PIED ARRIERE D & R	HEINTERE STUFE A & E	0.1		
KSAb-400	STEP RUBBER FRONT	R & R	REVETEMENT DE MARCHEPIED EN CAOUTCHOUC, AVANT D & R	TRITTFLÄCHENGUMMI, VOR- DER A & E	0.1		
KSAb-401	STEP RUBBER REAR	R & R	REVETEMENT DE MARCHEPIED EN CAOUTCHOUC, ARRIERE D & R	TRITTFLÄCHENGUMMI, HIN- TER A & E	0.1		

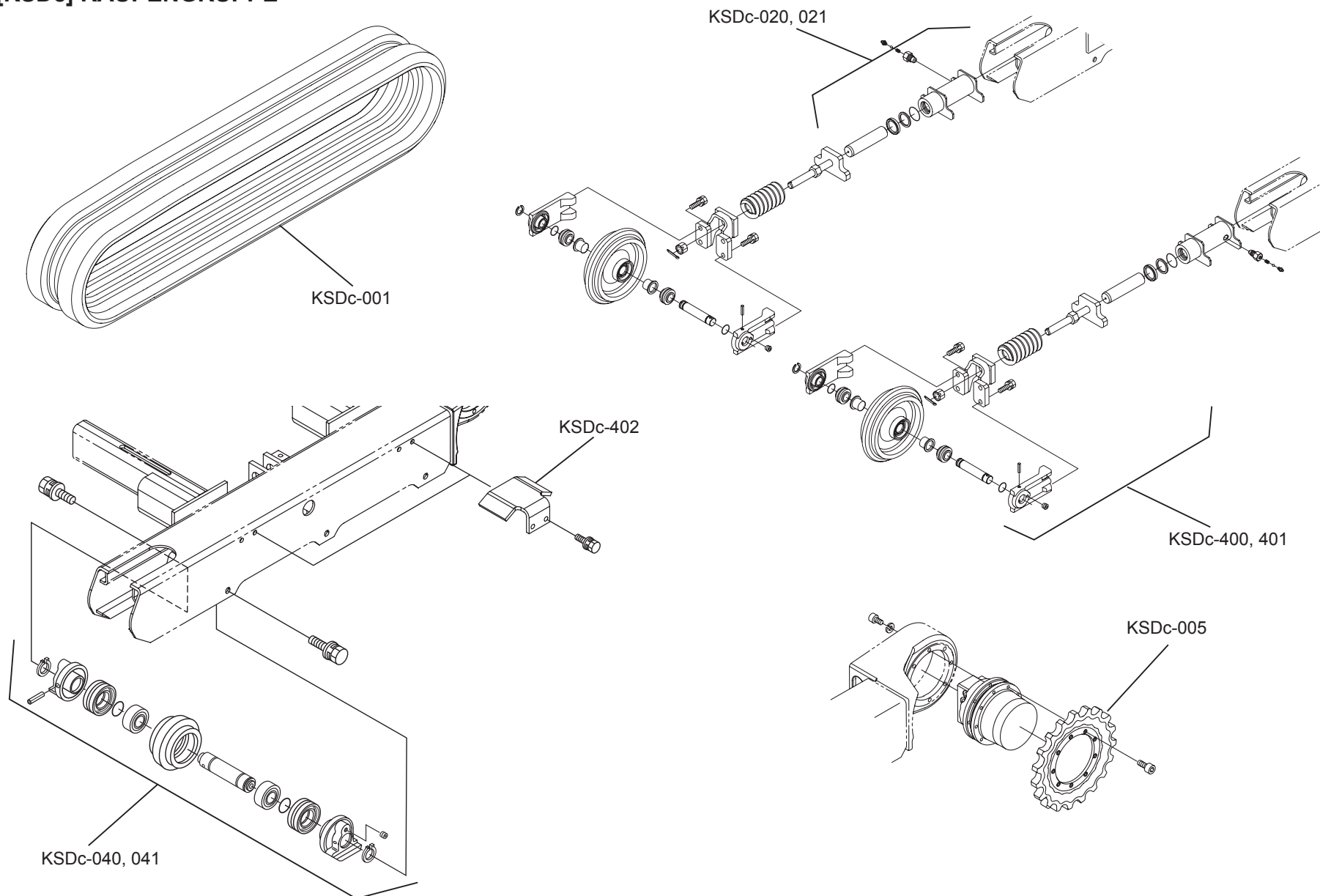
[KSAc] FENDER, FLOOR, SEAT GROUP
[KSAc] GROUPE AILE, PLANCHER ET SIEGE
[KSAc] FENDER, BODEN, SITZGRUPPE



[KSAc]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSAc-030	SEAT FRAME	R & R	CADRE DE SIEGE	D & R	SITZRAHMEN	A & E	5.1		
KSAc-032	SEAT ASSY.	R & R	ENS. DE SIEGE	D & R	SITZEINHEIT	A & E	0.2		
KSAc-034	SEAT SUPPORT	R & R	SUPPORT DE SIEGE	D & R	SITZTRAEGER	A & E	0.3		
KSAc-052	TOOL BOX	R & R	BOITE A OUTILS	D & R	WERKZEUGKASTEN	A & E	0.1		
KSAc-053	SEAT BELT	R & R	CEINTURE DE SECURITE	D & R	SICHERHEITSGURT	A & E	0.2		
KSAc-400	PLATE 1	R & R	PLAQUE 1	D & R	PLATTE 1	A & E	1.0		
KSAc-401	PLATE 2	R & R	PLAQUE 2	D & R	PLATTE 2	A & E	0.4		

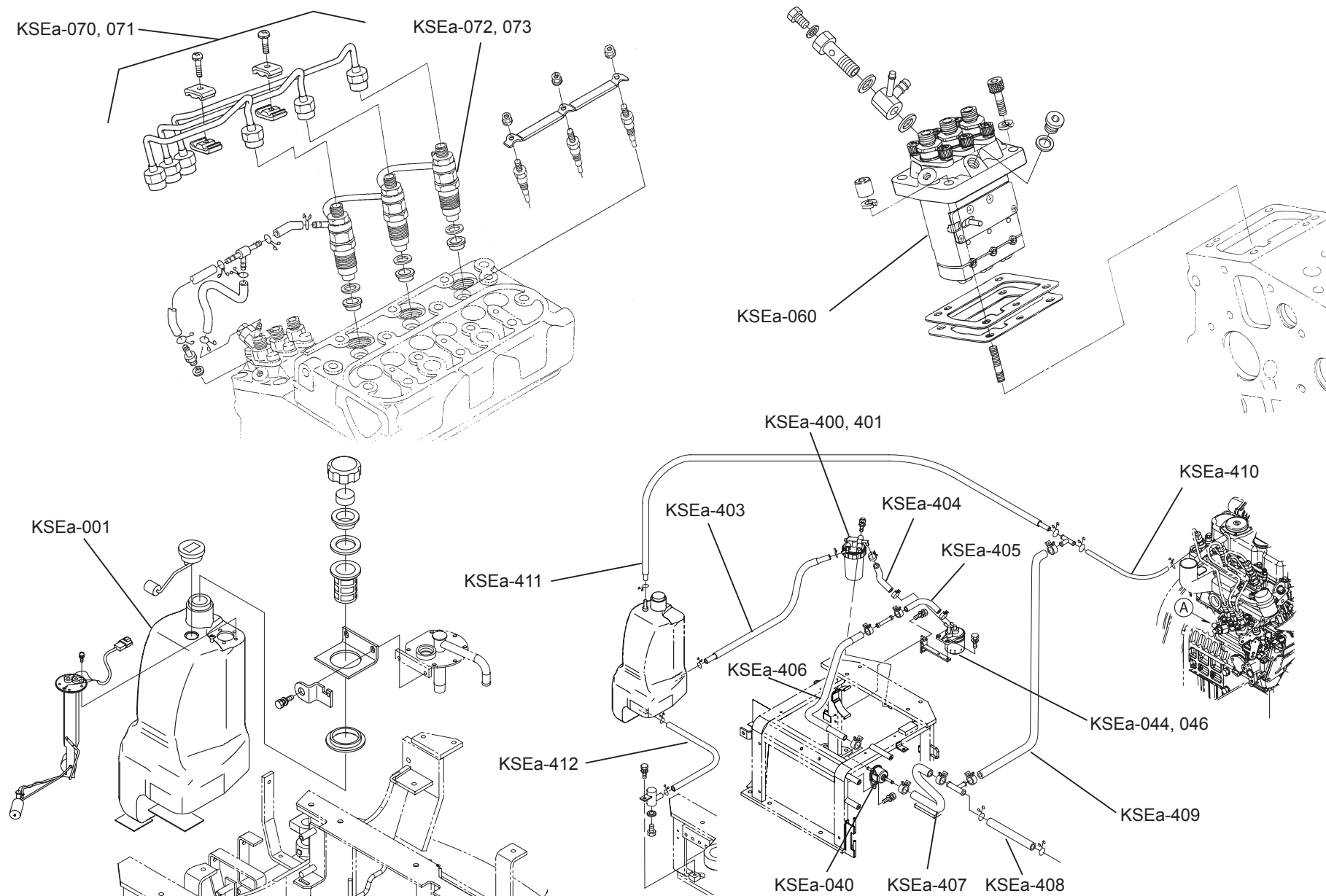
[KSDc] CRAWLER GROUP
[KSDc] GROUPE CHENILLE
[KSDc] RAUPENGRUPPE



[KSDc]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)			REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
				U17-30 U17-3, U17			
KSDc-001	CRAWLER ASSY., ONE SIDE R & R	ENS. DE CHENILLE, UN COTE D & R	RAUPENEINHEIT, EINE SEITE A & E	1.2			
KSDc-005	SPROCKET, ONE SIDE R & R	BARBOTIN, UN COTE D & R	KETTENRAD, EINE SEITE A & E	1.2			
KSDc-020	CRAWLER TENSION ADJUST- ER ASSY., ONE SIDE R & R	ENS. DE REGLEUR DE TEN- SION DE CHENILLE, UN COTE D & R	RAUPENSPANNEINSTELLER- EINHEIT, EINE SEITE A & E	1.2			
KSDc-021	CRAWLER TENSION ADJUST- ER ASSY., ONE SIDE O.H.	ENS. DE REGLEUR DE TEN- SION DE CHENILLE, UN COTE REVISER	RAUPENSPANNEINSTELLER- EINHEIT, EINE SEITE ÜBERHOLUNG	2.2			
KSDc-040	TRACK ROLLER, LOWER R & R	GALET DE CHENILLE, INFE- RIEUR D & R	LAUFROLLE, UNTEN A & E	1.0			
KSDc-041	TRACK ROLLER, LOWER O.H.	GALET DE CHENILLE, INFE- RIEUR REVISER	LAUFROLLE, UNTEN ÜBERHOLUNG	2.5			
KSDc-400	IDLER ASSY. R & R	GALET-TENDEUR D & R	ZWISCHENRADEINHEIT A & E	1.0			
KSDc-401	IDLER ASSY. O.H.	GALET-TENDEUR REVISER	ZWISCHENRADEINHEIT ÜBERHOLUNG	2.2			
KSDc-402	PLATE 1 R & R	PLAQUE 1 D & R	PLATTE 1 A & E	0.1			

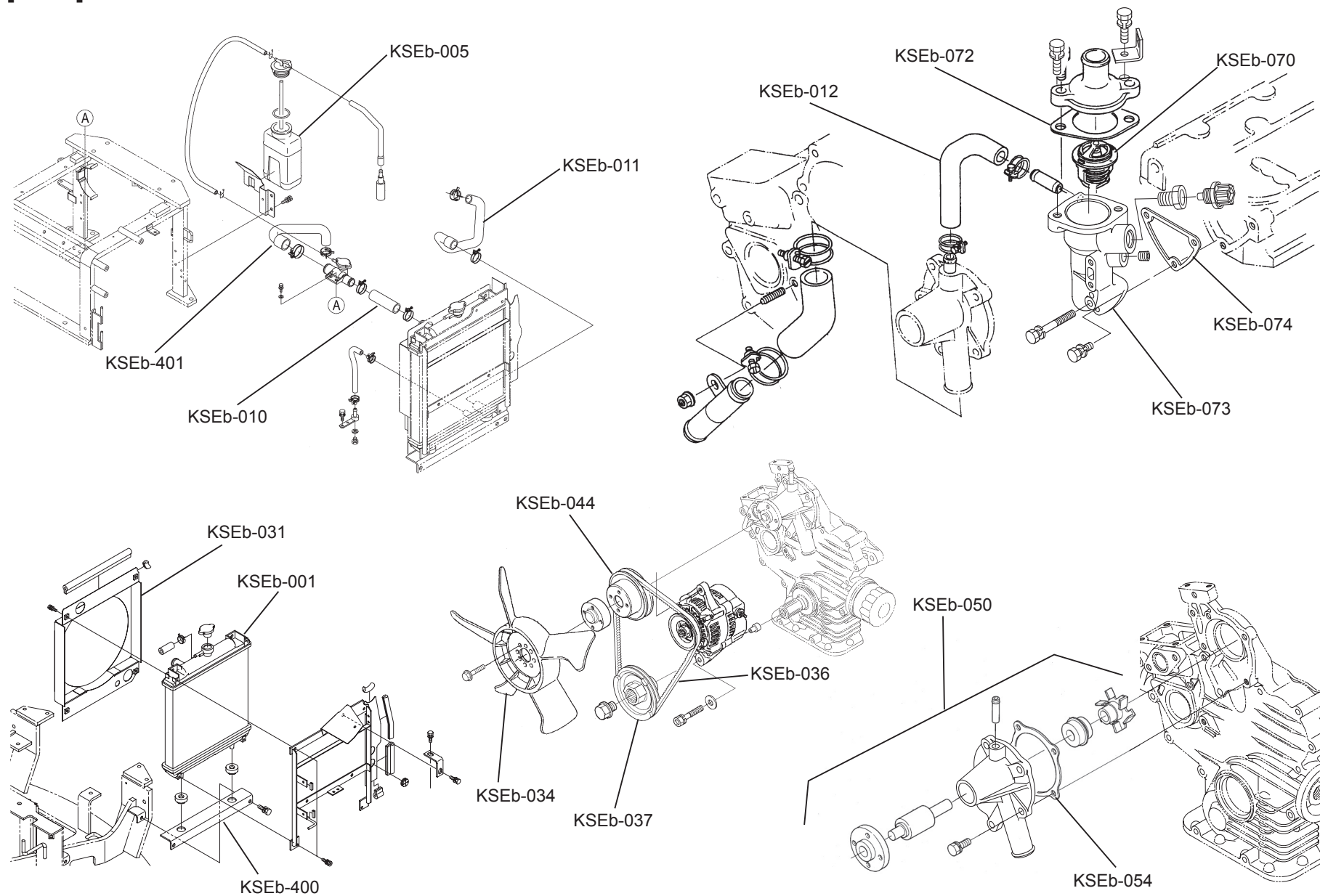
[KSEa] FUEL GROUP
[KSEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT
[KSEa] KRAFTSTOFFGRUPPE



[KSEa]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSEa-001	FUEL TANK ASSY.	R & R	ENS. DE RESERVOIR A CAR- BURANT	D & R	KRAFTSTOFFTANKEINHEIT	A & E	0.7		
KSEa-040	ELECTRIC FUEL PUMP	R & R	POMPE A CARBURANT ELEC- TRIQUE	D & R	ELEKTRISCHE KRAFTSTOFF- PUMPE	A & E	1.0		
KSEa-044	FUEL FILTER ASSY.	R & R	ENS. DE FILTRE A CARBU- RANT	D & R	KRAFTSTOFFFILTEREINHEIT	A & E	0.3		
KSEa-046	FUEL FILTER ELEMENT	RENEW	ELEMENT DE FILTRE A CAR- BURANT	REPLACER	KRAFTSTOFFFILTEREINSATZ	ERNEUERN	0.3		
KSEa-060	INJECTION PUMP ASSY.	R & R	ENS. DE POMPE D'INJECTION	D & R	EINSPRITZPUMPENEINHEIT	A & E	1.7		
KSEa-070	HIGH PRESSURE PIPE	R & R	TUYAU A HAUTE PRESSION	D & R	HOCHDRUCKROHR	A & E	0.9		
KSEa-071	HIGH PRESSURE PIPE, ALL	R & R	TUYAU A HAUTE PRESSION, TOUS	D & R	HOCHDRUCKROHR, ALLE	A & E	1.1		
KSEa-072	NOZZLE HOLDER ASSY.	R & R	ENS. DE PORTE-INJECTEUR	D & R	DÜSENHALTEREINHEIT	A & E	1.2		
KSEa-073	NOZZLE HOLDER ASSY., ALL	R & R	ENS. DE PORTE-INJECTEUR, TOUS	D & R	DÜSENHALTEREINHEIT, ALLE	A & E	1.4		
KSEa-400	WATER SEPARATOR	R & R	SEPARATEUR D'EAU	D & R	WASSERABSCHEIDER	A & E	0.3		
KSEa-401	WATER SEPARATOR, ELEMENT	RENEW	ELEMENT DE SEPARATEUR D'EAU	REPLACER	WASSERABSCHEIDER, ELEMENT	ERNEUERN	0.3		
KSEa-403	FUEL TUBE 1	R & R	TUBE A CARBURANT 1	D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 1	A & E	1.0		
KSEa-404	FUEL TUBE 2	R & R	TUBE A CARBURANT 2	D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 2	A & E	0.1		
KSEa-405	FUEL TUBE 3	R & R	TUBE A CARBURANT 3	D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 3	A & E	0.2		
KSEa-406	FUEL TUBE 4	R & R	TUBE A CARBURANT 4	D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 4	A & E	0.8		
KSEa-407	FUEL TUBE 5	R & R	TUBE A CARBURANT 5	D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 5	A & E	0.8		
KSEa-408	FUEL TUBE 6	R & R	TUBE A CARBURANT 6	D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 6	A & E	0.5		
KSEa-409	FUEL TUBE 7	R & R	TUBE A CARBURANT 7	D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 7	A & E	0.5		
KSEa-410	FUEL TUBE 8	R & R	TUBE A CARBURANT 8	D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 8	A & E	0.8		
KSEa-411	FUEL TUBE 9	R & R	TUBE A CARBURANT 9	D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 9	A & E	1.2		
KSEa-412	FUEL TUBE 10	R & R	TUBE A CARBURANT 10	D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 10	A & E	0.8		

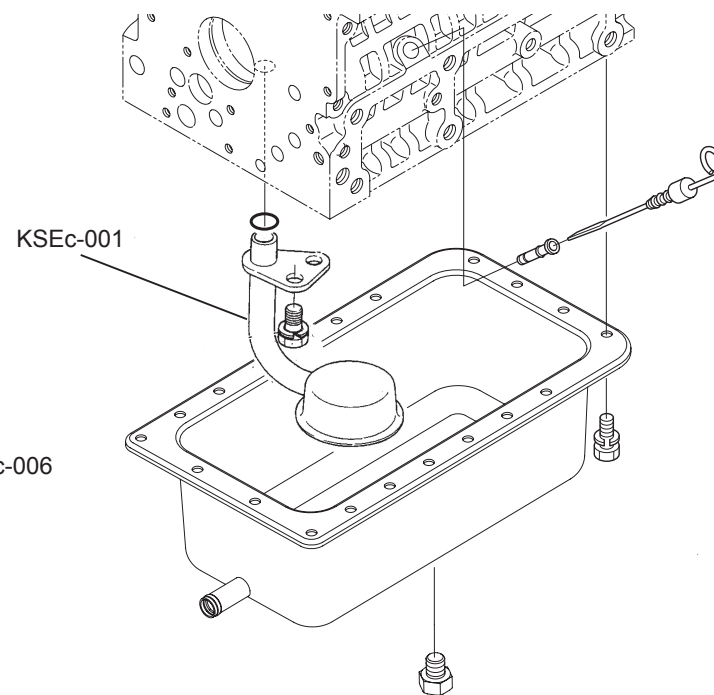
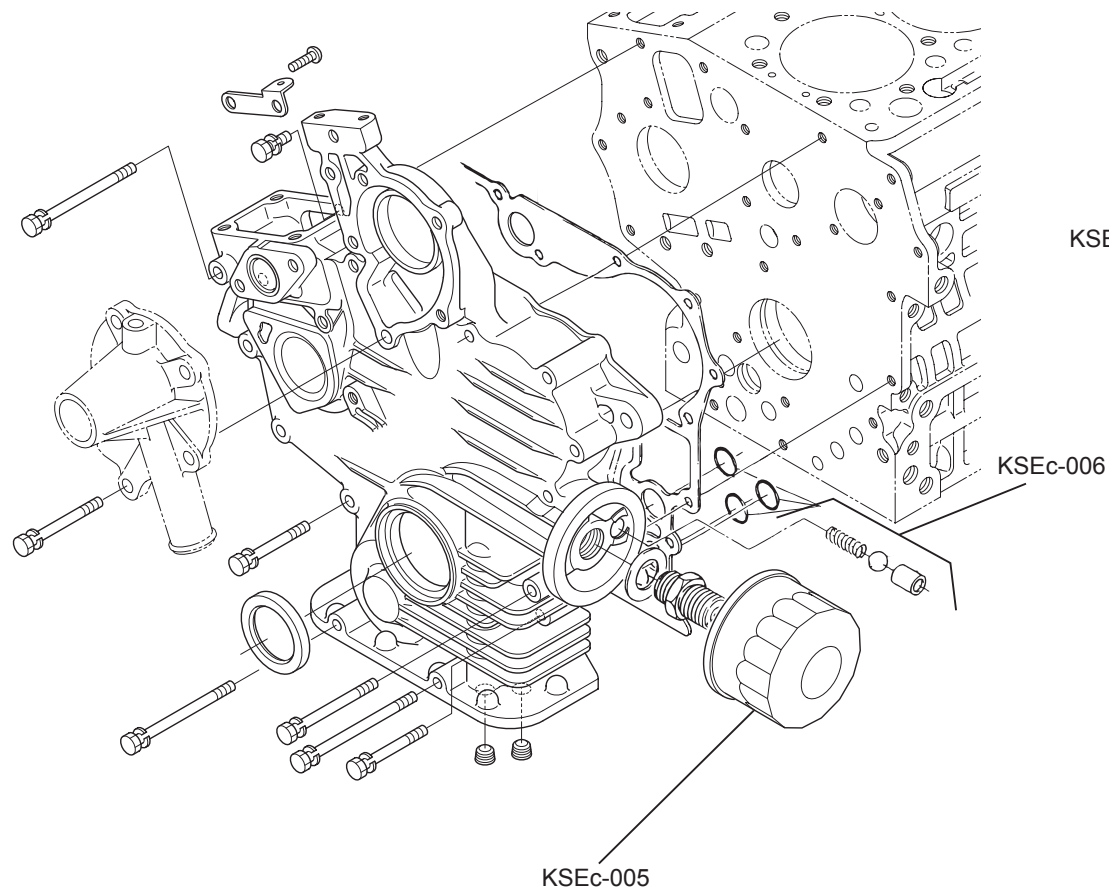
[KSEb] COOLING GROUP
[KSEb] GROUPE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT
[KSEb] KÜHLUNGSGRUPPE



