

FRS

FLAT-RATE SCHEDULE
EXCAVATORS

BAREME DE TEMPS DE REPARATION
PELLETEUSE

RICHTZEITENTABELLE
BAGGER

KX042-4

Kubota

FOREWORD

PURPOSE OF THE FLAT-RATE SCHEDULE

This flat-rate schedule is prepared as a useful guide to help dealers and distributors do servicing jobs effectively at fair prices. It provides for the standard operation times needed to do individual servicing jobs. Please make full use of this schedule when you charge for Warranty Adjustments or repair works, or when you estimate the costs required for service works.

HOW TO USE THE FLAT-RATE SCHEDULE

To help dealers to identify correctly the details of service works you do, the schedule is edited to includes exploded illustrations indicating clearly the points to service and the standard operation times. The exploded illustrations are provided with emphasis on machinery. The time schedule is completed to be readily understandable with the three headings: JOB CODE NUMBER, DESCRIPTION and STANDARD OPERATION TIME.

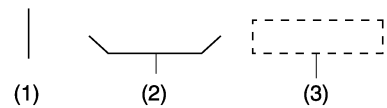
1) EXPLODED ILLUSTRATION

Any of the following method is used to indicate the point to service;

(1) indicates the point with a leading line.

(2) indicates the range of servicing with the marking.

(3) indicates the range of servicing with a box of dotted line.



Identify the points or ranges for servicing with any of these indications and find appropriate procedure for the servicing with the relevant JOB CODE NUMBER.

2) JOB CODE NUMBER

In this flat-rate schedule, job code numbers are used as the service work control codes. Use these numbers when you fill out the Warranty Adjustment Request form.

3) DESCRIPTION

1. Each of the job descriptions listed includes all the works from start to completion of the service work when the unit is fully back to the operating condition.

This also includes incidental works such as cleaning, adjustment and inspection of the parts involved.

2. When you do the service work at two or more points, refer to the exploded illustrations given and find ONE item which includes those points to service (like "STARTER ASSY. O.H." for example). Do not try to look up individual items and combine them, which will end up in unnecessary waste of time for double works.

4) STANDARD OPERATION TIME

This is listed in one tenth of an hour.

The time schedule is based on:

1. Service done by a mechanic with average ability and experience.
2. Use of special tools and mechanic's hand tools.
3. Use of adequate repair facilities with flat concrete floor and hoist.

The listed time includes:

1. Repair diagnosis time.
2. The time required to get necessary parts and tools.
3. The time required to clean and inspect internal parts during disassembly and assembly.

The listed time does not include:

1. The time required to clean and apply touch-up painting to the external outfits and implements not specifically referred to in this flat rate schedule.
2. Removal and reinstallation of optional equipment / implements and other attachments which are not given in this flat-rate schedule.
3. Removal and reinstallation of parts attached at distributor's or dealer's option.

***IMPORTANT**

1. Even if two persons do the job, you do not have to multiply the time by 2.
We already multiplied the time by 2.
2. All the job codes in "M" block (Ma - Mz) in this FRS are for the maintenance work on the machines. Thus, unless otherwise specified, do not use any job codes in "M" block (Ma - Mz) for warranty adjustments.

DEFINITION OF TERMS

RENEW.....To install a new part after you remove a used part (which can break by removal).
 R & RTo remove and reinstall the same part or a new part for replacement.
 ADJUST.....To make adjustment with necessary tools / instruments to restore to the normal operating condition.
 CHECKTo check part, as necessary, for any functional problem visually or with measuring instruments.
 TEST.....Failure diagnosis work to test a part, as necessary, for any functional problem with measuring instruments.
 CLEAN.....To keep up the functions and performance of the parts, clean them up at service intervals or as necessary.
 CHANGE.....To change lubricants and coolant.
 OVERHAUL (O.H.)To check specific component or subassembly by overhauling for any functional problem: If there is a problem, to repair completely.

***REFERENCE**

REPLACEMENT ENGINE, RENEW..... Work for replacement of the engine mounted on this unit with an engine with the same specifications.

Due to our policy to improve products continuously, the information contained herein is subject to change without notice.

Should you have any questions or comments about this schedule, please feel free to write to your distributor or to CUSTOMER TECHNICAL SUPPORT DEPARTMENT of CONSTRUCTION MACHINERY DIVISION of KUBOTA CORPORATION. Use the attached report form.

January 2017

© KUBOTA Corporation 2017

NOTE : Corresponding model list.

Machine Model	Engine Model
KX042-4 (For European Union)	D1803-CR-TE4

Separate-volume supplement : Engine Section (03-CR-E4, 03-CR-TE4)

Web PDF -Code No. 9Y112-03311

Hard Copy-Code No. 9Y122-03311

CD-ROM -Code No. 9Y132-03311

The standard service time for the engine shown here is the time required when it is serviced after being detached from the main body.

