

FRS

FLAT-RATE SCHEDULE
WHEEL LOADER

TEMPS DE REPARATION
TRACTEUR À ROUES AVEC PELLE FRONTALE
PAUSCHALGEBÜHRENLISTE
RADLADER

R085

Kubota

FOREWORD

PURPOSE OF THE FLAT-RATE SCHEDULE

This flat-rate schedule is prepared as a useful guide to help dealers and distributors do servicing jobs effectively at fair prices. It provides for the standard operation times needed to do individual servicing jobs. Please make full use of this schedule when you charge for Warranty Adjustments or repair works, or when you estimate the costs required for service works.

HOW TO USE THE FLAT-RATE SCHEDULE

To help dealers to identify correctly the details of service works you do, the schedule is edited to includes exploded illustrations indicating clearly the points to service and the standard operation times. The exploded illustrations are provided with emphasis on machinery. The time schedule is completed to be readily understandable with the three headings: JOB CODE NUMBER, DESCRIPTION and STANDARD OPERATION TIME.

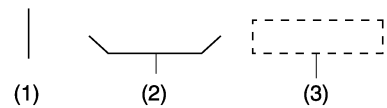
1) EXPLODED ILLUSTRATION

Any of the following method is used to indicate the point to service;

(1) indicates the point with a leading line.

(2) indicates the range of servicing with the marking.

(3) indicates the range of servicing with a box of dotted line.



Identify the points or ranges for servicing with any of these indications and find appropriate procedure for the servicing with the relevant JOB CODE NUMBER.

2) JOB CODE NUMBER

In this flat-rate schedule, job code numbers are used as the service work control codes. Use these numbers when you fill out the Warranty Adjustment Request form.

3) DESCRIPTION

1. Each of the job descriptions listed includes all the works from start to completion of the service work when the unit is fully back to the operating condition.

This also includes incidental works such as cleaning, adjustment and inspection of the parts involved.

2. When you do the service work at two or more points, refer to the exploded illustrations given and find ONE item which includes those points to service (like "STARTER ASSY. O.H." for example). Do not try to look up individual items and combine them, which will end up in unnecessary waste of time for double works.

4) STANDARD OPERATION TIME

This is listed in one tenth of an hour.

The time schedule is based on:

1. Service done by a mechanic with average ability and experience.
2. Use of special tools and mechanic's hand tools.
3. Use of adequate repair facilities with flat concrete floor and hoist.

The listed time includes:

1. Repair diagnosis time.
2. The time required to get necessary parts and tools.
3. The time required to clean and inspect internal parts during disassembly and assembly.

The listed time does not include:

1. The time required to clean and apply touch-up painting to the external outfits and implements not specifically referred to in this flat rate schedule.
2. Removal and reinstallation of optional equipment / implements and other attachments which are not given in this flat-rate schedule.
3. Removal and reinstallation of parts attached at distributor's or dealer's option.

***IMPORTANT**

1. Even if two persons do the job, you do not have to multiply the time by 2.
We already multiplied the time by 2.
2. All the job codes in "M" block (Ma - Mz) in this FRS are for the maintenance work on the machines. Thus, unless otherwise specified, do not use any job codes in "M" block (Ma - Mz) for warranty adjustments.

DEFINITION OF TERMS

RENEW.....To install a new part after you remove a used part (which can break by removal).
R & RTo remove and reinstall the same part or a new part for replacement.
ADJUST.....To make adjustment with necessary tools / instruments to restore to the normal operating condition.
CHECKTo check part, as necessary, for any functional problem visually or with measuring instruments.
TEST.....Failure diagnosis work to test a part, as necessary, for any functional problem with measuring instruments.
CLEAN.....To keep up the functions and performance of the parts, clean them up at service intervals or as necessary.
CHANGE.....To change lubricants and coolant.
OVERHAUL (O.H.)To check specific component or subassembly by overhauling for any functional problem: If there is a problem, to repair completely.

***REFERENCE**

REPLACEMENT ENGINE, RENEW..... Work for replacement of the engine mounted on this unit with an engine with the same specifications.

Due to our policy to improve products continuously, the information contained herein is subject to change without notice.

Should you have any questions or comments about this schedule, please feel free to write to your distributor or to CONSTRUCTION MACHINERY SERVICE TECHNICAL SUPPORT DEPARTMENT of KUBOTA CORPORATION. Use the attached report form.

May 2014

© KUBOTA Corporation 2014

NOTE : Corresponding model list.

Machine Model	Engine Model
R085 (For European Union)	V2607-CR-TE4

Separate-volume supplement : Engine Section (07-E4B SERIES)

Web PDF -Code No. 9Y112-02660

Hard Copy-Code No. 9Y122-02660

CD-ROM -Code No. 9Y132-02660

The standard service time for the engine shown here is the time required when it is serviced after being detached from the main body.

It is thus necessary, when servicing a part of the engine, to add the time for the jobs, to be done on the main body, which are required for an easy access to that engine part.

AVANT-PROPOS

BUT DU TEMPS DE REPARATION

Ce temps de réparation est conçu pour servir de guide aux concessionnaires pour l'exécution efficace des tâches d'entretien et de réparation à des prix justes. Il indique les durées normales requises pour chacune de ces tâches. Ne manquez pas d'avoir pleinement recours à ce livret pour la facturation de travaux de réglage sous garantie, de travaux de réparation ou pour le calcul du prix de travaux d'entretien.

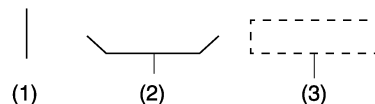
UTILISATION DU TEMPS DE REPARATION

Afin d'aider les concessionnaires à identifier toutes les opérations nécessaires pour une tâche de réparation, ce temps de réparation inclut des illustrations en vue éclatée. Celles-ci indiquent clairement les diverses opérations de réparation et les durées normales requises pour l'exécution de chaque opération. Dans les illustrations en vue éclatée, certaines opérations plus importantes sont indiquées pour les machines. Pour une compréhension claire et aisée de ce temps de réparation, les informations sont présentées sous trois rubriques : REFERENCE DE LA TACHE, DESCRIPTION et HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD.

1) ILLUSTRATION EN VUE ECLATEE

Divers symboles sont utilisés pour l'indication du point de réparation :

- (1) Emploi d'une ligne en points de conduits pour l'indication du point de réparation.
- (2) Emploi de crochets pour l'indication d'une surface de réparation.
- (3) Emploi d'un cadre en pointillés pour l'indication d'une surface de réparation.



Identifiez le point ou la surface de réparation au moyen de ces symboles et trouvez la procédure adéquate de réparation avec la REFERENCE DE LA TACHE appropriée.

2) REFERENCE DE LA TACHE

Les références de tâche de ce temps de réparation servent de codes de contrôle. Utilisez ces références pour remplir les formulaires de Demande de réglage sous garantie.

3) DESCRIPTION

1. Chaque tâche indiquée inclut toutes les opérations nécessaires à son exécution complète, depuis les opérations de préparation jusqu'à celles après lesquelles la machine est à nouveau en parfait état de fonctionnement. Des opérations secondaires sont aussi indiquées, tel le nettoyage, le réglage et la vérification de la ou des pièces concernées.
2. Lorsque vous effectuez la tâche de réparation en deux ou plusieurs points, reportez-vous aux illustrations en vue éclatée fournies et trouvez UN élément couvrant tous les points à réparer (comme "ENS. DEMARREUR, REVISER"). Ne tentez pas de combiner vous-même plusieurs points regardés séparément. Il en résulterait des pertes de temps dues à des répétitions inutiles de travaux.

4) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD

Les durées normales d'exécution sont indiquées en dixièmes d'heure.

Elles sont basées sur les éléments suivants:

1. Réparation faite par un mécanicien possédant une expérience et une compétence moyennes.
2. Utilisation d'outils spéciaux et d'outillage à main de mécanicien.
3. Utilisation d'ateliers de réparation adéquats avec sol plat en béton et treuil.

Les durées d'exécution comprennent:

1. La durée du diagnostic de réparation.
2. La durée requise pour rassembler les pièces et outils nécessaires.
3. La durée requise pour nettoyer et vérifier les pièces internes lors de la dépose et de la pose.

Ce temps de réparation n'inclut pas :

1. Durée requise pour le nettoyage et l'application de peinture de retouche sur les équipements et accessoires externes qui ne sont pas spécifiquement indiqués dans ce livret de temps de réparation.
2. Dépose et repose d'équipements/accessoires optionnels ou autres, qui ne sont pas indiqués dans ce livret de temps de réparation.
3. Dépose et repose de pièces installées par le distributeur ou le concessionnaire.

*** IMPORTANT**

1. Même si deux personnes effectuent le travail, vous n'avez pas à multiplier le temps par 2. Nous l'avons déjà fait.
2. Tous les codes de travaux dans le bloc "M" (Ma - Mz) dans ce FRS sont pour les travaux d'entretien des machines. Par conséquent, sauf spécification contraire, n'utiliser aucun des codes de travaux "M" (Ma - Mz) pour les réglages sous garantie.

DEFINITION DES TERMES

REEMPLACER.....Pose d'une nouvelle pièce après la dépose de la vieille pièce (qui peut être endommagée par la dépose).

D&RDéposer et reposer une même pièce ou une nouvelle pièce.

REGLER.....Régler, au moyen des outils et appareils requis, afin de rétablir les conditions normales de fonctionnement.

VERIFIERVérifier visuellement ou au moyen d'instruments de mesure, une ou plusieurs pièces, selon nécessité, pour la détection de problèmes de fonctionnement.

EPROUVER.....Opérations de diagnostic négatives pour tester une pièce afin de confirmer l'absence d'anomalie avec les instruments de mesure.

NETTOYERPour conserver les fonctions et performances des pièces, nettoyer les pièces à intervalles d'entretien ou comme nécessaire.

CHANGERChanger les lubrifiants et le liquide de refroidissement.

REVISERVérifier une pièce spécifique ou un sous-ensemble pour la détection de problèmes de fonctionnement; en cas de problème trouvé, réparer entièrement.

*** RÉFÉRENCE**

REMPLACEMENT DU MOTEUR, REMPLACER....Travail pour le remplacement du moteur monté sur cet appareil par un moteur avec les mêmes spécifications.

Du fait de notre politique d'amélioration constante de nos produits, les informations contenues dans le présent document sont sujettes à des modifications sans préavis.

Si vous avez des questions ou des commentaires à propos de ce calendrier, n'hésitez pas à adresser le formulaire joint dûment rempli à votre distributeur ou au CONSTRUCTION MACHINERY SERVICE TECHNICAL SUPPORT DEPARTMENT de KUBOTA CORPORATION. Utiliser le formulaire de rapport joint.

Mai 2014

© KUBOTA Corporation 2014

NOTE : liste des modèles correspondants

Modèle de machine	Modèle de moteur
R085 (Pour l'Union Européenne)	V2607-CR-TE4

Manuel supplémentaire séparé : Partie moteur (SÉRIE 07-E4B)

Web PDF -Code N° 9Y112-02660

Copie dure-Code N° 9Y122-02660

CD-ROM -Code N° 9Y132-02660

Les temps d'entretien standard des travaux réalisés sur un moteur qui sont indiqués dans cette section correspondent à la durée nécessaire pour effectuer l'entretien du moteur après dépose et séparation du châssis principal de la machine.

Par conséquent, quand un organe du moteur est soumis à des opérations d'entretien, il est nécessaire de rajouter les temps des travaux nécessaires à l'exécution de ces travaux sur le châssis principal et qui doivent être faits pour avoir accès aisé aux organes du moteur.

VORWORT

ZWECK DER PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Diese Pauschalgebührenliste will ein nützlicher Führer für Händler sein, die im Dienstleistungsgewerbe tätig sind, um angemessene Preise zu ermöglichen. Der Plan liefert Normarbeitszeiten, die für einzelne Dienstleistungen benötigt werden. Bitte benutzen Sie den Plan bei Garantieleistungen, bei Reparaturarbeiten oder bei der Kostenbewertung für Serviceleistungen.

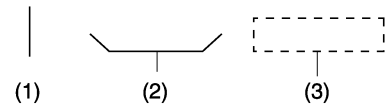
VERWENDUNG DER PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Um Händlern dabei zu helfen, die von ihnen ausgeführten Serviceleistungen richtig einzuordnen, wurde dieser Plan mit aufgelösten Ersatzteilzeichnungen versehen, die deutlich die einzelnen Serviceleistungen mit deren Normzeiten darstellen. Die Explosionszeichnungen beziehen sich schwerpunktmäßig auf Maschinen. Der Zeitplan wurde, um übersichtlich zu sein, in die drei Hauptgruppen ARBEITSKODENUMMER, BESCHREIBUNG und NORMARBEITSZEIT geliedert.

1) AUSEINANDERGEZOGENE DARSTELLUNG

Jede der folgenden Methoden ist dazu geeignet, eine Dienstleistung unter den richtigen Punkt einzuordnen:

- (1) Den Punkt mit der Führungslinie finden.
- (2) Den Bereich der Dienstleistungen mit Hilfe der Klammer finden.
- (3) Den Bereich der Dienstleistungen finden, indem man den Kasten mit der gepunkteten Linie benutzt.



Finden Sie die Dienstleistung oder den Dienstleistungsbereich mit Hilfe dieser Methoden, und versehen Sie die ausgewählte Dienstleistung mit der jeweiligen ARBEITSKODENUMMER.

2) DIE ARBEITSKODENUMMER

In diesem Pauschalgebührenplan werden die Arbeitskodennummern als Kontrollcode benutzt. Bitte benutzen Sie diese Nummern, wenn Sie die Antragsformulare für Garantieleistungen ausfüllen.

3) DIE BESCHREIBUNG

1. Nachdem man den Arbeitsvorgang nach dem Plan aufgeschlüsselt hat, hat man mit der Summe aller Arbeitsbeschreibungen den gesamten Arbeitsvorgang von Anfang bis Ende erfaßt. Dabei werden auch so nebensächliche Arbeiten wie die Reinigung, Einstellung und Inspektion der betreffenden Teile berücksichtigt.
2. Wenn die Serviceleistung mehrere Punkte umfaßt, wird EIN Posten gewählt, der diese Leistungen (wie z.B. "ÜBERHOLUNG DES STARTERS GES.") unter Bezugnahme auf die aufgelösten Einzelteilzeichnungen abdeckt. Es empfiehlt sich nicht, einzelne Posten auszuwählen und zu kombinieren, was letztendlich in unnötiger und doppelter Arbeit endet.

4) NORMARBEITSZEIT

Diese wird in 1/10 Stunden angegeben.

Der Zeitplan beruht auf:

1. Serviceleistungen, die von Mechanikern mit durchschnittlicher Fähigkeit und Erfahrung ausgeführt werden.
2. Verwendung von Spezialwerkzeugen und anderem Handwerkszeug der Werkstatt.
3. Benutzung von geeigneten Reparaturreinrichtungen (Ebene Betonböden, Hebezeug etc).

Zur angegebenen Zeit gehören:

1. Reparaturdiagnosezeit.
2. Die zum Beschaffen von Teilen und Werkzeugen erforderliche Zeit.
3. Die zum Reinigen und Überprüfen der internen Teile, während Demontage und Montage, erforderliche Zeit.

Nicht unter die Punkte des Pauschalgebührenplans fallen:

1. Die Zeit, die zum Säubern und Ausbessern von Lack und äußeren Ausstattung sowie Zubehör benötigt wird.
2. Ausbau und Wiedereinbau von Sonderzubehör/-ausstattung.
3. Ausbau und Wiedereinbau von Teilen, die vom Verteiler oder Händler nachträglich eingebaut wurden.

*** WICHTIG**

1. Wenn eine Arbeit von zwei Personen auszuführen ist, nehmen Sie die Zeit nicht mal 2. Die für die Arbeit ausgewiesene Zeit beinhaltet bereits den Faktor 2.
2. Alle im M-Block (Ma - Mz) in diesem FRS enthaltenen Arbeitscodenummern sind für Wartungsarbeiten an Maschinen bestimmt. Wenn nicht anderweitig spezifiziert, dürfen deshalb keine im M-Block (Ma - Mz) enthaltenen Arbeitsvorgang-Codes für Garantiarbeiten verwendet werden.

ERKLÄRUNG VON AUSDRÜCKEN

ERNEUERN.....Einbau eines neuen Teils, nachdem man ein gebrauchtes Teil ausgebaut hat. (Dieses kann auch bei seinem Ausbau beschädigt worden sein)
A & E.....Aus- und Einbau des alten oder eines neuen Teiles.
EINSTELLENEinstellung mit den nötigen Werkzeugen/Instrumenten.
ÜBERPRÜFENNotwendige Überprüfung von Teilen auf deren Funktionsfähigkeit, mit dem bloßen Auge oder mit Hilfe von Meßinstrumenten.
TESTEN.....Die erforderliche Diagnose zur Störungsbeseitigung ist mit den entsprechenden Prüfgeräten durchführen.
REINIGEN.....Um die Leistungsfähigkeit von Teilen zu erhalten, diese Teile in festgesetzten Intervallen oder nötigenfalls reinigen.
WECHSELN.....Wechseln von Schmiermitteln und Kühlflüssigkeit.
ÜBERHOLUNG.....Behebung eines Funktionsfehlers durch Überprüfung von bestimmten Teileinheiten oder Teilmontage; wenn ein Fehler gefunden wurde wird er komplett behoben.

***HINWEIS**

AUSTAUSCHMOTOR, ERNEUERN Arbeitsaufwand für das Auswechseln des in diesem Fahrzeug befindlichen Motors gegen einen Motor mit gleichen Spezifikationen.

Im Sinne unserer Firmenpolitik, die die ständige Verbesserung unserer Produkte zum Ziel hat, sind Änderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.

Bitte wenden Sie sich mit Fragen oder Kommentaren zu diesem Plan an Ihren Vertriebshändler oder das CONSTRUCTION MACHINERY SERVICE TECHNICAL SUPPORT DEPARTMENT der KUBOTA CORPORATION. Verwenden Sie dazu bitte das anhängende Formular.

Mai 2014

© KUBOTA Corporation 2014

HINWEIS : Entsprechende Modell-Liste

Maschinenmodell	Motormodell
R085 (Für die Europäische Union)	V2607-CR-TE4

Separater Nachtrag : Motorbereich (SERIE 07-E4B)

Web PDF -Code No. 9Y112-02660

Harte Kopie-Code No. 9Y122-02660

CD-ROM -Code No. 9Y132-02660

Die in der nachfolgenden Tabelle angegebenen Richtzeiten für den Motor geben lediglich die Zeit an, die erforderlich ist, nachdem der Motor aus der Maschine ausgebaut wurde.

Bei der Instandsetzung von Teilen des Motors ist es daher erforderlich, die Zeit für Nebenarbeiten zu addieren, die an der Maschine ausgeführt werden müssen, um den Zugriff auf die betreffenden Motorteile zu gewährleisten.

TABLE OF CONTENTS

	Page
[KWMa] MAINTENANCE SERVICE (ENGINE).....	1
[KWMB] MAINTENANCE SERVICE (BODY)	2
[KWAa] BONNET, COVER GROUP	3
[KWAb] STEP, HOUSING COVER GROUP	5
[KWAc] FENDER, FLOOR, SEAT GROUP	7
[KWBa] STEERING GROUP	9
[KWBb] POWER STEERING GROUP.....	11
[KWCf] FRONT AXLE GROUP	13
[KWDd] WHEEL, TIRE GROUP	15
[KWEa] FUEL GROUP	17
[KWEb] COOLING GROUP	19
[KWEd] INTAKE, EXHAUST GROUP	21
[KWEj] SPEED CONTROL GROUP.....	23
[KWEx] REPLACEMENT ENGINE GROUP.....	25
[KWGg] H.S.T. GROUP	27
[KWGh] TRANSAXLE GROUP	29
[KWHa] BRAKE PEDAL GROUP	31
[KWHd] HYDRAULIC BRAKE GROUP.....	33
[KWJb] REAR AXLE GROUP	35
[KWLd] HYDRAULIC GROUP	37
[KWLd] HYDRAULIC GROUP	39
[KWLd] HYDRAULIC GROUP	41
[KWLd] HYDRAULIC GROUP	43
[KWNc] ELECTRICAL GROUP (BATTERY).....	45
[KWNc] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)	47
[KWNf] ELECTRICAL GROUP (SENSOR, PANEL)	49
[KWNf] ELECTRICAL GROUP (SENSOR, PANEL)	51
[KWNg] ELECTRICAL GROUP (WIRE HARNESS)	53
[KWPd] FRAME GROUP	55
[KWPd] FRAME GROUP (BODY)	57
[KWQd] LOADER GROUP	59
[KWQd] LOADER GROUP	61
[KWRa] CABIN GROUP (BODY).....	63
[KWRb] CABIN GROUP (AIR CONDITION)	65
[KWRc] CABIN GROUP (ELECTRICAL)	67

TABLE DES MATIERES

	Page
[KWMa] ENTRETIEN (MOTEUR)	1
[KWMb] ENTRETIEN (CORPS)	2
[KWAa] GROUPE CAPOT ET COUVERCLE	3
[KWAb] GROUPE MARCHEPIED ET COUVERCLE DE CARTER D'EMBRAYAGE	5
[KWAc] GROUPE AILE, PLANCHER ET SIEGE	7
[KWBa] GROUPE DIRECTION	9
[KWbb] GROUPE DIRECTION ASSISTEE	11
[KWCf] GROUPE PONT AVANT	13
[KWdd] GROUPE ROUE ET PNEU	15
[KWEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT	17
[KWEb] GROUPE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT	19
[KWEd] GROUPE CIRCUIT D'ADMISSION ET D'ECHAPPEMENT	21
[KWEj] GROUPE REGULATION DE VITESSE	23
[KWEx] GROUPE REMPLACEMENT DU MOTEUR	25
[KWGg] GROUPE H.S.T.	27
[KWgh] GROUPE TRANS-ESSIEU	29
[KWHa] GROUPE PEDALE DE FREIN	31
[KWHd] GROUPE FREIN HYDRAULIQUE	33
[KWJb] GROUPE PONT ARRIERE	35
[KWL a] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	37
[KWL a] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	39
[KWL a] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	41
[KWL a] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	43
[KWNc] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (BATTERIE)	45
[KWNe] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (LAMPE, RELAIS, INTERRUPTEUR)	47
[KWNf] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DETECTEUR, PANNEAU)	49
[KWNf] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DETECTEUR, PANNEAU)	51
[KWNg] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (FAISCEAU DE FILS)	53
[KWPa] GROUPE CHASSIS	55
[KWpb] GROUPE CHASSIS (CORPS)	57
[KWQd] GROUPE CHARGEUR	59
[KWQd] GROUPE CHARGEUR	61
[KWRa] GROUPE CABINE (CORPS)	63
[KWRb] GROUPE CABINE (CLIMATISATION)	65
[KWRc] GROUPE CABINE (ELECTIQUE)	67