[KSEb]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSEb-001	RADIATOR ASSY.	R & R	ENS. DE RADIATEUR	D & R	KÜHLEREINHEIT	A & E	3.0		
KSEb-005	RESERVE TANK ASSY.	R & R	ENS. DE VASE D'EXPANSION	D & R	RESERVETANKEINHEIT	A & E	0.1		
KSEb-010	RADIATOR UPPER PIPE	R & R	TUYAU D'EAU SUP.	D & R	OBERES KÜHLERROHR	A & E	2.5		
KSEb-011	RADIATOR LOWER PIPE	R & R	TUYAU D'EAU INF.	D & R	UNTERES KÜHLERROHR	A & E	2.5		
KSEb-012	RETURN PIPE	R & R	TUYAU DE RETOUR	D & R	RÜCKROHR	A & E	0.8		
KSEb-031	FAN COVER	R & R	COUVERCLE DE VENTILATEUR	D & R	VENTILATORDECKEL	A & E	2.6		
KSEb-034	FAN	R & R	VENTILATEUR	D & R	VENTILATOR	A & E	2.6		
KSEb-036	FAN BELT (BELT)	R & R	COURROIE DE VENTILATEUR (COURROIE)	D & R	VENTILATORRIEMEN (RIEMEN)	A & E	2.0		
KSEb-037	FAN DRIVE PULLEY	R & R	POULIE D'ENTRAÎNEMENT DE VENTILATEUR	D & R	VENTILATORANTRIEBSROLLE	A & E	1.2		
KSEb-044	FAN PULLEY	R & R	POULIE DE VENTILATEUR	D & R	VENTILATORRIEMENSCHIEBE	A & E	2.6		
KSEb-050	WATER PUMP ASSY.	R & R	ENS. DE POMPE A EAU	D & R	WASSERPUMPENEINHEIT	A & E	8.3		
KSEb-054	WATER PUMP GASKET	RENEW	JOINT DE POMPE A EAU	REEMPLACER	WASSERPUMPENDICHTUNG	ERNEUERN	8.4		
KSEb-070	THERMOSTAT ASSY.	R & R	ENS. DE THERMOSTAT	D & R	THERMOSTATEINHEIT	A & E	1.0		
KSEb-072	THERMOSTAT GASKET	RENEW	JOINT DE COUVERCLE DE THERMOSTAT	REEMPLACER	THERMOSTATDICHTUNG	ERNEUERN	1.0		
KSEb-073	THERMOSTAT SUPPORT	R & R	SUPPORT DE THERMOSTAT	D & R	THERMOSTATSTÜTZE	A & E	8.2		
KSEb-074	THERMOSTAT SUPPORT GASKET	RENEW	JOINT DE SUPPORT DE THERMOSTAT	REEMPLACER	THERMOSTATSTÜTZE-DICH- TUNG	ERNEUERN	8.3		
KSEb-401	RADIATOR UPPER PIPE 2	R & R	CANALISATION SUPERIEURE DE RADIATEUR 2	D & R	OBERES KÜHLERROHR 2	A & E	1.0		

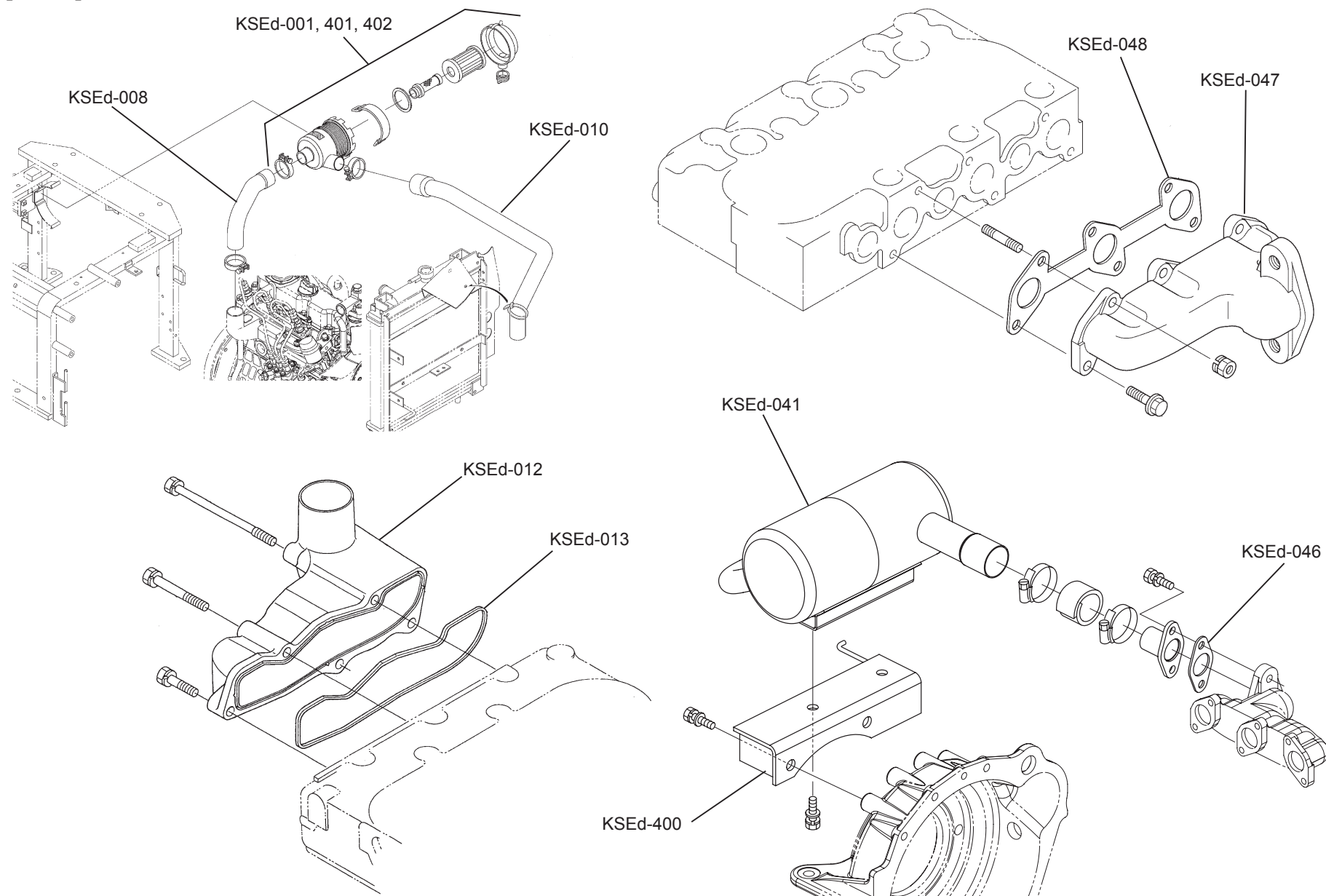
[KSEc] LUBRICATION GROUP
[KSEc] GROUPE CIRCUIT DE LUBRIFICATION
[KSEc] SCHMIERUNGSGRUPPE



[KSEc]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
					U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSEc-001	OIL STRAINER	R & R	CREPINE D & R	ÖLSIEB A & E	8.7		
KSEc-005	OIL FILTER CARTRIDGE	RENEW	CARTOUCHE DE FILTRE A HUILE REPLACER	ÖLFILTERPATRONE ERNEUERN	0.8		
KSEc-006	RELIEF VALVE ASSY.	R & R	ENS. DE SOUPAPE DE DE- CHARGE D & R	ABLAUFVENTILEINHEIT A & E	1.5		

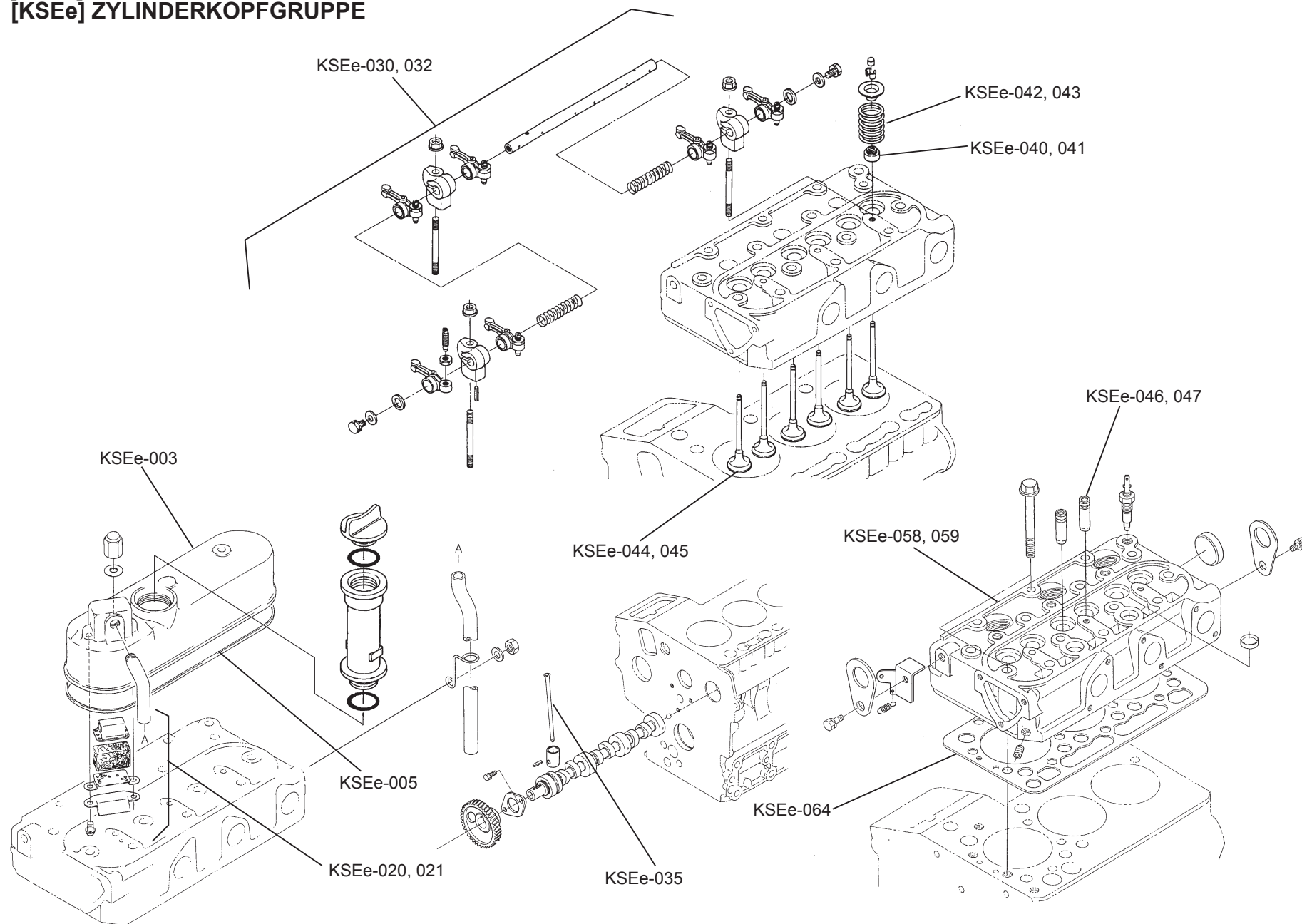
[KSEd] INTAKE, EXHAUST GROUP
[KSEd] GROUPE CIRCUIT D'ADMISSION ET D'ECHAPPEMENT
[KSEd] EINLASS, AUSLASSGRUPPE



[KSEd]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSEd-001	AIR CLEANER ASSY.	R & R	ENS. DE FILTRE A AIR	D & R	LUFTFILTEREINHEIT	A & E	1.3		
KSEd-008	MANIFOLD INLET PIPE	R & R	DURITE D'ADMISSION DE COLLECTEUR	D & R	KRÜMMEREINLASSROHR	A & E	1.3		
KSEd-010	AIR CLEANER INLET PIPE	R & R	TUYAU D'ADMISSION DE CO- LECTEUR	D & R	LUFTFILTER-EINLASSROHR	A & E	0.5		
KSEd-012	INLET MANIFOLD	R & R	COLLECTEUR D'ADMISSION	D & R	EINLASSKRÜMMER	A & E	3.0		
KSEd-013	INLET MANIFOLD GASKET	RENEW	JOINT DE COLLECTEUR D'ADMISSION	REPLACER	EINLASSKRÜMMERDICHTUNG	ERNEUERN	3.5		
KSEd-041	MUFFLER	R & R	POT D'ECHAPPEMENT	D & R	AUSPUFFTOPF	A & E	0.7		
KSEd-046	MUFFLER GASKET	RENEW	JOINT DE POT D'ECHAPPE- MENT	REPLACER	AUSPUFFTOPFDICHTUNG	ERNEUERN	0.8		
KSEd-047	EXHAUST MANIFOLD	R & R	COLLECTEUR D'ECHAPPEMENT	D & R	AUSPUFFKRÜMMER	A & E	1.2		
KSEd-048	EXHAUST MANIFOLD GASKET	RENEW	JOINT DE COLLECTEUR D'ECHAPPEMENT	REPLACER	AUSPUFFKRÜMMERDICHTUNG	ERNEUERN	1.3		
KSEd-400	BRACKET	R & R	SUPPORT	D & R	TRÄGER	A & E	0.7		
KSEd-401	AIR CLEANER OUTER ELEMENT	R & R	FILTRE A AIR, ELEMENT EX- TERIEUR	D & R	LUFTFILTER, AUSSENELEMENT	A & E	0.2		
KSEd-402	AIR CLEANER INNER ELE- MENT	RENEW	FILTRE A AIR, ELEMENT INTE- RIEUR	REPLACER	LUFTFILTER, INNENELEMENT	ERNEUERN	0.2		

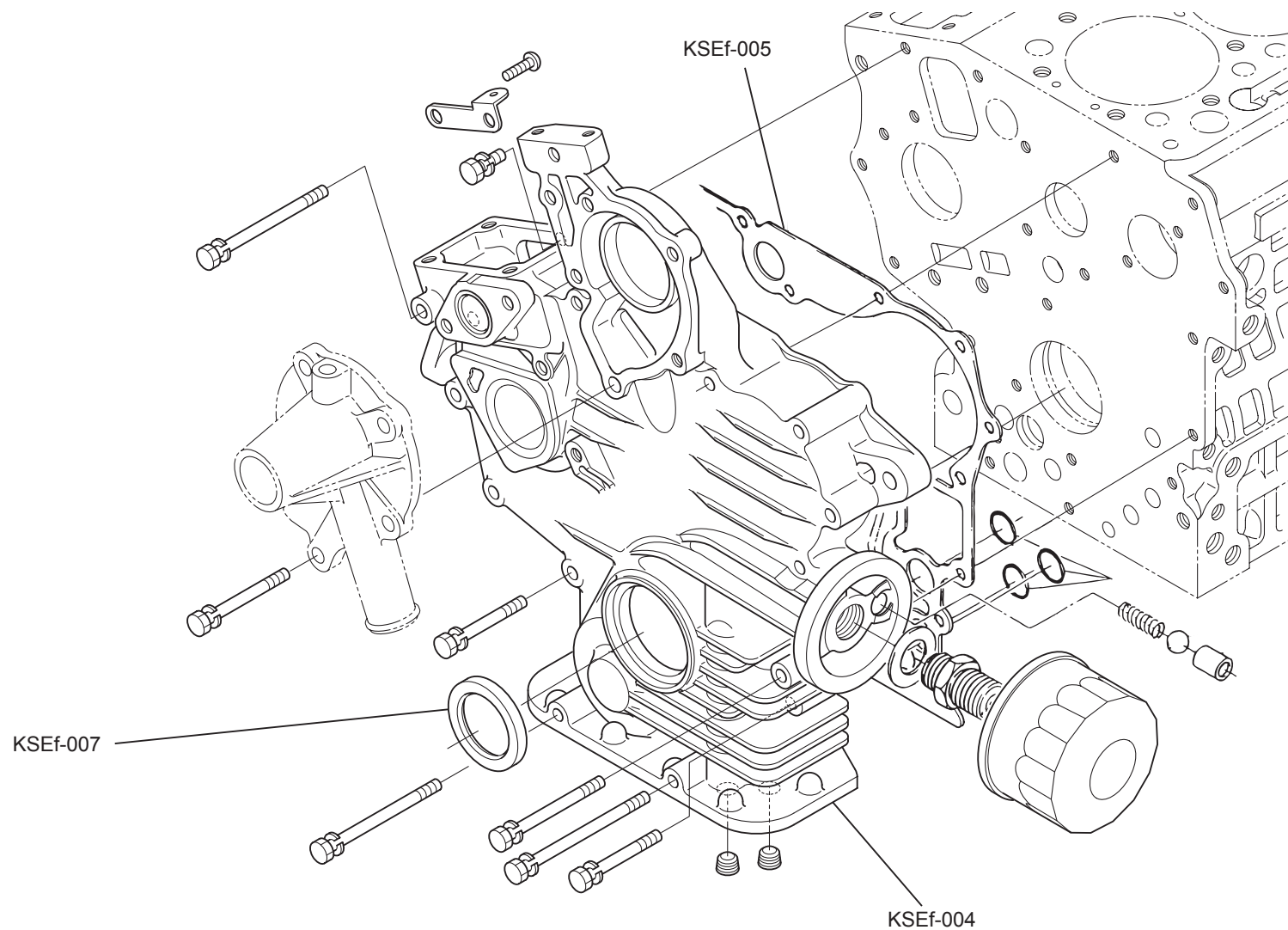
[KSEe] CYLINDER HEAD GROUP
[KSEe] GROUPE CULASSE
[KSEe] ZYLINDERKOPFGRUPPE



[KSEe]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSEe-003	HEAD COVER ASSY.	R & R	ENS. DE COUVRE-CULBUTEURS	D & R	KOPFABDECKUNGSEINHEIT	A & E	3.1		
KSEe-005	HEAD COVER GASKET	RENEW	JOINT DE COUVRE-CULBUTEURS	REPLACER	KOPFABDECKUNGSDICHTUNG	ERNEUERN	3.4		
KSEe-020	BREATHER ASSY.	R & R	ENS. DE RENIFLARD	D & R	ENTLÜFTEREINHEIT	A & E	3.2		
KSEe-021	BREATHER ASSY.	O.H.	ENS. DE RENIFLARD	REVISER	ENTLÜFTEREINHEIT	ÜBERHOLUNG	3.5		
KSEe-030	ROCKER ARM ASSY.	R & R	ENS. DE CULBUTEURS	D & R	KIPPHEBELEINHEIT	A & E	8.4		
KSEe-032	ROCKER ARM ASSY.	O.H.	ENS. DE CULBUTEURS	REVISER	KIPPHEBELEINHEIT	ÜBERHOLUNG	8.5		
KSEe-035	PUSH ROD, ALL	R & R	TIGE DE POUSSOIR, TOUTE	D & R	STÖSSELSTANGE, ALLE	A & E	8.4		
KSEe-040	VALVE STEM SEAL	RENEW	JOINT DE QUEUE DE SOUPAPE	REPLACER	VENTILSCHAFSTDICHTUNG	ERNEUERN	9.3		
KSEe-041	VALVE STEM SEAL, ALL	RENEW	JOINT DE QUEUE DE SOUPAPE, TOUS	REPLACER	VENTILSCHAFSTDICHTUNG, ALLE	ERNEUERN	9.5		
KSEe-042	VALVE SPRING	R & R	RESSORT DE SOUPAPE	D & R	VENTILFEDER	A & E	9.3		
KSEe-043	VALVE SPRING, ALL	R & R	RESSORT DE SOUPAPE, TOUS	D & R	VENTILFEDER, ALLE	A & E	9.4		
KSEe-044	VALVE	R & R	SOUPAPE	D & R	VENTIL	A & E	9.5		
KSEe-045	VALVE, ALL	R & R	SOUPAPE, TOUTES	D & R	VENTIL, ALLE	A & E	9.9		
KSEe-046	VALVE GUIDE	RENEW	GUIDE DE SOUPAPE	REPLACER	VENTILFÜHRUNG	ERNEUERN	9.5		
KSEe-047	VALVE GUIDE, ALL	RENEW	GUIDE DE SOUPAPE, TOUS	REPLACER	VENTILFÜHRUNG, ALLE	ERNEUERN	9.9		
KSEe-058	CYLINDER HEAD ASSY.	R & R	ENS. DE CULASSE	D & R	ZYLINDERKOPF-EINHEIT	A & E	9.5		
KSEe-059	CYLINDER HEAD ASSY.	O.H.	ENS. DE CULASSE	REVISER	ZYLINDERKOPF-EINHEIT	ÜBERHOLUNG	11.5		
KSEe-064	CYLINDER HEAD GASKET	RENEW	JOINT DE CULASSE	REPLACER	ZYLINDERKOPFDICHTUNG	ERNEUERN	10.0		

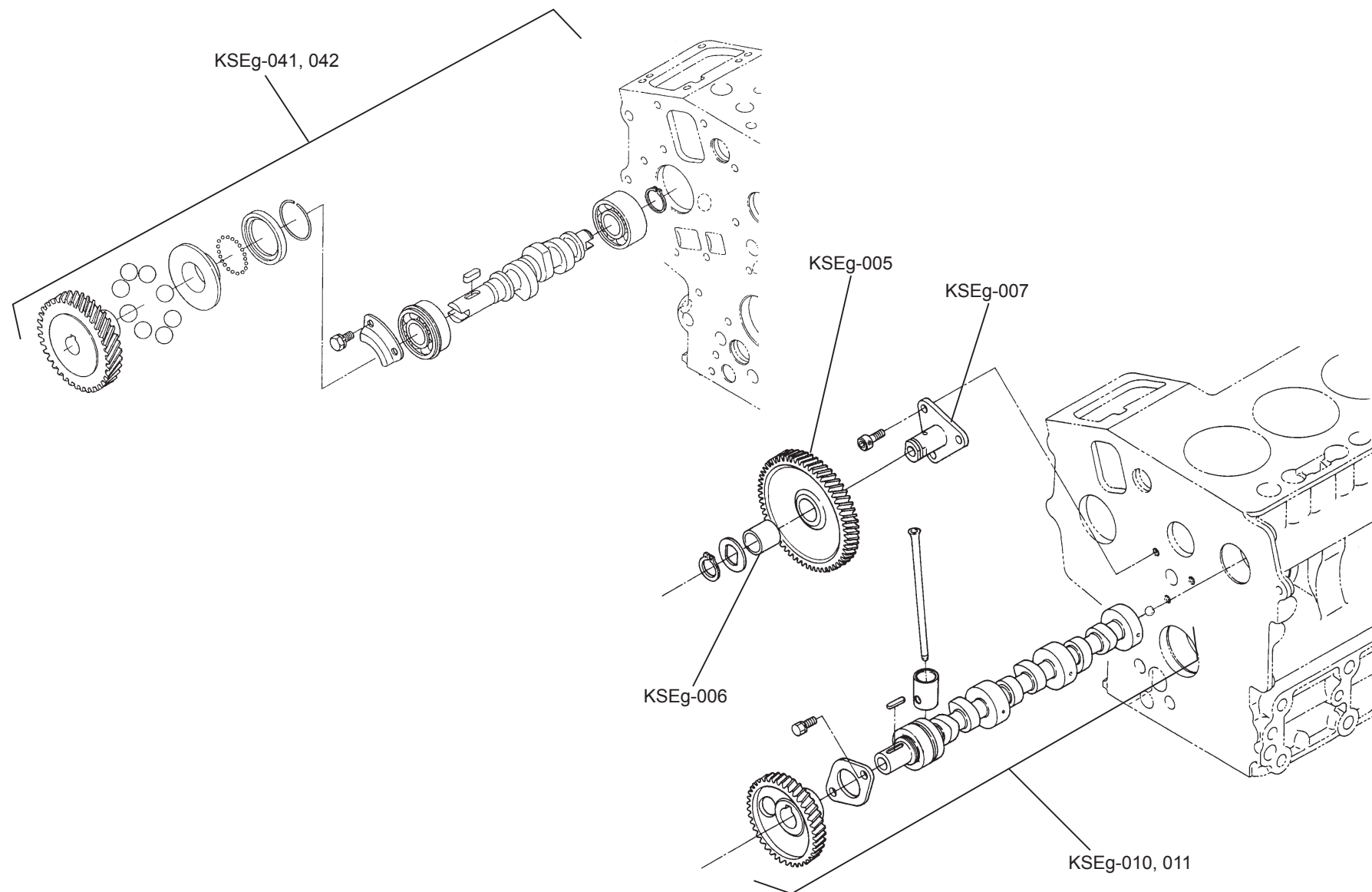
[KSEf] GEAR CASE GROUP
[KSEf] GROUPE CARTER DE DISTRIBUTION
[KSEf] GETRIEBEGEHÄUSEGRUPPE