It is thus necessary, when servicing a part of the engine, to add the time for the jobs, to be done on the main body, which are required for an easy access to that engine part.

AVANT-PROPOS

BUT DU TEMPS DE REPARATION

Ce temps de réparation est conçu pour servir de guide aux concessionnaires pour l'exécution efficace des tâches d'entretien et de réparation à des prix justes. Il indique les durées normales requises pour chacune de ces tâches. Ne manquez pas d'avoir pleinement recours à ce livret pour la facturation de travaux de réglage sous garantie, de travaux de réparation ou pour le calcul du prix de travaux d'entretien.

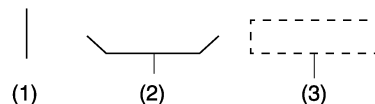
UTILISATION DU TEMPS DE REPARATION

Afin d'aider les concessionnaires à identifier toutes les opérations nécessaires pour une tâche de réparation, ce temps de réparation inclut des illustrations en vue éclatée. Celles-ci indiquent clairement les diverses opérations de réparation et les durées normales requises pour l'exécution de chaque opération. Dans les illustrations en vue éclatée, certaines opérations plus importantes sont indiquées pour les machines. Pour une compréhension claire et aisée de ce temps de réparation, les informations sont présentées sous trois rubriques : REFERENCE DE LA TACHE, DESCRIPTION et HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD.

1) ILLUSTRATION EN VUE ECLATEE

Divers symboles sont utilisés pour l'indication du point de réparation :

- (1) Emploi d'une ligne en points de conduits pour l'indication du point de réparation.
- (2) Emploi de crochets pour l'indication d'une surface de réparation.
- (3) Emploi d'un cadre en pointillés pour l'indication d'une surface de réparation.



Identifiez le point ou la surface de réparation au moyen de ces symboles et trouvez la procédure adéquate de réparation avec la REFERENCE DE LA TACHE appropriée.

2) REFERENCE DE LA TACHE

Les références de tâche de ce temps de réparation servent de codes de contrôle. Utilisez ces références pour remplir les formulaires de Demande de réglage sous garantie.

3) DESCRIPTION

1. Chaque tâche indiquée inclut toutes les opérations nécessaires à son exécution complète, depuis les opérations de préparation jusqu'à celles après lesquelles la machine est à nouveau en parfait état de fonctionnement. Des opérations secondaires sont aussi indiquées, tel le nettoyage, le réglage et la vérification de la ou des pièces concernées.
2. Lorsque vous effectuez la tâche de réparation en deux ou plusieurs points, reportez-vous aux illustrations en vue éclatée fournies et trouvez UN élément couvrant tous les points à réparer (comme "ENS. DEMARREUR, REVISER"). Ne tentez pas de combiner vous-même plusieurs points regardés séparément. Il en résulterait des pertes de temps dues à des répétitions inutiles de travaux.

4) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD

Les durées normales d'exécution sont indiquées en dixièmes d'heure.

Elles sont basées sur les éléments suivants:

1. Réparation faite par un mécanicien possédant une expérience et une compétence moyennes.
2. Utilisation d'outils spéciaux et d'outillage à main de mécanicien.
3. Utilisation d'ateliers de réparation adéquats avec sol plat en béton et treuil.

Les durées d'exécution comprennent:

1. La durée du diagnostic de réparation.
2. La durée requise pour rassembler les pièces et outils nécessaires.
3. La durée requise pour nettoyer et vérifier les pièces internes lors de la dépose et de la pose.

Ce temps de réparation n'inclut pas :

1. Durée requise pour le nettoyage et l'application de peinture de retouche sur les équipements et accessoires externes qui ne sont pas spécifiquement indiqués dans ce livret de temps de réparation.
2. Dépose et repose d'équipements/accessoires optionnels ou autres, qui ne sont pas indiqués dans ce livret de temps de réparation.
3. Dépose et repose de pièces installées par le distributeur ou le concessionnaire.

*** IMPORTANT**

1. Même si deux personnes effectuent le travail, vous n'avez pas à multiplier le temps par 2. Nous l'avons déjà fait.
2. Tous les codes de travaux dans le bloc "M" (Ma - Mz) dans ce FRS sont pour les travaux d'entretien des machines. Par conséquent, sauf spécification contraire, n'utiliser aucun des codes de travaux "M" (Ma - Mz) pour les réglages sous garantie.

DEFINITION DES TERMES

REPLACER.....Pose d'une nouvelle pièce après la dépose de la vieille pièce (qui peut être endommagée par la dépose).

D&RDéposer et reposer une même pièce ou une nouvelle pièce.

REGLER.....Régler, au moyen des outils et appareils requis, afin de rétablir les conditions normales de fonctionnement.

VERIFIERVérifier visuellement ou au moyen d'instruments de mesure, une ou plusieurs pièces, selon nécessité, pour la détection de problèmes de fonctionnement.