INHALTS VER ZEICHNIS

	Seite
[KWMa] WARTUNGSARBEITEN (MOTOR)	1
[KWMB] WARTUNGSARBEITEN (KAROSSERIE)	2
[KWAa] HAUBEN, DECKELGRUPPE	3
[KWAb] SCHRITT, GEHÄUSEDECKELGRUPPE	5
[KWAc] FENDER, BODEN, SITZGRUPPE	7
[KWBa] LENKUNGSGRUPPE	9
[KWBb] SERVOLENKUNGSGRUPPE	11
[KWCf] VORDERRADACHS GRUPPE	13
[KWDd] RADREIFEN, RADGRUPPE	15
[KWEa] KRAFTSTOFFGRUPPE	17
[KWEb] KÜHLUNGSGRUPPE	19
[KWEc] EINLASS, AUSLASSGRUPPE	21
[KWEj] DREHZAHLELREGELGRUPPE	23
[KWEx] AUSTAUSCHMOTORGRUPPE	25
[KWGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE	27
[KWGh] TRIEBWERKACHSEGRUPPE	29
[KWHa] BREMSPEDALGRUPPE	31
[KWHd] HYDRAULIK BREMSGRUPPE	33
[KWJb] HINTERACHSGRUPPE	35
[KWLd] HYDRAULIKGRUPPE	37
[KWLd] HYDRAULIKGRUPPE	39
[KWLd] HYDRAULIKGRUPPE	41
[KWLd] HYDRAULIKGRUPPE	43
[KWNc] ELEKTRISCHEGRUPPE (BATTERIE)	45
[KWNc] ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER)	47
[KWNf] ELEKTRISCHEGRUPPE (SENSOR, PLATTE)	49
[KWNf] ELEKTRISCHEGRUPPE (SENSOR, PLATTE)	51
[KWNg] ELEKTRISCHEGRUPPE (DRAHTGESHIRR)	53
[KWPd] RAHMENGRUPPE	55
[KWPd] RAHMENGRUPPE	57
[KWQd] FRONTLADERGRUPPE	59
[KWQd] FRONTLADERGRUPPE	61
[KWRa] KABINETÜRGRUPPE	63
[KWRb] KABINEKLIMAAANLAGEGRUPPE	65
[KWRc] ELEKTROSYSTEMGRUPPE	67

[KWMa] MAINTENANCE SERVICE (ENGINE)

[KWMa] ENTRETIEN (MOTEUR)

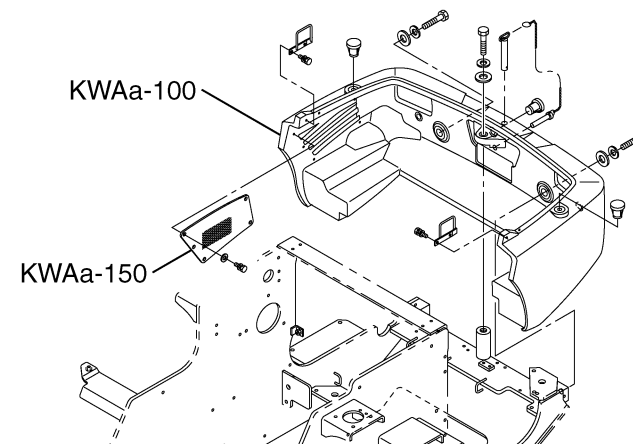
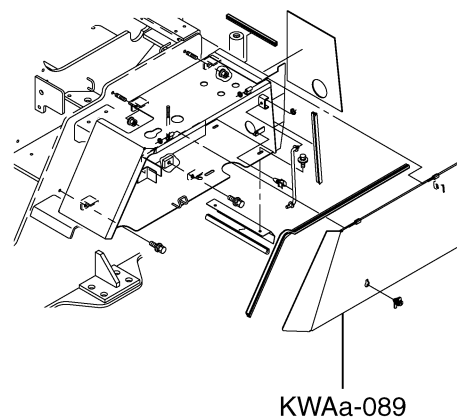
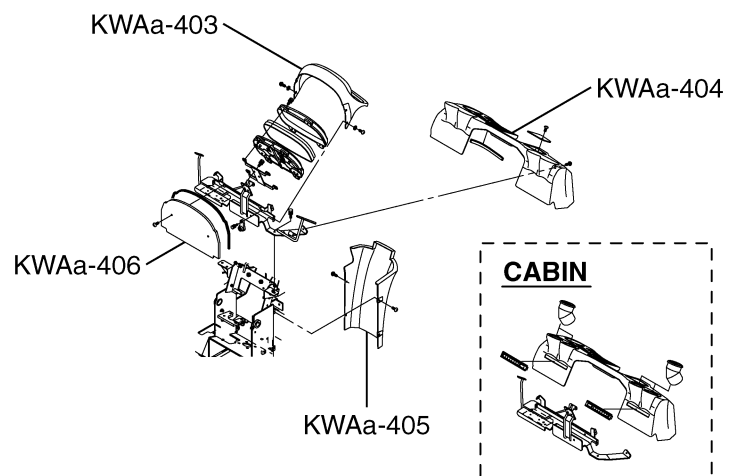
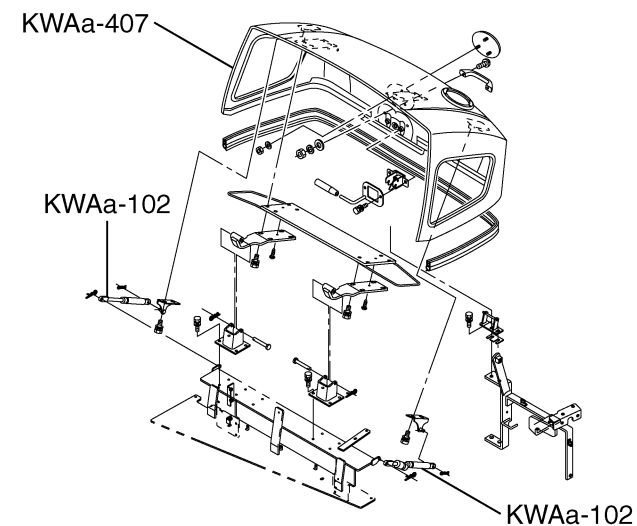
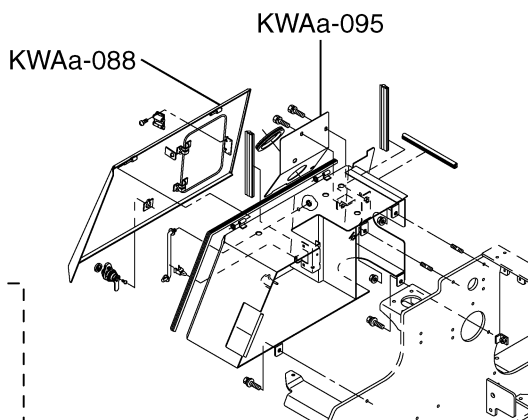
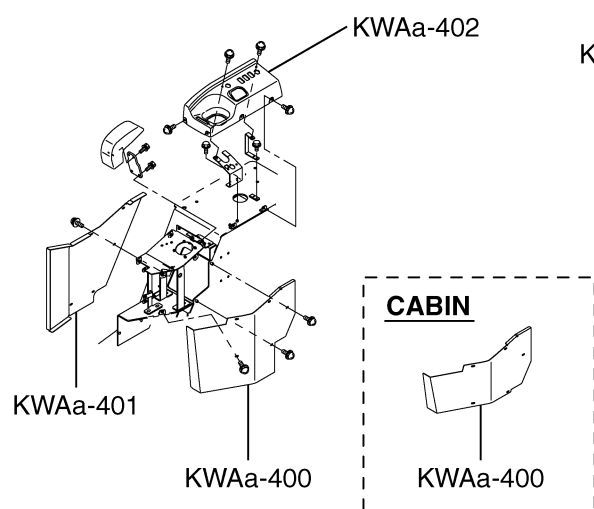
[KWMa] WARTUNGSARBEITEN (MOTOR)

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWMa-001	ENGINE OIL	CHANGE	HUILE MOTEUR	CHANGER	MOTORÖL	WECHSELN	0.6	
KWMa-002	ENGINE OIL AND FILTER CARTRIDGE	CHANGE	HUILE MOTEUR ET CARTOUCHE DU FILTRE	CHANGER	MOTORÖL UND FILTEREINSATZ	WECHSELN	1.1	
KWMa-004	FUEL FILTER ELEMENT	RENEW	ELEMENT DE FILTRE A CARBURANT	REPLACER	KRAFTSTOFFFILTEREINSATZ	ERNEUERN	0.3	
KWMa-006	AIR CLEANER ELEMENT	RENEW	ELEMENT DE FILTRE A AIR	REPLACER	LUFTFILTERELEMENT	ERNEUERN	0.3	
KWMa-011	COOLANT	CHANGE	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	CHANGER	KÜHLFLÜSSIGKEIT	WECHSELN	0.8	
KWMa-030	FAN BELT	CHECK, ADJUST	COURROIE DE VENTILATEUR	VERIFIER, REGLER	VENTILATORRIEMEN	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	0.6	
KWMa-031	BATTERY	CHECK	BATTERIE	VERIFIER	BATTERIE	ÜBERPRÜFEN	0.2	
KWMa-057	AIR CLEANER ELEMENT	CLEAN	ELEMENT DE FILTRE A AIR	NETTOYER	LUFTFILTERELEMENT	REINIGEN	0.4	
KWMa-065	FUEL TANK	CLEAN	RESERVOIR A CARBURANT	NETTOYER	KRAFTSTOFFTANK	REINIGEN	1.5	
KWMa-067	RADIATOR	CLEAN	RADIAEUR	NETTOYER	KÜHLER	REINIGEN	1.0	
KWMa-087	FUEL LINE	CHECK	CANALISATION DE CARBURANT	VERIFIER	KRAFTSTOFFLEITUNG	ÜBERPRÜFEN	0.2	
KWMa-088	FUEL SYSTEM	CHECK	SYSTEME DE CARBURANT	VERIFIER	KRAFTSTOFFSYSTEM	ÜBERPRÜFEN	0.2	
KWMa-098	DIESEL PARTICULATE FILTER (DPF) REGENERATION	CLEAN	FILTRE A PARTICULES DIESEL (DPF) REGENERATION	NETTOYER	DIESEL-PARTIKELFILTER (DPF) REGENERATION	REINIGEN	0.8	
KWMa-400	WATER SEPARATOR	CLEAN	SEPARATEUR D'EAU	NETTOYER	WASSERABSCHIEDER	REINIGEN	0.3	

[KWmb] MAINTENANCE SERVICE (BODY)
 [KWmb] ENTRETIEN (CORPS)
 [KWmb] WARTUNGSARBEITEN (KAROSSERIE)

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWmb-001	FRONT AXLE DIFFERENTIAL CASE OIL	CHANGE	HUILE DE CARTER DE DIFFERENTIAL DE PONT AVANT	CHANGER	VORDERRADACHSEN-DIFFERENTIALGEHÄUSEÖL	WECHSELN	1.0	INCLUDE WHEEL GEAR CASE
KWmb-010	BRAKE OIL	CHANGE	HUILE DE FREIN	CHANGER	BREMSFLÜSSIGKEIT	WECHSELN	0.6	
KWmb-019	REAR AXLE DIFFERENTIAL CASE OIL	CHANGE	HUILE DU CARTER DE DIFFERENTIAL DE PONT ARRIERE	CHANGER	HINTERACHSDIFFERENTIALGEHÄUSEÖL	WECHSELN	1.0	INCLUDE WHEEL GEAR CASE
KWmb-032	TIRE PRESSURE	CHECK, ADJUST	PRESSION DE PNEUS	VERIFIER, REGLER	REIFENDRUCK	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	0.5	
KWmb-037	PARKING BRAKE	CHECK, ADJUST	FREIN DE STATIONNEMENT	VERIFIER, REGLER	HANDBREMSE	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	0.1	
KWmb-044	SAFETY SWITCH, ALL	CHECK, ADJUST	INTERRUPTEUR DE SECURITE, TOUT	VERIFIER, REGLER	SICHERHEITSSCHALTER, ALLE	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	0.2	
KWmb-065	INNER AIR FILTER (CABIN)	CLEAN	FILTRE D'EPURATEUR D'AIR INTERIEUR (CABINE)	NETTOYER	INNENLUFTFILTER (KABINE)	REINIGEN	0.3	
KWmb-066	FRESH AIR FILTER (CABIN)	CLEAN	FILTRE D'EPURATEUR D'AIR FRAIS (CABINE)	NETTOYER	FRISCHLUFTFILTER (KABINE)	REINIGEN	0.3	
KWmb-407	MAIN RELIEF VALVE	CHECK, ADJUST	DETENDEUR PRINCIPAL	VERIFIER, REGLER	HAUPTENTSPANNUNGSVENTIL	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	1.2	
KWmb-408	PORT RELIEF VALVE	CHECK, ADJUST	DETENDEUR DE LUMIERE	VERIFIER, REGLER	PORT-ENTSPANNUNGSVENTIL	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	1.2	
KWmb-411	HYDRAULIC AIR BLEED		PURGE D'AIR HYDRAULIQUE		HYDRAULIKENTLÜFTUNG		0.2	
KWmb-412	HYDRAULIC OIL	CHANGE	HUILE HYDRAULIQUE	CHANGER	HYDRAULIKÖL	WECHSELN	1.3	
KWmb-413	SUCTION FILTER	RENEW	FILTRE D'ASPIRATION	REPLACER	ANSAUGFILTER	ERNEUERN	2.0	
KWmb-414	RETURN FILTER	RENEW	FILTRE DE RETOUR	REPLACER	RÜCKLAUFFILTER	ERNEUERN	1.0	
KWmb-416	REDUCTION GEAR OIL	CHANGE	HUILE D'ENGRENAGE DE REDUCTION	CHANGER	UNTERSETZUNGSGETRIEBEFLÜSSIGKEIT	WECHSELN	0.8	
KWmb-418	WHOLE GREASE UP		GRAISSAGE GENERAL		GESAMTABSCHMIERUNG		0.4	

[KWAa] **BONNET, COVER GROUP**
 [KWAa] **GRUPE CAPOT ET COUVERCLE**
 [KWAa] **HAUBEN, DECKELGRUPPE**



RY9222274AA001A

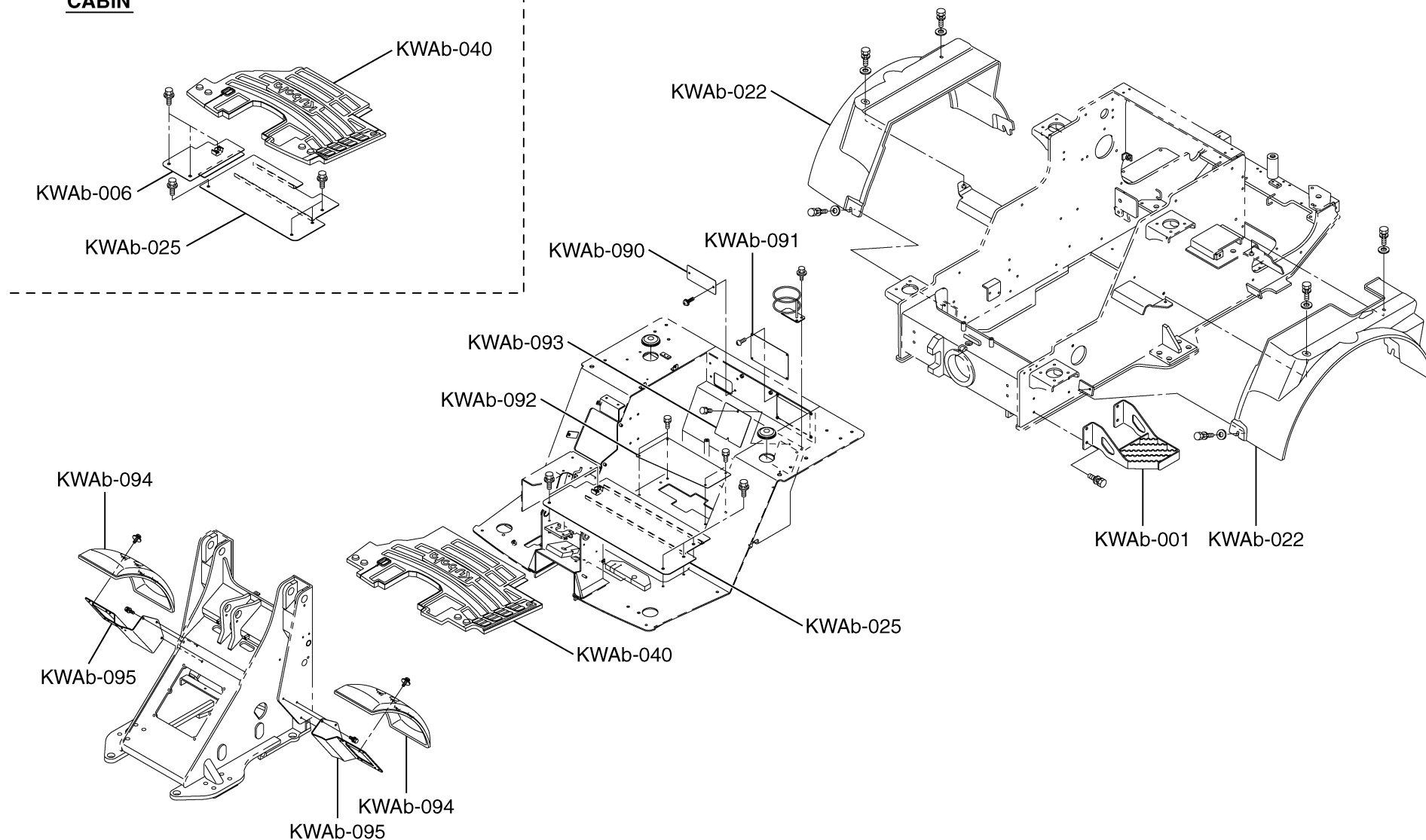
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWAa-088	COVER 1	R & R	COUVERCLE 1	D & R	DECKEL 1	A & E	0.6	
KWAa-089	COVER 2	R & R	COUVERCLE 2	D & R	DECKEL 2	A & E	0.6	
KWAa-095	COVER 3	R & R	COUVERCLE 3	D & R	DECKEL 3	A & E	0.5	
KWAa-100	WEIGHT	R & R	POIDS	D & R	GEWICHT	A & E	1.2	
KWAa-102	DAMPER	R & R	AMORTISSEUR	D & R	DÄMPFER	A & E	0.5	
KWAa-150	DUST PROOF NET 1	R & R	FILET ANTIPOUSSIÈRE 1	D & R	STAUBFESTES NETZ 1	A & E	0.8	
KWAa-400	COVER 4	R & R	COUVERCLE 4	D & R	DECKEL 4	A & E	0.5	
KWAa-401	COVER 5	R & R	COUVERCLE 5	D & R	DECKEL 5	A & E	0.5	
KWAa-402	COVER 6	R & R	COUVERCLE 6	D & R	DECKEL 6	A & E	1.5	
KWAa-403	COVER 7	R & R	COUVERCLE 7	D & R	DECKEL 7	A & E	0.3	
KWAa-404	COVER 8	R & R	COUVERCLE 8	D & R	DECKEL 8	A & E	3.0	
KWAa-405	COVER 9	R & R	COUVERCLE 9	D & R	DECKEL 9	A & E	0.3	
KWAa-406	COVER 10	R & R	COUVERCLE 10	D & R	DECKEL 10	A & E	0.3	
KWAa-407	BONNET 1	R & R	CAPOT 1	D & R	HAUBEN 1	A & E	1.2	

[KWAb] STEP, HOUSING COVER GROUP

[KWAb] GROUPE MARCHEPIED ET COUVERCLE DE CARTER D'EMBRAYAGE

[KWAb] SCHRITT, GEHÄUSEDECKELGRUPPE

CABIN

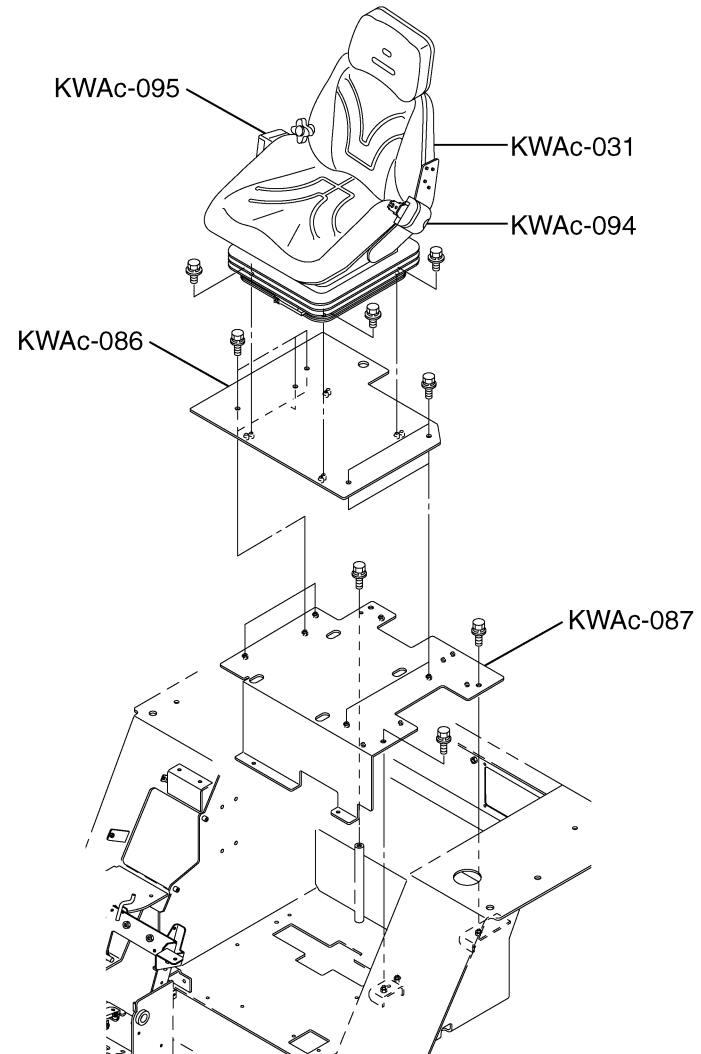
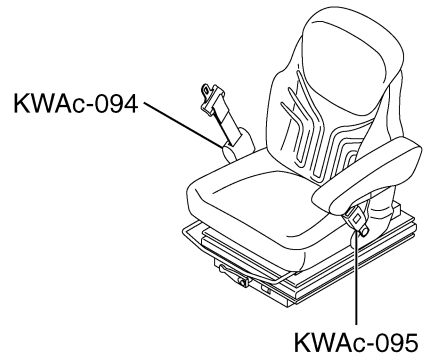


RY9222274AB001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWAb-001	STEP, L.H.	R & R	MARCHE, GAUCHE	D & R	STUFE, LINKE HÄLFTE	A & E	0.4	
KWAb-006	STEP, R.H.	R & R	MARCHE, DROIT	D & R	STUFE, RECHTE HÄLFTE	A & E	0.4	
KWAb-022	COVER	R & R	COUVERCLE	D & R	DECKEL	A & E	1.2	ONE SIDE
KWAb-025	STEP CENTER	R & R	MARCHE-PIED CENTRAL	D & R	TRITTSTUFE, MITTE	A & E	0.3	
KWAb-040	STEP RUBBER	R & R	CAOUTCHOUC DE REVETEMENT	D & R	STUFENGUMMI	A & E	0.1	
KWAb-090	COVER 1	R & R	COUVERCLE 1	D & R	DECKEL 1	A & E	0.2	
KWAb-091	COVER 2	R & R	COUVERCLE 2	D & R	DECKEL 2	A & E	0.6	
KWAb-092	COVER 3	R & R	COUVERCLE 3	D & R	DECKEL 3	A & E	1.8	
KWAb-093	COVER 4	R & R	COUVERCLE 4	D & R	DECKEL 4	A & E	0.2	
KWAb-094	COVER 5	R & R	COUVERCLE 5	D & R	DECKEL 5	A & E	0.4	ONE SIDE
KWAb-095	STAY 1	R & R	SUPPORT 1	D & R	STÜTZE 1	A & E	0.8	ONE SIDE