[KSEf]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSEf-004	GEAR CASE	R & R	CARTER DE DISTRIBUTION	D & R	GETRIEBEGEHÄUSE	A & E	9.1		
KSEf-005	GEAR CASE GASKET	RENEW	JOINT DE CARTER DE DIS- TRIBUTION	REPLACER	GETRIEBEGEHÄUSEDICH- TUNG	ERNEUERN	9.5		
KSEf-007	OIL SEAL	RENEW	JOINT D'ETANCHEITE	REPLACER	ÖLDICHTUNG	ERNEUERN	8.5		

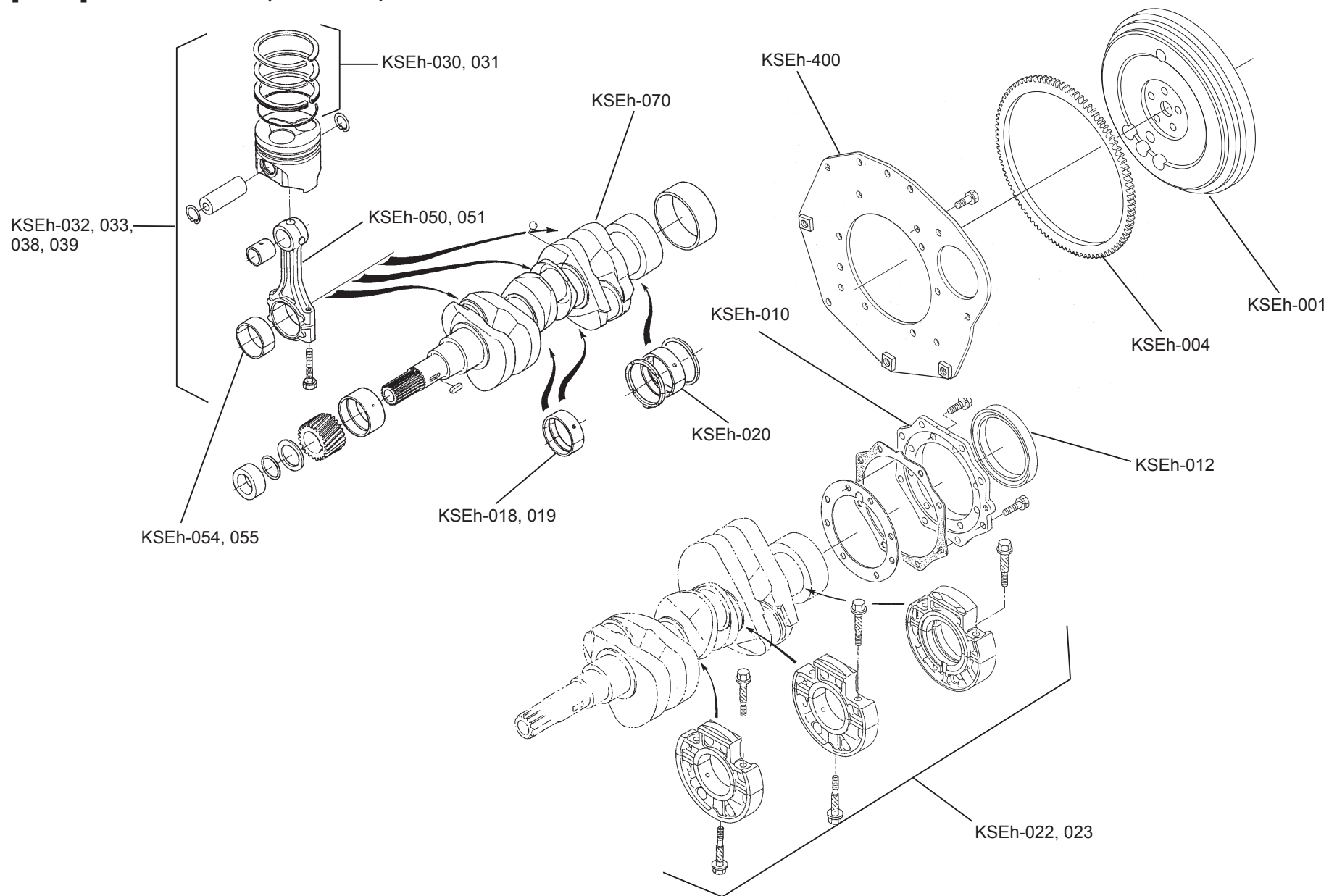
[KSEg] CAMSHAFT, TIMING GEAR GROUP
[KSEg] GROUPE ARBRE A CAMES ET PIGNON DE DISTRIBUTION
[KSEg] NOCKENWELLEN, STEUERZAHNRADGRUPPE



[KSEg]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSEg-005	IDLE GEAR	R & R	PIGNON INTERMEDIAIRE	D & R	LEERLAUFZAHNRAD	A & E	9.2		
KSEg-006	BUSH	RENEW	BAGUE	REPLACER	BUCHSE	ERNEUERN	9.3		
KSEg-007	IDLE GEAR SHAFT	R & R	ARBRE DE PIGNON FOU	D & R	VORGELEGEWELLE	A & E	9.2		
KSEg-010	CAMSHAFT WITH GEAR	R & R	ARBRE A CAMES AVEC PI- GNON	D & R	NOCKENWELLE MIT ZAHNRAD	A & E	10.2		
KSEg-011	CAMSHAFT WITH GEAR	O.H.	ARBRE A CAMES AVEC PI- GNON	REVISER	NOCKENWELLE MIT ZAHNRAD	ÜBERHOLUNG	10.3		
KSEg-041	FUEL CAMSHAFT WITH GEAR	R & R	ARBRE A CAMES D'ALIMEN- TATION AVEC PIGNON	D & R	KRAFTSTOFF-NOCKENWEL- LE MIT ZAHNRAD	A & E	8.4		
KSEg-042	FUEL CAMSHAFT WITH GEAR	O.H.	ARBRE A CAMES D'ALIMEN- TATION AVEC PIGNON	REVISER	KRAFTSTOFF-NOCKENWEL- LE MIT ZAHNRAD	ÜBERHOLUNG	8.5		

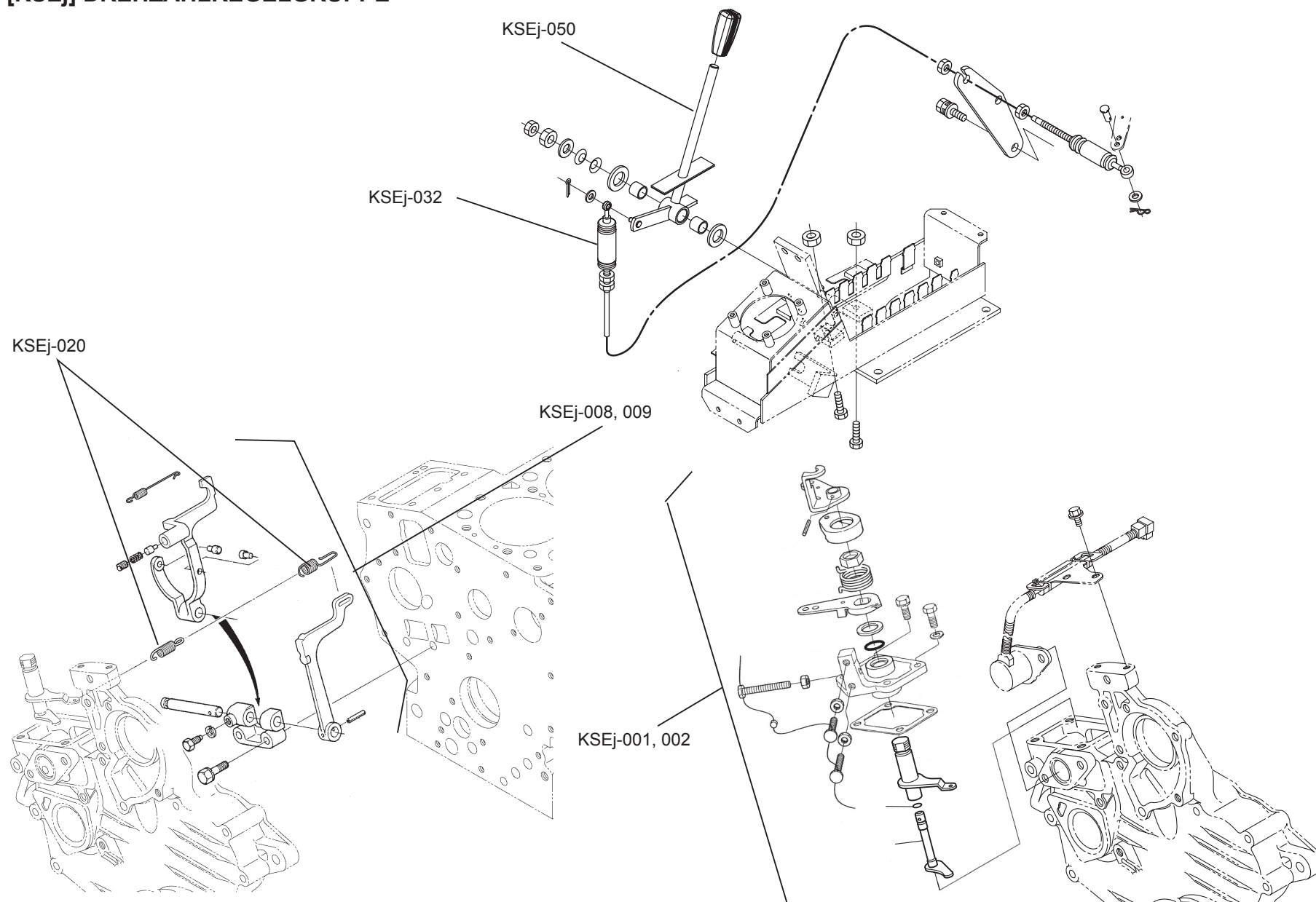
[KSEh] FLYWHEEL, PISTON, CRANKSHAFT GROUP
[KSEh] GROUPE VOLANT, PISTON ET VILEBREQUIN
[KSEh] SCHWUNGRAD, KOLBEN, KURBELWELLENGRUPPE



[KSEh]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-3α U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSEh-001	FLYWHEEL ASSY.	R & R	ENS. DE VOLANT	D & R	SCHWUNGRADEINHEIT	A & E	8.3		
KSEh-004	RING GEAR	R & R	COURONNE DENTEE	D & R	RINGRAD	A & E	9.3		
KSEh-010	BEARING CASE COVER	R & R	COUVERCLE DE CARTER DE ROULEMENT	D & R	LAGERGEHÄUSEDECKEL	A & E	8.5		
KSEh-012	OIL SEAL	RENEW	JOINT D'ETANCHEITE	REPLACER	ÖLDICHTUNG	ERNEuern	8.6		
KSEh-018	CRANKSHAFT BEARING	RENEW	COUSSINET DE VILEBRE- QUIN	REPLACER	KURBELWELLENMETALL	ERNEuern	11.7		
KSEh-019	CRANKSHAFT BEARING, ALL	RENEW	COUSSINET DE VILEBRE- QUIN, TOUS	REPLACER	KURBELWELLENMETALL, ALLE	ERNEuern	11.8		
KSEh-020	SIDE BEARING	RENEW	COUSSINET DE BUTEE	REPLACER	SEITENMETALL	ERNEuern	11.7		
KSEh-022	CRANKSHAFT BEARING CASE	R & R	ROULEMENT DE VILEBRE- QUIN	D & R	KURBELWELLEN-METALLGE- HAUSE	A & E	11.7		
KSEh-023	CRANKSHAFT BEARING CASE, ALL	R & R	ROULEMENT DE VILEBRE- QUIN, TOUS	D & R	KURBELWELLEN-METALLGE- MAUSE, ALLE	A & E	11.8		
KSEh-030	PISTON RING ASSY.	R & R	ENS. DE SEGMENT DE PIS- TON	D & R	KOLBENRINGEINHEIT	A & E	9.7		
KSEh-031	PISTON RING ASSY., ALL	R & R	ENS. DE SEGMENT DE PIS- TON, TOUS	D & R	KOLBENRINGEINHEIT, ALLE	A & E	9.9		
KSEh-032	PISTON ASSY. WITH CON- NECTING ROD	R & R	ENS. DE PISTON AVEC BIEL- LE	D & R	KOLBENEINHEIT MIT PLEU- ELSTANGE	A & E	9.7		
KSEh-033	PISTON ASSY. WITH CON- NECTING ROD, ALL	R & R	ENS. DE PISTON AVEC BIEL- LE, TOUS	D & R	KOLBENEINHEIT MIT PLEU- ELSTANGE, ALLE	A & E	9.8		
KSEh-038	PISTON ASSY. WITH CON- NECTING ROD	O.H.	ENS. DE PISTON AVEC BIEL- LE	REVISER	KOLBENEINHEIT MIT PLEU- ELSTANGE	ÜBERHOLUNG	9.9		
KSEh-039	PISTON ASSY. WITH CON- NECTING ROD, ALL	O.H.	ENS. DE PISTON AVEC BIEL- LE, TOUS	REVISER	KOLBENEINHEIT MIT PLEU- ELSTANGE, ALLE	ÜBERHOLUNG	10.1		
KSEh-050	CONNECTING ROD ASSY.	R & R	ENS. BIELLE	D & R	PLEUELSTANGENEINHEIT	A & E	9.8		
KSEh-051	CONNECTING ROD ASSY., ALL	R & R	ENS. BIELLE , TOUTES	D & R	PLEUELSTANGENEINHEIT, ALLE	A & E	10.0		
KSEh-054	CRANK PIN BEARING	RENEW	COUSSINET DE TETE DE BIELLE	REPLACER	KURBELZAPFENMETAIL	ERNEuern	9.7		
KSEh-055	CRANK PIN BEARING, ALL	RENEW	COUSSINET DE TETE DE BIELLE, TOUT	REPLACER	KURBELZAPFENMETAIL, ALLE	ERNEuern	9.8		
KSEh-070	CRANKSHAFT	R & R	VILEBREQUIN	D & R	KURBELWELLE	A & E	11.8		
KSEh-400	PLATE	R & R	PLAQUE	D & R		A & E	9.3		

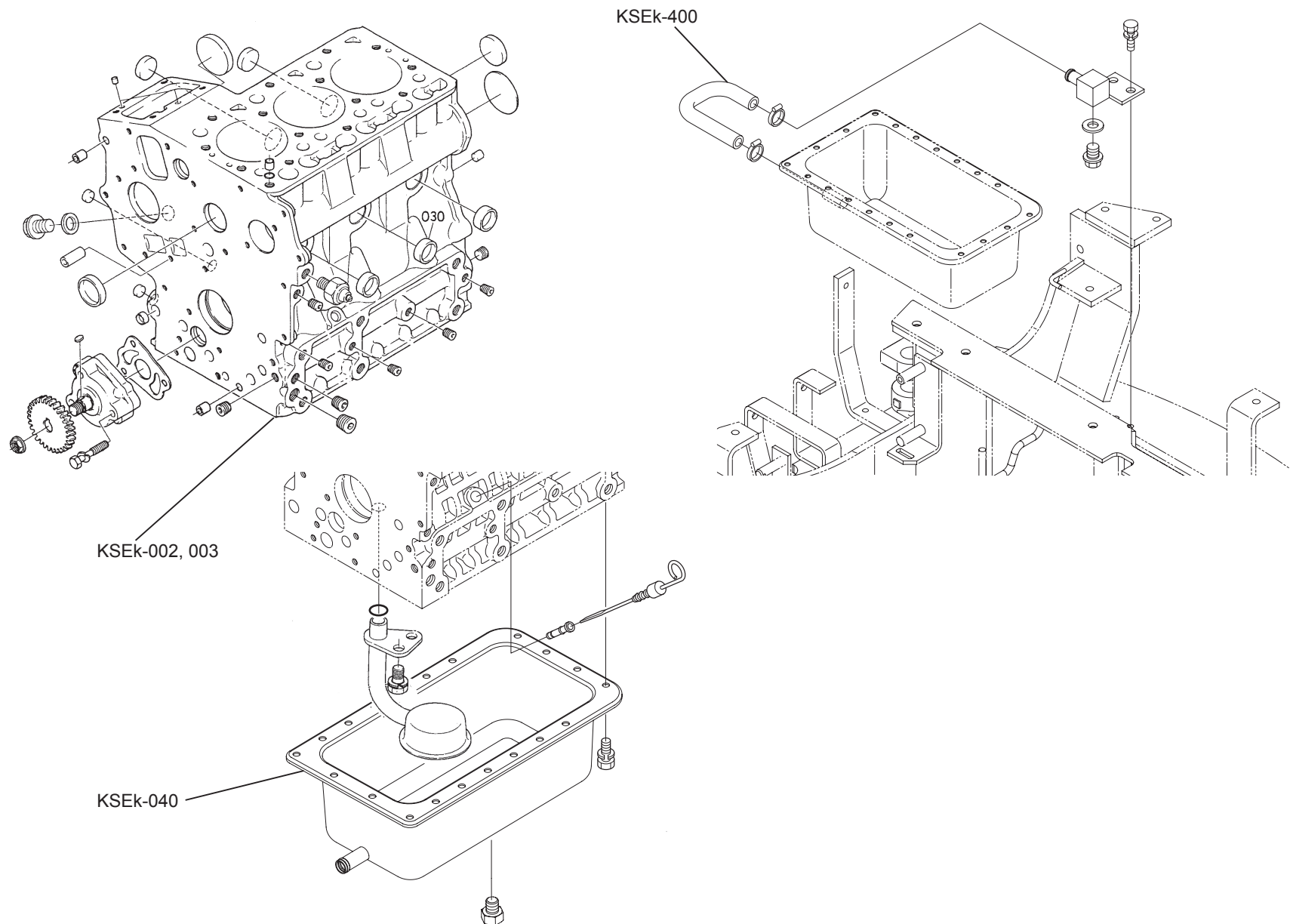
[KSEj] SPEED CONTROL GROUP
[KSEj] GROUPE REGULATION DE VITESSE
[KSEj] DREHZAHLREGELGRUPPE



[KSEj]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSEj-001	SPEED CONTROL LEVER AND CONTROL PLATE R & R	LEVIER DE COMMANDE DE VITESSE ET PLAQUE DE COMMANDE D & R	DREHZAHLREGELHEBEL UND REGELPLATTE A & E	8.1		
KSEj-002	SPEED CONTROL LEVER AND CONTROL PLATE O.H.	LEVIER DE COMMANDE DE VITESSE ET PLAQUE DE COMMANDE REVISER	DREHZAHLREGELHEBEL UND REGELPLATTE ÜBERHOLUNG	8.3		
KSEj-008	GOVERNOR FORK LEVER ASSY. R & R	ENS. DE LEVIER DE FOURCHETTE DE REGULATEUR D & R	DREHZAHLREGLERGABELHEBELEINHEIT A & E	9.0		
KSEj-009	GOVERNOR FORK LEVER ASSY. O.H.	ENS. DE LEVIER DE FOURCHETTE DE REGULATEUR REVISER	DREHZAHLREGLERGABELHEBELEINHEIT ÜBERHOLUNG	9.1		
KSEj-020	GOVERNOR SPRING R & R	RESSORT DE REGULATEUR D & R	DREHZAHLREGLERFEDER A & E	1.8		
KSEj-032	SPEED CONTROL WIRE R & R	CABLE DE CONTROLE DE VITESSE D & R	DREHZAHLREGELDRAHT A & E	0.8		
KSEj-050	HAND ACCELERATOR ASSY. R & R	ENS. D'ACCELERATEUR A MAIN D & R	HANDBESCHLEUNIGUNGSEINHEIT A & E	0.6		

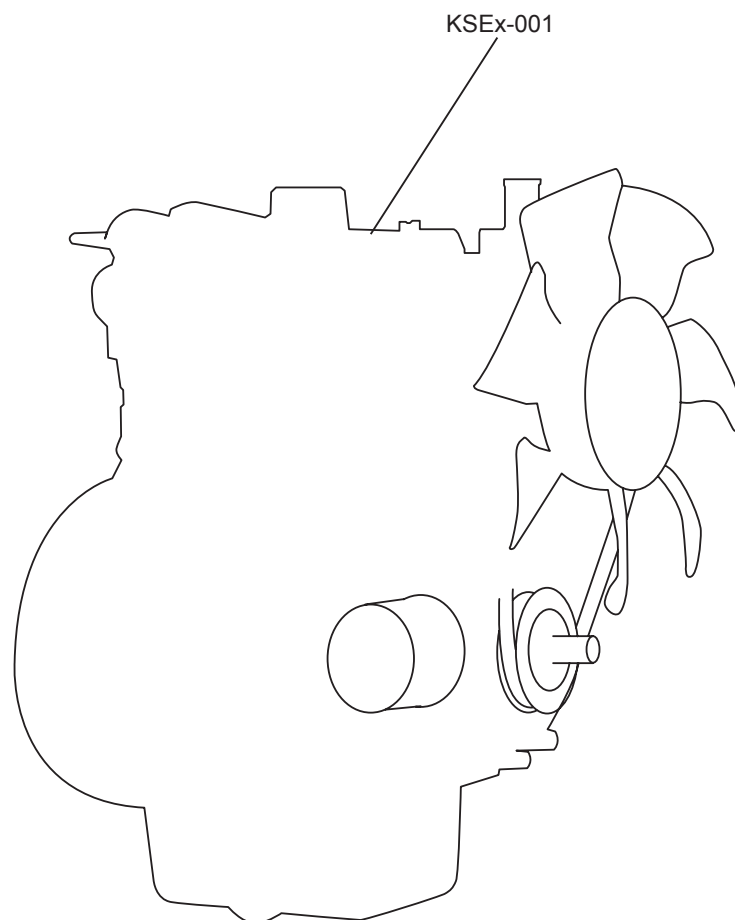
[KSEK] CRANKCASE, OIL PAN GROUP
[KSEK] GROUPE CARTER MOTEUR ET CARTER D'HUILE
[KSEK] KURBELGEHÄUSE, ÖLWANNENGRUPPE