EPROUVER.....Opérations de diagnostic négatives pour tester une pièce afin de confirmer l'absence d'anomalie avec les instruments de mesure.

NETTOYERPour conserver les fonctions et performances des pièces, nettoyer les pièces à intervalles d'entretien ou comme nécessaire.

CHANGERChanger les lubrifiants et le liquide de refroidissement.

REVISERVérifier une pièce spécifique ou un sous-ensemble pour la détection de problèmes de fonctionnement; en cas de problème trouvé, réparer entièrement.

*** RÉFÉRENCE**

REMPLACEMENT DU MOTEUR, REPLACER....Travail pour le remplacement du moteur monté sur cet appareil par un moteur avec les mêmes spécifications.

Du fait de notre politique d'amélioration constante de nos produits, les informations contenues dans le présent document sont sujettes à des modifications sans préavis.

Si vous avez des questions ou des commentaires à propos de ce calendrier, n'hésitez pas à adresser le formulaire joint dûment rempli à votre distributeur ou au CUSTOMER TECHNICAL SUPPORT DEPARTMENT, CONSTRUCTION MACHINERY DIVISION de KUBOTA CORPORATION.

Janvier 2017

© KUBOTA Corporation 2017

NOTE : liste des modèles correspondants

Modèle de machine	Modèle de moteur
KX042-4 (Pour l'Union Européenne)	D1803-CR-TE4

Manuel supplémentaire séparé : Partie moteur (03-CR-E4, 03-CR-TE4)

Web PDF -Code N° 9Y112-03311

Copie dure-Code N° 9Y122-03311

CD-ROM -Code N° 9Y132-03311

Les temps d'entretien standard des travaux réalisés sur un moteur qui sont indiqués dans cette section correspondent à la durée nécessaire pour effectuer l'entretien du moteur après dépose et séparation du châssis principal de la machine.

Par conséquent, quand un organe du moteur est soumis à des opérations d'entretien, il est nécessaire de rajouter les temps des travaux nécessaires à l'exécution de ces travaux sur le châssis principal et qui doivent être faits pour avoir accès aisé aux organes du moteur.

VORWORT

ZWECK DER PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Diese Pauschalgebührenliste will ein nützlicher Führer für Händler sein, die im Dienstleistungsgewerbe tätig sind, um angemessene Preise zu ermöglichen. Der Plan liefert Normarbeitszeiten, die für einzelne Dienstleistungen benötigt werden. Bitte benutzen Sie den Plan bei Garantieleistungen, bei Reparaturarbeiten oder bei der Kostenbewertung für Serviceleistungen.

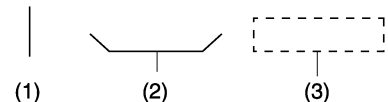
VERWENDUNG DER PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Um Händlern dabei zu helfen, die von ihnen ausgeführten Serviceleistungen richtig einzuordnen, wurde dieser Plan mit aufgelösten Ersatzteilzeichnungen versehen, die deutlich die einzelnen Serviceleistungen mit deren Normzeiten darstellen. Die Explosionszeichnungen beziehen sich schwerpunktmäßig auf Maschinen. Der Zeitplan wurde, um übersichtlich zu sein, in die drei Hauptgruppen ARBEITSKODENUMMER, BESCHREIBUNG und NORMARBEITSZEIT geliedert.

1) AUSEINANDERGEZOGENE DARSTELLUNG

Jede der folgenden Methoden ist dazu geeignet, eine Dienstleistung unter den richtigen Punkt einzuordnen:

- (1) Den Punkt mit der Führungslinie finden.
- (2) Den Bereich der Dienstleistungen mit Hilfe der Klammer finden.
- (3) Den Bereich der Dienstleistungen finden, indem man den Kasten mit der gepunkteten Linie benutzt.



Finden Sie die Dienstleistung oder den Dienstleistungsbereich mit Hilfe dieser Methoden, und versehen Sie die ausgewählte Dienstleistung mit der jeweiligen ARBEITSKODENUMMER.

2) DIE ARBEITSKODENUMMER

In diesem Pauschalgebührenplan werden die Arbeitskodenummern als Kontrollcode benutzt. Bitte benutzen Sie diese Nummern, wenn Sie die Antragsformulare für Garantieleistungen ausfüllen.

3) DIE BESCHREIBUNG

1. Nachdem man den Arbeitsvorgang nach dem Plan aufgeschlüsselt hat, hat man mit der Summe aller Arbeitsbeschreibungen den gesamten Arbeitsvorgang von Anfang bis Ende erfaßt. Dabei werden auch so nebensächliche Arbeiten wie die Reinigung, Einstellung und Inspektion der betreffenden Teile berücksichtigt.
2. Wenn die Serviceleistung mehrere Punkte umfaßt, wird EIN Posten gewählt, der diese Leistungen (wie z.B. "ÜBERHOLUNG DES STARTERS GES.") unter Bezugnahme auf die aufgelösten Einzelteilzeichnungen abdeckt. Es empfiehlt sich nicht, einzelne Posten auszuwählen und zu kombinieren, was letztendlich in unnötiger und doppelter Arbeit endet.