[KWAc] FENDER, FLOOR, SEAT GROUP
[KWAc] GROUPE AILE, PLANCHER ET SIEGE
[KWAc] FENDER, BODEN, SITZGRUPPE

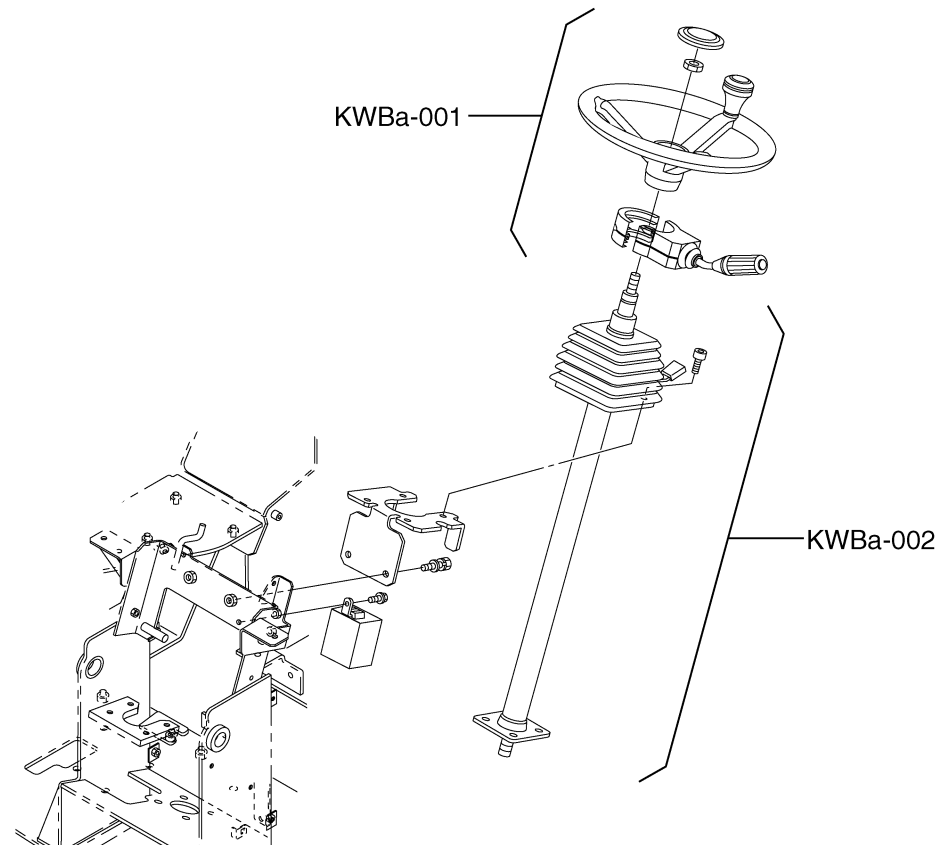
EXCLUSIV TYPE



RY9222274AC001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWAc-031	SUSPENSION SEAT ASSY.	R & R	ENS. SIEGE SUSPENDU	D & R	SCHWEBESITZEINHEIT	A & E	1.2	
KWAc-086	STAY 1	R & R	SUPPORT 1	D & R	STÜTZE 1	A & E	1.4	
KWAc-087	STAY 2	R & R	SUPPORT 2	D & R	STÜTZE 2	A & E	1.6	
KWAc-094	SEAT BELT 1	R & R	CEINTURE DE SECURITE 1	D & R	SITZGURT 1	A & E	0.3	
KWAc-095	SEAT BELT 2	R & R	CEINTURE DE SÉCURITÉ 2	D & R	SITZGURT 2	A & E	0.3	

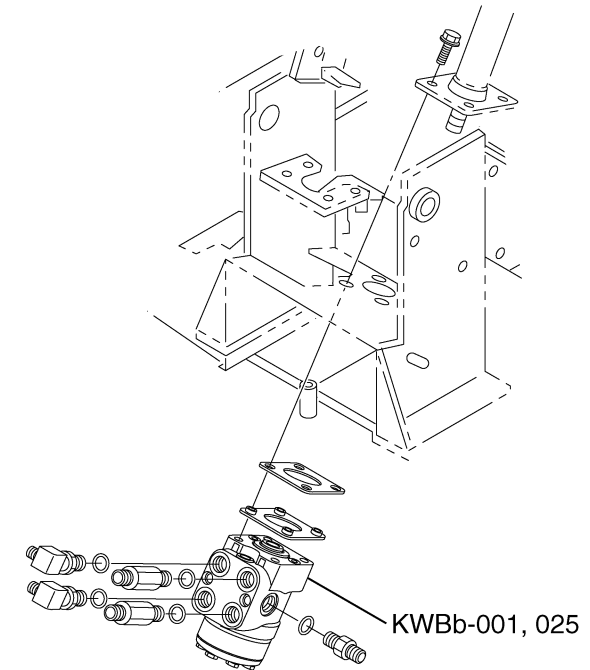
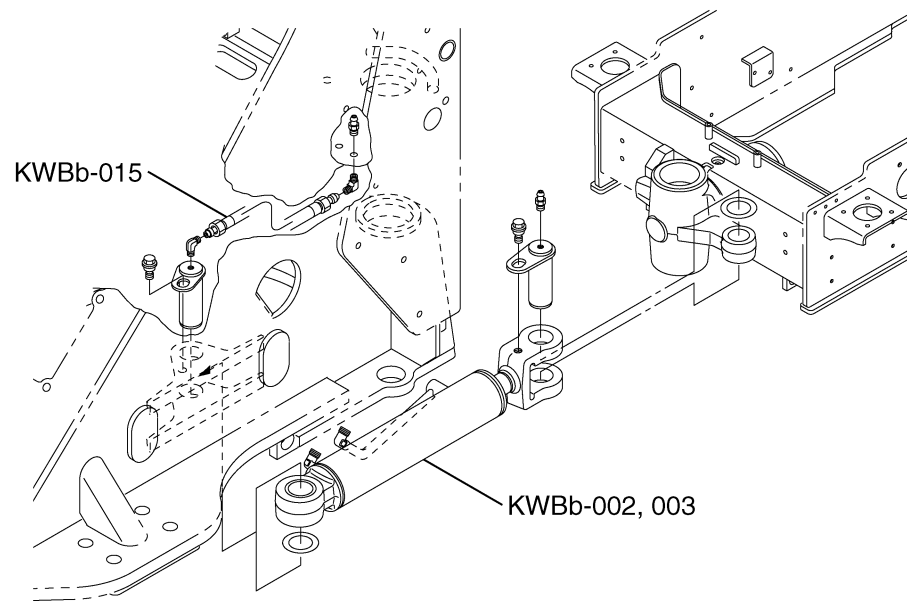
[KWBa] STEERING GROUP
[KWBa] *GROUPE DIRECTION*
[KWBa] LENKUNGSGRUPPE



RY9222274BA001A

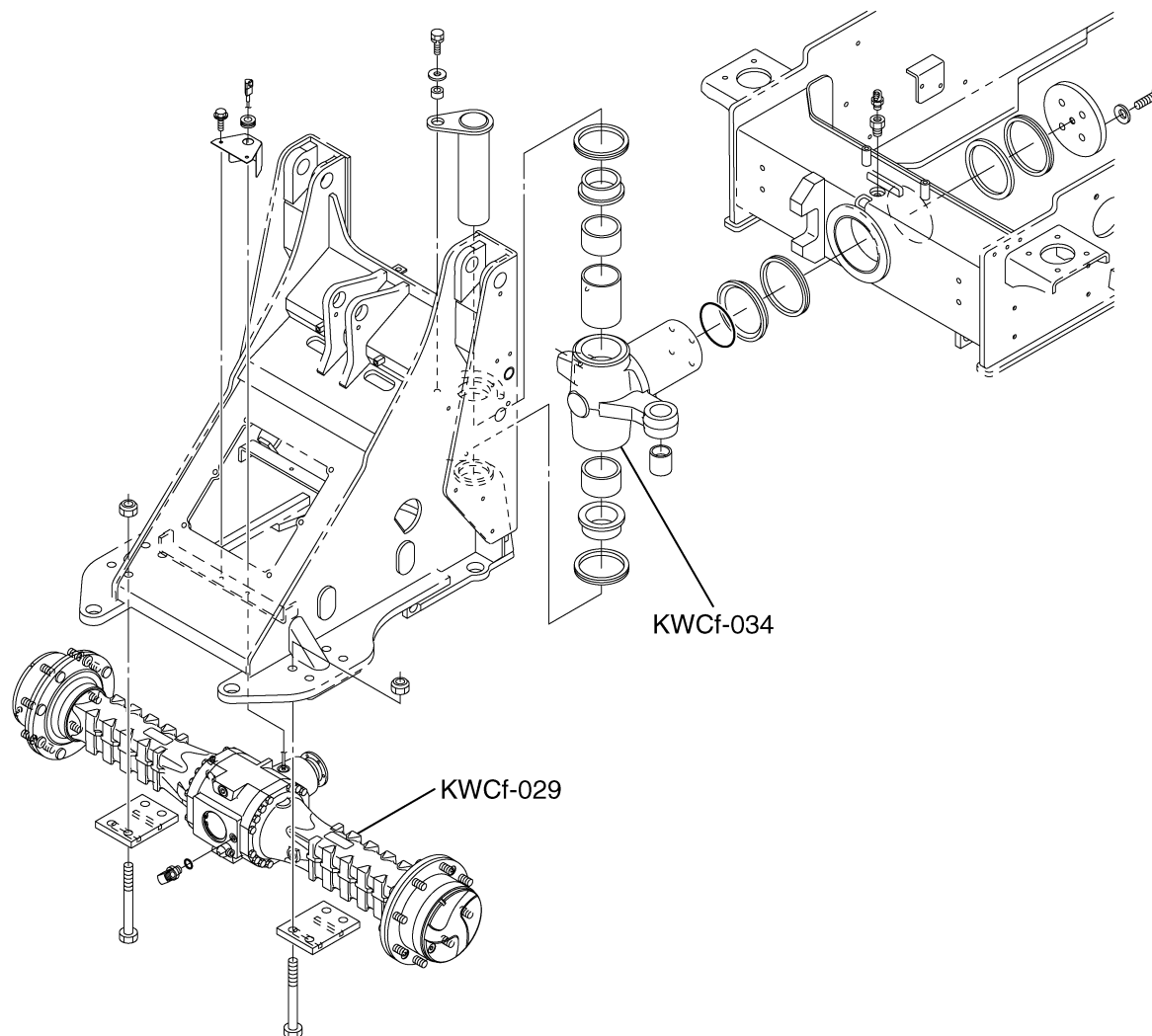
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
				R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWBa-001	STEERING WHEEL ASSY. R & R	ENS. VOLANT DE DIRECTION D & R	LENKRADEINHEIT A & E	0.5	
KWBa-002	STEERING POST R & R	COLONNE DE DIRECTION D & R	LENKSTÄNDER A & E	0.7	

[KWBb] POWER STEERING GROUP
[KWBb] GROUPE DIRECTION ASSISTEE
[KWBb] SERVOLENKUNGSGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
				R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWBb-001	STEERING CONTROLLER ASSY. R & R	ENS. CONTROLEUR DE DIRECTION D & R	LENKSTEUERUNGSEINHEIT A & E	1.5	
KWBb-002	POWER STEERING CYLINDER R & R	CYLINDRE DE LA DIRECTION ASSISTEE D & R	SERVOLenkZYLINDER A & E	1.0	
KWBb-003	POWER STEERING CYLINDER O.H.	CYLINDRE DE LA DIRECTION ASSISTEE REVISER	SERVOLenkZYLINDER ÜBERHOLUNG	1.5	
KWBb-015	HOSE 1 R & R	DURITE 1 D & R	SCHLAUCH 1 A & E	1.0	
KWBb-025	STEERING CONTROLLER ASSY. O.H.	ENS. CONTROLEUR DE DIRECTION REVISER	LENKUNGSSTEUEREINHEIT ÜBERHOLUNG	4.0	

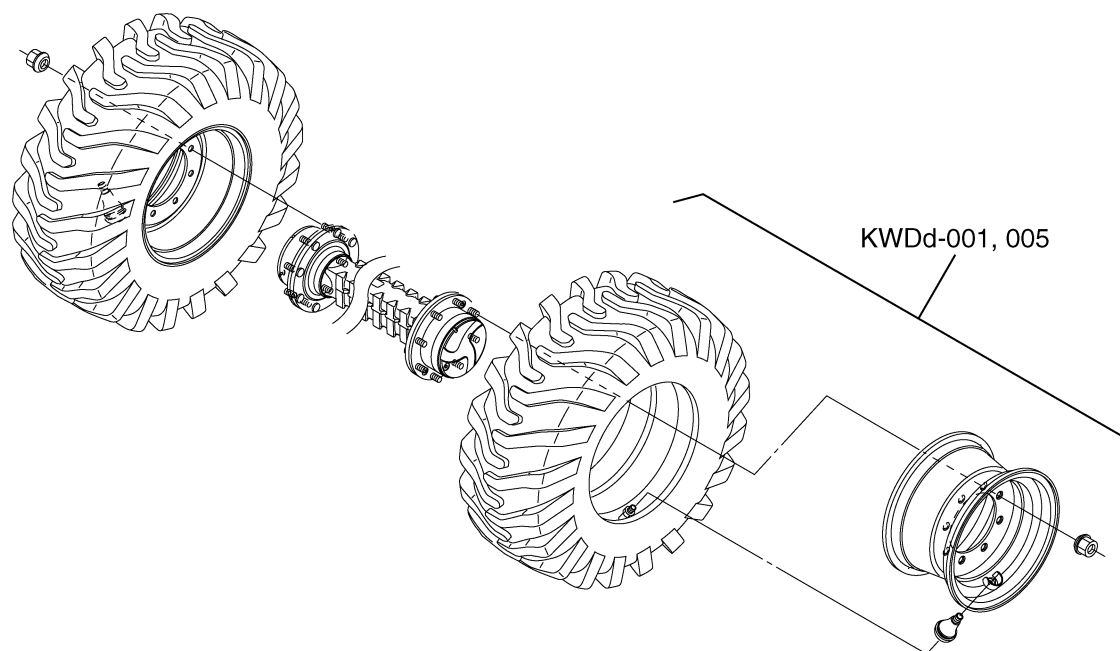
[KWCf] FRONT AXLE GROUP
[KWCf] GROUPE PONT AVANT
[KWCf] VORDERRADACHS GRUPPE



RY9222274CF001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWCf-029	FRONT AXLE ASSY.	R & R	ENS. PONT AVANT	D & R	VORDERACHSEINHEIT	A & E	2.5	
KWCf-034	CENTER PIN	RENEW	CHEVILLE CENTRALE	REEMPLACER	MITTELSTIFT	ERNEUERN	4.0	

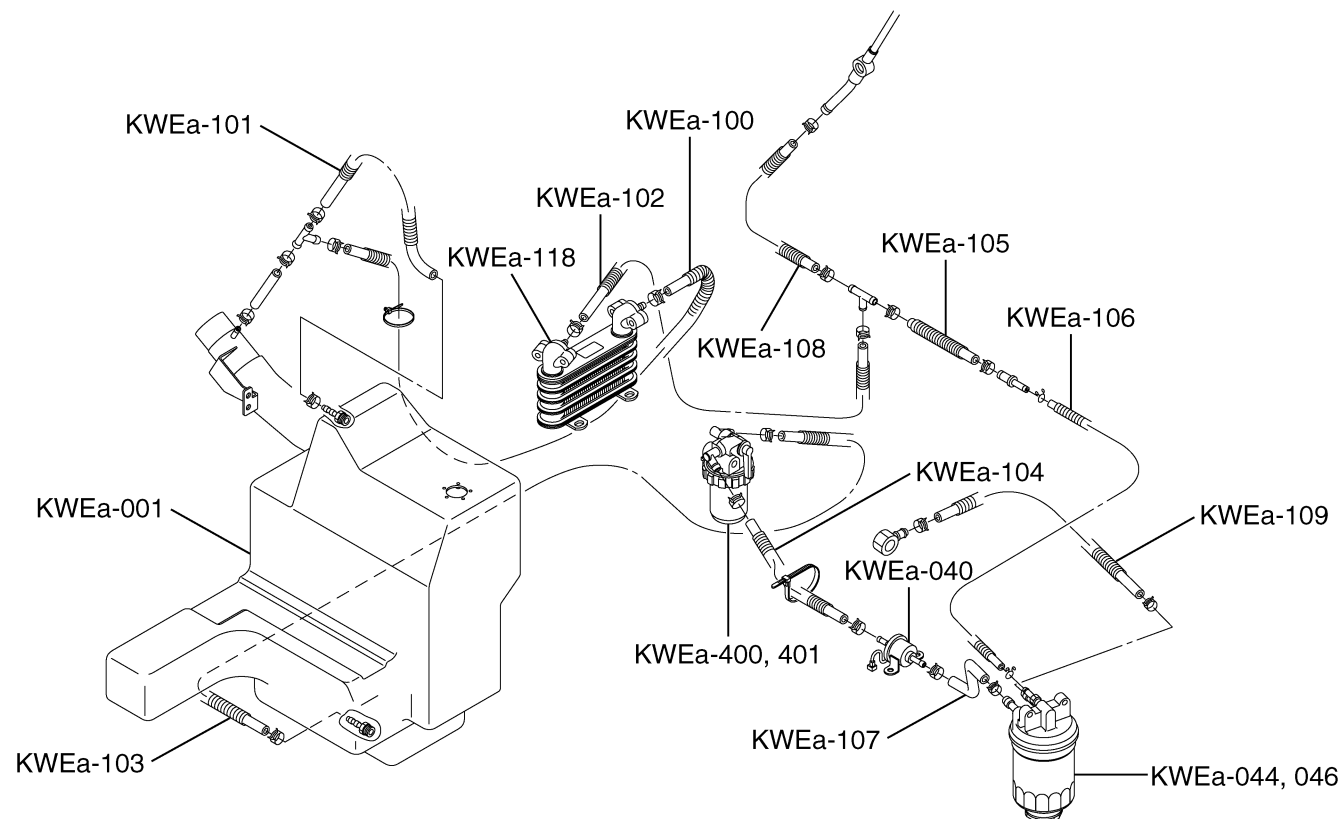
[KWDd] WHEEL, TIRE GROUP
[KWDd] GROUPE ROUE ET PNEU
[KWDd] RADREIFEN, RADGRUPPE



RY9222274DD001A

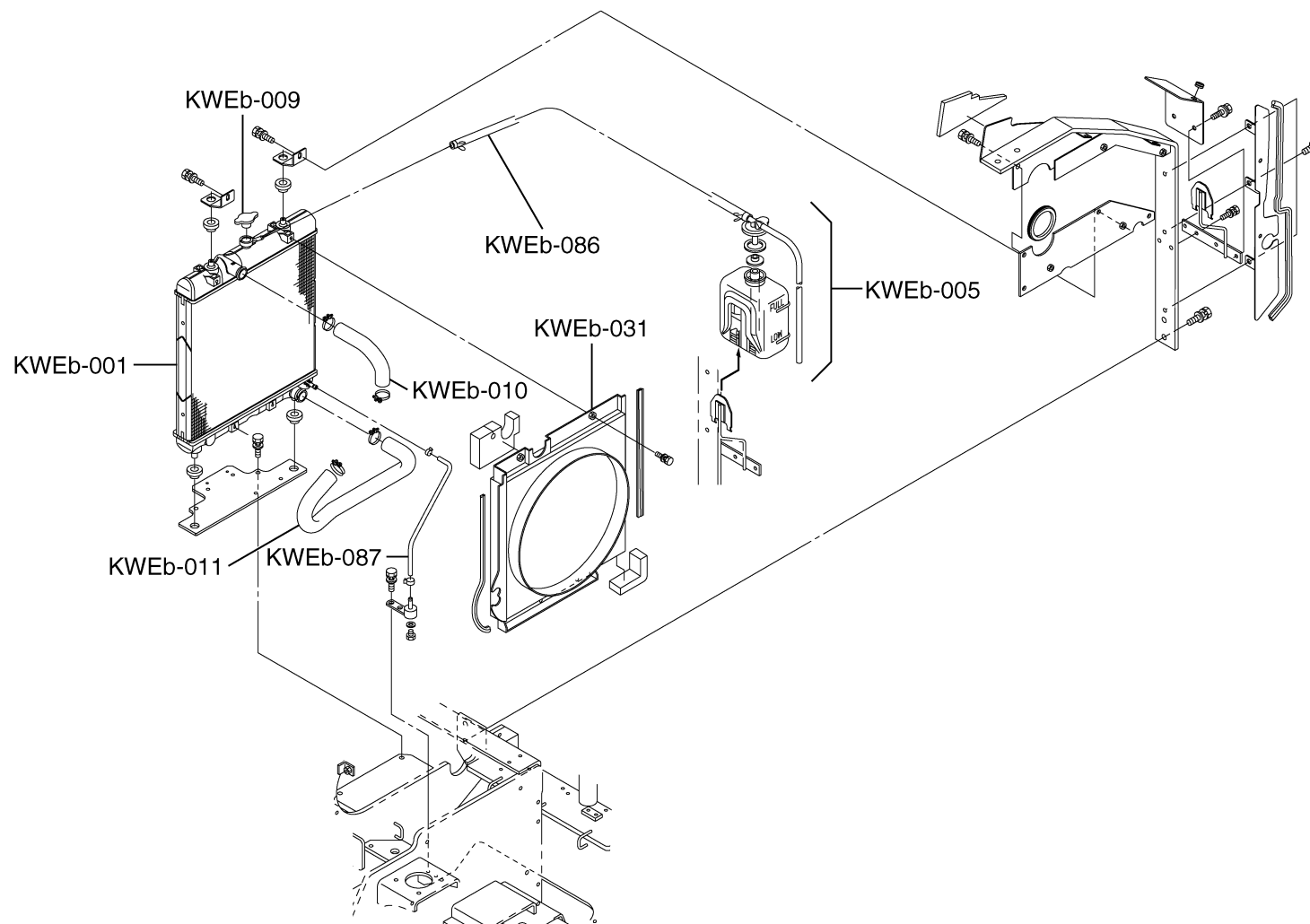
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)			
					R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN		
KWDd-001	FRONT WHEEL	R & R	ROUE AVANT	D & R	VORDERRAD	A & E	0.4	ONE SIDE
KWDd-005	REAR WHEEL	R & R	ROUE ARRIERE	D & R	HINTERRAD	A & E	0.4	ONE SIDE

[KWEa] FUEL GROUP
[KWEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT
[KWEa] KRAFTSTOFFGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
						R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWEa-001	FUEL TANK ASSY.	R & R	ENS. RESERVOIR A CARBURANT D & R	KRAFTSTOFFTANKEINHEIT A & E		13.0	
KWEa-040	ELECTRIC FUEL PUMP	R & R	POMPE A CARBURANT ELECTRIQUE D & R	ELEKTRISCHE KRAFTSTOFF- PUMPE A & E		0.5	
KWEa-044	FUEL FILTER ASSY.	R & R	ENS. FILTRE A CARBURANT D & R	KRAFTSTOFFFILTEREINHEIT A & E		0.8	
KWEa-046	FUEL FILTER ELEMENT	RENEW	ELEMENT DE FILTRE A CARBURANT REMPLACER	KRAFTSTOFFFILTEREINSATZ ERNEUERN		0.8	
KWEa-100	FUEL HOSE 1	R & R	FLEXIBLE DE CARBURANT 1 D & R	KRAFTSTOFFSCHLAUCH 1 A & E		4.7	
KWEa-101	FUEL HOSE 2	R & R	FLEXIBLE DE CARBURANT 2 D & R	KRAFTSTOFFSCHLAUCH 2 A & E		2.8	
KWEa-102	FUEL HOSE 3	R & R	FLEXIBLE DE CARBURANT 3 D & R	KRAFTSTOFFSCHLAUCH 3 A & E		3.2	
KWEa-103	FUEL HOSE 4	R & R	FLEXIBLE DE CARBURANT 4 D & R	KRAFTSTOFFSCHLAUCH 4 A & E		4.7	
KWEa-104	FUEL HOSE 5	R & R	FLEXIBLE DE CARBURANT 5 D & R	KRAFTSTOFFSCHLAUCH 5 A & E		0.2	
KWEa-105	FUEL HOSE 6	R & R	FLEXIBLE DE CARBURANT 6 D & R	KRAFTSTOFFSCHLAUCH 6 A & E		0.2	
KWEa-106	FUEL HOSE 7	R & R	FLEXIBLE DE CARBURANT 7 D & R	KRAFTSTOFFSCHLAUCH 7 A & E		0.2	
KWEa-107	FUEL HOSE 8	R & R	FLEXIBLE DE CARBURANT 8 D & R	KRAFTSTOFFSCHLAUCH 8 A & E		0.2	
KWEa-108	FUEL HOSE 9	R & R	FLEXIBLE DE CARBURANT 9 D & R	KRAFTSTOFFSCHLAUCH 9 A & E		0.2	
KWEa-109	FUEL HOSE 10	R & R	FLEXIBLE DE CARBURANT 10 D & R	KRAFTSTOFFSCHLAUCH 10 A & E		0.2	
KWEa-118	FUEL COOLER	R & R	REFROIDISSEUR DE CARBURANT D & R	KRAFTSTOFFKÜHLER A & E		3.0	
KWEa-400	WATER SEPARATOR	R & R	SEPARATEUR D'EAU D & R	WASSERABSCHIEDER A & E		0.5	
KWEa-401	WATER SEPARATOR, ELEMENT	RENEW	ELEMENT DE SEPARATEUR D'EAU REMPLACER	WASSERABSCHIEDER, ELEMENT ERNEUERN		0.5	