[KSEk]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSEk-002	CRANKCASE ASSY.	R & R	ENS. DE CARTER MOTEUR	D & R	KURBELGEHÄUSEEINHEIT	A & E	11.9		
KSEk-003	CRANKCASE ASSY.	O.H.	ENS. DE CARTER MOTEUR	REVISER	KURBELGEHÄUSEEINHEIT	ÜBERHOLUNG	11.9		
KSEk-040	OIL PAN	R & R	CARTER D'HUILE	D & R	ÖLWANNE	A & E	8.5		
KSEk-400	TUBE	R & R	TUBE	D & R	LEITUNG	A & E	0.7		

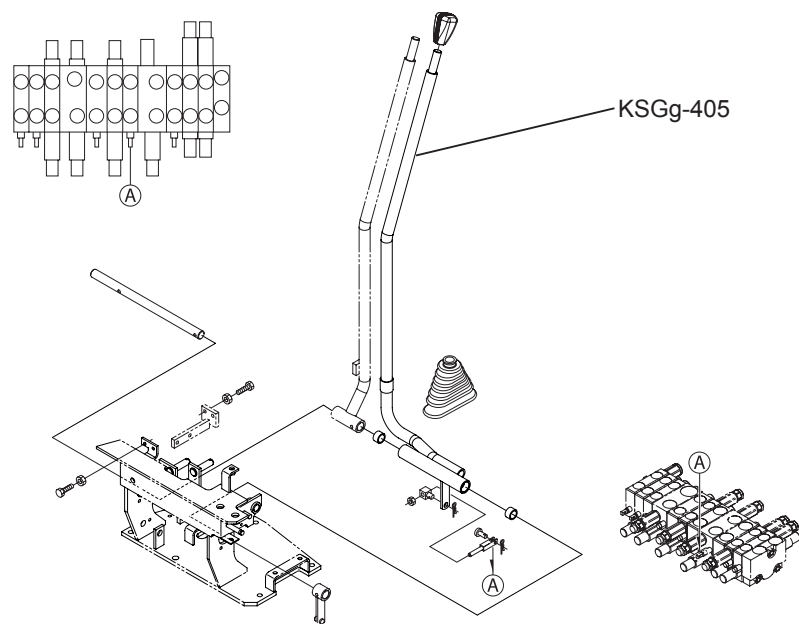
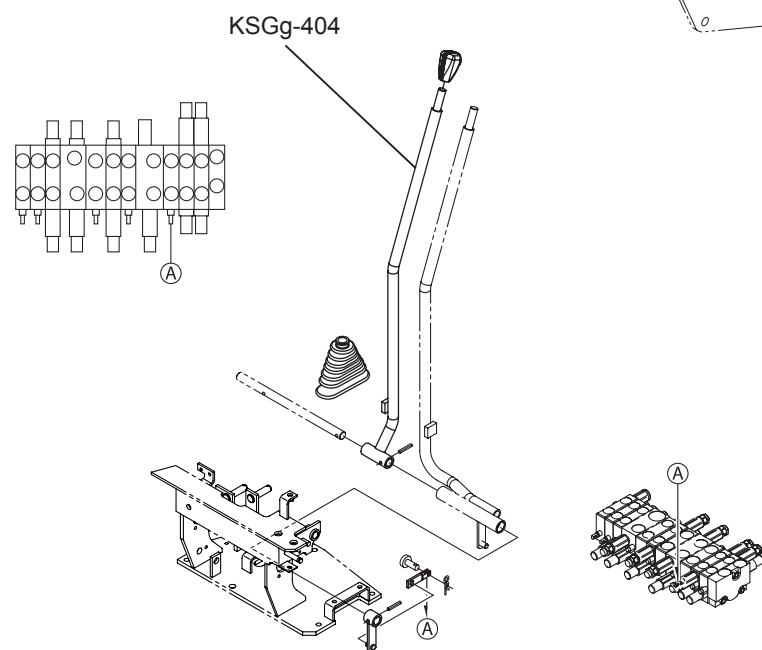
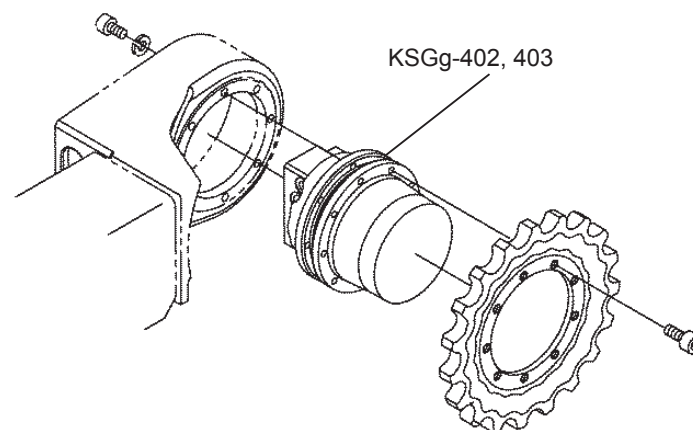
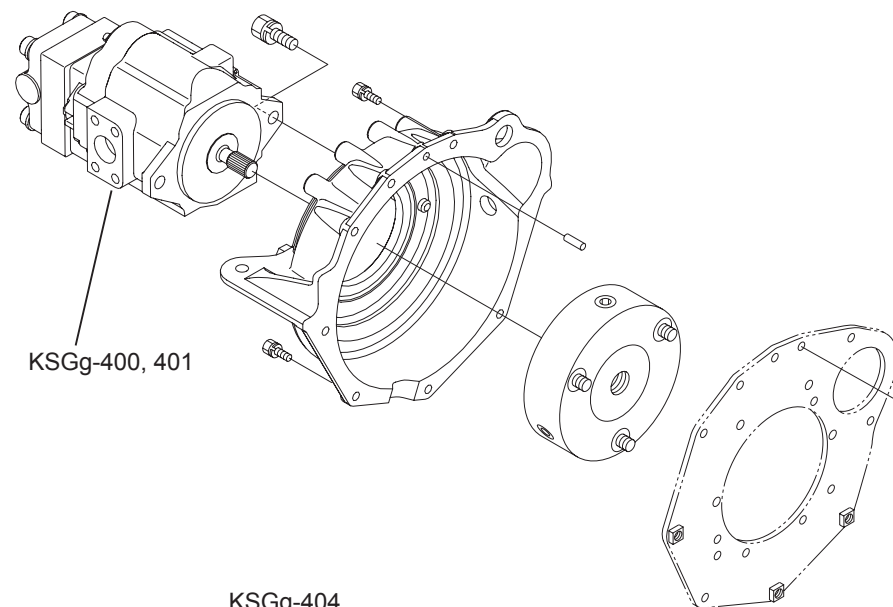
[KSEx] REPLACEMENT ENGINE GROUP
[KSEx] GROUPE REMPLACEMENT DU MOTEUR
[KSEx] AUSTAUSCHMOTORGRUPPE



[KSEx]

JOB CODE NO. <i>REF DE LA TACHE</i> ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	<i>DESCRIPTION</i>	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR) <i>HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD</i> NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				U17-30 U17-3, U17		REMARKS <i>REMARQUES</i> ANMER- KUNGEN
KSEx-001	REPLACEMENT ENGINE RENEW	<i>REPLACEMENT DU MOTEUR REMPLACER</i>	AUSTAUSCHMOTORGRUPPE ERNEUERN	8.0		

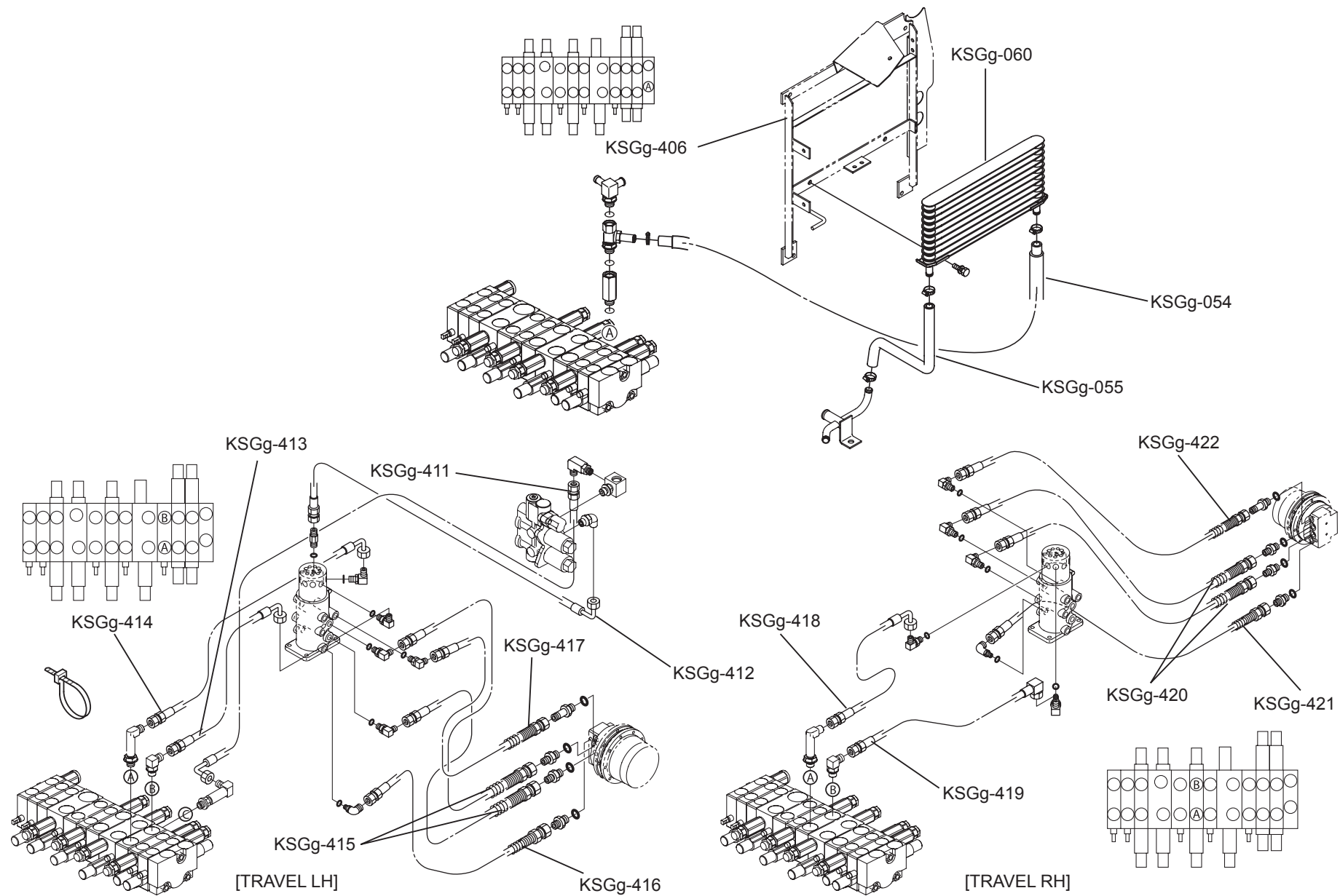
[KSGg] H.S.T. GROUP (1/2)
[KSGg] GROUPE H.S.T. (1/2)
[KSGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE (1/2)



[KSGg] (1/2)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							U17-30 U17-3, U17		
KSGg-400	PUMP	R & R	POMPE	D & R	PUMPE	A & E	1.8		
KSGg-401	PUMP	O.H.	POMPE	REVISER	PUMPE	ÜBERHOLUNG	4.3		
KSGg-402	TRAVEL MOTOR	R & R	MOTEUR DE DEPLACEMENT	D & R	FAHRMOTOR	A & E	2.0		One side
KSGg-403	TRAVEL MOTOR	O.H.	MOTEUR DE DEPLACEMENT	REVISER	FAHRMOTOR	ÜBERHOLUNG	7.5		One side
KSGg-404	TRAVEL LEVER 1	R & R	LEVIER DE DEPLACEMENT 1	D & R	FAHRHEBEL 1	A & E	2.8		
KSGg-405	TRAVEL LEVER 2	R & R	LEVIER DE DEPLACEMENT 2	D & R	FAHRHEBEL 2	A & E	2.8		

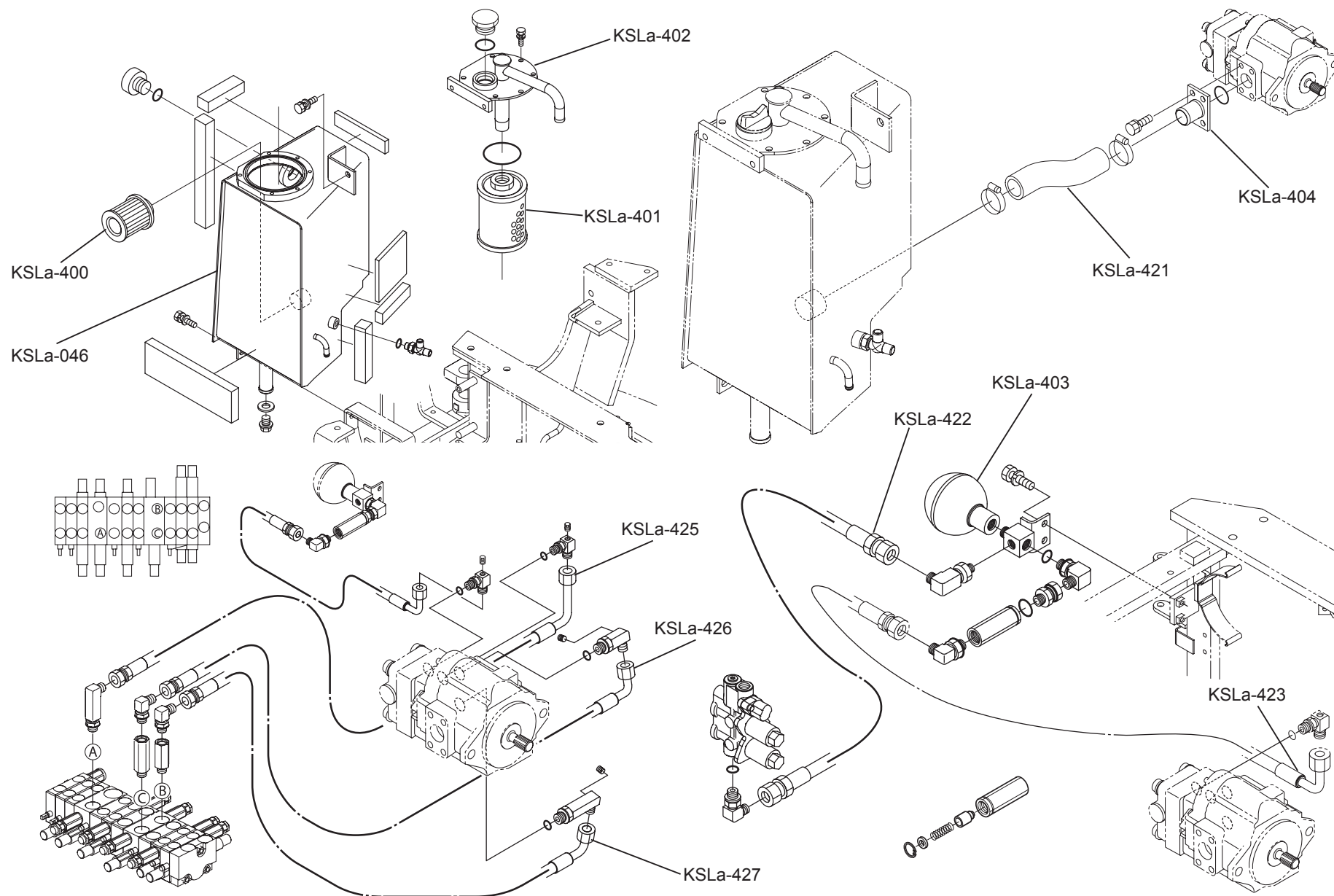
[KSGg] H.S.T. GROUP (2/2)
 [KSGg] GROUPE H.S.T. (2/2)
 [KSGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE (2/2)



[KSGg] (2/2)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							U17-30 U17-3, U17		
KSGg-054	HOSE 1	R & R	DURITE 1	D & R	SCHLAUCH 1	A & E	1.2		
KSGg-055	HOSE 2	R & R	DURITE 2	D & R	SCHLAUCH 2	A & E	0.8		
KSGg-060	OIL COOLER ASSY.	R & R	ENS. DE REFROIDISSEUR D'HUILE	D & R	ÖLKÜHLEREINHEIT	A & E	1.0		
KSGg-406	BRACKET	R & R	SUPPORT	D & R	TRÄGER	A & E	2.8		
KSGg-411	HYDRAULIC HOSE 11	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 11	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 11	A & E	2.6		
KSGg-412	HYDRAULIC HOSE 12	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 12	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 12	A & E	2.6		
KSGg-413	HYDRAULIC HOSE 13	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 13	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 13	A & E	2.1		
KSGg-414	HYDRAULIC HOSE 14	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 14	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 14	A & E	2.1		
KSGg-415	HYDRAULIC HOSE 15	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 15	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 15	A & E	1.2		
KSGg-416	HYDRAULIC HOSE 16	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 16	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 16	A & E	1.2		
KSGg-417	HYDRAULIC HOSE 17	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 17	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 17	A & E	1.2		
KSGg-418	HYDRAULIC HOSE 18	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 18	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 18	A & E	2.1		
KSGg-419	HYDRAULIC HOSE 19	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 19	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 19	A & E	2.1		
KSGg-420	HYDRAULIC HOSE 20	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 20	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 20	A & E	1.2		
KSGg-421	HYDRAULIC HOSE 21	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 21	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 21	A & E	1.2		
KSGg-422	HYDRAULIC HOSE 22	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 22	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 22	A & E	1.2		

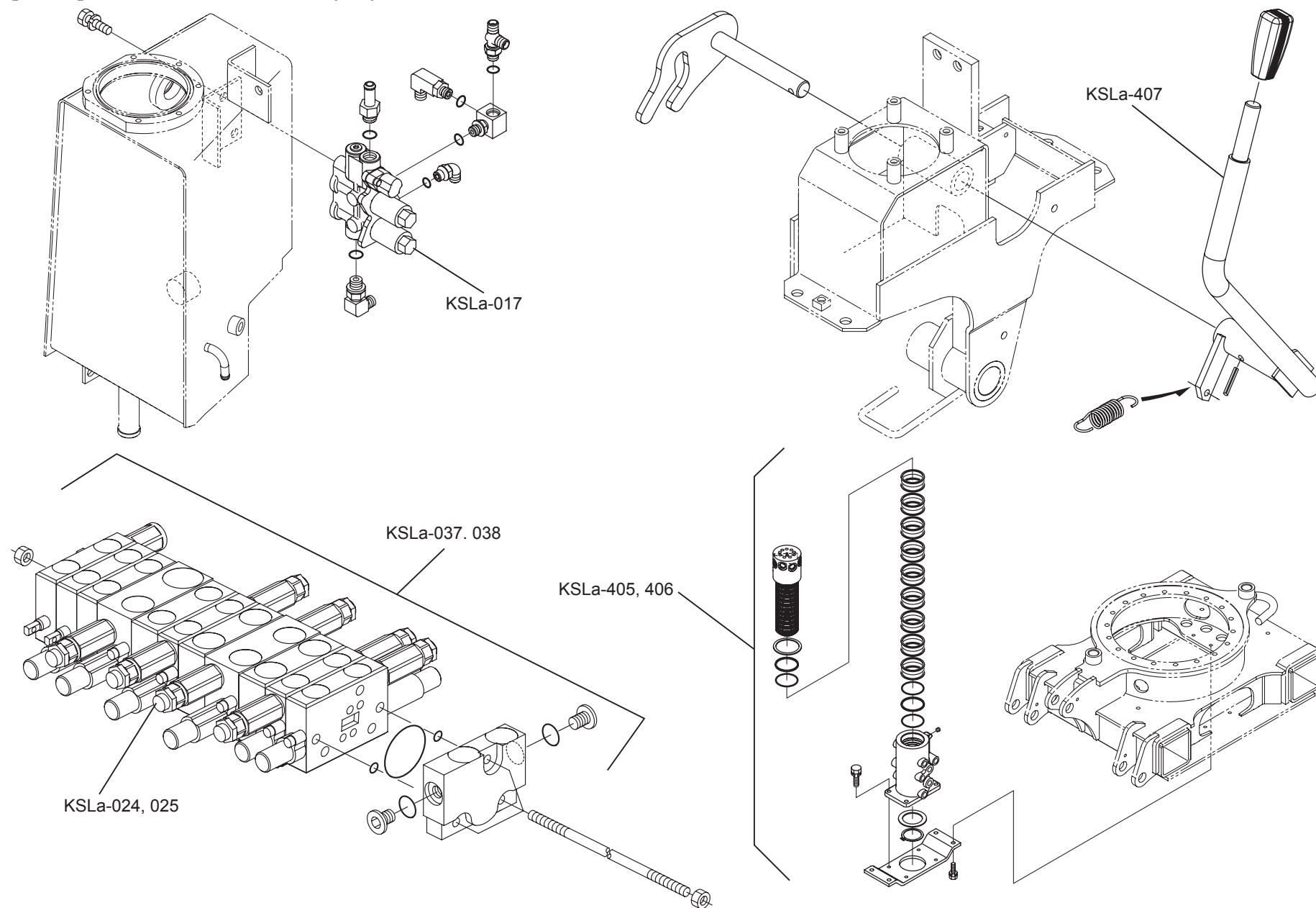
[KSLa] HYDRAULIC GROUP (1/3)
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE (1/3)
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE (1/3)



[KSLa] (1/3)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSLa-046	OIL TANK ASSY.	R & R	ENS. DE RESERVOIR D'HUILE	D & R	GRP. OEL TANK	A & E	3.6		
KSLa-400	SUCTION FILTER	RENEW	FILTRE D'ASPIRATION	REPLACER	ANSAUGFILTER	ERNEUERN	2.0		
KSLa-401	RETURN FILTER	RENEW	FILTRE DE RETOUR	REPLACER	RÜCKLAUFFILTER	ERNEUERN	1.0		
KSLa-402	TANK COVER	R & R	COUVERCLE DE RESERVOIR	D & R	TANKDECKEL	A & E	1.0		
KSLa-403	ACCUMULATOR	R & R	ACCUMULATEUR	D & R	SAMMELGEFÄSS	A & E	0.5		
KSLa-404	FLANGE	R & R	BRIDE	D & R	FLANSCH	A & E	1.2		
KSLa-421	SUCTION HOSE	R & R	FLEXIBLE D'ASPIRATION	D & R	ANSAUGSCHLAUCH	A & E	1.0		
KSLa-422	HYDRAULIC HOSE 1	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 1	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 1	A & E	0.8		
KSLa-423	HYDRAULIC HOSE 2	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 2	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 2	A & E	0.8		
KSLa-425	HYDRAULIC HOSE 4	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 4	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 4	A & E	1.0		
KSLa-426	HYDRAULIC HOSE 5	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 5	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 5	A & E	1.0		
KSLa-427	HYDRAULIC HOSE 6	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 6	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 6	A & E	1.0		