4) NORMARBEITSZEIT

Diese wird in 1/10 Stunden angegeben.

Der Zeitplan beruht auf:

1. Serviceleistungen, die von Mechanikern mit durchschnittlicher Fähigkeit und Erfahrung ausgeführt werden.
2. Verwendung von Spezialwerkzeugen und anderem Handwerkszeug der Werkstatt.
3. Benutzung von geeigneten Reparaturreinrichtungen (Ebene Betonböden, Hebezeug etc).

Zur angegebenen Zeit gehören:

1. Reparaturdiagnosezeit.
2. Die zum Beschaffen von Teilen und Werkzeugen erforderliche Zeit.
3. Die zum Reinigen und Überprüfen der internen Teile, während Demontage und Montage, erforderliche Zeit.

Nicht unter die Punkte des Pauschalgebührenplans fallen:

1. Die Zeit, die zum Säubern und Ausbessern von Lack und äußeren Ausstattung sowie Zubehör benötigt wird.
2. Ausbau und Wiedereinbau von Sonderzubehör/-ausstattung.
3. Ausbau und Wiedereinbau von Teilen, die vom Verteiler oder Händler nachträglich eingebaut wurden.

*** WICHTIG**

1. Wenn eine Arbeit von zwei Personen auszuführen ist, nehmen Sie die Zeit nicht mal 2. Die für die Arbeit ausgewiesene Zeit beinhaltet bereits den Faktor 2.
2. Alle im M-Block (Ma - Mz) in diesem FRS enthaltenen Arbeitscodenummern sind für Wartungsarbeiten an Maschinen bestimmt. Wenn nicht anderweitig spezifiziert, dürfen deshalb keine im M-Block (Ma - Mz) enthaltenen Arbeitsvorgang-Codes für Garantiarbeiten verwendet werden.

ERKLÄRUNG VON AUSDRÜCKEN

ERNEUERN.....Einbau eines neuen Teils, nachdem man ein gebrauchtes Teil ausgebaut hat. (Dieses kann auch bei seinem Ausbau beschädigt worden sein)
A & E.....Aus- und Einbau des alten oder eines neuen Teiles.
EINSTELLENEinstellung mit den nötigen Werkzeugen/Instrumenten.
ÜBERPRÜFENNotwendige Überprüfung von Teilen auf deren Funktionsfähigkeit, mit dem bloßen Auge oder mit Hilfe von Meßinstrumenten.
TESTEN.....Die erforderliche Diagnose zur Störungsbeseitigung ist mit den entsprechenden Prüfgeräten durchführen.
REINIGEN.....Um die Leistungsfähigkeit von Teilen zu erhalten, diese Teile in festgesetzten Intervallen oder nötigenfalls reinigen.
WECHSELN.....Wechseln von Schmiermitteln und Kühlflüssigkeit.
ÜBERHOLUNG.....Behebung eines Funktionsfehlers durch Überprüfung von bestimmten Teileinheiten oder Teilmontage; wenn ein Fehler gefunden wurde wird er komplett behoben.

***HINWEIS**

AUSTAUSCHMOTOR, ERNEUERN Arbeitsaufwand für das Auswechseln des in diesem Fahrzeug befindlichen Motors gegen einen Motor mit gleichen Spezifikationen.

Im Sinne unserer Firmenpolitik, die die ständige Verbesserung unserer Produkte zum Ziel hat, sind Änderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.

Bitte wenden Sie sich mit Fragen oder Kommentaren zu diesem Plan an Ihren Vertriebshändler oder das CUSTOMER TECHNICAL SUPPORT DEPARTMENT der CONSTRUCTION MACHINERY DIVISION der KUBOTA CORPORATION. Verwenden Sie dazu bitte das anhängende Formular.

Januar 2017

© KUBOTA Corporation 2017

HINWEIS : Entsprechende Modell-Liste

Maschinenmodell	Motormodell
KX042-4 (Für die Europäische Union)	D1803-CR-TE4

Separater Nachtrag : Motorbereich (03-CR-E4, 03-CR-TE4)

Web PDF -Code No. 9Y112-03311

Harte Kopie-Code No. 9Y122-03311

CD-ROM -Code No. 9Y132-03311

Die in der nachfolgenden Tabelle angegebenen Richtzeiten für den Motor geben lediglich die Zeit an, die erforderlich ist, nachdem der Motor aus der Maschine ausgebaut wurde.

Bei der Instandsetzung von Teilen des Motors ist es daher erforderlich, die Zeit für Nebearbeiten zu addieren, die an der Maschine ausgeführt werden müssen, um den Zugriff auf die betreffenden Motorteile zu gewährleisten.