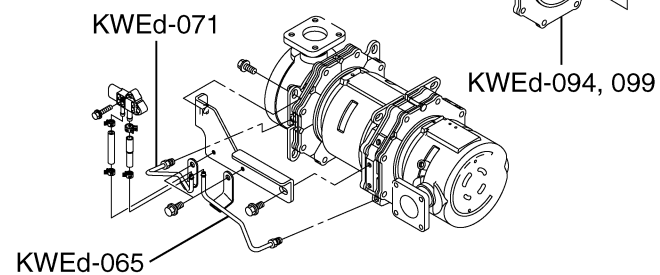
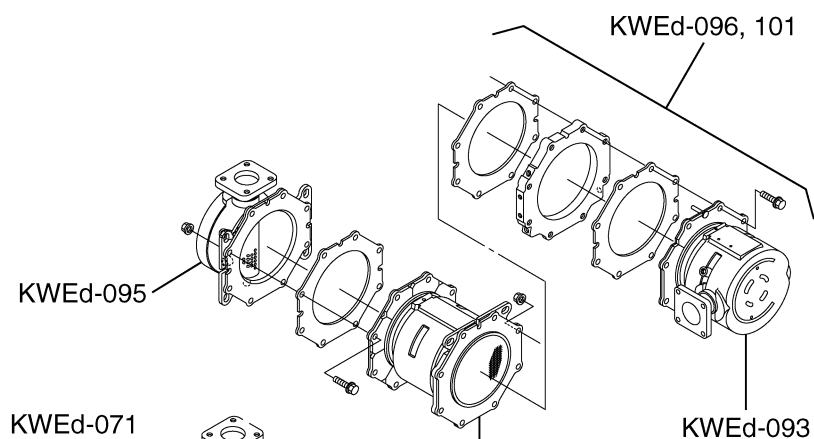
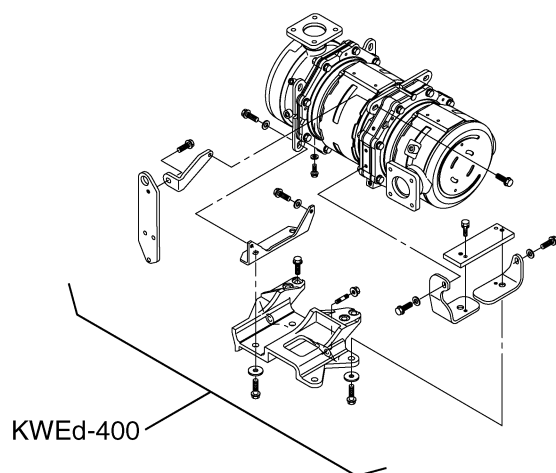
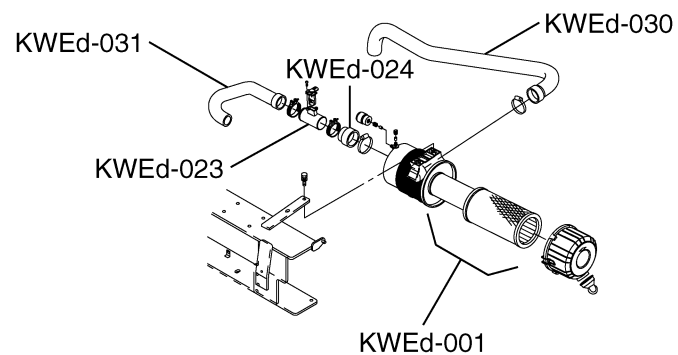
[KWEb] COOLING GROUP
[KWEb] GROUPE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT
[KWEb] KÜHLUNGSGRUPPE



RY9222274EB001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWeb-001	RADIATOR ASSY.	R & R	ENS. RADIATEUR	D & R	KÜHLEREINHEIT	A & E	3.9	
KWeb-005	RESERVE TANK ASSY.	R & R	ENS. VASE D'EXPANSION	D & R	RESERVETANKHEINHEIT	A & E	0.3	
KWeb-009	CAP	R & R	BOUCHON DE RADIATEUR	D & R	KAPPE	A & E	0.1	
KWeb-010	RADIATOR UPPER PIPE	R & R	TUYAU DE RADIATEUR SUP.	D & R	OBERES KÜHLERROHR	A & E	0.8	
KWeb-011	RADIATOR LOWER PIPE	R & R	TUYAU DE RADIATEUR INF.	D & R	UNTERES KÜHLERROHR	A & E	3.5	
KWeb-031	FAN COVER	R & R	COUVERCLE DE VENTILATEUR	D & R	VENTILATORDECKEL	A & E	4.9	
KWeb-086	HOSE 1	R & R	DURITE 1	D & R	SCHLAUCH 1	A & E	0.5	
KWeb-087	HOSE 2	R & R	DURITE 2	D & R	SCHLAUCH 2	A & E	2.3	

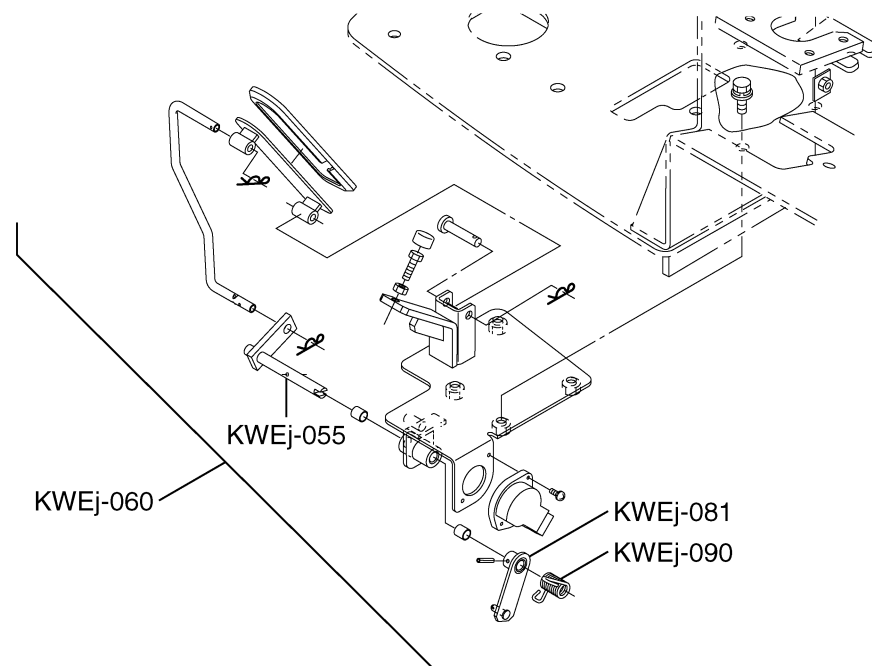
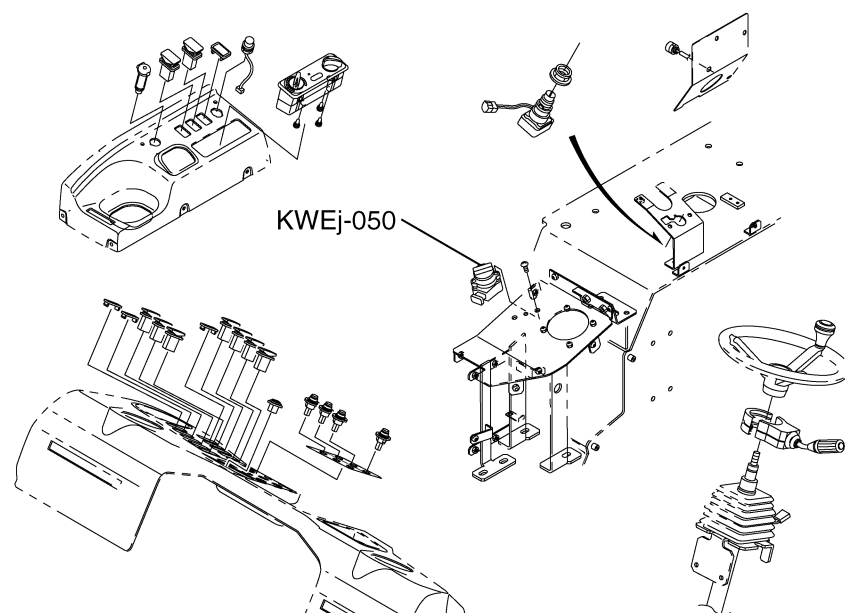
[KWE_d] INTAKE, EXHAUST GROUP
 [KWE_d] GROUPE CIRCUIT D'ADMISSION ET D'ECHAPPEMENT
 [KWE_d] EINLASS, AUSLASSGRUPPE



RY922274ED001A

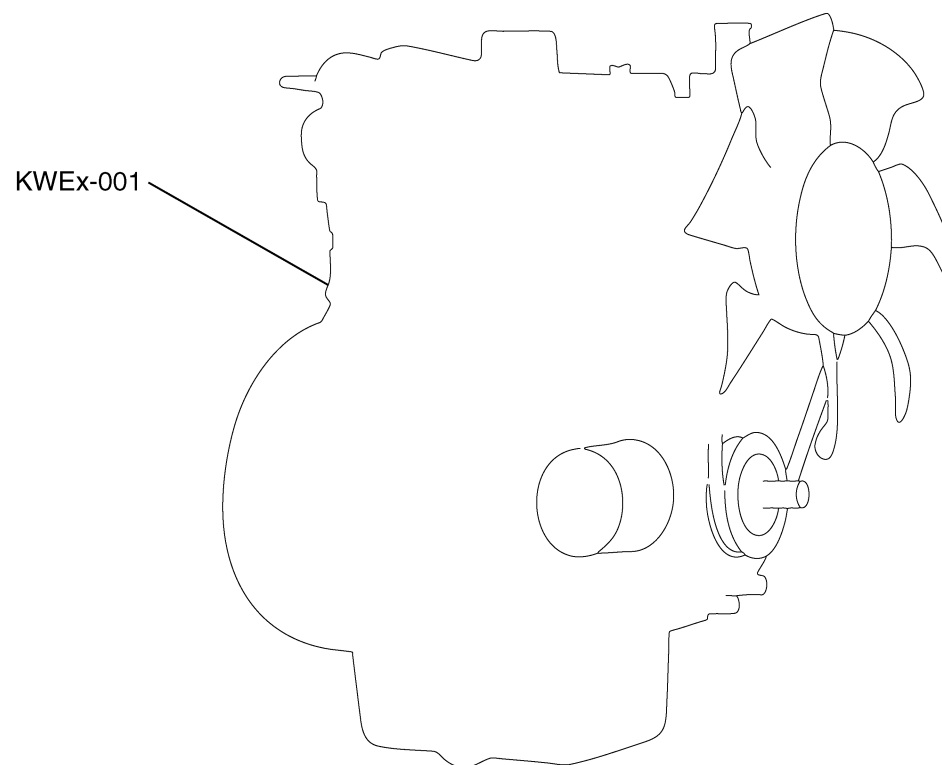
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWEd-001	AIR CLEANER ASSY.	R & R	ENS. FILTRE A AIR	D & R	LUFTFILTEREINHEIT	A & E	0.4	
KWEd-023	INLET PIPE 1	R & R	CANALISATION D'ARRIVÉE 1	D & R	EINLASSROHR 1	A & E	1.5	
KWEd-024	INLET PIPE 2	R & R	CANALISATION D'ARRIVÉE 2	D & R	EINLASSROHR 2	A & E	1.5	
KWEd-030	INLET HOSE 1	R & R	FLEXIBLE D'ARRIVÉE 1	D & R	EINGANGSSCHLAUCH 1	A & E	0.8	
KWEd-031	INLET HOSE 2	R & R	FLEXIBLE D'ARRIVÉE 2	D & R	EINGANGSSCHLAUCH 2	A & E	1.2	
KWEd-065	PIPE 1	R & R	TUYAU 1	D & R	ROHR 1	A & E	4.5	
KWEd-071	PIPE 2	R & R	TUYAU 2	D & R	ROHR 2	A & E	4.5	
KWEd-093	DIESEL OXIDATION CATALYST (DOC)	R & R	CATALYSEUR D'OXYDATION DIESEL (DOC)	D & R	DIESELOXIDATIONSKATALY- SATOR (DOC)	A & E	3.8	
KWEd-094	DIESEL PARTICULATE FILTER (DPF)	R & R	FILTRE A PARTICULES DIESEL (DPF)	D & R	DIESEL-PARTIKELFILTER (DPF)	A & E	3.9	
KWEd-095	DPF OUTLET	R & R	SORTIE DU DPF	D & R	DPF-AUSLASS	A & E	3.8	
KWEd-096	DPF MUFFLER ASSY.	R & R	ENS. POT D'ECHAPPEMENT DPF	D & R	DPF AUSPUFFTOPF EINHEIT	A & E	3.5	
KWEd-099	DIESEL PARTICULATE FILTER (DPF)	RENEW	FILTRE A PARTICULES DIESEL (DPF)	REPLACER	DIESEL-PARTIKELFILTER (DPF)	ERNEUERN	4.9	
KWEd-101	DPF MUFFLER ASSY.	RENEW	ENS. POT D'ECHAPPEMENT DPF	REPLACER	DPF AUSPUFFTOPF EINHEIT	ERNEUERN	5.2	
KWEd-400	BRACKET	R & R	SUPPORT	D & R	TRÄGER	A & E	2.6	

[KWEj] SPEED CONTROL GROUP
[KWEj] GROUPE REGULATION DE VITESSE
[KWEj] DREHZAHLREGELGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
					R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWEj-050	HAND ACCELERATOR ASSY.	R & R	ENS. D'ACCELERATEUR A MAIN D & R	HANDBESCHLEUNIGUNGS- EINHEIT A & E	3.5	
KWEj-055	ACCELERATOR LINK	R & R	TRINGLE D'ACCELERATEUR D & R	GASGESTÄNGE A & E	2.0	
KWEj-060	FOOT ACCELERATOR ASSY.	R & R	ENS. PEDALE D'ACCELERATEUR D & R	GASPEDAL-EINHEIT A & E	3.0	
KWEj-081	LINK	O.H.	TRINGLE REVISER	GELENK ÜBERHOLUNG	2.0	
KWEj-090	SPRING	R & R	RESSORT D & R	FEDER A & E	1.5	

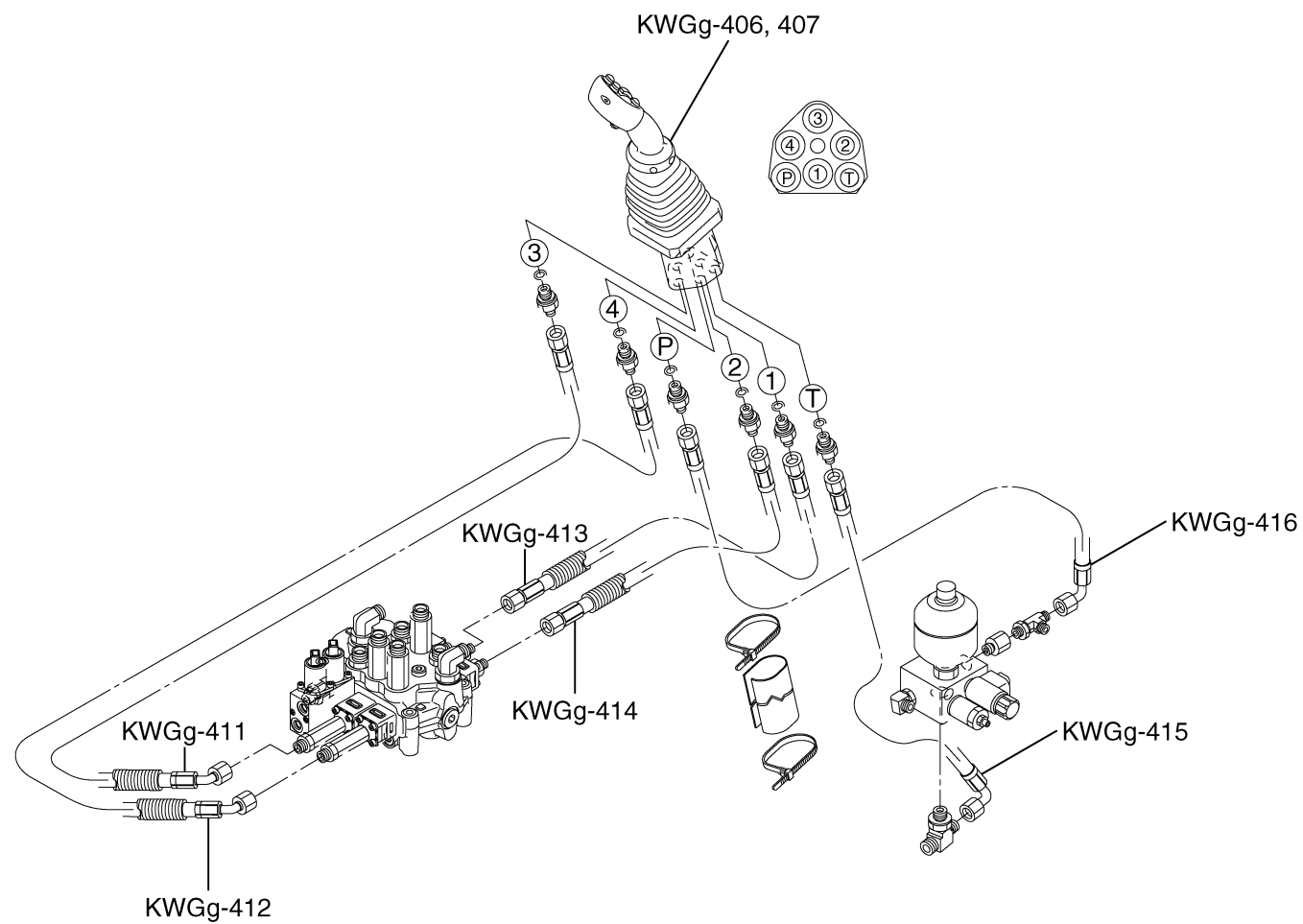
[KWEx] REPLACEMENT ENGINE GROUP
[KWEx] GROUPE REMPLACEMENT DU MOTEUR
[KWEx] AUSTAUSCHMOTORGRUPPE



RY9222267EX001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWEx-001	REPLACEMENT ENGINE	RENEW	REPLACEMENT DU MOTEUR	REPLACER	AUSTAUSCHMOTOR	ERNEUERN	12.0	

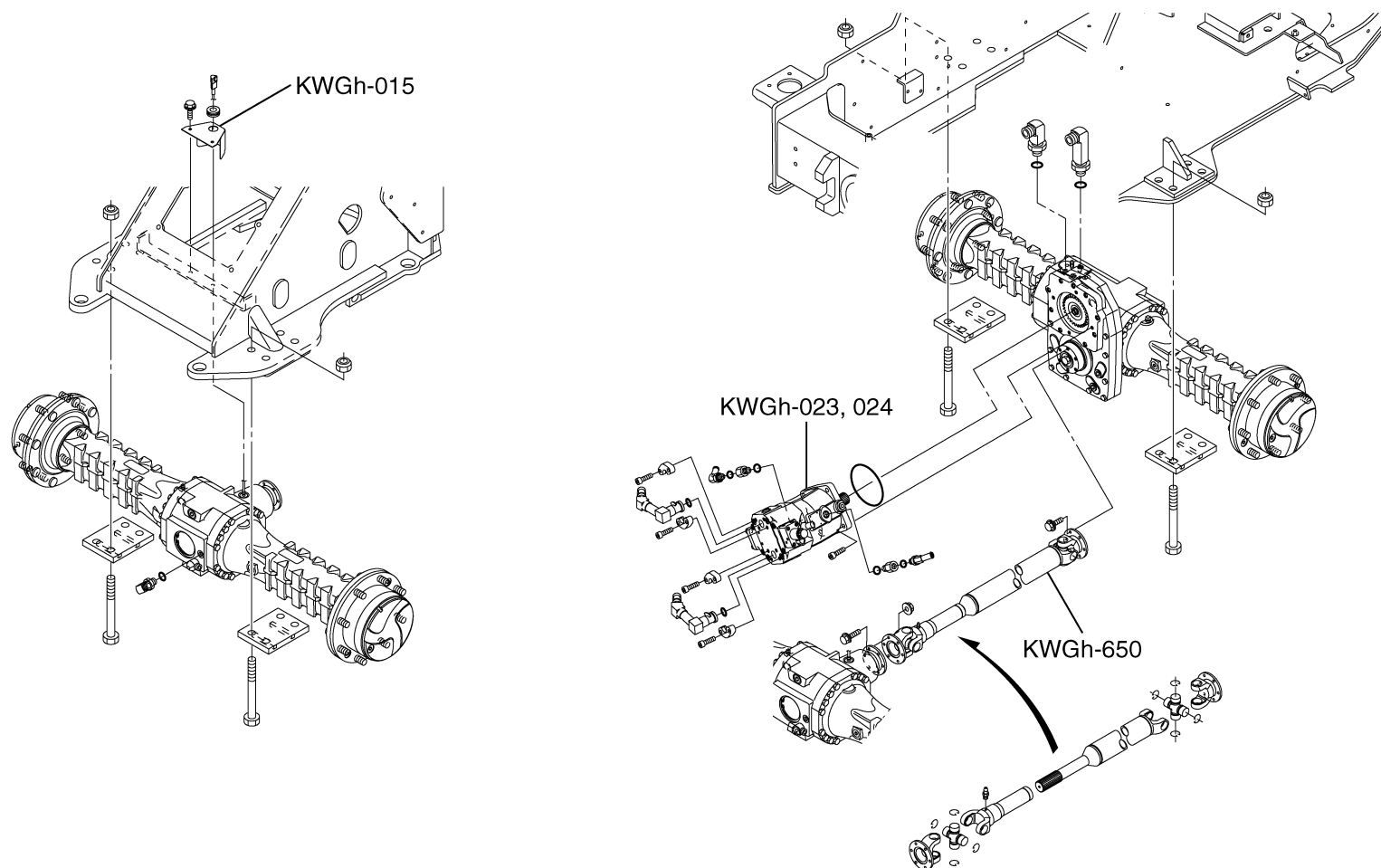
[KWGg] H.S.T. GROUP
[KWGg] GROUPE H.S.T.
[KWGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE