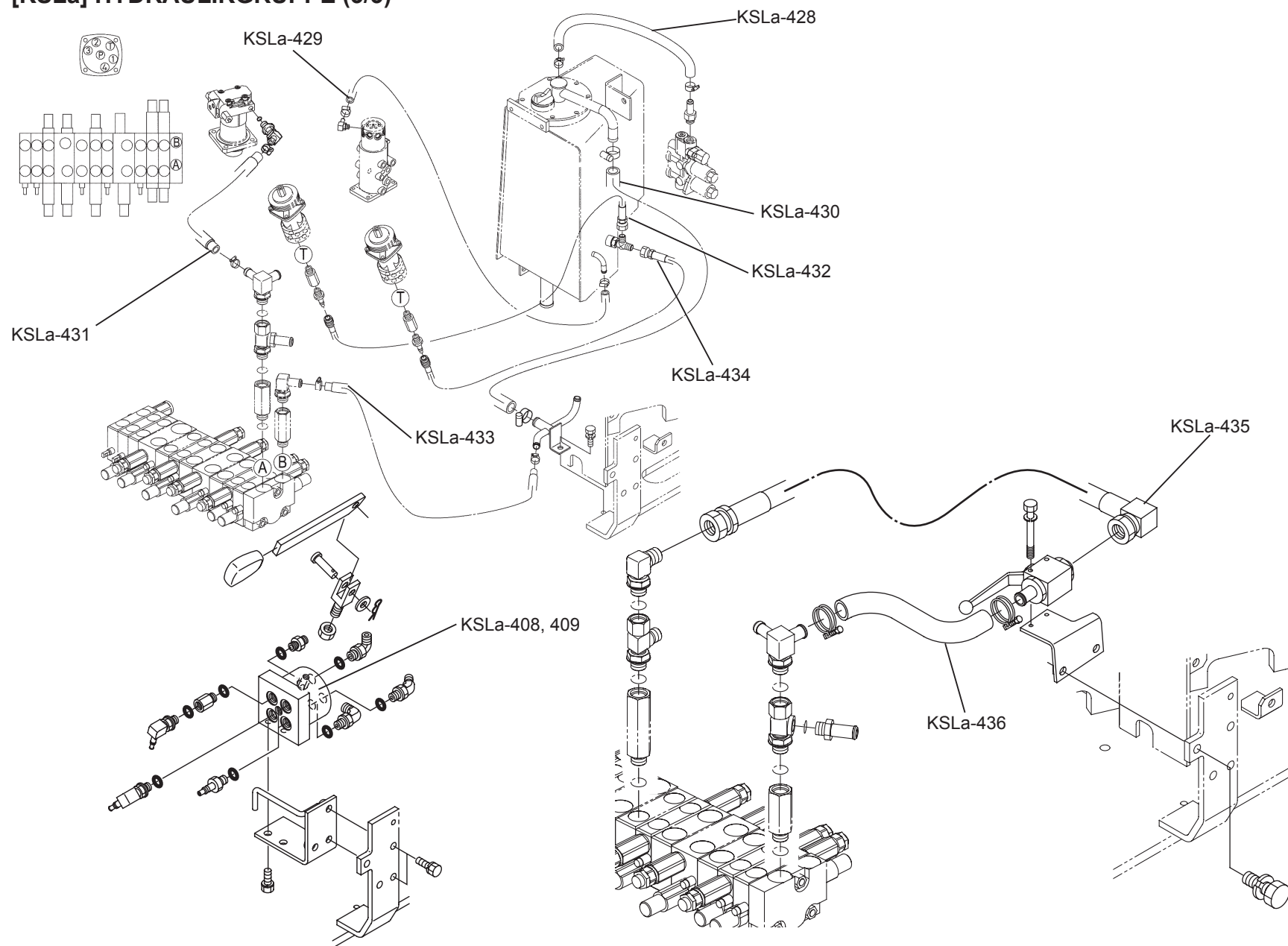
[KSLa] HYDRAULIC GROUP (2/3)
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE (2/3)
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE (2/3)



[KSLa] (2/3)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							U17-30 U17-3, U17		
KSLa-017	VALVE ASSY.	R & R	ENS. DE SOUPAPE	D & R	VENTILEINHEIT	A & E	1.0		
KSLa-024	RELIEF VALVE ASSY.	R & R	ENS. DE CLAPET DE DECOM- PRESSION	D & R	ENTLASTUNGSVENTIL-EINHEIT	A & E	2.5		
KSLa-025	RELIEF VALVE ASSY.	O.H.	ENS. DE CLAPET DE DECOM- PRESSION	REVISER	ENTLASTUNGSVENTIL-EINHEIT	ÜBERHOLUNG	3.3		
KSLa-037	CONTROL VAVLE ASSY.	R & R	ENS. DE DISTRIBUTEUR	D & R	STEUERVENTILEINHEIT	A & E	5.0		
KSLa-038	CONTROL VAVLE ASSY.	O.H.	ENS. DE DISTRIBUTEUR	REVISER	STEUERVENTILEINHEIT	ÜBERHOLUNG	8.0		
KSLa-405	ROTARY JONT ASSY.	R & R	BLOC JOINT ROTATIF	D & R	ROTATIONS-VERBINDUNGS- EINHEIT	A & E	8.0		
KSLa-406	ROTARY JONT ASSY.	O.H.	BLOC JOINT ROTATIF	REVISER	ROTATIONS-VERBINDUNGS- EINHEIT	ÜBERHOLUNG	9.2		
KSLa-407	LOCK LEVER	R & R	LEVIER DE VERROUILLAGE	D & R	ARRETIERHEBEL	A & E	0.4		

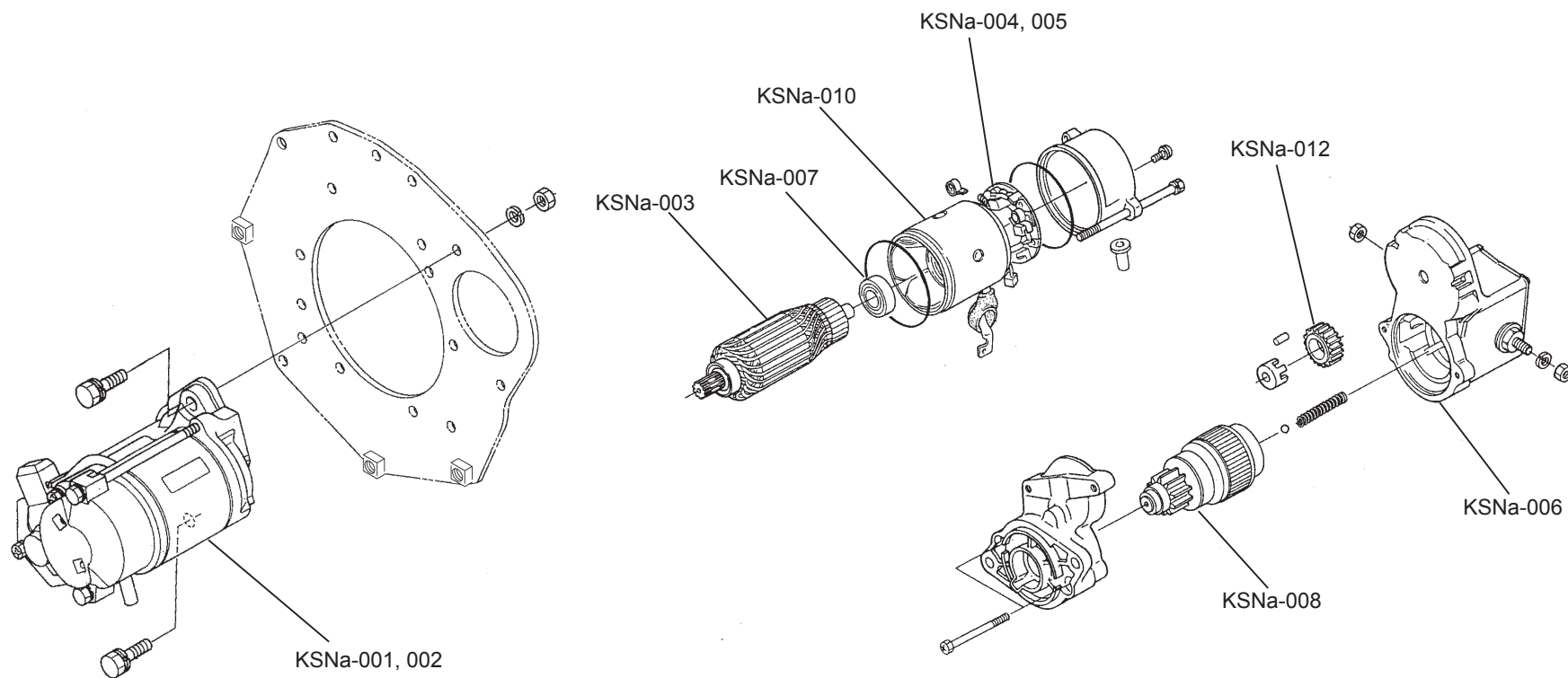
[KSLa] HYDRAULIC GROUP (3/3)
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE (3/3)
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE (3/3)



[KSLa] (3/3)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSLa-408	TPSS VALVE	R & R	SOUPAPE DE TPSS	D & R	TPSS VENTIL	A & E	1.5		
KSLa-409	TPSS VALVE	O.H.	SOUPAPE DE TPSS	REVISER	TPSS VENTIL	ÜBERHOLUNG	1.0		
KSLa-428	HYDRAULIC HOSE 7	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 7	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 7	A & E	0.4		
KSLa-429	HYDRAULIC HOSE 8	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 8	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 8	A & E	2.0		
KSLa-430	HYDRAULIC HOSE 9	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 9	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 9	A & E	2.0		
KSLa-431	HYDRAULIC HOSE 10	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 10	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 10	A & E	1.9		
KSLa-432	HYDRAULIC HOSE 11	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 11	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 11	A & E	1.5		
KSLa-433	HYDRAULIC HOSE 12	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 12	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 12	A & E	1.8		
KSLa-434	HYDRAULIC HOSE 13	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 13	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 13	A & E	2.3		
KSLa-435	HYDRAULIC HOSE 14	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 14	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 14	A & E	0.6		
KSLa-436	HYDRAULIC HOSE 15	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 15	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 15	A & E	0.5		

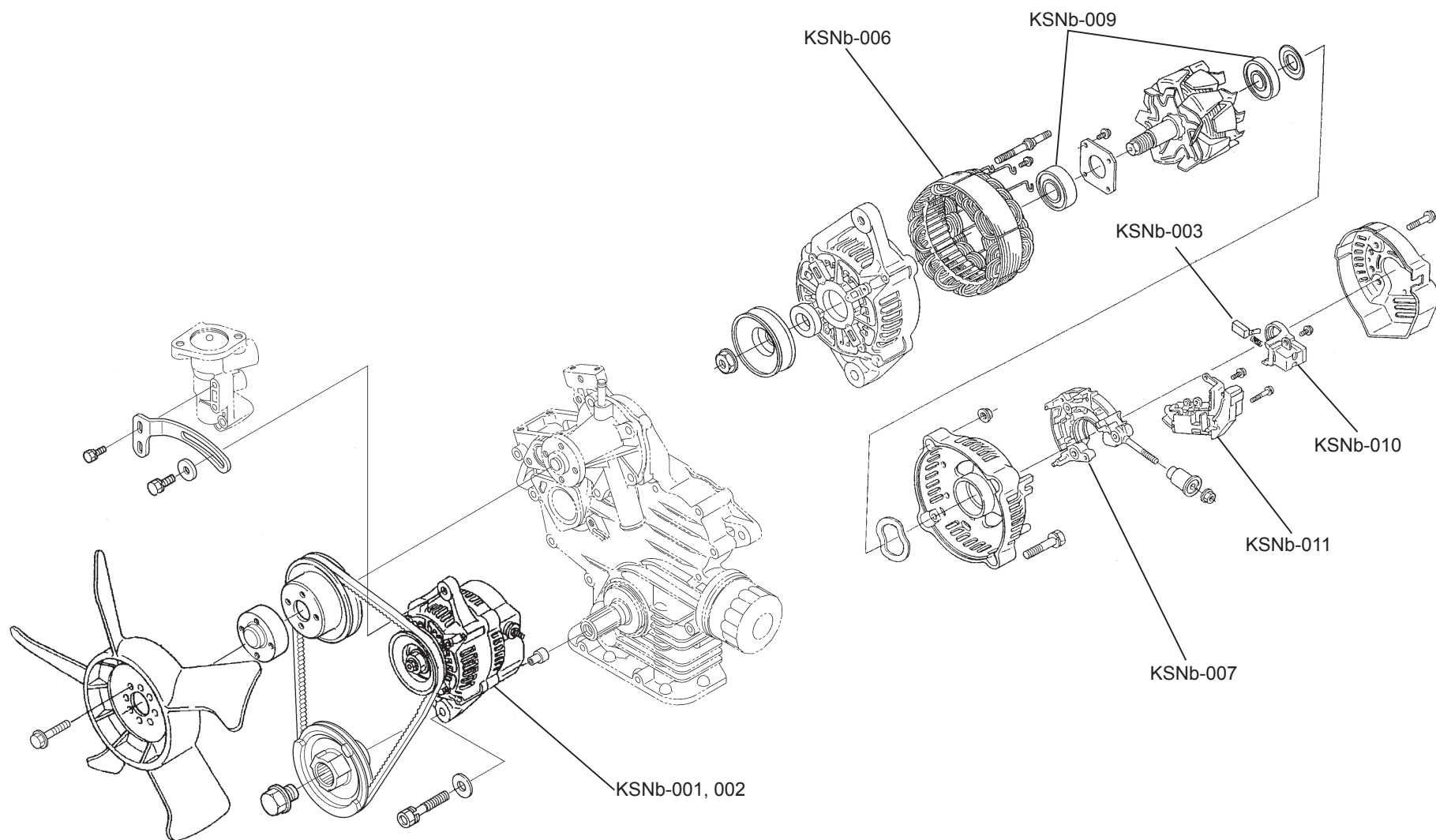
[KSNa] ELECTRICAL GROUP (STARTER)
[KSNa] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DEMARREUR)
[KSNa] ELEKTRISCHEGRUPPE (ANLASSER)



[KSNa]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSNa-001	STARTER ASSY.	R & R	ENS. DE DEMARREUR	D & R	ANLASSEREINHEIT	A & E	0.6		
KSNa-002	STARTER ASSY.	O.H.	ENS. DE DEMARREUR	REVISER	ANLASSEREINHEIT	ÜBERHOLUNG	2.0		
KSNa-003	ARMATURE	R & R	INDUCTEUR	D & R	ARMATUR	A & E	0.7		
KSNa-004	BRUSH HOLDER	R & R	PORTE-BALAIS	D & R	BÜRSTENHALTER	A & E	1.1		
KSNa-005	STARTER BRUSH	RENEW	BALAI DE DEMARREUR	REEMPLACER	ANLASSERBÜRSTE	ERNEUERN	1.1		
KSNa-006	MAGNET SWITCH	R & R	INTERRUPTEUR DE SOLE- NOIDE	D & R	MAGNETSCHALTER	A & E	0.6		
KSNa-007	BEARING	R & R	ROULEMENT	D & R	LAGER	A & E	0.8		
KSNa-008	CLUTCH ASSY.	R & R	ENS. D'EMBRAYAGE	D & R	KUPPLUNGSEINHEIT	A & E	0.7		
KSNa-010	YOKE	R & R	CARCASSE	D & R	JOCH	A & E	0.9		
KSNa-012	GEAR, ALL	R & R	PIGNON, TOUS	D & R	ZAHNRAD, ALLE	A & E	0.7		

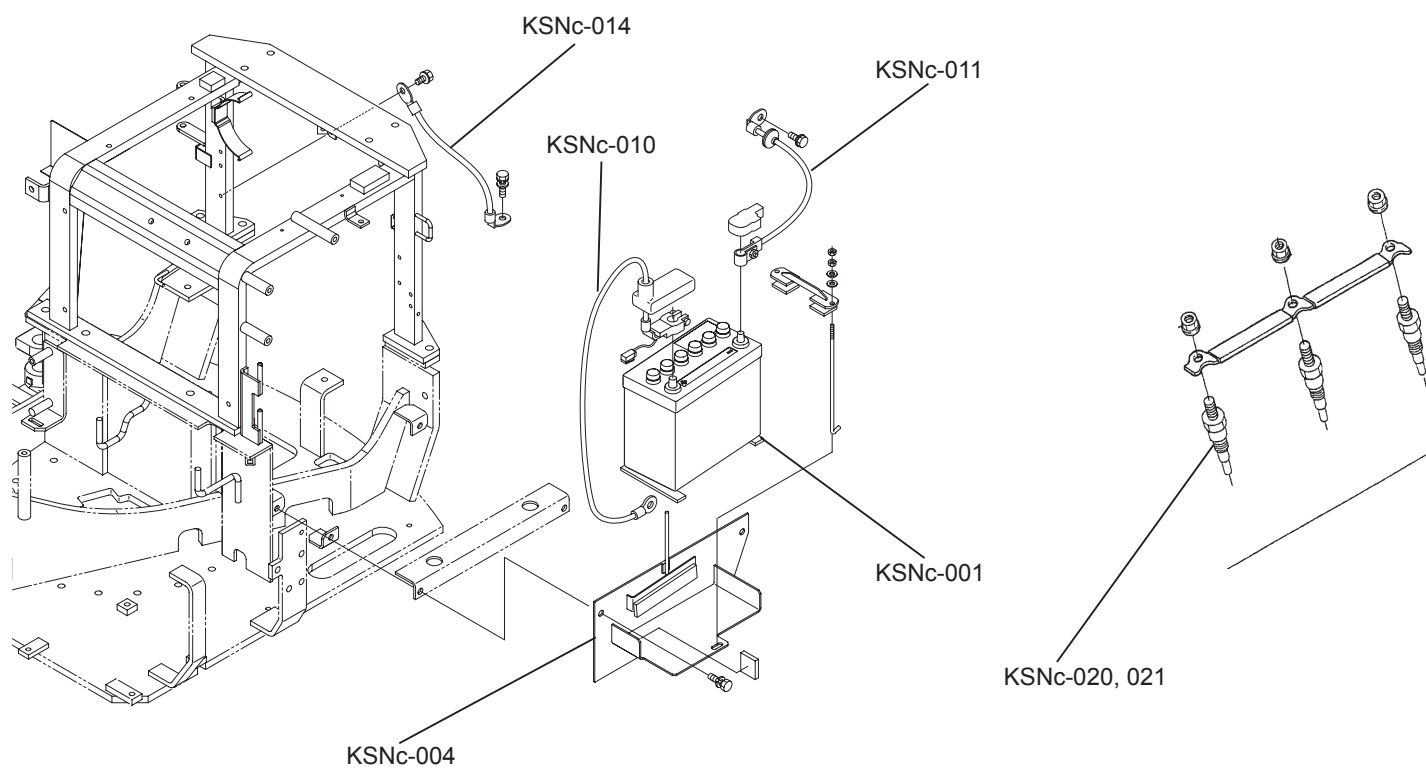
[KSNb] ELECTRICAL GROUP (ALTERNATOR)
[KSNb] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (ALTERNATEUR)
[KSNb] ELEKTRISCHEGRUPPE (WECHSELSTROMGENERATOR)



[KSNb]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSNb-001	ALTERNATOR ASSY.	R & R	ENS. DE ALTERNATEUR	D & R	WECHSELSTROMGENERA- TOR-EINHEIT	A & E	0.6		
KSNb-002	ALTERNATOR ASSY.	O.H.	ENS. DE ALTERNATEUR	REVISER	WECHSELSTROMGENERA- TOR-EINHEIT	ÜBERHOLUNG	1.5		
KSNb-003	BRUSH	RENEW	BALAI	REPLACER	KOHLEBÜRSTE	ERNEUERN	0.4		
KSNb-006	YOKE (STATOR)	R & R	CULASSE (STATOR)	D & R	JOCH (STATOR)	A & E	0.9		
KSNb-007	RECTIFIER	R & R	REDRESSEUR	D & R	GLEICHRICHTER	A & E	0.5		
KSNb-009	BEARING, ALL	R & R	PALIER, TOUT	D & R	LAGER, ALLE	A & E	0.8		
KSNb-010	BRUSH HOLDER ASSY.	R & R	ENS. DE SUPPORT DE BA- LAIS	D & R	BÜRSTENTRÄGEREINHEIT	A & E	0.4		
KSNb-011	REGULATOR	R & R	REGULATEUR	D & R	REGLER	A & E	0.4		

[KSNC] ELECTRICAL GROUP (BATTERY)
[KSNC] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (BATTERIE)
[KSNC] ELEKTRISCHEGRUPPE (BATTERIE)