TABLE OF CONTENTS

	Page
[KSMa] MAINTENANCE SERVICE (ENGINE).....	1
[KSMb] MAINTENANCE SERVICE (BODY)	2
[KSAa] BONNET, COVER GROUP	3
[KSAa] BONNET, COVER GROUP	5
[KSAb] STEP, HOUSING COVER GROUP	7
[KSAc] FENDER, FLOOR, SEAT GROUP	9
[KSDc] CRAWLER GROUP	11
[KSEa] FUEL GROUP	13
[KSEb] COOLING GROUP	15
[KSEd] INTAKE, EXHAUST GROUP	17
[KSEx] REPLACEMENT ENGINE GROUP	19
[KSGg] H.S.T. GROUP	21
[KSGg] H.S.T. GROUP	23
[KSLa] HYDRAULIC GROUP	25
[KSLa] HYDRAULIC GROUP	27
[KSLa] HYDRAULIC GROUP	29
[KSLa] HYDRAULIC GROUP	31
[KSLa] HYDRAULIC GROUP	33
[KSNc] ELECTRICAL GROUP (BATTERY).....	35
[KSNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)	37
[KSNf] ELECTRICAL GROUP (SENSOR, PANEL)	39
[KSNg] ELECTRICAL GROUP (WIRE HARNESS)	41
[KSPa] FRAME GROUP	43
[KSPb] FRAME GROUP (BODY)	45
[KSQe] BACKHOE GROUP	47
[KSQe] BACKHOE GROUP	49
[KSQe] BACKHOE GROUP	51
[KSQe] BACKHOE GROUP	53
[KSQe] BACKHOE GROUP	55
[KSQe] BACKHOE GROUP	57
[KSRa] CABIN GROUP (BODY)	59
[KSRa] CABIN GROUP (BODY)	61
[KSRb] CABIN GROUP (AIR CONDITION)	63
[KSRb] CABIN GROUP (AIR CONDITION)	65
[KSRc] CABIN GROUP (ELECTRICAL)	67

TABLE DES MATIERES

	Page
[KSMa] ENTRETIEN (MOTEUR)	1
[KSMb] ENTRETIEN (CORPS)	2
[KSAa] GROUPE CAPOT ET COUVERCLE	3
[KSAa] GROUPE CAPOT ET COUVERCLE	5
[KSAb] GROUPE MARCHEPIED ET COUVERCLE DE CARTER D'EMBRAYAGE	7
[KSAc] GROUPE AILE, PLANCHER ET SIEGE	9
[KSDc] GROUPE CHENILLE	11
[KSEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT	13
[KSEb] GROUPE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT	15
[KSEd] GROUPE CIRCUIT D'ADMISSION ET D'ECHAPPEMENT	17
[KSEx] GROUPE REMPLACEMENT DU MOTEUR	19
[KSGg] GROUPE H.S.T.	21
[KSGg] GROUPE H.S.T.	23
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	25
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	27
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	29
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	31
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	33
[KSNc] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (BATTERIE)	35
[KSNe] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (LAMPE, RELAIS, INTERRUPTEUR)	37
[KSNf] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DETECTEUR, PANNEAU)	39
[KSNg] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (FAISCEAU DE FILS)	41
[KSPa] GROUPE CHASSIS	43
[KSPb] GROUPE CHASSIS (CORPS)	45
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	47
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	49
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	51
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	53
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	55
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	57
[KSRa] GROUPE CABINE (CORPS)	59
[KSRa] GROUPE CABINE (CORPS)	61
[KSrb] GROUPE CABINE (CLIMATRISATION)	63
[KSrb] GROUPE CABINE (CLIMATRISATION)	65
[KSRC] GROUPE CABINE (ELECTIQUE)	67

INHALTS VER ZEICHNIS

	Seite
[KSMa] WARTUNGSARBEITEN (MOTOR)	1
[KSMb] WARTUNGSARBEITEN (KAROSSERIE)	2
[KSAa] HAUBEN, DECKELGRUPPE	3
[KSAa] HAUBEN, DECKELGRUPPE	5
[KSAb] SCHRITT, GEHÄUSEDECKELGRUPPE	7
[KSAc] FENDER, BODEN, SITZGRUPPE	9
[KSDc] RAUPENGRUPPE.....	11
[KSEa] KRAFTSTOFFGRUPPE	13
[KSEb] KÜHLUNGSGRUPPE.....	15
[KSEd] EINLASS, AUSLASSGRUPPE.....	17
[KSEx] AUSTAUSCHMOTORGRUPPE	19
[KSGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE.....	21
[KSGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE.....	23
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE	25
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE	27
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE	29
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE	31
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE	33
[KSNc] ELEKTRISCHEGRUPPE (BATTERIE).....	35
[KSNe] ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER)	37
[KSNf] ELEKTRISCHEGRUPPE (SENSOR, PLATTE).....	39
[KSNg] ELEKTRISCHEGRUPPE (DRAHTGESHIRR)	41
[KSPa] RAHMENGRUPPE	43
[KSPb] RAHMENGRUPPE	45
[KSQe] BAGGER-GRUPPE	47
[KSQe] BAGGER-GRUPPE	49
[KSQe] BAGGER-GRUPPE	51
[KSQe] BAGGER-GRUPPE	53
[KSQe] BAGGER-GRUPPE	55
[KSQe] BAGGER-GRUPPE	57
[KSRa] KABINETÜRGRUPPE	59
[KSRa] KABINETÜRGRUPPE	61
[KSRb] KABINEKLIMAANLAGEGRUPPE	63
[KSRb] KABINEKLIMAANLAGEGRUPPE	65
[KSRc] ELEKTROSYSTEMGRUPPE	67