RY9222274GG001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION			BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
						R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWGg-406	PILOT VALVE	R & R	DISTRIBUTEUR PILOTE	D & R	VORSTEUERVENTIL	A & E	3.0
KWGg-407	PILOT VALVE	O.H.	DISTRIBUTEUR PILOTE	REVISER	VORSTEUERVENTIL	ÜBERHOLUNG	3.5
KWGg-411	HYDRAULIC HOSE 11	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 11	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 11	A & E	1.5
KWGg-412	HYDRAULIC HOSE 12	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 12	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 12	A & E	1.5
KWGg-413	HYDRAULIC HOSE 13	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 13	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 13	A & E	1.5
KWGg-414	HYDRAULIC HOSE 14	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 14	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 14	A & E	1.5
KWGg-415	HYDRAULIC HOSE 15	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 15	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 15	A & E	1.5
KWGg-416	HYDRAULIC HOSE 16	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 16	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 16	A & E	1.1

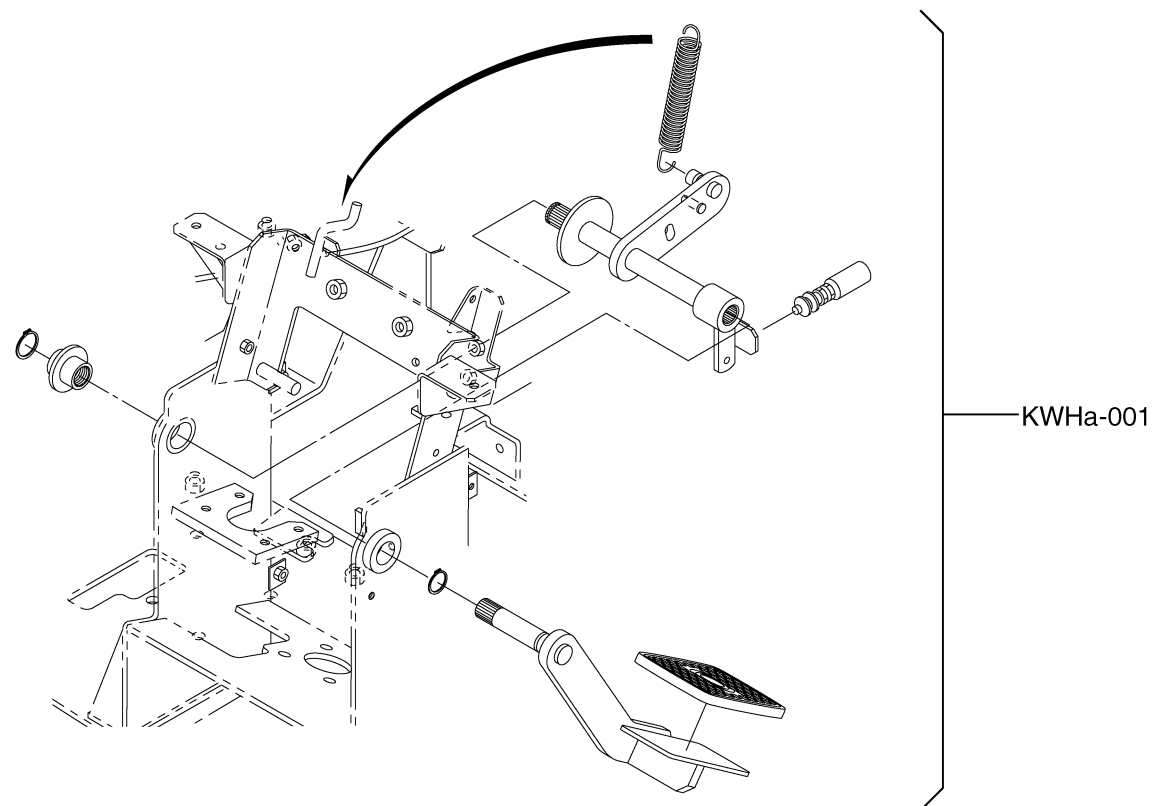
[KWGh] TRANSAXLE GROUP
[KWGh] GROUPE TRANS-ESSIEU
[KWGh] TRIEBWERKACHSEGRUPPE



RY9222274GH001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWGh-015	COVER 1	R & R	COUVERCLE 1	D & R	DECKEL 1	A & E	1.0	
KWGh-023	MOTOR ASSY.	R & R	ENS. MOTEUR	D & R	MOTOREINHEIT	A & E	3.0	
KWGh-024	MOTOR ASSY.	O.H.	ENS. MOTEUR	REVISER	MOTOREINHEIT	ÜBERHOLUNG	4.0	
KWGh-650	PROPELLER SHAFT	R & R	ARBRE DE TRANSMISSION	D & R	GELENKWELLE	A & E	1.4	

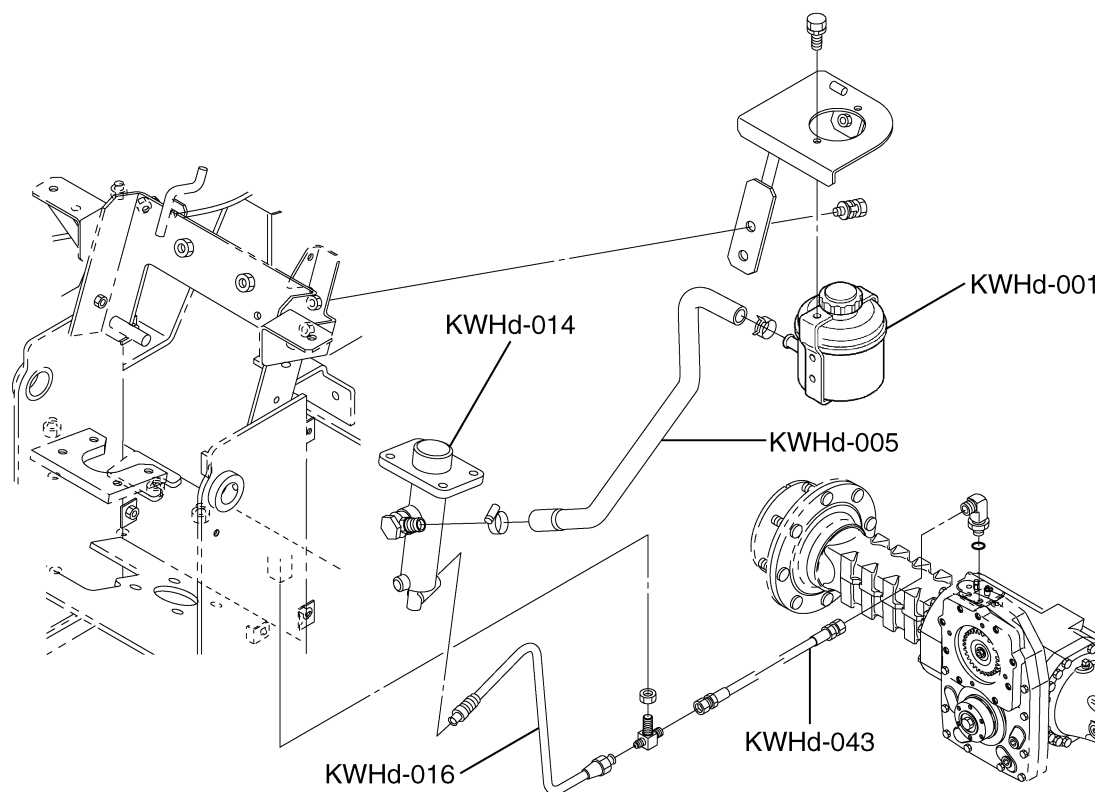
[KWHa] BRAKE PEDAL GROUP
[KWHa] GROUPE PEDALE DE FREIN
[KWHa] BREMSPEDALGRUPPE



RY9222274HA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
				R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWHa-001	BRAKE PEDAL ASSY. R & R	ENS. PEDALE DE FREIN D & R	BREMSPEDALEINHEIT A & E	4.0	

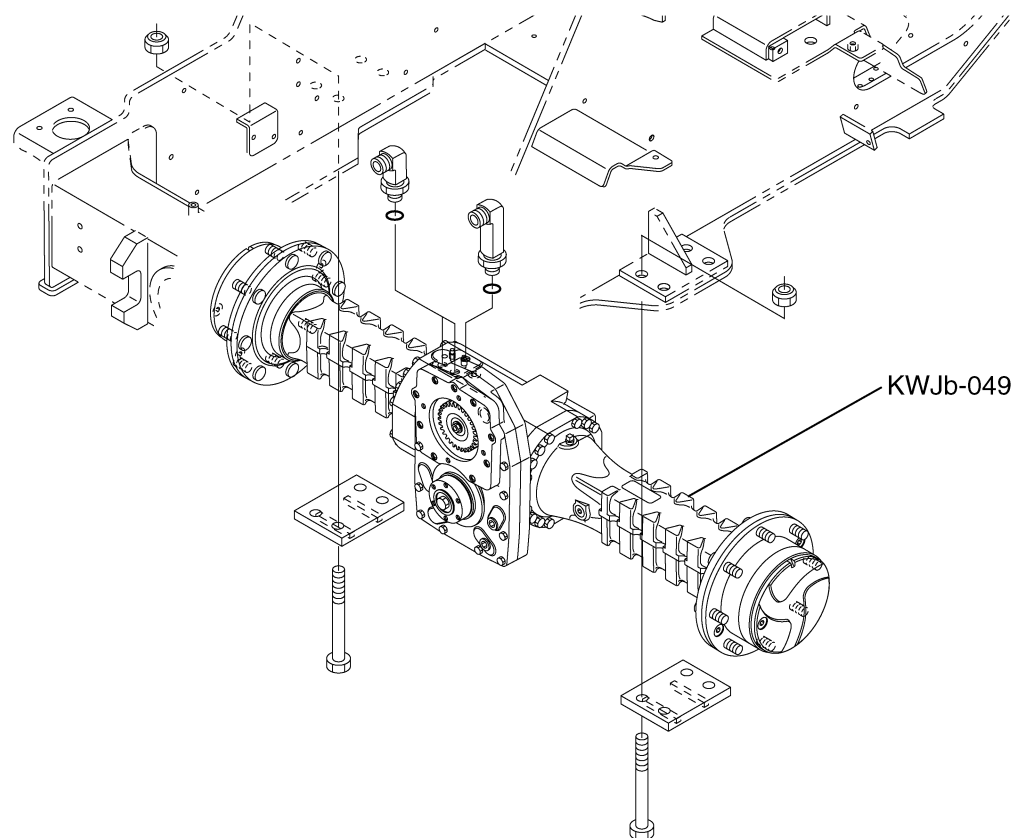
[KWHd] HYDRAULIC BRAKE GROUP
[KWHd] GROUPE FREIN HYDRAULIQUE
[KWHd] HYDRAULIK BREMSGRUPPE



RY9222274HD001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
					R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWHd-001	BRAKE OIL TANK ASSY.	R & R	ENS. RESERVOIR D'HUILE DE FREIN D & R	BREMSFLÜSSIGKEITSBEHÄLTER A & E	0.8	
KWHd-005	RUBBER HOSE	R & R	DURITE D & R	GUMMISCHLAUCH A & E	1.7	
KWHd-014	MASTER CYLINDER ASSY.	R & R	ENS. MAITRE-CYLINDRE D & R	HAUPTBREMSZYLINDER A & E	3.0	
KWHd-016	BRAKE PIPE 1	R & R	TUYAU DE FREIN 1 D & R	BREMSLEITUNG 1 A & E	1.5	
KWHd-043	BRAKE HOSE 1	R & R	BOYAU DE FREIN 1 D & R	BREMSSCHLAUCH 1 A & E	1.0	

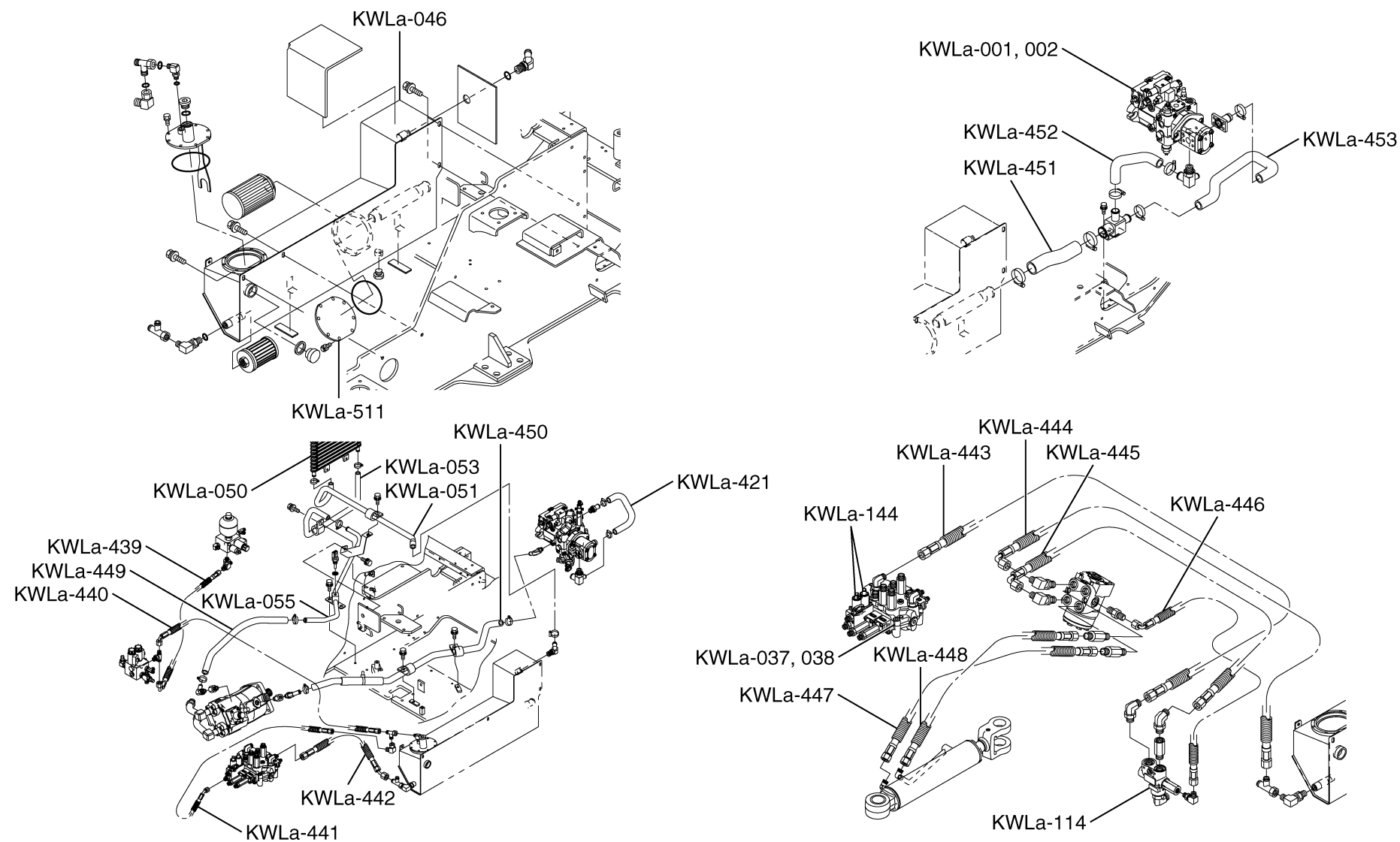
[KWJb] REAR AXLE GROUP
[KWJb] GROUPE PONT ARRIERE
[KWJb] HINTERACHSGRUPPE



RY9222267JB001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
				R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWJb-049	REAR AXLE R & R	PONT ARRIERE D & R	HINTERACHSE A & E	5.0	

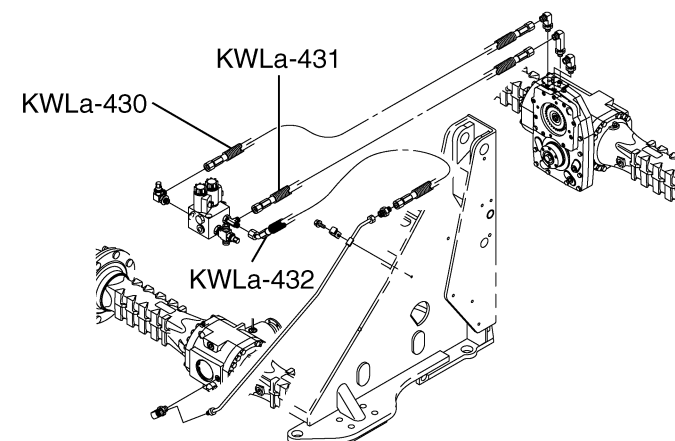
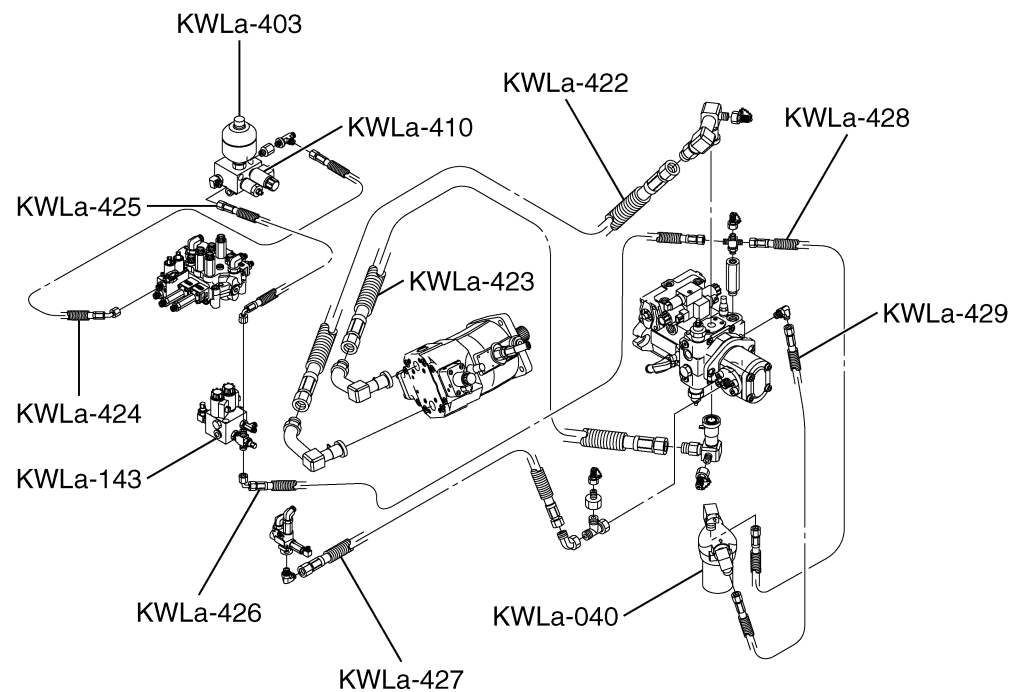
[KWL a] **HYDRAULIC GROUP**
 [KWL a] **GRUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE**
 [KWL a] **HYDRAULIKGRUPPE**



RY9222274LA001A

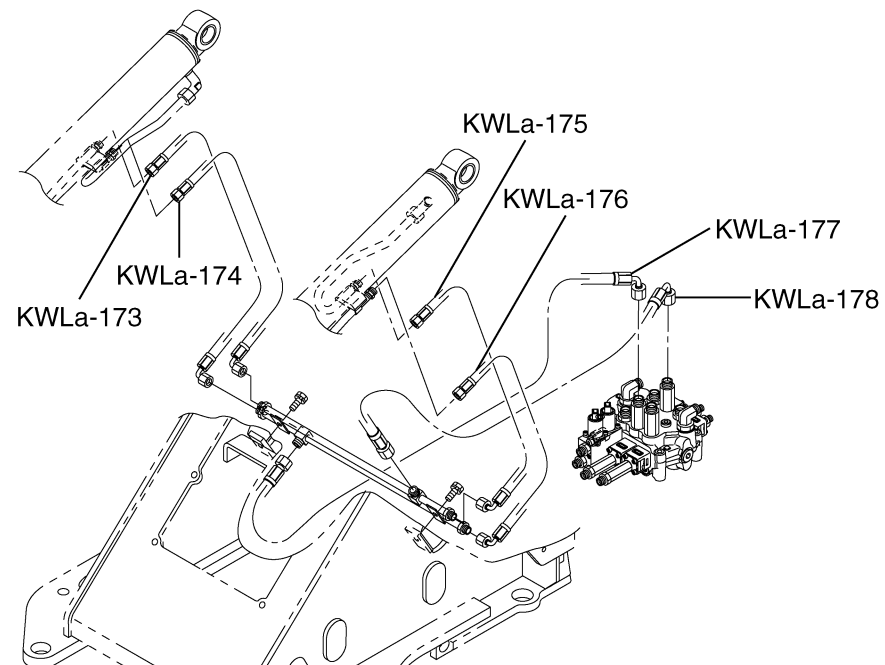
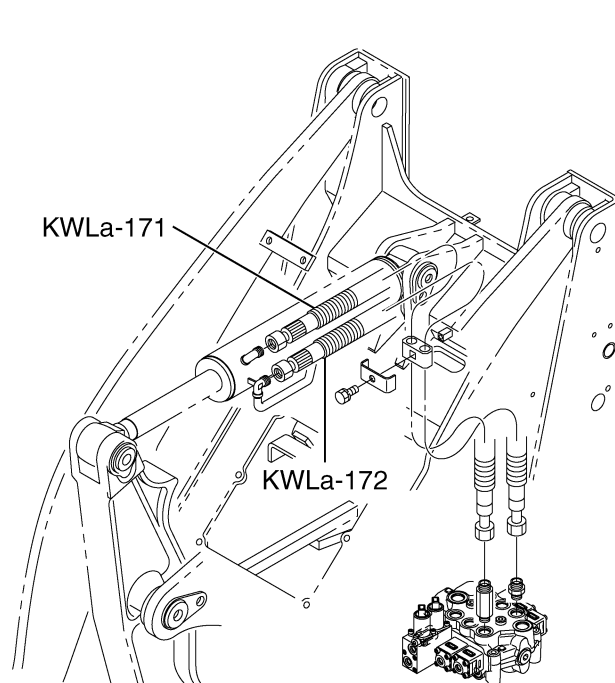
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWL a-001	OIL PRESSURE PUMP ASSY.	R & R	ENS. POMPE A HUILE	D & R	ÖLDRUCKPUMPENEINHEIT	A & E	4.0	
KWL a-002	OIL PRESSURE PUMP ASSY.	O.H.	ENS. POMPE A HUILE	REVISER	ÖLDRUCKPUMPENEINHEIT	ÜBERHOLUNG	4.0	
KWL a-037	CONTROL VALVE ASSY.	R & R	ENS. SOUPAPE DE REGLAGE	D & R	STEUERVENTILEINHEIT	A & E	2.0	
KWL a-038	CONTROL VALVE ASSY.	O.H.	ENS. SOUPAPE DE REGLAGE	REVISER	STEUERVENTILEINHEIT	ÜBERHOLUNG	3.5	
KWL a-046	OIL TANK ASSY.	R & R	ENS. RESERVOIR D'HUILE	D & R	ÖLTANK	A & E	13.8	
KWL a-050	OIL COOLER	R & R	REFROIDISSEUR D'HUILE	D & R	ÖLKÜHLER	A & E	1.8	
KWL a-051	OIL COOLER PIPE, L.H.	R & R	TUYAU DE REFROIDISSEUR D'HUILE, GAUCHE	D & R	ÖLKÜHLERROHR, LINKS	A & E	6.0	
KWL a-053	OIL COOLER PIPE, R.H.	R & R	TUYAU DE REFROIDISSEUR D'HUILE, DROIT	D & R	ÖLKÜHLERROHR, RECHTS	A & E	6.0	
KWL a-055	OIL COOLER PIPE	R & R	TUYAU DE REFROIDISSEUR D'HUILE	D & R	ÖLKÜHLERROHR	A & E	5.5	
KWL a-114	PRIORITY VALVE ASSY.	R & R	ENS. SOUPAPE DE PRIORITE	D & R	PRIORITÄTSVENTILEINHEIT	A & E	1.2	
KWL a-144	SOLENOID VALVE 2	R & R	ELECTROVANNE 2	D & R	MAGNETVENTIL 2	A & E	0.8	
KWL a-421	SUCTION HOSE	R & R	FLEXIBLE D'ASPIRATION	D & R	ANSAUGSCHLAUCH	A & E	1.0	
KWL a-439	HYDRAULIC HOSE 18	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 18	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 18	A & E	0.9	
KWL a-440	HYDRAULIC HOSE 19	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 19	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 19	A & E	1.7	
KWL a-441	HYDRAULIC HOSE 20	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 20	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 20	A & E	0.9	
KWL a-442	HYDRAULIC HOSE 21	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 21	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 21	A & E	1.5	
KWL a-443	HYDRAULIC HOSE 22	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 22	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 22	A & E	1.6	
KWL a-444	HYDRAULIC HOSE 23	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 23	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 23	A & E	1.3	
KWL a-445	HYDRAULIC HOSE 24	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 24	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 24	A & E	1.0	
KWL a-446	HYDRAULIC HOSE 25	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 25	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 25	A & E	0.8	
KWL a-447	HYDRAULIC HOSE 26	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 26	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 26	A & E	1.0	
KWL a-448	HYDRAULIC HOSE 27	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 27	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 27	A & E	1.0	
KWL a-449	HYDRAULIC HOSE 28	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 28	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 28	A & E	1.0	
KWL a-450	HYDRAULIC HOSE 29	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 29	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 29	A & E	5.0	
KWL a-451	HYDRAULIC HOSE 30	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 30	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 30	A & E	2.3	
KWL a-452	HYDRAULIC HOSE 31	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 31	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 31	A & E	2.0	
KWL a-453	HYDRAULIC HOSE 32	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 32	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 32	A & E	2.5	
KWL a-511	COVER	R & R	COUVERCLE	D & R	DECKEL	A & E	1.5	