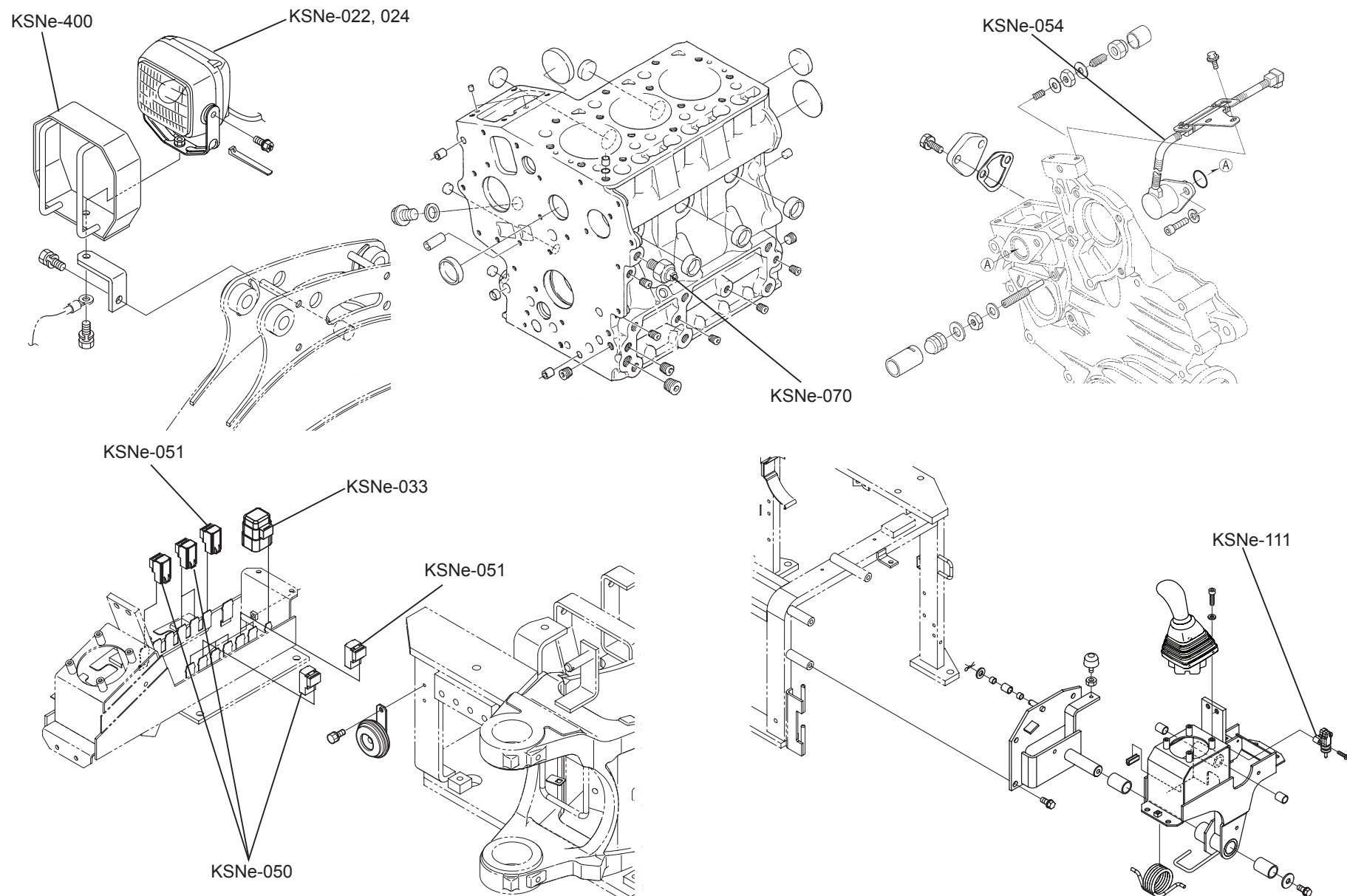
[KSNc]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							U17-30 U17-3, U17		
KSNc-001	BATTERY	R & R	BATTERIE	D & R	BATTERIE	A & E	0.6		
KSNc-004	BATTERY SUPPORT	R & R	SUPPORT DE BATTERIE	D & R	BATTERIESTÜTZE	A & E	0.7		
KSNc-010	POSITIVE CORD	R & R	CABLE POSITIF	D & R	POSITIVE KLEMME	A & E	1.0		
KSNc-011	NEGATIVE CORD	R & R	CABLE NEGATIF	D & R	NEGATIVE KLEMME	A & E	0.5		
KSNc-014	NEGATIVE CORD 1	R & R	CABLE NEGATIF 1	D & R	NEGATIVE KLEMME -1	A & E	0.6		
KSNc-020	GLOW PLUG	R & R	BOUGIE DE PRE-CHAUFFAGE	D & R	GLÜHKERZE	A & E	1.2		
KSNc-021	GLOW PLUG, ALL	R & R	BOUGIE DE PRE-CHAUFFAGE, TOUTES	D & R	GLÜHKERZE, ALLE	A & E	1.2		

[KSNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)

[KSNe] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (LAMPE, RELAIS, INTERRUPTEUR)

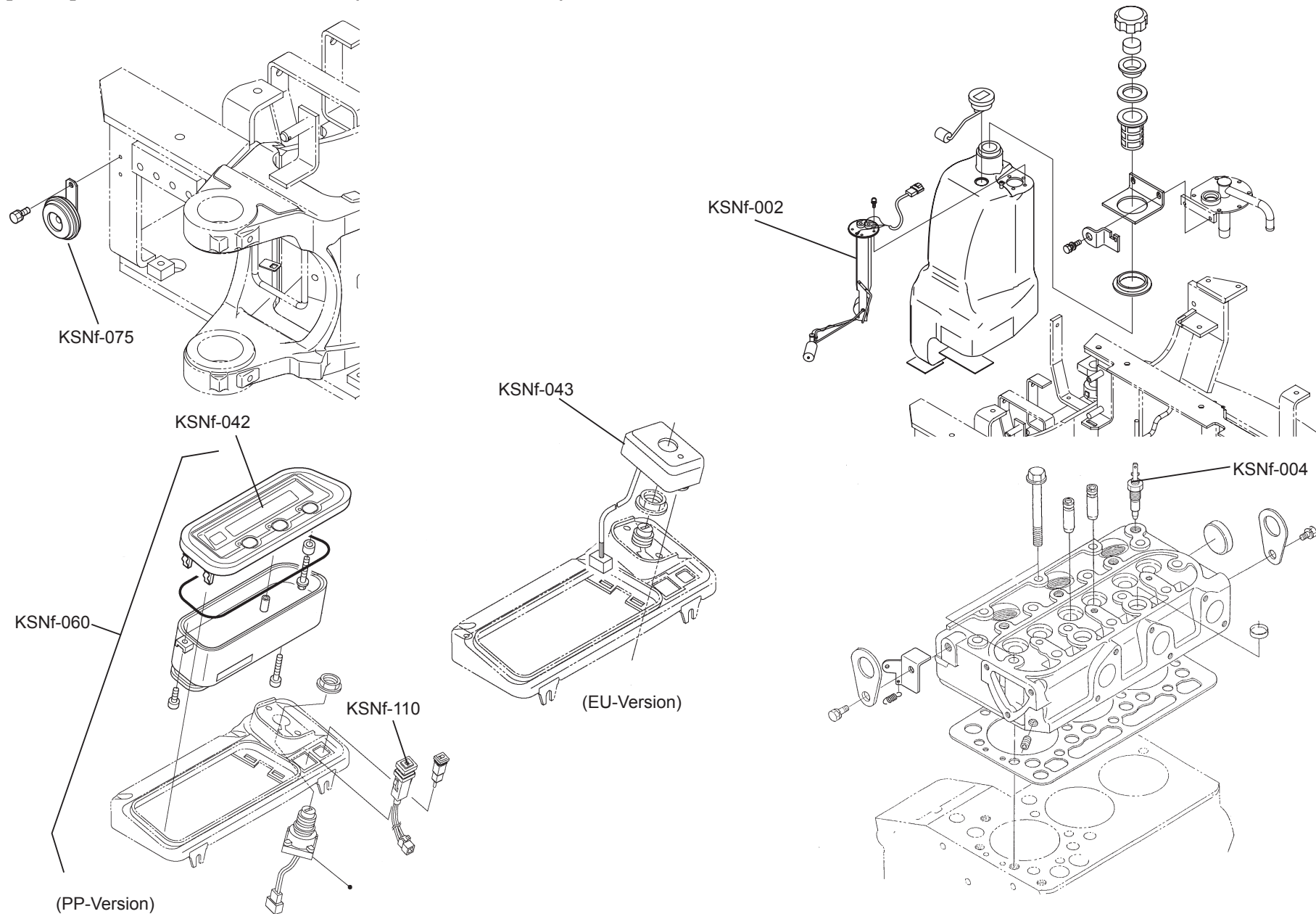
[KSNe] ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER)



[KSNe]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSNe-022	WORKING LIGHT ASSY., ONE SIDE	R & R	ENS. DE PHARE DE TRAVAIL, UN COTE	D & R	ARBEITENLEUCHTENEIN- HEIT, EINE SEITE	A & E	0.3		
KSNe-024	WORKING LIGHT BULB, ONE SIDE	RENEW	AMPOULE DE PHARE DE TRAVAIL, UN COTE	REEMPLACER	ARBEITENLEUCHTENEIN- HEIT, EINE SEITE	ERNEUERN	0.5		
KSNe-033	GLOW RELAY	R & R	RELAIS DE BOUGIE DE PRE- CHAUFFAGE	D & R	GLÜHKERZENRELAIS	A & E	0.6		
KSNe-050	RELAY 1	R & R	RELAIS 1	D & R	RELAIS 1	A & E	0.6		
KSNe-051	RELAY 2	R & R	RELAIS 2	D & R	RELAIS 2	A & E	0.6		
KSNe-054	ENGINE STOP SOLENOID	R & R	SOLENOIDE D'ARRET MO- TEUR	D & R	MOTORABSTELLTAUCH-MA- GNET	A & E	1.2		
KSNe-111	SWITCH 1	R & R	INTERRUPTEUR 1	D & R	SCHALTER 1	A & E	0.5		
KSNe-400	GUARD	R & R	GARDE	D & R	SCHUTZVORRICHTUNG	A & E	0.3		

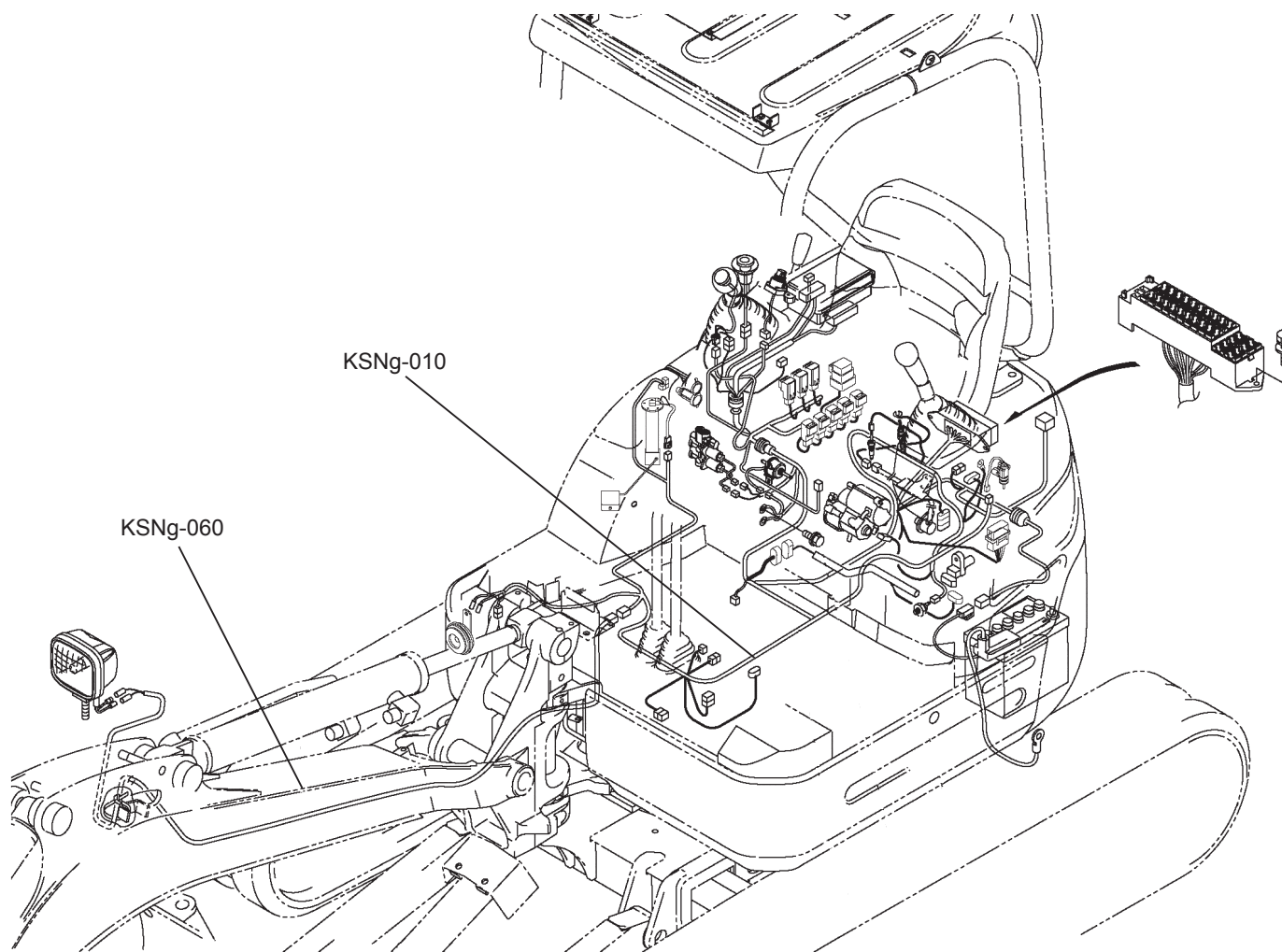
[KSNf] ELECTRICAL GROUP (SENSOR, PANEL)
[KSNf] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DETECTEUR, PANNEAU)
[KSNf] ELEKTRISCHEGRUPPE (SENSOR, PLATTE)



[KSNf]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
				U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSNf-002	FUEL LEVEL SENSOR (MAIN) R & R	DETECTEUR DE NIVEAU DE CARBURANT (PRINCIPAL) D & R	KRAFTSTOFFSTANDSENSOR A & E (HAUPTSENSOR)	0.5		
KSNf-004	THERMO SENSOR (COOLANT) R & R	DETECTEUR THERMIQUE (EAU DE REFROIDISSEMENT) D & R	THERMOSENSOR (KÜHLMITTEL) A & E	1.0		
KSNf-042	PANEL BOARD ASSY. R & R	ENS. DE PANNEAU D & R	SCHALTTAFELEINHEIT A & E	0.1		
KSNf-043	ANTENNA R & R	ANTENNE D & R	ANTENNE A & E	1.0		
KSNf-060	MAIN SWITCH R & R	INTERRUPTEUR PRINCIPAL D & R	HAUPTSCHALTER A & E	0.7		
KSNf-075	HORN UNIT R & R	UNITE D'AVERTISSEUR D & R	HUPENEINHEIT A & E	0.3		
KSNf-110	SWITCH R & R	INTERRUPTEUR D & R	SCHALTER A & E	0.7		

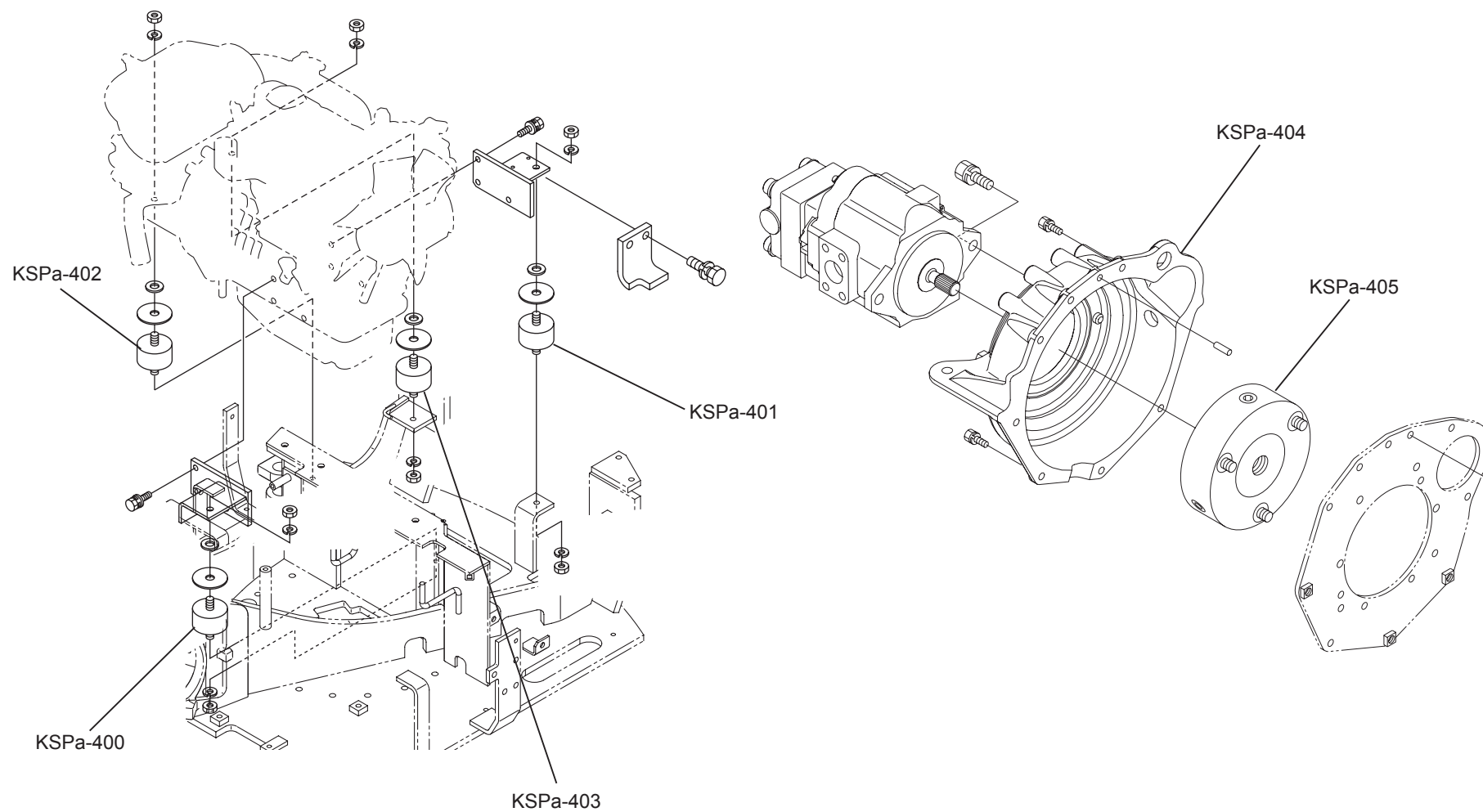
[KSNg] ELECTRICAL GROUP (WIRE HARNESS)
[KSNg] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (FAISCEAU DE FILS)
[KSNg] ELEKTRISCHEGRUPPE (DRAHTGESHIRR)



[KSNg]

JOB CODE NO. <i>REF DE LA TACHE</i> ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) <i>HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD</i> NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		REMARKS <i>REMARQUES</i> ANMER- KUNGEN
							U17-30 U17-3, U17		
KSNg-010	WIRE HARNESS 1	R & R	<i>FIL DE FAISCEAU 1</i>	<i>D & R</i>	KABELBAUM 1	A & E	4.6		
KSNg-060	WIRE HARNESS 2	R & R	<i>FIL DE FAISCEAU 2</i>	<i>D & R</i>	KABELBAUM 2	A & E	0.4		

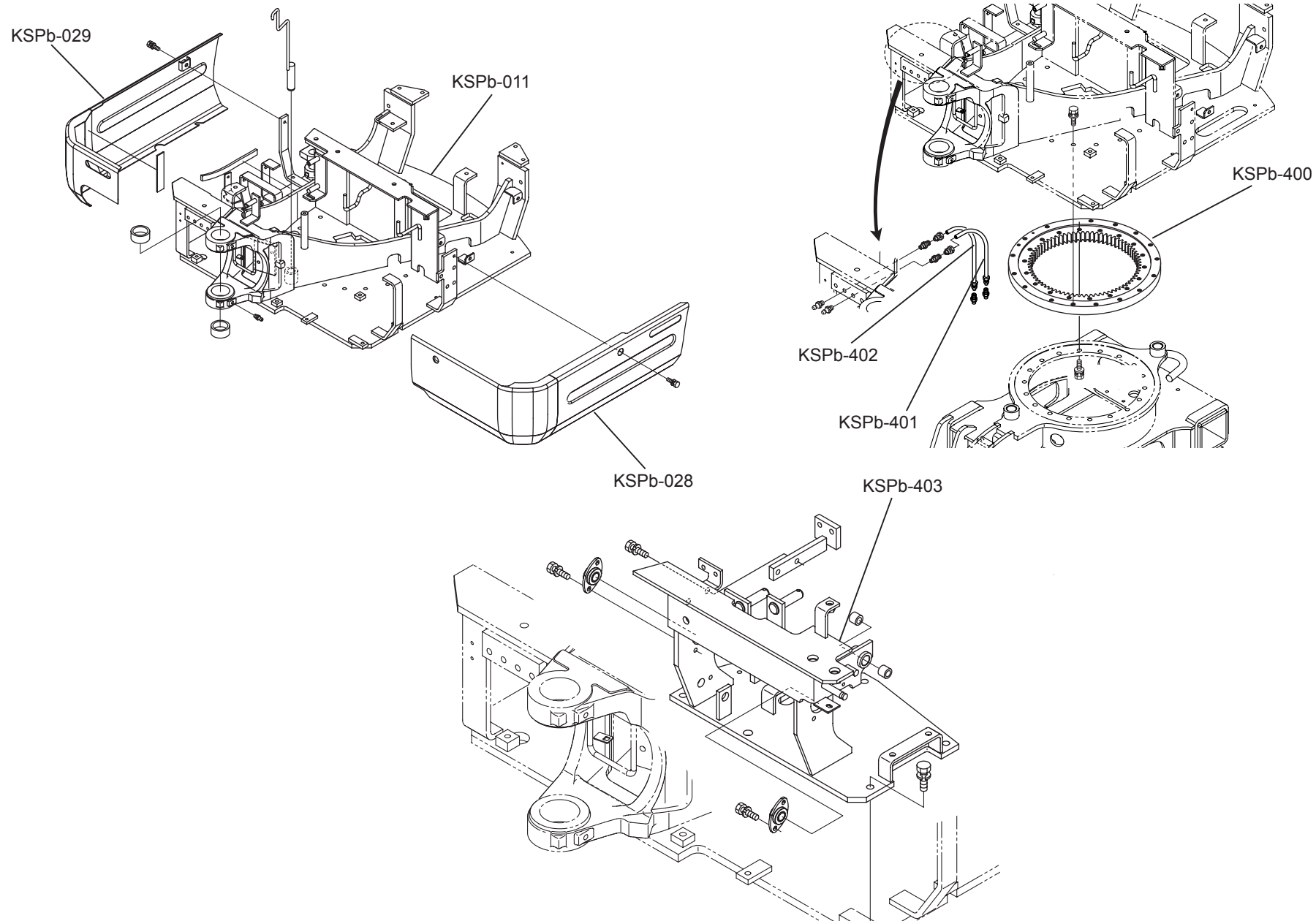
[KSPa] FRAME GROUP
[KSPa] GROUPE CHASSIS
[KSPa] RAHMENGRUPPE



[KSPa]

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
					U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSPa-400	CUSHION (LEFT, FRONT)	R & R	COUSSIN (GAUCHE, AVANT) D & R	DÄMPER (LINKS, VORDER) A & E	3.0		
KSPa-401	CUSHION (LEFT, REAR)	R & R	COUSSIN (GAUCHE, ARRIERE) D & R	DÄMPER (LINKS, HINTER) A & E	2.4		
KSPa-402	CUSHION (RIGHT, FRONT)	R & R	COUSSIN (DROIT, AVANT) D & R	DÄMPER (RECHTS, VORDER) A & E	2.5		
KSPa-403	CUSHION (RIGHT, REAR)	R & R	COUSSIN (DROIT, ARRIERE) D & R	DÄMPER (RECHTS, HINTER) A & E	2.5		
KSPa-404	HOUSING	R & R	CARTER D & R	GEHÄUSE A & E	2.9		
KSPa-405	COUPLING	R & R	ACCOUPLEMENT D & R	KUPPLING A & E	3.1		