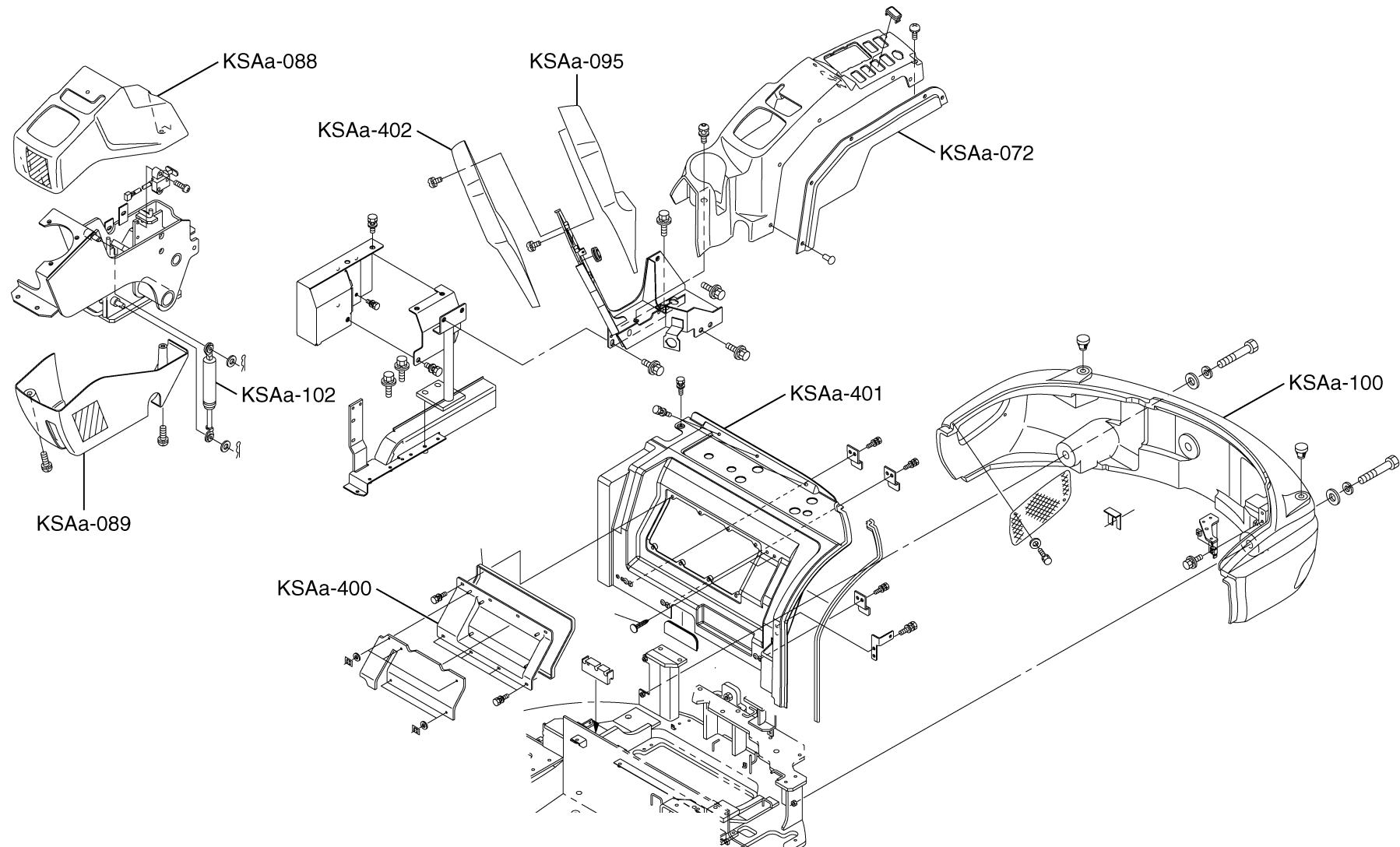
[KSMa] MAINTENANCE SERVICE (ENGINE)
 [KSMa] ENTRETIEN (MOTEUR)
 [KSMa] WARTUNGSARBEITEN (MOTOR)