[KWL a] HYDRAULIC GROUP
[KWL a] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE
[KWL a] HYDRAULIKGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWL a-040	OIL FILTER	RENEW	FILTRE A HUILE	REEMPLACER	ÖLFILTER	ERNEUERN	0.5	
KWL a-143	SOLENOID VALVE 1	R & R	ELECTROVANNE 1	D & R	MAGNETVENTIL 1	A & E	2.0	
KWL a-403	ACCUMULATOR	R & R	ACCUMULATEUR	D & R	SAMMELGEFÄSS	A & E	1.0	
KWL a-410	UNLOAD VALVE	R & R	SOUPAPE DE DECHARGEMENT	D & R	ENTLASTUNGSVENTIL	A & E	1.5	
KWL a-422	HYDRAULIC HOSE 1	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 1	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 1	A & E	3.5	
KWL a-423	HYDRAULIC HOSE 2	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 2	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 2	A & E	3.5	
KWL a-424	HYDRAULIC HOSE 3	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 3	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 3	A & E	1.5	
KWL a-425	HYDRAULIC HOSE 4	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 4	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 4	A & E	1.0	
KWL a-426	HYDRAULIC HOSE 5	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 5	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 5	A & E	3.3	
KWL a-427	HYDRAULIC HOSE 6	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 6	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 6	A & E	1.5	
KWL a-428	HYDRAULIC HOSE 7	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 7	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 7	A & E	0.9	
KWL a-429	HYDRAULIC HOSE 8	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 8	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 8	A & E	1.2	
KWL a-430	HYDRAULIC HOSE 9	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 9	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 9	A & E	1.5	
KWL a-431	HYDRAULIC HOSE 10	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 10	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 10	A & E	1.5	
KWL a-432	HYDRAULIC HOSE 11	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 11	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 11	A & E	1.5	

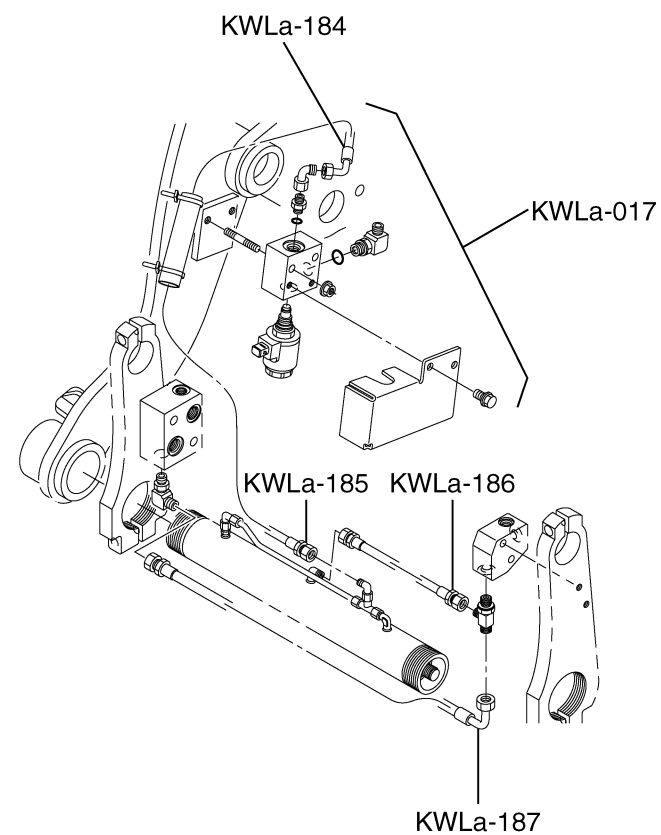
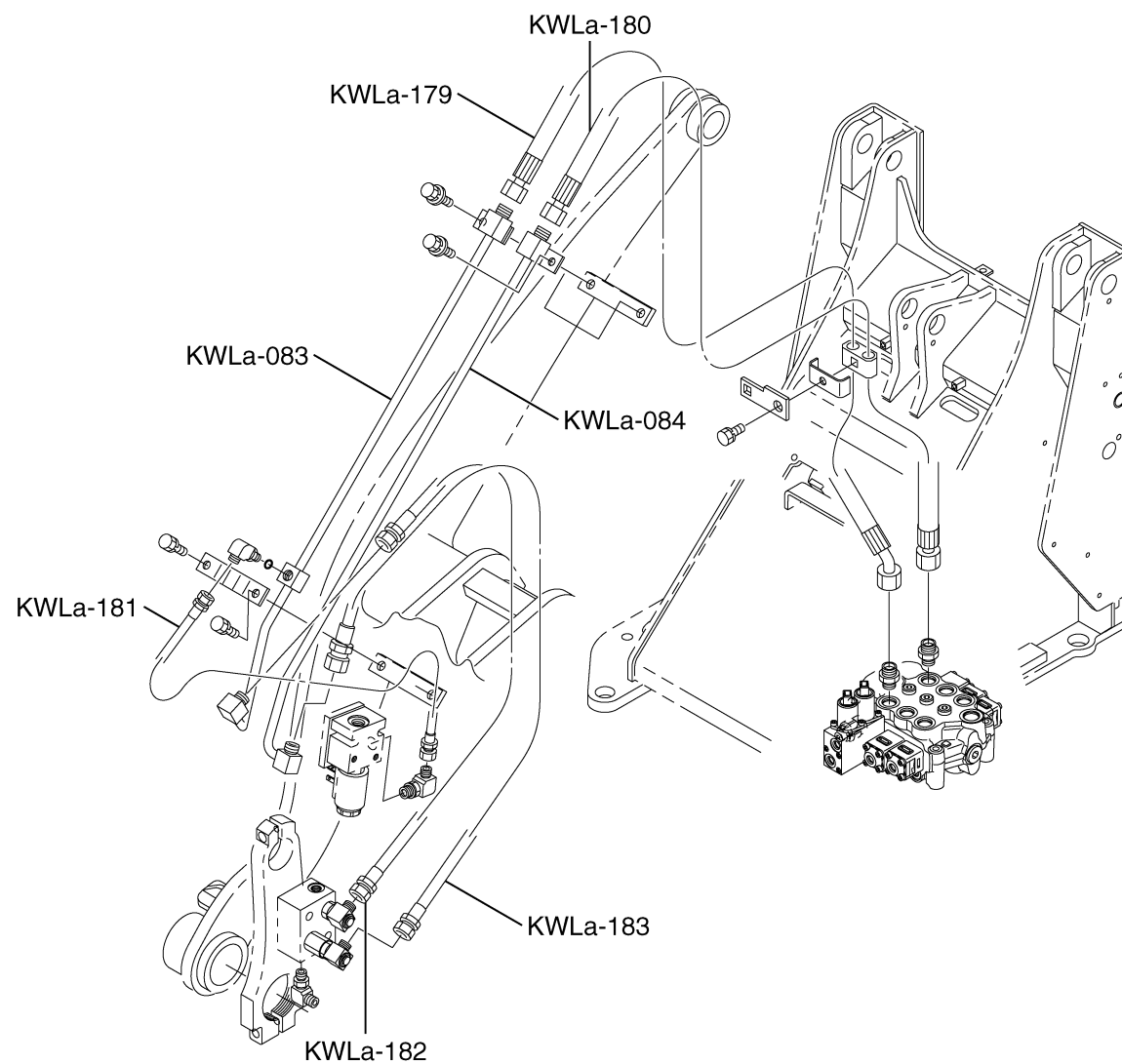
[KWL_a] HYDRAULIC GROUP
[KWL_a] *GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE*
[KWL_a] HYDRAULIKGRUPPE



R9222274LA003A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWL a-171	HYDRAULIC HOSE 1	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 1	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 1	A & E	0.9	
KWL a-172	HYDRAULIC HOSE 2	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 2	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 2	A & E	0.9	
KWL a-173	HYDRAULIC HOSE 3	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 3	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 3	A & E	0.9	
KWL a-174	HYDRAULIC HOSE 4	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 4	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 4	A & E	0.9	
KWL a-175	HYDRAULIC HOSE 5	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 5	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 5	A & E	0.9	
KWL a-176	HYDRAULIC HOSE 6	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 6	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 6	A & E	0.9	
KWL a-177	HYDRAULIC HOSE 7	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 7	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 7	A & E	0.9	
KWL a-178	HYDRAULIC HOSE 8	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 8	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 8	A & E	0.9	

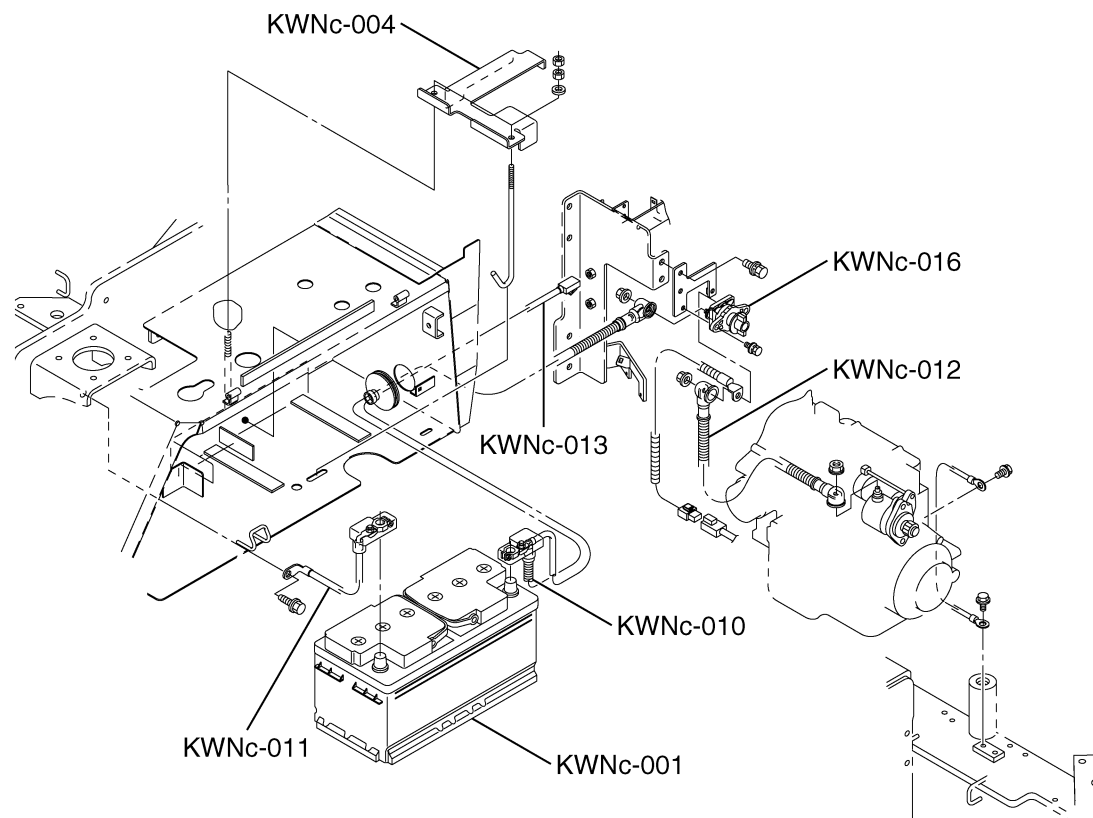
[KWL a] HYDRAULIC GROUP
[KWL a] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE
[KWL a] HYDRAULIKGRUPPE



RY9222274LA004A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWL a-017	VALVE ASSY.	R & R	ENS. SOUPAPE	D & R	VENTILEINHEIT	A & E	1.5	
KWL a-083	HYDRAULIC PIPE 1	R & R	TUYAU DE HYDRAULIQUE 1	D & R	HYDRAULIKROHR 1	A & E	0.8	
KWL a-084	HYDRAULIC PIPE 2	R & R	TUYAU DE HYDRAULIQUE 2	D & R	HYDRAULIKROHR 2	A & E	0.8	
KWL a-179	HYDRAULIC HOSE 9	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 9	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 9	A & E	1.0	
KWL a-180	HYDRAULIC HOSE 10	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 10	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 10	A & E	1.0	
KWL a-181	HYDRAULIC HOSE 11	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 11	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 11	A & E	0.6	
KWL a-182	HYDRAULIC HOSE 12	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 12	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 12	A & E	0.8	
KWL a-183	HYDRAULIC HOSE 13	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 13	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 13	A & E	0.8	
KWL a-184	HYDRAULIC HOSE 14	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 14	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 14	A & E	1.0	
KWL a-185	HYDRAULIC HOSE 15	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 15	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 15	A & E	0.6	
KWL a-186	HYDRAULIC HOSE 16	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 16	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 16	A & E	0.6	
KWL a-187	HYDRAULIC HOSE 17	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 17	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 17	A & E	0.6	

[KWNc] ELECTRICAL GROUP (BATTERY)
[KWNc] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (BATTERIE)
[KWNc] ELEKTRISCHEGRUPPE (BATTERIE)

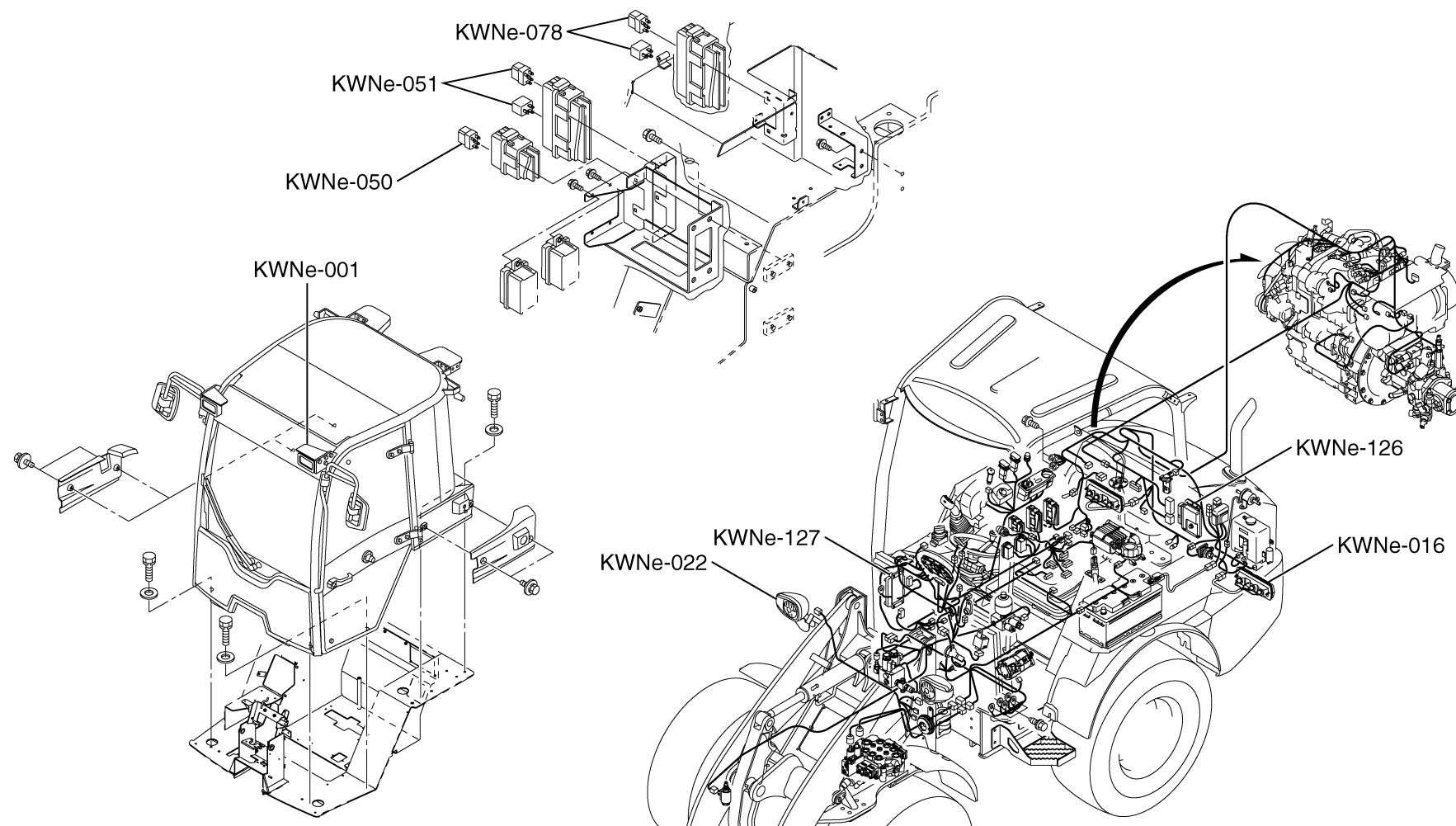


JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWNC-001	BATTERY	R & R	BATTERIE	D & R	BATTERIE	A & E	0.6	
KWNC-004	BATTERY SUPPORT	R & R	SUPPORT DE BATTERIE	D & R	BATTERIESTÜTZE	A & E	0.2	
KWNC-010	POSITIVE CORD	R & R	CABLE POSITIF	D & R	POSITIVE KLEMME	A & E	0.7	
KWNC-011	NEGATIVE CORD	R & R	CABLE NEGATIF	D & R	NEGATIVE KLEMME	A & E	0.2	
KWNC-012	POSITIVE CORD 1	R & R	CABLE POSITIF 1	D & R	POSITIVE KLEMME 1	A & E	0.5	
KWNC-013	POSITIVE CORD 2	R & R	CABLE POSITIF 2	D & R	POSITIVE KLEMME 2	A & E	1.4	
KWNC-016	SAFETY SWITCH	R & R	INTERRUPTEUR DE SECURITE	D & R	SICHERHEITSSCHALTER	A & E	1.7	

[KWNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)

[KWNe] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (LAMPE, RELAIS, INTERRUPTEUR)

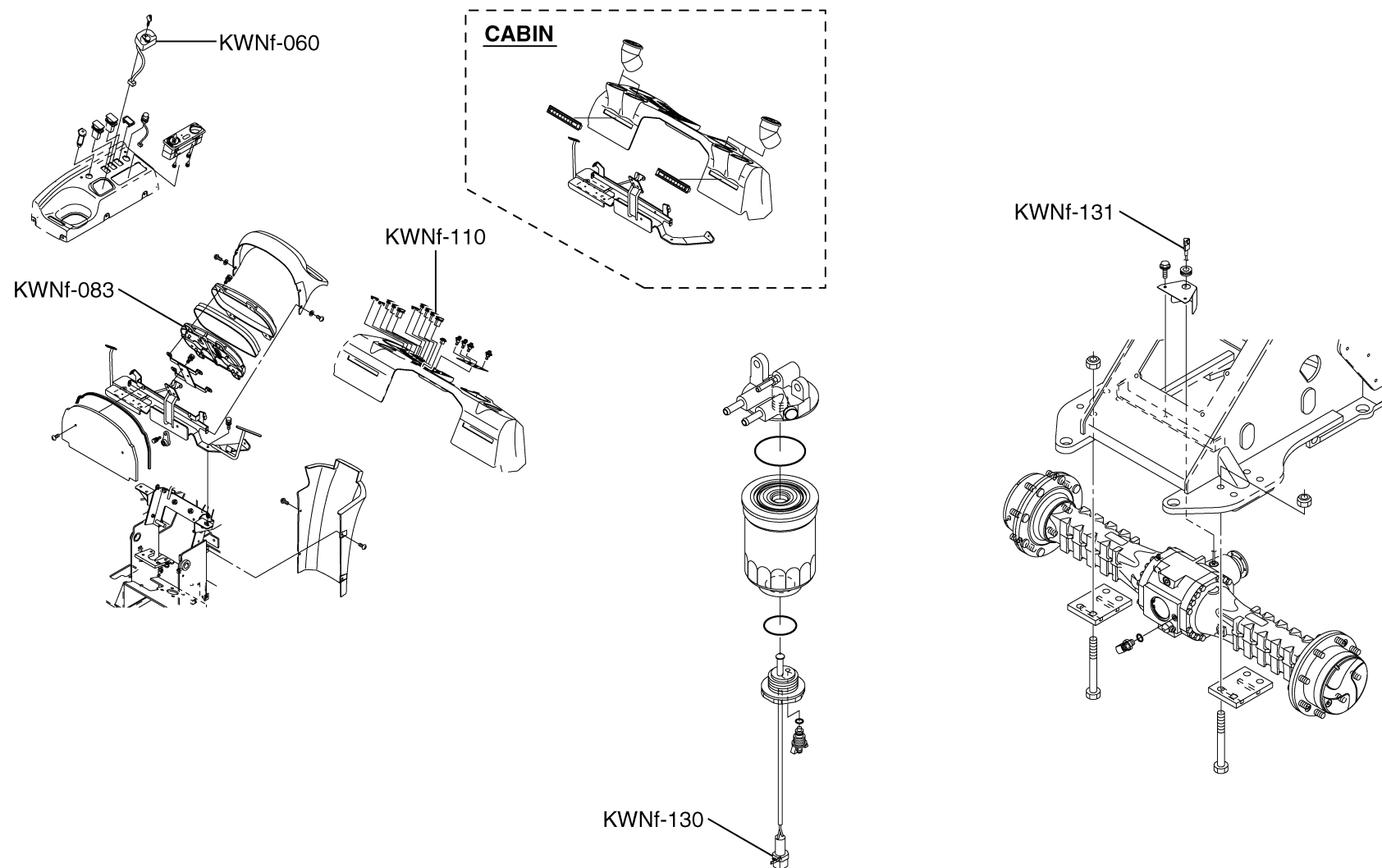
[KWNe] ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER)