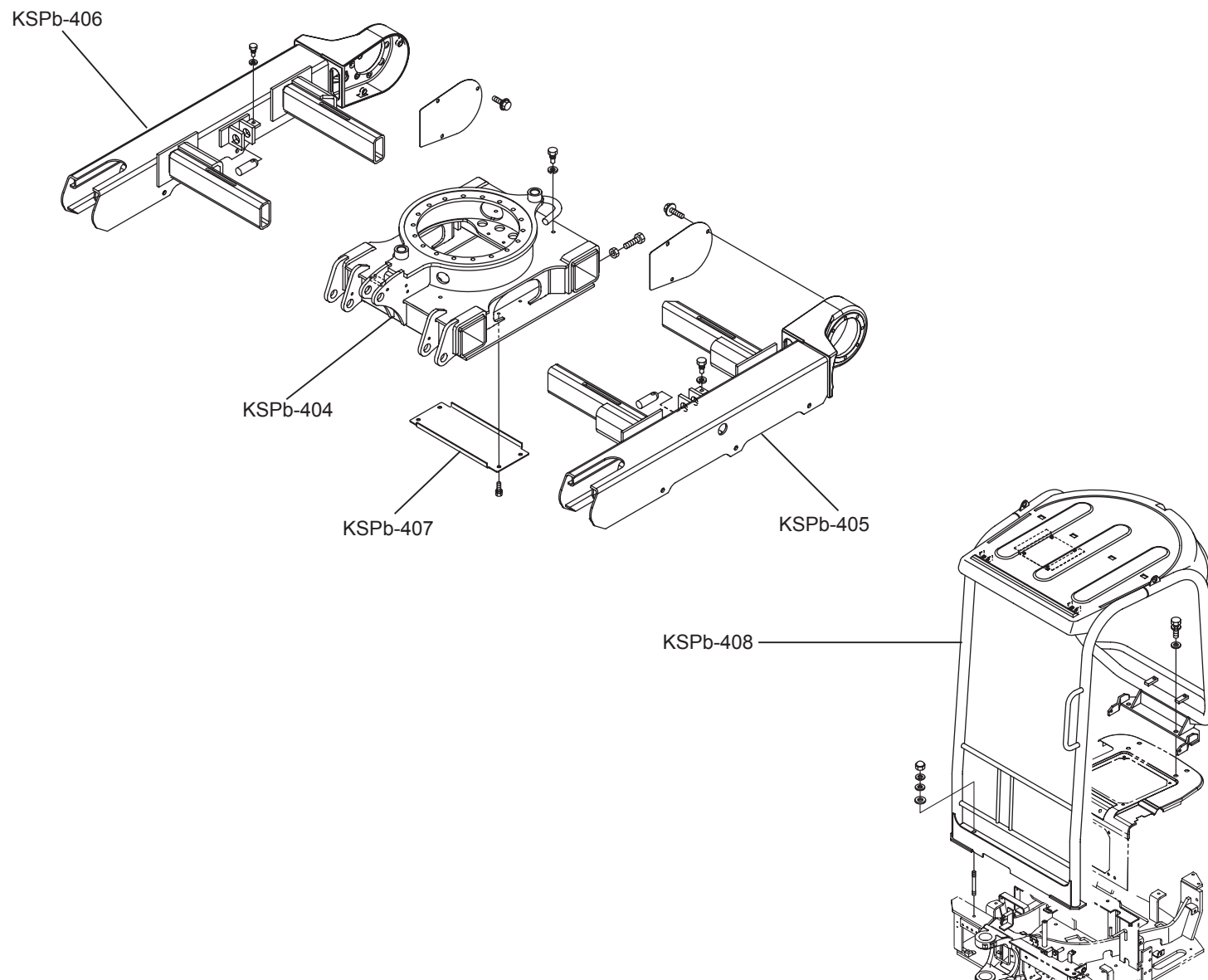
[KSPb] FRAME GROUP (BODY) (1/2)
[KSPb] GROUPE CHASSIS (CORPS) (1/2)
[KSPb] RAHMENGRUPPE (1/2)



[KSPb] (1/2)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSPb-011	MAIN FRAME	R & R	BATI PRINCIPAL	D & R	HAUPTRAHMEN	A & E	25.0		
KSPb-028	FRAME, L.H.	R & R	CADRE, GAUCHE	D & R	RAHMEN, LINKE	A & E	0.2		
KSPb-029	FRAME, R.H.	R & R	CADRE, DROIT	D & R	RAHMEN, RECHTE	A & E	0.2		
KSPb-400	SWIVEL BEARING	R & R	PALIER A ROTULE	D & R	DREHZAPFENLAGER	A & E	16.0		
KSPb-401	TUBE 1	R & R	TUYAU 1	D & R	ROHR 1	A & E	1.0		
KSPb-402	TUBE 2	R & R	TUYAU 2	D & R	ROHR 2	A & E	1.0		
KSPb-403	FRAME 1	R & R	CADRE	D & R	RAHMEN	A & E	5.5		

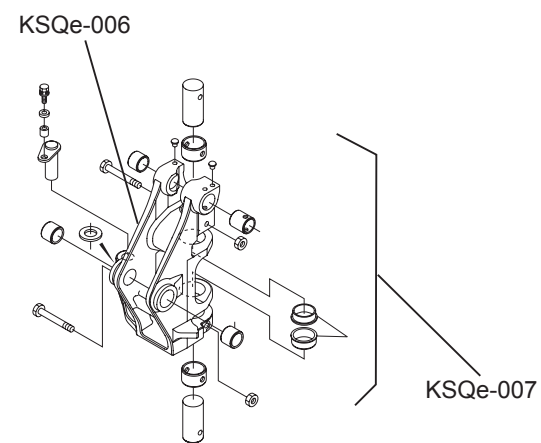
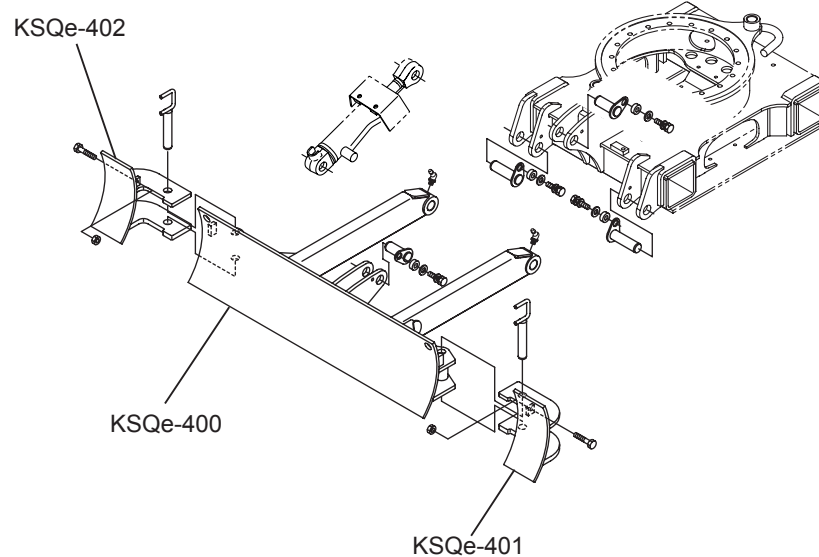
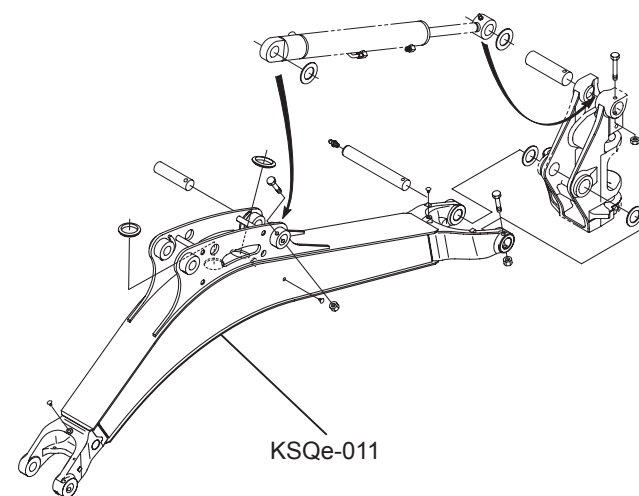
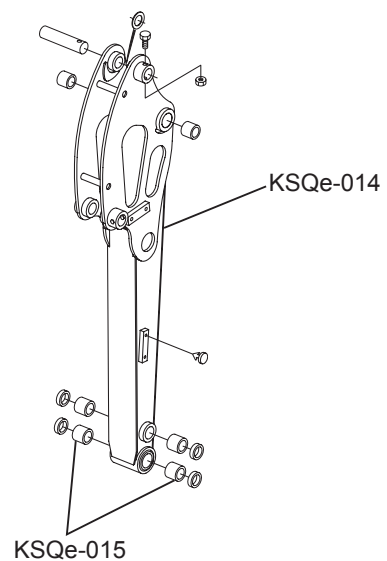
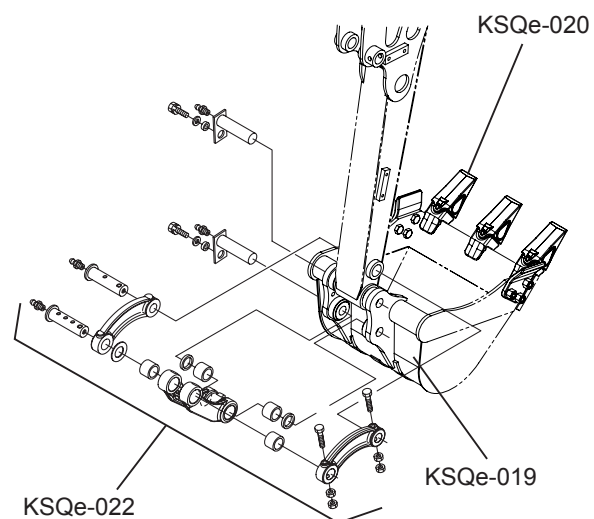
[KSPb] FRAME GROUP (BODY) (2/2)
[KSPb] GROUPE CHASSIS (CORPS) (2/2)
[KSPb] RAHMENGRUPPE (2/2)



[KSPb] (2/2)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
							U17-3α U17-3, U17		
KSPb-404	TRACK FRAME	R & R	POUTRE DE CHENILLE	D & R	FÜHRUNGSSCHIENENRAHMEN	A & E	15.0		
KSPb-405	TRACK FRAME, L.H.	R & R	POUTRE DE CHENILLE, G	D & R	FÜHRUNGSSCHIENENRAHMEN, LINKS	A & E	4.0		
KSPb-406	TRACK FRAME, R.H.	R & R	POUTRE DE CHENILLE, D	D & R	FÜHRUNGSSCHIENENRAHMEN, RECHTS	A & E	4.0		
KSPb-407	COVER 1	R & R	COUVERCLE	D & R	DECKEL	A & E	0.4		
KSPb-408	ROPS CANOPY	R & R	ABRI D'ARCEAU DE SECURITE	D & R	ÜBERROLLSCHUTZ	A & E	0.8		

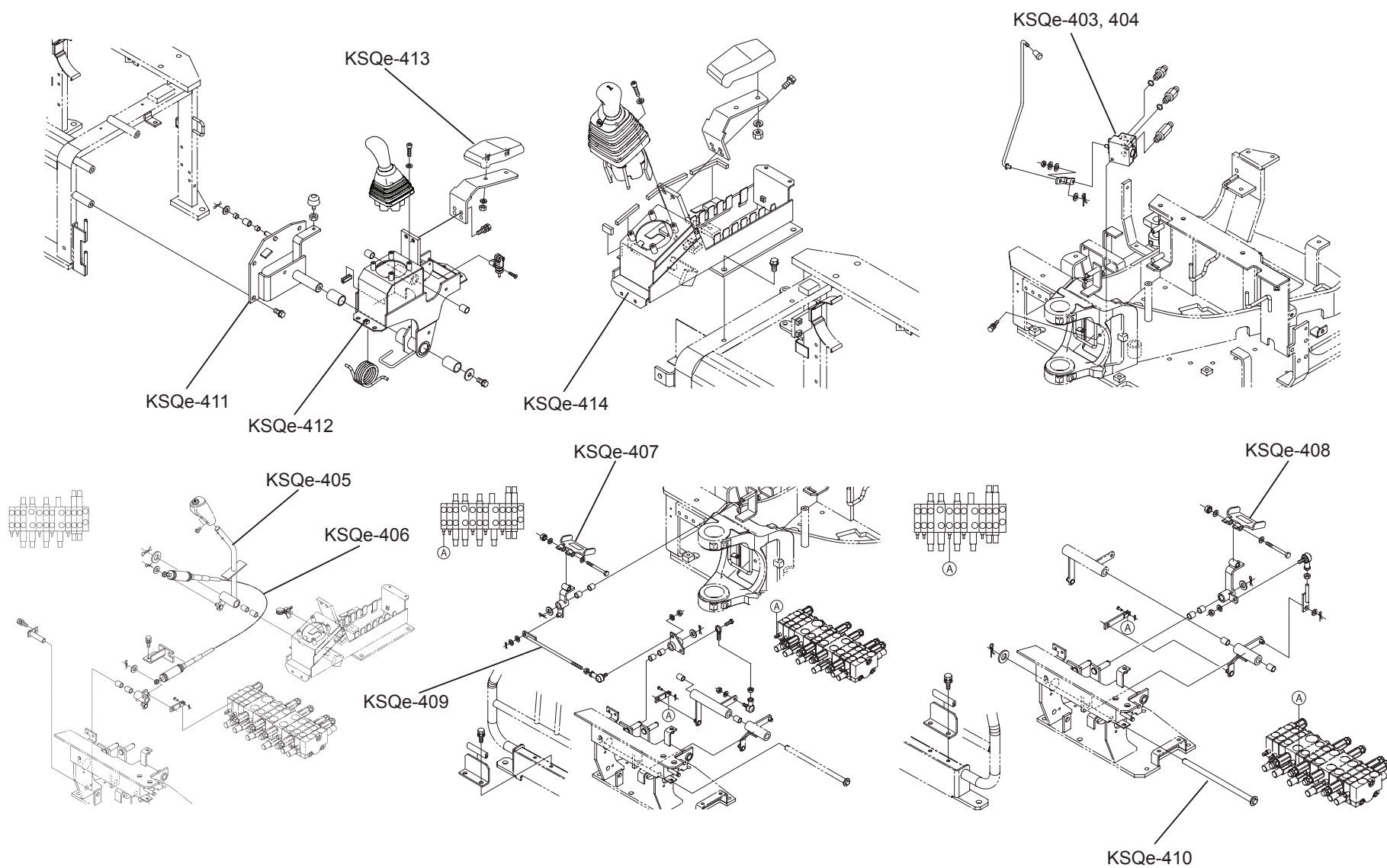
[KSQe] BACKHOE GROUP (1/7)
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO (1/7)
[KSQe] BAGGER-GRUPPE (1/7)



[KSQe] (1/7)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)			REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
				U17-30 U17-3, U17			
KSQe-006	SWING FRAME R & R	CHASIS DE PIVOT D & R	MONTAGE AUSLEGER A & E	2.4			
KSQe-007	SWING FRAME INNER RING, ALL RENEW	MANCHON DE CHASIS DE PIVOT, TOUT REMPLACER	MONTAGE AUSLEGER BUCHSE, ALLE ERNEUERN	3.0			
KSQe-011	BOOM R & R	FLECHE D & R	AUSLEGER A & E	3.2			
KSQe-014	DIPPERSTICK R & R	BRAS DE GODET D & R	ARM A & E	2.0			
KSQe-015	DIPPERSTICK BUSH, ALL RENEW	MANCHON DE BRAS DE GODET, TOUT REMPLACER	ARM BUCHSE, ALLE ERNEUERN	1.8			
KSQe-019	BUCKET R & R	GODET D & R	KÜBEL A & E	0.4			
KSQe-020	BUCKET TOOTH, ALL RENEW	DENT DE GODET, TOUT REMPLACER	KÜBELZAHN, ALLE ERNEUERN	0.4			
KSQe-022	BUCKET LINK ASSY. O.H.	ENS. DE BIELLETTE DE GODET REVISER	GRP. KUEBEL VERB ÜBERHOLUNG	1.6			
KSQe-400	BLADE R & R	LAME D & R	MESSER A & E	1.8			
KSQe-401	BLADE, L.H. R & R	LAME, GAUCHE D & R	MESSER, LINKS A & E	0.2			
KSQe-402	BLADE, R.H. R & R	LAME, DROIT D & R	MESSER, RECHTS A & E	0.2			

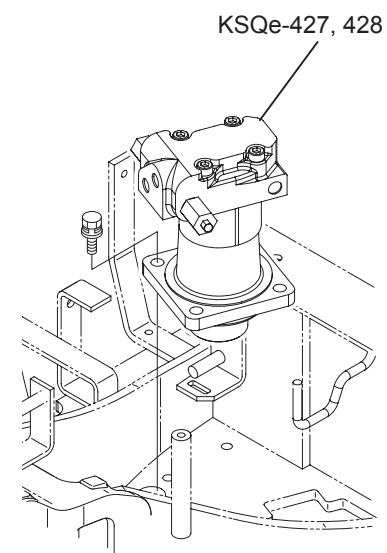
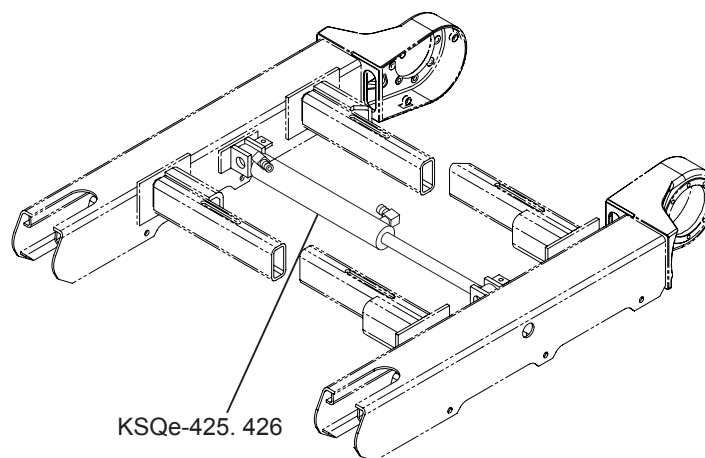
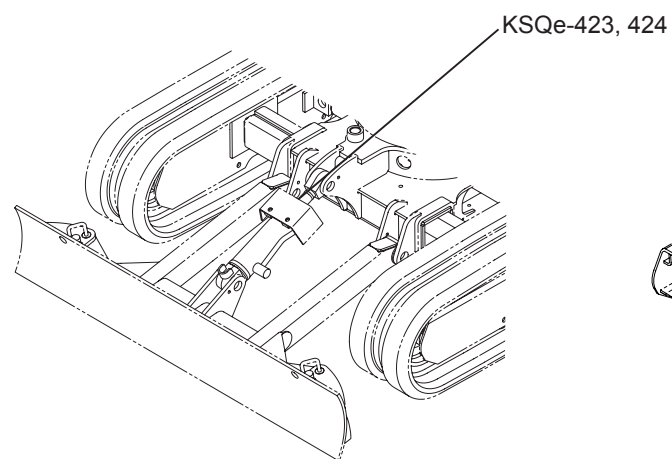
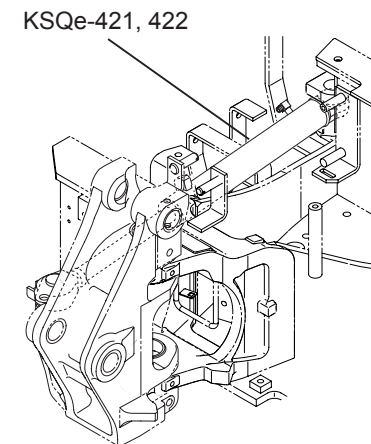
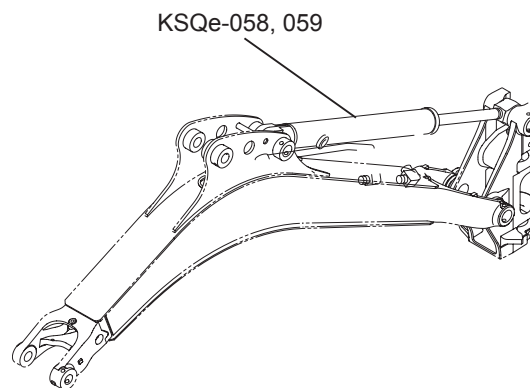
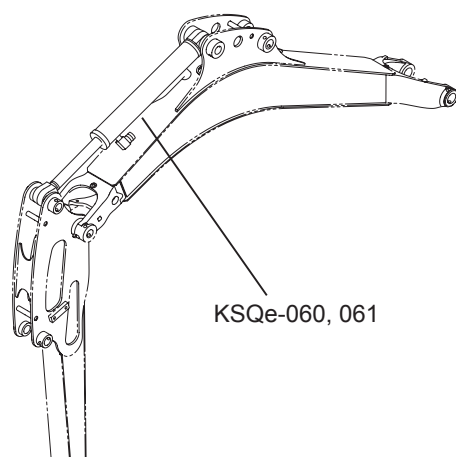
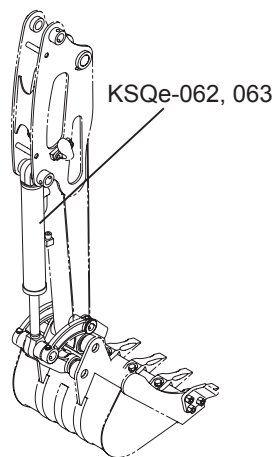
[KSQe] BACKHOE GROUP (2/7)
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO (2/7)
[KSQe] BAGGER-GRUPPE (2/7)



[KSQe] (2/7)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSQe-403	CHANGE VALVE	R & R	VALVE D'INVERSION	D & R	UMSTEUERVENTIL	A & E	3.1		
KSQe-404	CHANGE VALVE	O.H.	VALVE D'INVERSION	REVISER	UMSTEUERVENTIL	ÜBERHOLUNG	4.1		
KSQe-405	DOZER LEVER	R & R	LEVIER DE NIVELLEUSE	D & R	PLANIERRAUPENHEBEL	A & E	1.0		
KSQe-406	DOZER CABLE	R & R	CABLE DE NIVELLEUSE	D & R	PLANIERRAUPENKABEL	A & E	2.5		
KSQe-407	PEDAL 1	R & R	PEDALE 1	D & R	PEPAL 1	A & E	0.4		
KSQe-408	PEDAL 2	R & R	PEDALE 2	D & R	PEPAL 2	A & E	0.4		
KSQe-409	ROD 1	R & R	TIGE 1	D & R	STANGE 1	A & E	1.0		
KSQe-410	ROD 2	R & R	TIGE 2	D & R	STANGE 2	A & E	1.0		
KSQe-411	BRACKET 1	R & R	SUPPORT 1	D & R	TRÄGER 1	A & E	1.1		
KSQe-412	BRACKET 2	R & R	SUPPORT 2	D & R	TRÄGER 2	A & E	0.8		
KSQe-413	BRACKET 3	R & R	SUPPORT 3	D & R	TRÄGER 3	A & E	0.2		
KSQe-414	BRACKET 4	R & R	SUPPORT 4	D & R	TRÄGER 4	A & E	1.7		