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSMa-001	ENGINE OIL	CHANGE	HUILE MOTEUR	CHANGER	MOTORÖL	WECHSELN	0.7	
KSMa-002	ENGINE OIL AND FILTER CARTRIDGE	CHANGE	HUILE MOTEUR ET CARTOUCHE DU FILTRE	CHANGER	MOTORÖL UND FILTEREINSATZ	WECHSELN	1.0	
KSMa-004	FUEL FILTER ELEMENT	RENEW	ELEMENT DE FILTRE A CARBURANT	REPLACER	KRAFTSTOFFFILTEREINSATZ	ERNEUERN	0.5	
KSMa-006	AIR CLEANER ELEMENT	RENEW	ELEMENT DE FILTRE A AIR	REPLACER	LUFTFILTERELEMENT	ERNEUERN	0.3	
KSMa-011	COOLANT	CHANGE	LIQUIDE DE REFROIDISSEMENT	CHANGER	KÜHLFLÜSSIGKEIT	WECHSELN	0.7	
KSMa-030	FAN BELT	CHECK, ADJUST	COURROIE DE VENTILATEUR	VERIFIER, REGLER	VENTILATORRIEMEN	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	1.0	
KSMa-031	BATTERY	CHECK	BATTERIE	VERIFIER	BATTERIE	ÜBERPRÜFEN	0.4	
KSMa-065	FUEL TANK	CLEAN	RESERVOIR A CARBURANT	NETTOYER	KRAFTSTOFFTANK	REINIGEN	0.3	
KSMa-067	RADIATOR	CLEAN	RADIATEUR	NETTOYER	KÜHLER	REINIGEN	1.0	
KSMa-400	WATER SEPARATOR	CLEAN	SEPARATEUR D'EAU	NETTOYER	WASSERABSCHEIDER	REINIGEN	0.3	

[KSMb] MAINTENANCE SERVICE (BODY)
[KSMb] ENTRETIEN (CORPS)
[KSMb] WARTUNGSARBEITEN (KAROSSERIE)

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSMb-404	WHOLE FRONT ATTACHMENT	R & R	FIXATION AVANT COMPLETE	D & R	GANZE VORDERE ZUSATZAUS- RÜSTUNG	A & E	3.0	
KSMb-405	WHOLE UPPER STRUCTURE	R & R	STRUCTURE SUPERIEURE COMPLETE	D & R	GANZE OBERE STRUKTUR	A & E	19.0	
KSMb-406	WHOLE LOWER STRUCTURE	R & R	STRUCTURE INFERIEURE COMPLETE	D & R	GANZE UNTERE STRUKTUR	A & E	19.0	
KSMb-407	MAIN RELIEF VALVE	CHECK, ADJUST	DETENDEUR PRINCIPAL	VERIFIER, REGLER	HAUPTENTSPANNUNGSVENTIL	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	1.0	
KSMb-408	PORT RELIEF VALVE	CHECK, ADJUST	DETENDEUR DE LUMIERE	VERIFIER, REGLER	PORT-ENTSPANNUNGSVENTIL	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	1.0	
KSMb-409	PILOT PRIMARY PRESSURE	CHECK, ADJUST	PRESSION PRIMAIRE INJECTION	VERIFIER, REGLER	PRIMÄR-VORSTEUERDRUCK	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	1.0	
KSMb-410	PILOT SECONDARY PRESSURE	CHECK, ADJUST	PRESSION SECONDAIRE INJECTION	VERIFIER, REGLER	SEKUNDÄR-VORSTEUERDRUCK	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	2.0	
KSMb-411	HYDRAULIC AIR BLEED		PURGE D'AIR HYDRAULIQUE		HYDRAULIKENTLÜFTUNG		0.3	
KSMb-412	HYDRAULIC OIL	CHANGE	HUILE HYDRAULIQUE	CHANGER	HYDRAULIKÖL	WECHSELN	1.0	
KSMb-413	SUCTION FILTER	RENEW	FILTRE D'ASPIRATION	REEMPLACER	ANSAUGFILTER	ERNEUERN	1.3	
KSMb-414	RETURN FILTER	RENEW	FILTRE DE RETOUR	REEMPLACER	RÜCKLAUFFILTER	ERNEUERN	1.5	
KSMb-415	PILOT FILTER	RENEW	FILTRE D'INJECTION	REEMPLACER	VORFILTER	ERNEUERN	0.3	
KSMb-416	REDUCTION GEAR OIL	CHANGE	HUILE D'ENGRENAGE DE REDUCTION	CHANGER	UNTERSETZUNGSGETRIEBE- FLÜSSIGKEIT	WECHSELN	0.5	
KSMb-417	CRAWLER TENSION	CHECK, ADJUST	TENSION DE CHASSIS A CHENILLE	VERIFIER, REGLER	GLEISKETTENSCHNITTUNG	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	0.5	
KSMb-418	WHOLE GREASE UP		GRAISSAGE GENERAL		GESAMTABSCHMIERUNG		0.6	