RY9222274NE001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
				R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWNe-001	HEAD LIGHT ASSY., ONE SIDE R & R	ENS. PHARE, UN COTE D & R	SCHEINWERFEREINHEIT, EINE SEITE A & E	0.5	
KWNe-016	TAIL LIGHT ASSY., ONE SIDE R & R	ENS. FEU ARRIERE, UN COTE D & R	SCHLUSSLEUCHTENEINHEIT, EINE SEITE A & E	2.5	
KWNe-022	WORKING LIGHT ASSY., ONE SIDE R & R	ENS. PHARE DE TRAVAIL, UN COTE D & R	ARBEITENLEUCHTENEINHEIT, EINE SEITE A & E	0.5	
KWNe-050	RELAY 1 R & R	RELAIS 1 D & R	RELAIS 1 A & E	0.1	
KWNe-051	RELAY 2 R & R	RELAIS 2 D & R	RELAIS 2 A & E	0.1	
KWNe-078	RELAY 3 R & R	RELAIS 3 D & R	RELAIS 3 A & E	0.1	
KWNe-126	CONTROLLER 1 R & R	CONTROLEUR 1 D & R	REGLER 1 A & E	3.5	
KWNe-127	CONTROLLER 2 R & R	CONTROLEUR 2 D & R	REGLER 2 A & E	1.5	

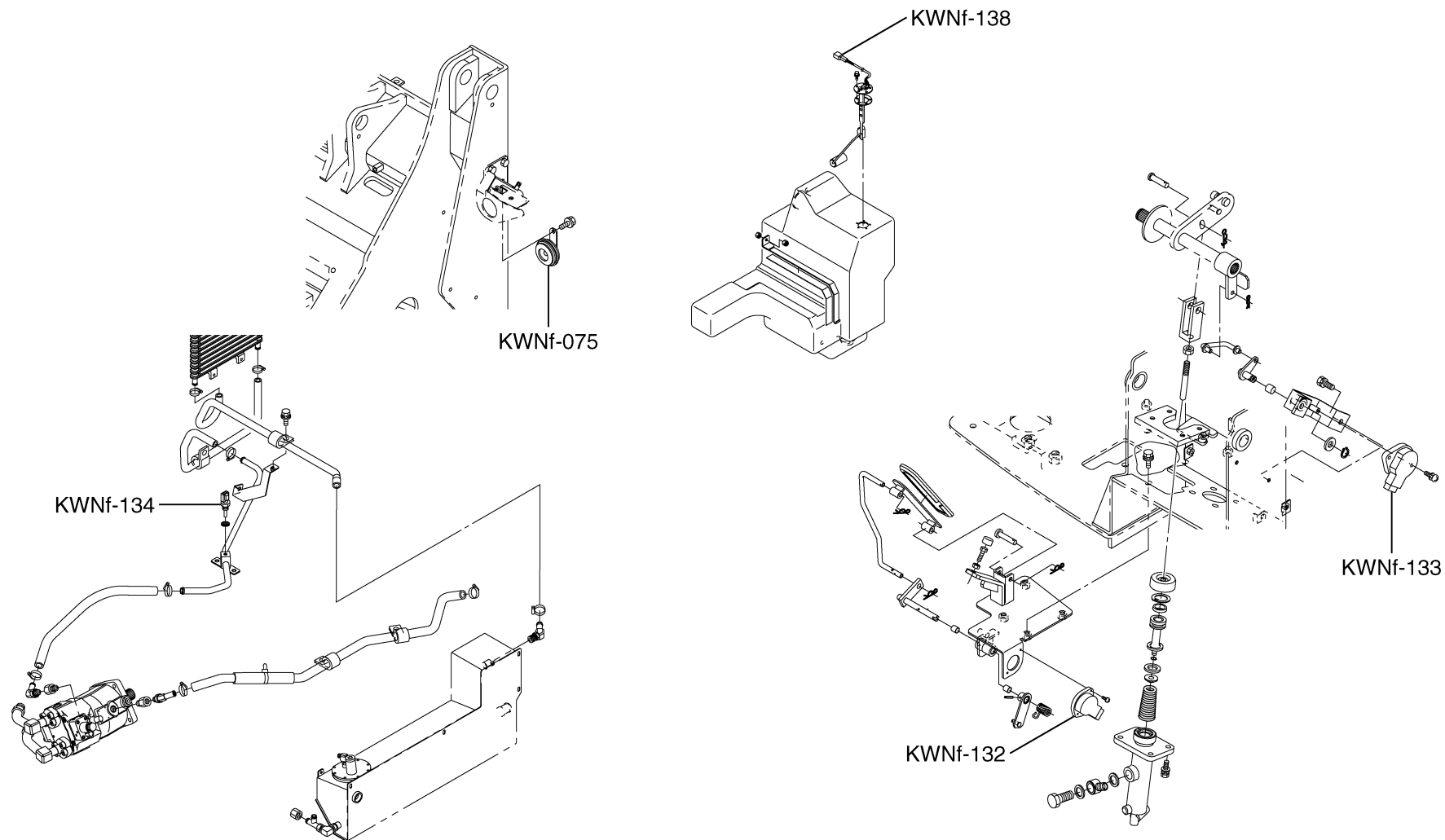
[KWNf] ELECTRICAL GROUP (SENSOR, PANEL)
 [KWNf] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DETECTEUR, PANNEAU)
 [KWNf] ELEKTRISCHEGRUPPE (SENSOR, PLATTE)



RY9222274NF001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWNf-060	MAIN SWITCH	R & R	INTERRUPTEUR PRINCIPAL	D & R	HAUPTSCHALTER	A & E	1.7	
KWNf-083	METER PANEL ASSY.	R & R	PANNEAU DE MESURE	D & R	ZÄHEREINHEIT	A & E	2.3	
KWNf-110	SWITCH	R & R	INTERRUPTEUR	D & R	SCHALTER	A & E	0.3	EACH SWITCH
KWNf-130	SENSOR 1	R & R	DETECTEUR 1	D & R	SENSOR 1	A & E	0.4	
KWNf-131	SENSOR 2	R & R	DETECTEUR 2	D & R	SENSOR 2	A & E	1.0	

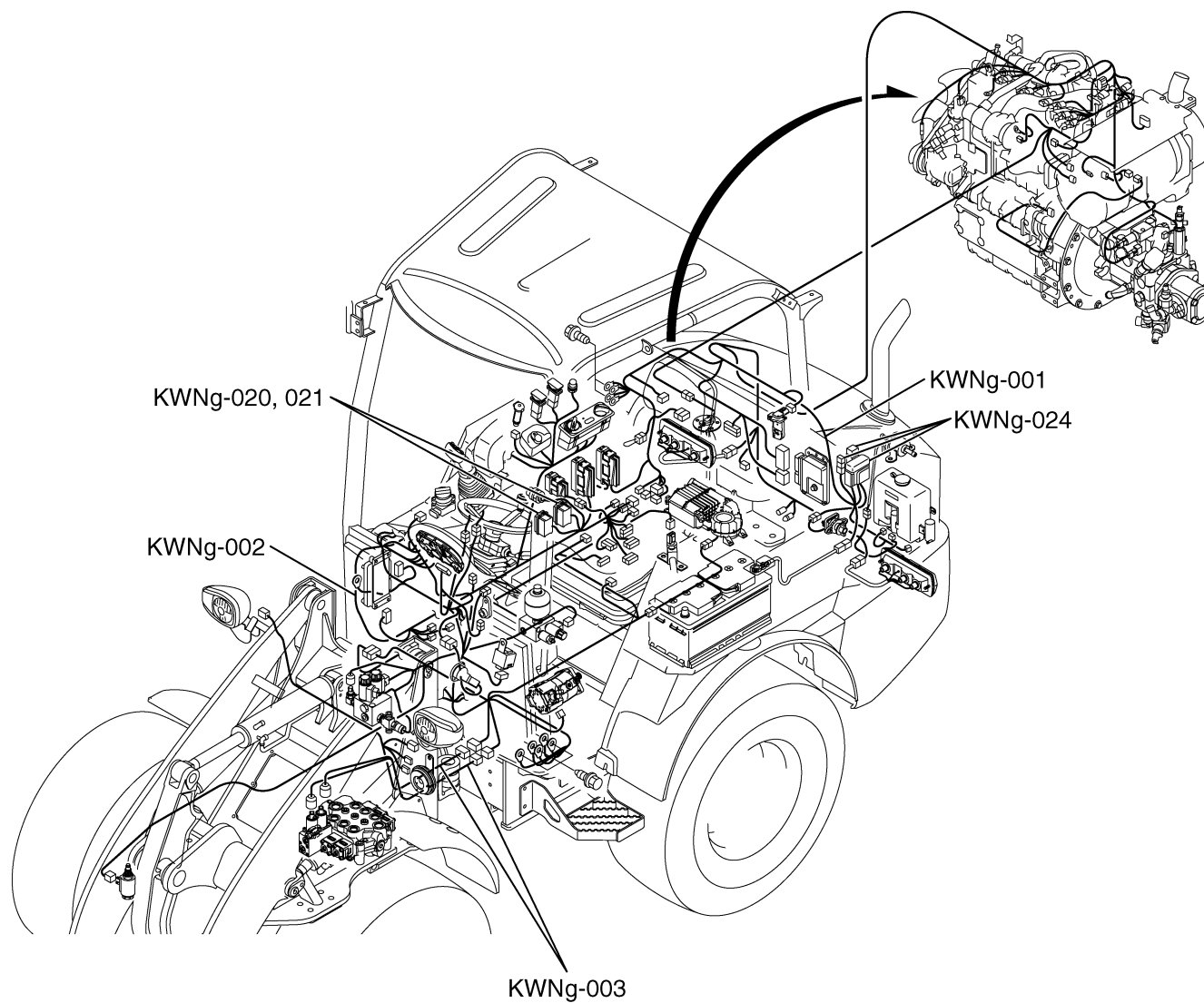
[KWNf] ELECTRICAL GROUP (SENSOR, PANEL)
 [KWNf] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DETECTEUR, PANNEAU)
 [KWNf] ELEKTRISCHEGRUPPE (SENSOR, PLATTE)



RY9222274NF002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWNf-075	HORN UNIT	R & R	UNITE D'AVERTISSEUR	D & R	HUPENEINHEIT	A & E	0.4	
KWNf-132	SENSOR 3	R & R	DETECTEUR 3	D & R	SENSOR 3	A & E	1.0	
KWNf-133	SENSOR 4	R & R	DETECTEUR 4	D & R	SENSOR 4	A & E	1.0	
KWNf-134	SENSOR 5	R & R	DETECTEUR 5	D & R	SENSOR 5	A & E	1.8	
KWNf-138	SENSOR 9	R & R	DETECTEUR 9	D & R	SENSOR 9	A & E	1.6	

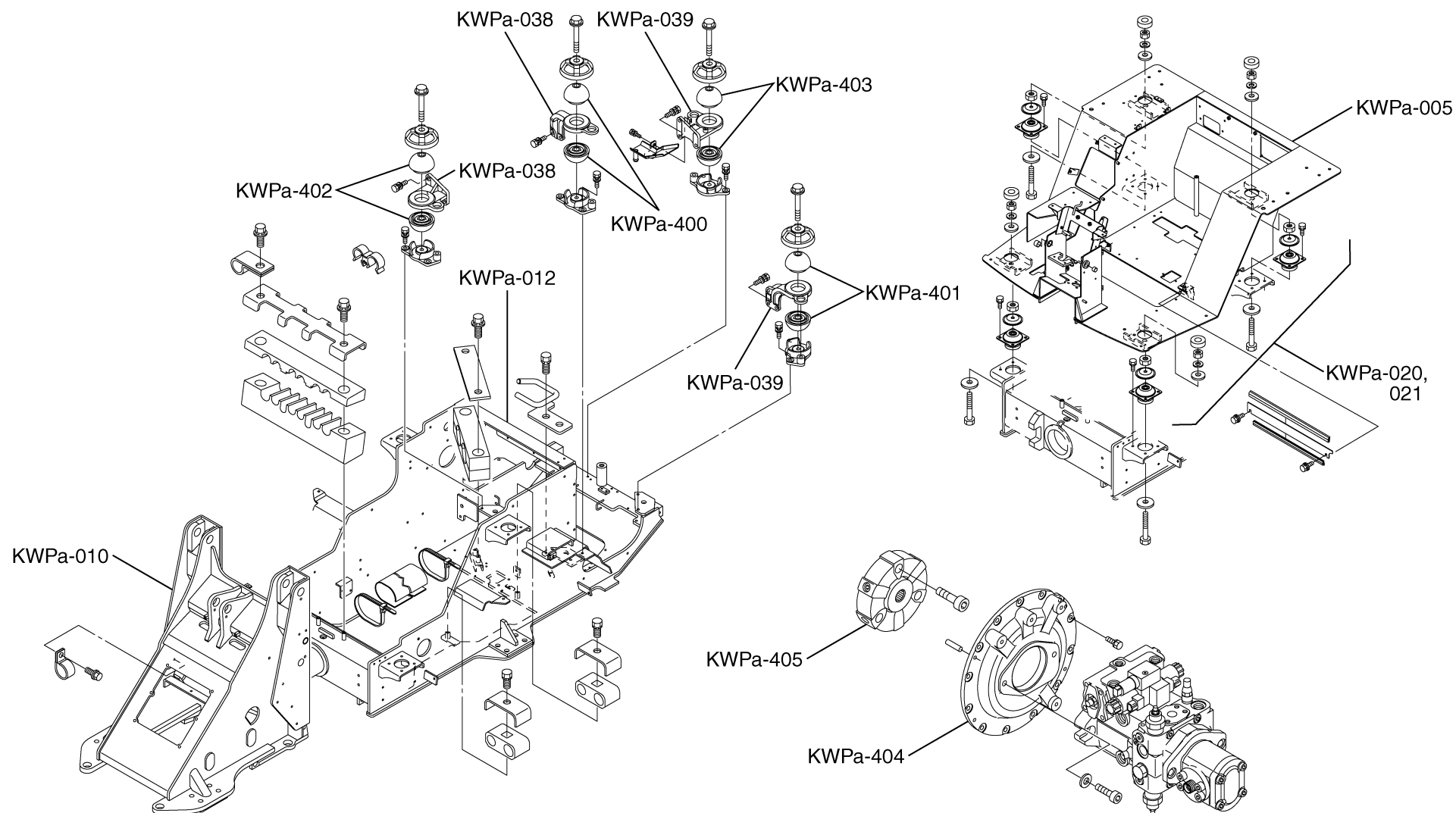
[KWNg] ELECTRICAL GROUP (WIRE HARNESS)
[KWNg] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (FAISCEAU DE FILS)
[KWNg] ELEKTRISCHEGRUPPE (DRAHTGESHIRR)



RY9222274NG001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWNg-001	WIRE HARNESS 1	R & R	FIL DE FAISCEAU 1	D & R	KABELBAUM 1	A & E	7.0	
KWNg-002	WIRE HARNESS 2	R & R	FIL DE FAISCEAU 2	D & R	KABELBAUM 2	A & E	9.0	
KWNg-003	WIRE HARNESS 3	R & R	FIL DE FAISCEAU 3	D & R	KABELBAUM 3	A & E	1.0	
KWNg-020	FUSE BOX ASSY.	R & R	ENS. BOITE A FUSIBLES	D & R	SICHERUNGSKASTENEINHEIT	A & E	0.6	
KWNg-021	FUSE	RENEW	FUSIBLE	REEMPLACER	SICHERUNG	ERNEUERN	0.2	
KWNg-024	SLOW BLOW FUSE	RENEW	FUSIBLE A FONTE LENTE	REEMPLACER	TRÄGESICHERUNG	ERNEUERN	0.3	
KWNg-400	ECU UNIT	R & R	UNITE ECU	D & R	ECU-EINHEIT	A & E	1.0	

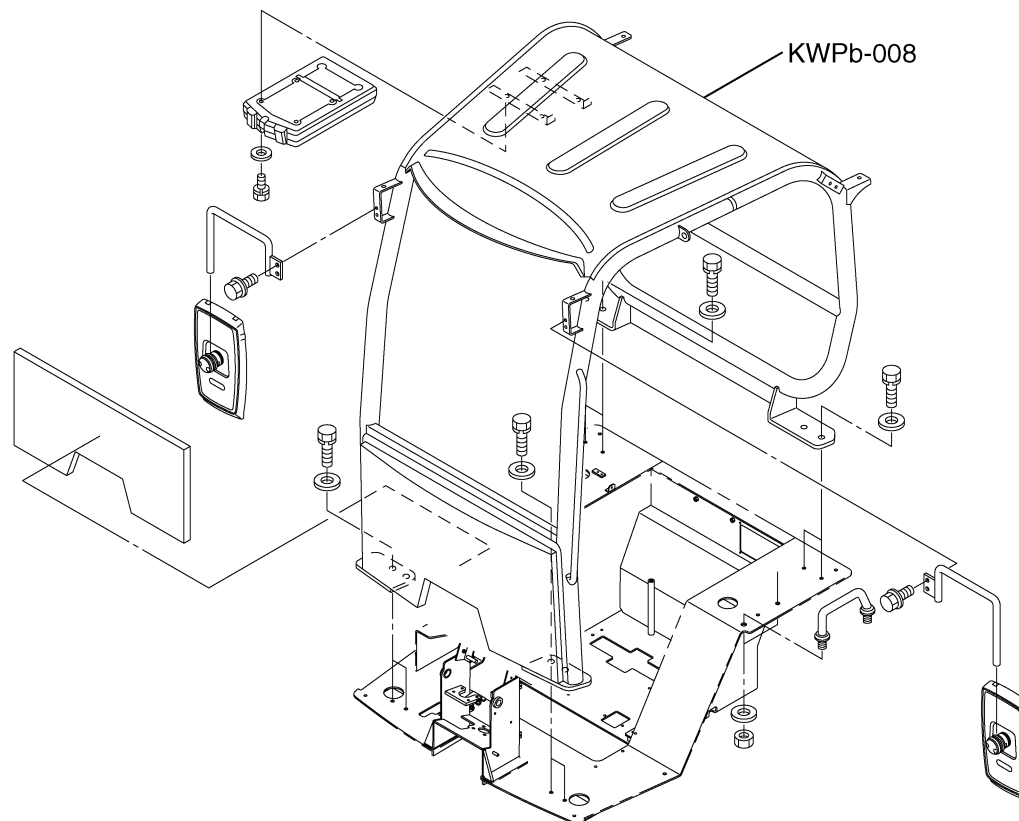
[KWPa] **FRAME GROUP**
 [KWPa] **GROUPE CHASSIS**
 [KWPa] **RAHMENGRUPPE**



RY9222274PA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWPa-005	FRAME ASSY.	R & R	ENS. CADRE	D & R	RAHMENEINHEIT	A & E	8.4	
KWPa-010	FRAME COMP.	R & R	COMP. CADRE	D & R	RAHMEN, KOMP.	A & E	12.8	
KWPa-012	REAR FRAME COMP.	R & R	CHASSIS ARRIERE COMP.	D & R	HINTERER RAHMEN	A & E	23.8	
KWPa-020	CUSHION	R & R	COUSSIN	D & R	DÄMPER	A & E	4.0	
KWPa-021	CUSHION, ALL	R & R	COUSSIN, TOUS	D & R	DÄMPER, ALLE	A & E	4.5	
KWPa-038	ENGINE BRACKET, FRONT SIDE	R & R	BERCEAU MOTEUR, AVANT	D & R	MOTORHALTERUNG, VORDERE SEITE	A & E	4.5	
KWPa-039	ENGINE BRACKET, REAR SIDE	R & R	BERCEAU MOTEUR, ARRIERE	D & R	MOTORHALTERUNG, HINTERE SEITE	A & E	4.5	
KWPa-400	CUSHION (LEFT, FRONT)	R & R	COUSSIN (GAUCHE, AVANT)	D & R	DÄMPER (LINKS, VORNE)	A & E	4.5	
KWPa-401	CUSHION (LEFT, REAR)	R & R	COUSSIN (GAUCHE, ARRIERE)	D & R	DÄMPER (LINKS, HINTEN)	A & E	4.5	
KWPa-402	CUSHION (RIGHT, FRONT)	R & R	COUSSIN (DROIT, AVANT)	D & R	DÄMPER (RECHTS, VORNE)	A & E	4.5	
KWPa-403	CUSHION (RIGHT, REAR)	R & R	COUSSIN (DROIT, ARRIERE)	D & R	DÄMPER (RECHTS, HINTEN)	A & E	4.5	
KWPa-404	HOUSING	R & R	CARTER	D & R	GEHÄUSE	A & E	4.5	
KWPa-405	COUPLING	R & R	ACCOUPLEMENT	D & R	KUPPLUNG	A & E	5.5	

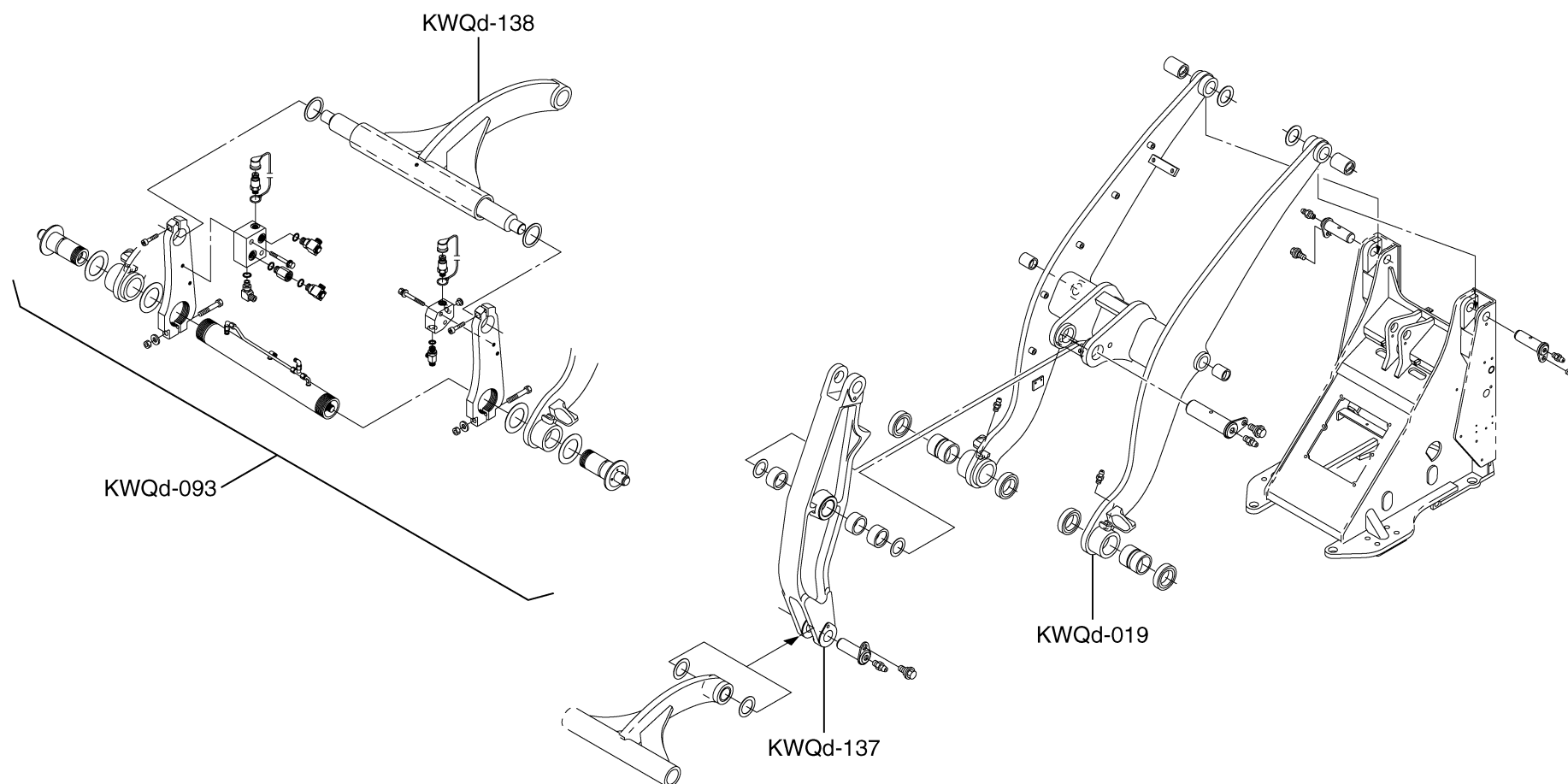
[KWPb] FRAME GROUP (BODY)
[KWPb] GROUPE CHASSIS (CORPS)
[KWPb] RAHMENGRUPPE