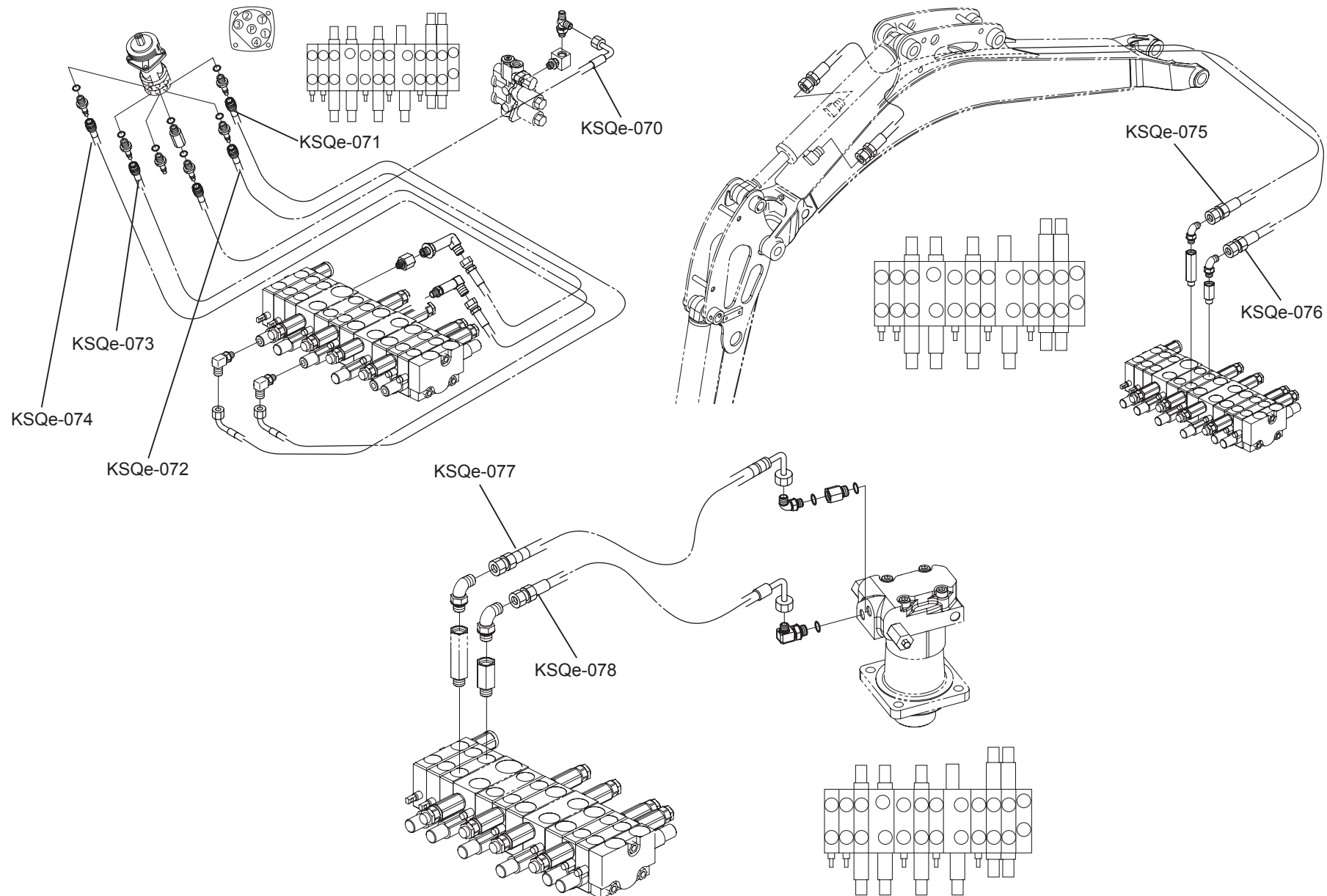
[KSQe] BACKHOE GROUP (3/7)
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO (3/7)
[KSQe] BAGGER-GRUPPE (3/7)



[KSQe] (3/7)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
							U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSQe-058	BOOM CYLINDER	R & R	CYLINDRE DE FLECHE	D & R	AUSLEGER ZYLINDER	A & E	0.6		
KSQe-059	BOOM CYLINDER	O.H.	CYLINDRE DE FLECHE	REVISER	AUSLEGER ZYLINDER	ÜBERHOLUNG	2.6		
KSQe-060	DIPPER STICK CYLINDER	R & R	CYLINDRE DE BRAS DE GODET	D & R	ARM ZYLINDER	A & E	0.5		
KSQe-061	DIPPER STICK CYLINDER	O.H.	CYLINDRE DE BRAS DE GODET	REVISER	ARM ZYLINDER	ÜBERHOLUNG	2.3		
KSQe-062	BUCKET CYLINDER	R & R	CYLINDRE DE GODET	D & R	KUEBEL ZYLINDER	A & E	0.5		
KSQe-063	BUCKET CYLINDER	O.H.	CYLINDRE DE GODET	REVISER	KUEBEL ZYLINDER	ÜBERHOLUNG	2.3		
KSQe-421	SWING CYLINDER	R & R	VERIN DE ROTATION	D & R	DREHYZLINDER	A & E	2.0		
KSQe-422	SWING CYLINDER	O.H.	VERIN DE ROTATION	REVISER	DREHYZLINDER	ÜBERHOLUNG	3.8		
KSQe-423	DOZER CYLINDER	R & R	VERIN DE NIVELLEUSE	D & R	PLANIERRAUPENYZLINDER	A & E	1.0		
KSQe-424	DOZER CYLINDER	O.H.	VERIN DE NIVELLEUSE	REVISER	PLANIERRAUPENYZLINDER	ÜBERHOLUNG	2.8		
KSQe-425	TRACK CYLINDER	R & R	VERIN DE CHENILLE	D & R	FÜHRUNGSSCHIENENYZLIN- DER	A & E	2.5		
KSQe-426	TRACK CYLINDER	O.H.	VERIN DE CHENILLE	REVISER	FÜHRUNGSSCHIENENYZLIN- DER	ÜBERHOLUNG	4.3		
KSQe-427	SWIVEL MOTOR	R & R	MOTEUR DE ROTATION	D & R	DREHLAGERMOTOR	A & E	5.5		
KSQe-428	SWIVEL MOTOR	O.H.	MOTEUR DE ROTATION	REVISER	DREHLAGERMOTOR	ÜBERHOLUNG	9.5		

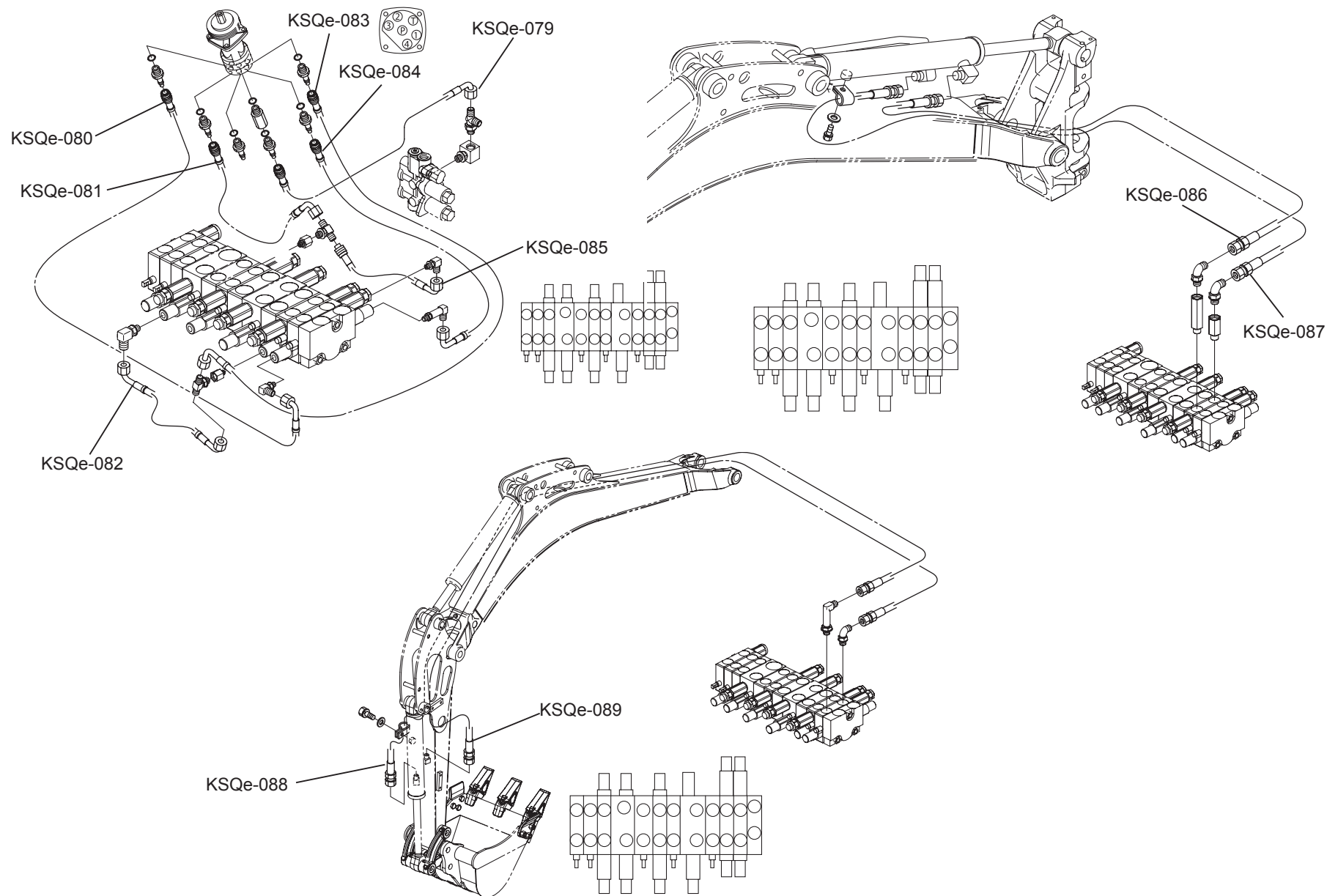
[KSQe] BACKHOE GROUP (4/7)
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO (4/7)
[KSQe] BAGGER-GRUPPE (4/7)



[KSQe] (4/7)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
					U17-30 U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSQe-070	HYDRAULIC HOSE 1	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 1 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 1 A & E	2.7		
KSQe-071	HYDRAULIC HOSE 2	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 2 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 2 A & E	2.3		
KSQe-072	HYDRAULIC HOSE 3	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 3 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 3 A & E	2.3		
KSQe-073	HYDRAULIC HOSE 4	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 4 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 4 A & E	2.3		
KSQe-074	HYDRAULIC HOSE 5	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 5 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 5 A & E	2.3		
KSQe-075	HYDRAULIC HOSE 6	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 6 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 6 A & E	1.4		
KSQe-076	HYDRAULIC HOSE 7	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 7 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 7 A & E	1.4		
KSQe-077	HYDRAULIC HOSE 8	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 8 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 8 A & E	0.8		
KSQe-078	HYDRAULIC HOSE 9	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 9 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 9 A & E	0.8		

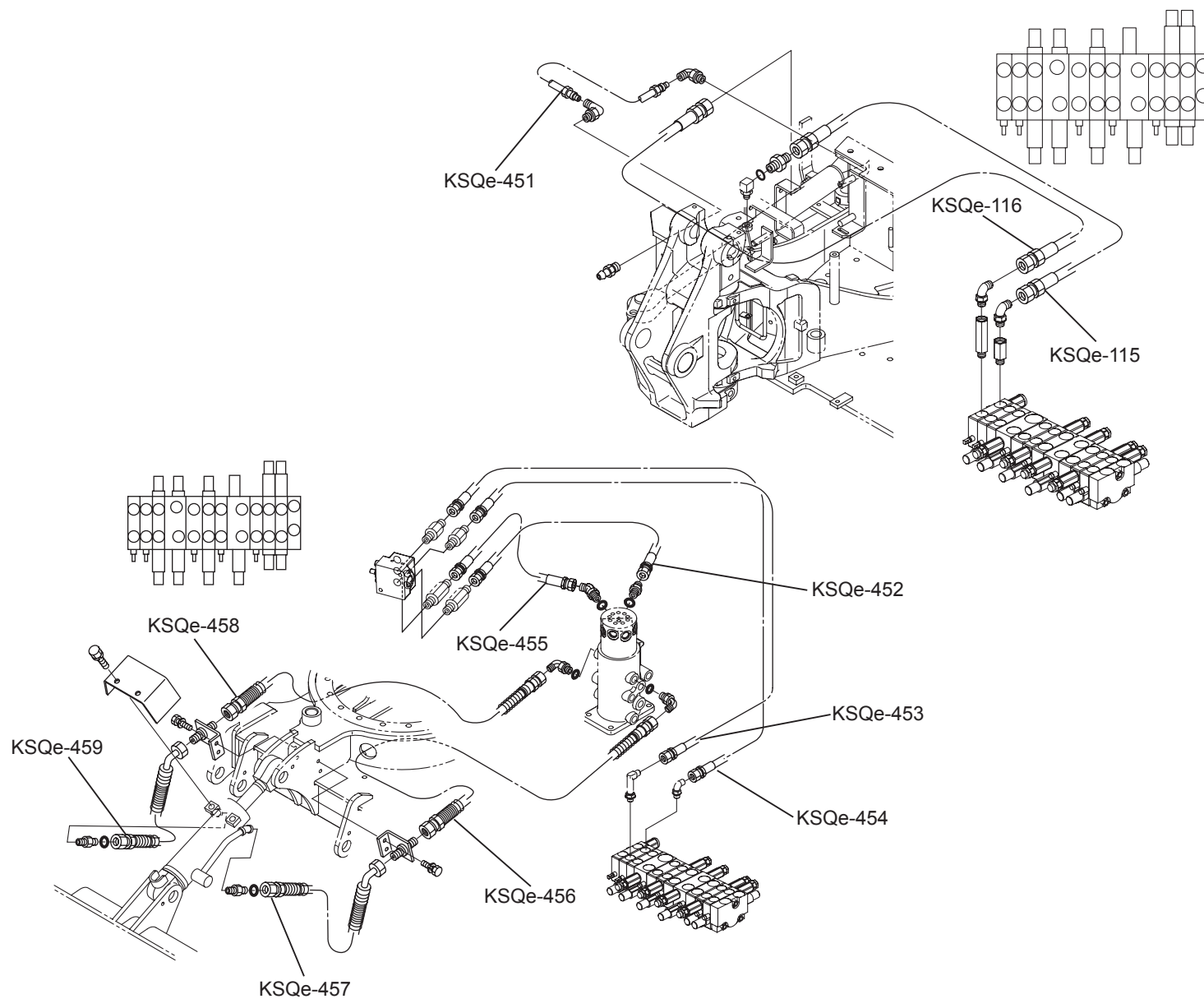
[KSQe] BACKHOE GROUP (5/7)
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO (5/7)
[KSQe] BAGGER-GRUPPE (5/7)



[KSQe] (5/7)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
					U17-3α U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSQe-079	HYDRAULIC HOSE 10	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 10 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 10 A & E	2.7		
KSQe-080	HYDRAULIC HOSE 11	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 11 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 11 A & E	2.3		
KSQe-081	HYDRAULIC HOSE 12	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 12 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 12 A & E	2.3		
KSQe-082	HYDRAULIC HOSE 13	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 13 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 13 A & E	2.6		
KSQe-083	HYDRAULIC HOSE 14	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 14 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 14 A & E	2.3		
KSQe-084	HYDRAULIC HOSE 15	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 15 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 15 A & E	2.3		
KSQe-085	HYDRAULIC HOSE 16	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 16 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 16 A & E	2.6		
KSQe-086	HYDRAULIC HOSE 17	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 17 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 17 A & E	0.7		
KSQe-087	HYDRAULIC HOSE 18	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 18 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 18 A & E	0.7		
KSQe-088	HYDRAULIC HOSE 19	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 19 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 19 A & E	0.9		
KSQe-089	HYDRAULIC HOSE 20	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 20 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 20 A & E	0.9		

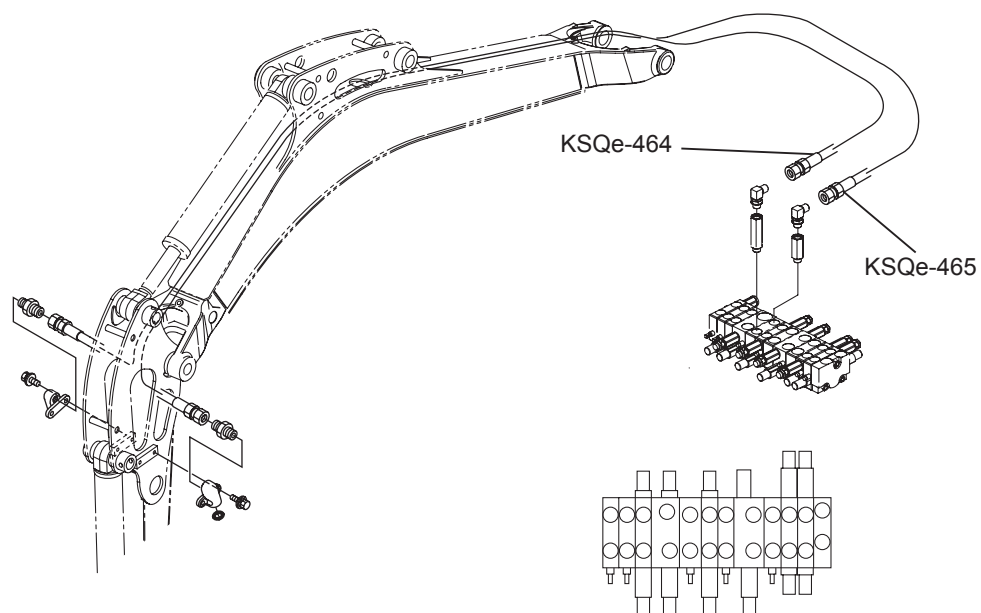
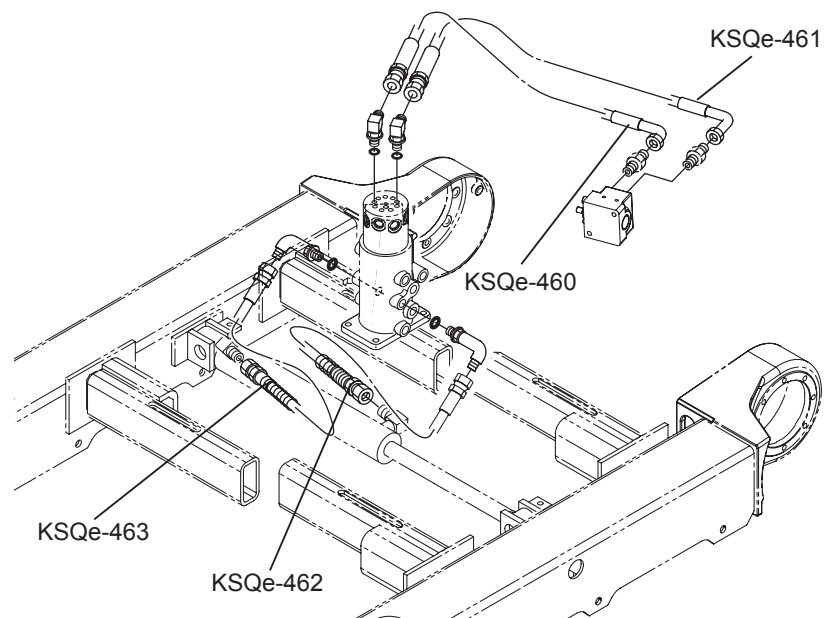
[KSQe] BACKHOE GROUP (6/7)
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO (6/7)
[KSQe] BAGGER-GRUPPE (6/7)



[KSQe] (6/7)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
					U17-3α U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSQe-115	HYDRAULIC HOSE 23	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 23 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 23 A & E	2.0		
KSQe-116	HYDRAULIC HOSE 24	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 24 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 24 A & E	1.2		
KSQe-451	HYDRAULIC HOSE 25	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 25 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 25 A & E	0.5		
KSQe-452	HYDRAULIC HOSE 26	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 26 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 26 A & E	1.2		
KSQe-453	HYDRAULIC HOSE 27	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 27 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 27 A & E	1.5		
KSQe-454	HYDRAULIC HOSE 28	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 28 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 28 A & E	1.5		
KSQe-455	HYDRAULIC HOSE 29	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 29 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 29 A & E	1.2		
KSQe-456	HYDRAULIC HOSE 30	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 30 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 30 A & E	1.0		
KSQe-457	HYDRAULIC HOSE 31	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 31 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 31 A & E	0.5		
KSQe-458	HYDRAULIC HOSE 32	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 32 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 32 A & E	1.0		
KSQe-459	HYDRAULIC HOSE 33	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 33 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 33 A & E	0.5		

[KSQe] BACKHOE GROUP (7/7)
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO (7/7)
[KSQe] BAGGER-GRUPPE (7/7)



[KSQe] (7/7)

JOB CODE NO. REF DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)		
					U17-3α U17-3, U17		REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSQe-460	HYDRAULIC HOSE 34	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 34 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 34 A & E	1.5		
KSQe-461	HYDRAULIC HOSE 35	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 35 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 35 A & E	1.5		
KSQe-462	HYDRAULIC HOSE 36	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 36 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 36 A & E	1.5		
KSQe-463	HYDRAULIC HOSE 37	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 37 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 37 A & E	1.5		
KSQe-464	HYDRAULIC HOSE 38	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 38 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 38 A & E	0.8		
KSQe-465	HYDRAULIC HOSE 39	R & R	DURITE DE HYDRAULIQUE 39 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 39 A & E	0.8		

For your convenience,
these reports are provided to request additional job information or
new times in KUBOTA Flat-Rate Schedule.

Pour votre convenance.

*Ces rapports sont fournis pour demander des informations pour les tâches
supplémentaires ou des nouvelles durées dans le Temps de Réparation de KUBOTA.*

Diese Berichte dienen zu Ihrem Vorteil,
um zusätzliche Arbeitsinformationen oder neue Zeiten im
Pauschalgebührenliste von KUBOTA zu erhalten.

KUBOTA FLAT-RATE SCHEDULE REPORT
RAPPORT DU TEMPS DE REPARATION DE KUBOTA
KUBOTA-PAUSCHALGEBÜHRENLISTEBERICHT

Flat-Rate Schedule Code No.

Référence du temps de réparation

Kodenummer des Pauschalgebührenliste

Machine

Machine

Maschine

Please add new job

Prière d'ajouter une nouvelle tâche ☐

Bitte neue Arbeit hinzufügen

Description of job

Description de la nouvelle tâche

Beschreibung der Arbeit

Our time

Durée de la tâche

Unsere Zeit

Reasons

Raisons

Gründe

Please revise existing job

Prière de revoir la tâche existante ☐

Bitte jetzige Arbeit ändern

Job No.
Référence de la tâche
Arbeit Nr.

Page
Page
Seite

Time in FRS
Durée prévue
Zeit in Pauschal-G

Our time
Temps passé
Unsere Zeit

Reasons

Raisons

Gründe

Name

Nom

Name

Company

Société

Firma

Address

Adresse

Anschrift

City and Country

Ville et pays

Stadt und land

Date

Date

Datum

Distributor name

Nom de fournisseur

Name des Fachhändlers



EDITOR:

KUBOTA CORPORATION
CONSTRUCTION MACHINERY DIVISION
CUSTOMER TECHNICAL SUPPORT DEPARTMENT
1-1-1 NAKAMIYA-OHIKE, HIRAKATA-CITY, OSAKA, 753-0004 JAPAN
PHONE : (81)72-890-2888
FAX : (81)72-890-2886
E-mail : ce-sv@kubota.co.jp