RY9222274PB001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
				R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWPb-008	CANOPY R & R	TOIT D & R	SCHUTZDACH A & E	2.0	

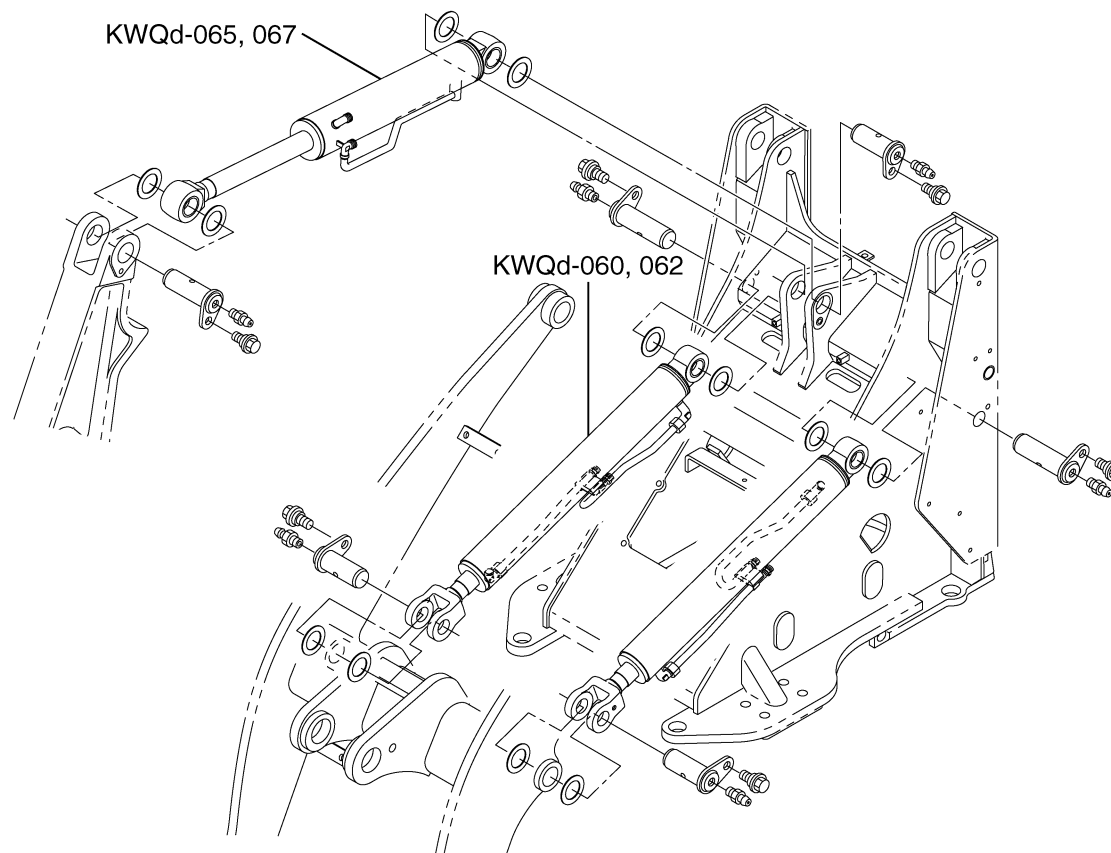
[KWQd] **LOADER GROUP**
[KWQd] **GRUPE CHARGEUR**
[KWQd] **FRONTLADERGRUPPE**



RY9222274QD001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWQd-019	LIFT ARM	R & R	BRAS DE RELEVAGE	D & R	HUBARM	A & E	5.2	
KWQd-093	HYDRAULIC QUICK COUPLER, 1	R & R	COUPLEUR RAPIDE HYDRAU- LIQUE, 1	D & R	HYDRAULIK-SCHNELLVER- BINDUNG 1	A & E	2.0	
KWQd-137	LINK 1	R & R	TRINGLE 1	D & R	GELENK 1	A & E	2.6	
KWQd-138	LINK 2	R & R	TRINGLE 2	D & R	GELENK 2	A & E	3.5	

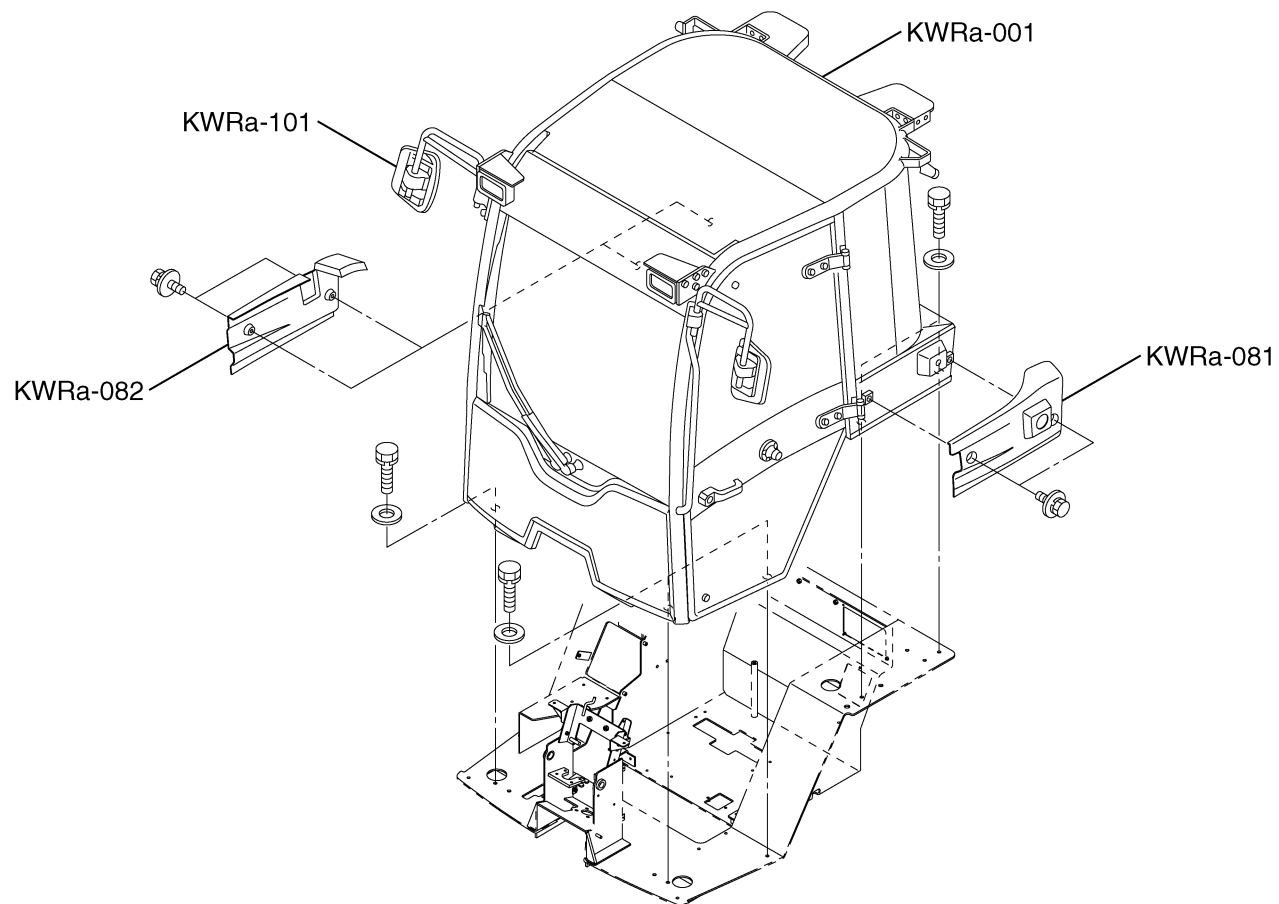
[KWQd] **LOADER GROUP**
[KWQd] **GROUPE CHARGEUR**
[KWQd] **FRONTLADERGRUPPE**



RY9222274QD002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
					R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWQd-060	LIFT CYLINDER, ONE SIDE	R & R	CYLINDRE DE LEVAGE, UN COTE D & R	HUBZYLINDER, EINE SEITE A & E	1.6	
KWQd-062	LIFT CYLINDER, ONE SIDE	O.H.	CYLINDRE DE LEVAGE, UN COTE REVISER	HUBZYLINDER, EINE SEITE ÜBERHOLUNG	3.0	
KWQd-065	TILT CYLINDER, ONE SIDE	R & R	CYLINDRE D'INCLINAISON, UN COTE D & R	KIPPZYLINDER, EINE SEITE A & E	1.6	
KWQd-067	TILT CYLINDER, ONE SIDE	O.H.	CYLINDRE D'INCLINAISON, UN COTE REVISER	KIPPZYLINDER, EINE SEITE ÜBERHOLUNG	3.0	

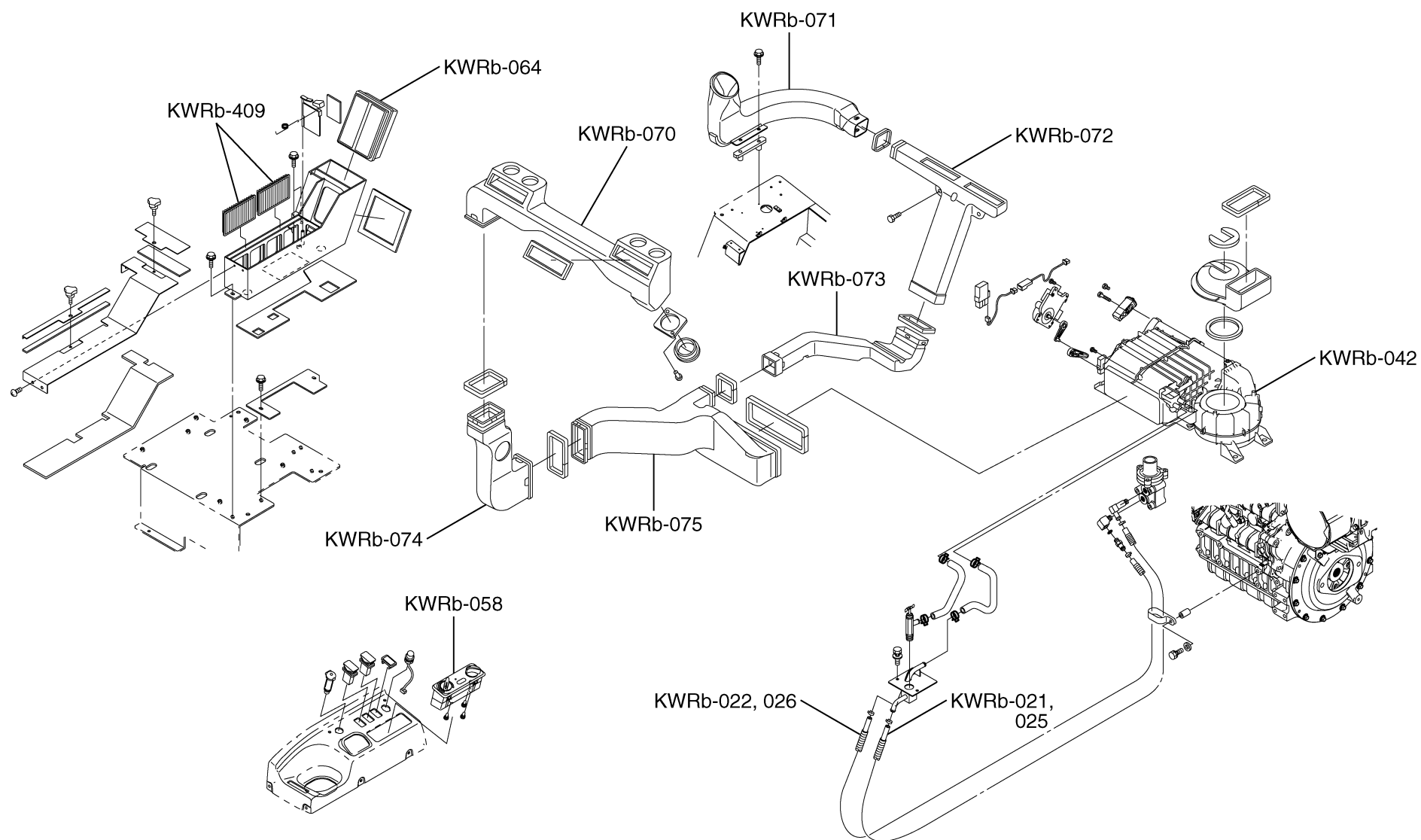
[KWRa] CABIN GROUP (BODY)
[KWRa] GROUPE CABINE (CORPS)
[KWRa] KABINETÜRGRUPPE



RY9222274RA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWRa-001	CABIN ASSY.	R & R	ENS. CABINE	D & R	KABINEEINHEIT	A & E	3.0	
KWRa-081	COVER 1	R & R	COUVERCLE 1	D & R	DECKEL 1	A & E	0.4	
KWRa-082	COVER 2	R & R	COUVERCLE 2	D & R	DECKEL 2	A & E	0.4	
KWRa-101	REARVIEW MIRROR 1	R & R	RETROVISEUR EXTERIEUR 1	D & R	RÜCKSPIEGEL 1	A & E	0.5	ONE SIDE

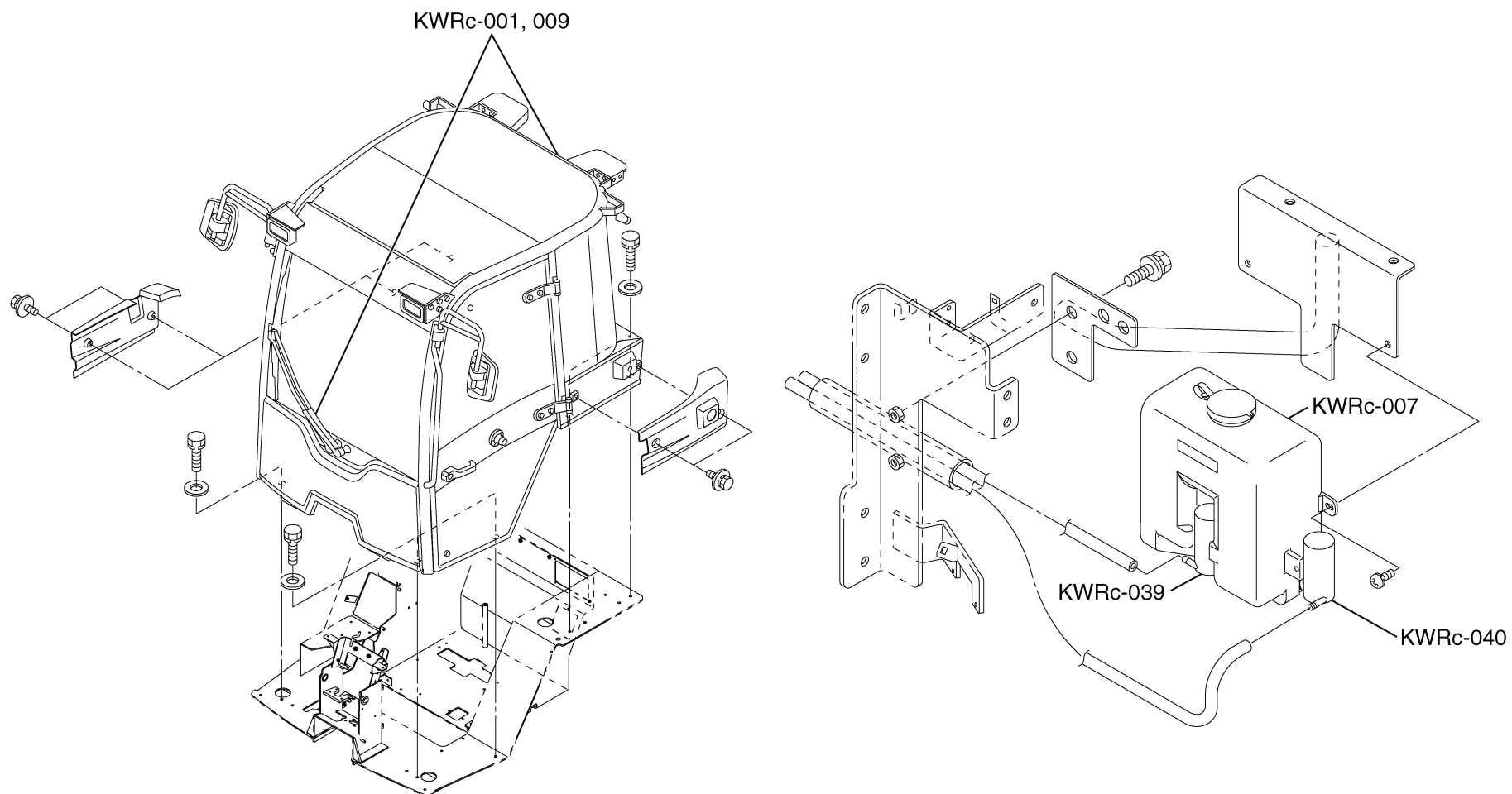
[KWRb] CABIN GROUP (AIR CONDITION)
 [KWRb] GROUPE CABINE (CLIMATISATION)
 [KWRb] KABINEKLIMAANLAGEGRUPPE



RY922274RB001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
						R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWRb-021	HEATER HOSE, IN	RENEW	FLEXIBLE DE CHAUFFAGE. DANS REMPLACER	HEIZSCHLAUCH, EIN	ERNEUERN	3.3	CABIN ONLY
KWRb-022	HEATER HOSE, OUT	RENEW	FLEXIBLE DE CHAUFFAGE. SORTI REMPLACER	HEIZSCHLAUCH, AUS	ERNEUERN	3.3	CABIN ONLY
KWRb-025	HEATER PIPE, IN	R & R	TUYAUTERIE CHAUFFAGE, D & R ENTREE	ERHITZERROHR, EINGANG	A & E	3.5	CABIN ONLY
KWRb-026	HEATER PIPE, OUT	R & R	TUYAUTERIE CHAUFFAGE, SORTIE D & R	ERHITZERROHR, AUSGANG	A & E	3.5	CABIN ONLY
KWRb-042	HEATER UNIT	R & R	CHAUFFAGE D & R	HEIZGERÄT-EINHEIT	A & E	5.0	CABIN ONLY
KWRb-058	AIR CONDITION CONTROLLER ASSY.	R & R	REGULATEUR DE CLIMATISATION D & R	KILIMAAANLAGEN-REGLEREINHEIT	A & E	0.8	CABIN ONLY
KWRb-064	AIR FILTER	RENEW	FILTRE A AIR REMPLACER	LUFTFILTER	ERNEUERN	0.5	CABIN ONLY
KWRb-070	AIR DUCT 1	R & R	CONDUIT D'AIR 1 D & R	LUFTUMLAUF 1	A & E	0.6	
KWRb-071	AIR DUCT 2	R & R	CONDUIT D'AIR 2 D & R	LUFTUMLAUF 2	A & E	0.5	
KWRb-072	AIR DUCT 3	R & R	CONDUIT D'AIR 3 D & R	LUFTUMLAUF 3	A & E	0.6	
KWRb-073	AIR DUCT 4	R & R	CONDUIT D'AIR 4 D & R	LUFTUMLAUF 4	A & E	1.0	
KWRb-074	AIR DUCT 5	R & R	CONDUIT D'AIR 5 D & R	LUFTUMLAUF 5	A & E	0.5	
KWRb-075	AIR DUCT 6	R & R	CONDUIT D'AIR 6 D & R	LUFTUMLAUF 6	A & E	0.8	
KWRb-409	AIR FILTER 2	RENEW	FILTRE A AIR 2 REMPLACER	LUFTFILTER 2	ERNEUERN	0.5	CABIN ONLY

[KWRc] CABIN GROUP (ELECTRICAL)
[KWRc] GROUPE CABINE (ELECTIQUE)
[KWRc] ELEKTROSYSTEMGRUPPE



RY9222274RC001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
					R085	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KWRc-001	FRONT WIPER MOTOR	R & R	MOTEUR D'ESSUIE-GLACE AVANT D & R	VORDERTEILWISCHERMOTOR A & E	1.2	
KWRc-007	WASHER TANK	R & R	RESERVOIR D & R	SCHEIBETANK A & E	0.5	
KWRc-009	REAR WIPER MOTOR	R & R	MOTEUR D'ESSUIE-GLACE ARRIERE D & R	HINTERWISCHMOTOR A & E	1.2	
KWRc-039	MOTOR 1	R & R	MOTEUR 1 D & R	MOTOR 1 A & E	0.8	
KWRc-040	MOTOR 2	R & R	MOTEUR 2 D & R	MOTOR 2 A & E	0.8	

For your convenience,
these reports are provided to request additional job information or
new times in KUBOTA Flat-Rate Schedule.

KUBOTA FLAT-RATE SCHEDULE REPORT

Flat-Rate Schedule Code No. _____ Machine _____

Please add new job ☐

Description of job _____ Our time _____

Reasons _____

Please revise existing job ☐

Job No.	Page	Time in FRS	Our time
---------	------	-------------	----------

_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

Reasons _____

Name _____ Company _____

Address _____

City and Country _____ Date _____

Distributor name _____

Pour votre convenance,

Ces rapports sont fournis pour demander des informations pour les tâches supplémentaires ou des nouvelles durées dans le Temps de Réparation de KUBOTA.

RAPPORT DU TEMPS DE REPARATION DE KUBOTA

Référence du temps de réparation _____ Machine _____

Prière d'ajouter une nouvelle tâche ☐

Description de la nouvelle tâche _____ Durée de la tâche _____

Raisons _____

Prière de revoir la tâche existante ☐

Référence de la
tâche

Page

Durée prévue

Temps passé

_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

Raisons _____

Nom _____ Société _____

Adresse _____

Ville et pays _____ Date _____

Nom de fournisseur _____

Diese Berichte dienen zu Ihrem Vorteil,
um zusätzliche Arbeitsinformationen oder neue Zeiten im
Pauschalgebührenliste von KUBOTA zu erhalten.

KUBOTA-PAUSCHALGEBÜHRENLISTEBERICHT

Kodenummer des Pauschalgebührenliste _____ Maschine _____

Bitte neue Arbeit hinzufügen ☐

Beschreibung der Arbeit _____ Unsere Zeit _____

Gründe _____

Bitte jetzige Arbeit ändern ☐

Arbeit Nr.	Seite	Zeit in Pauschal-G	Unsere Zeit
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

Gründe _____

Name _____ Firma _____

Anschrift _____

Stadt und land _____ Datum _____

Name des Fachhändlers _____

EDITOR:

KUBOTA CORPORATION

CONSTRUCTION MACHINERY

SERVICE TECHNICAL SUPPORT DEPARTMENT

1-1 NAKAMIYA-OHIKE 1-CHOME, HIRAKATA-CITY, OSAKA, 573-8573, JAPAN

PHONE : (81)72-840-1195

FAX : (81)72-890-2883

E-mail : kbt_g.ce-sv@kubota.com