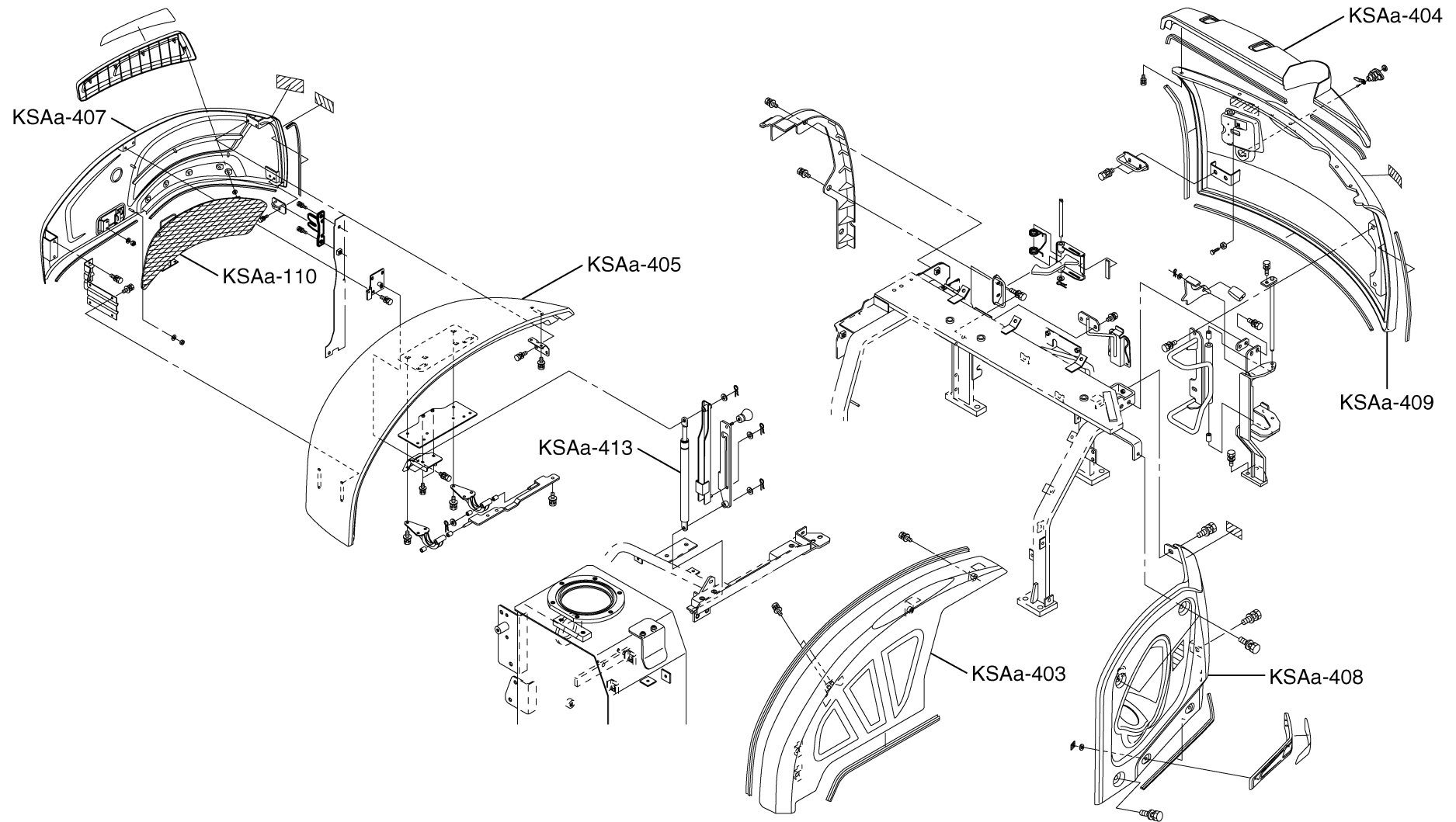
[KSAa] **BONNET, COVER GROUP**
[KSAa] **GRUPE CAPOT ET COUVERCLE**
[KSAa] **HAUBEN, DECKELGRUPPE**



RY9222179AA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)			
					KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN		
KSAA-072	COVER	R & R	COUVERCLE	D & R	DECKEL	A & E	0.5	
KSAA-088	COVER 1	R & R	COUVERCLE 1	D & R	DECKEL 1	A & E	0.3	
KSAA-089	COVER 2	R & R	COUVERCLE 2	D & R	DECKEL 2	A & E	0.3	
KSAA-095	COVER 3	R & R	COUVERCLE 3	D & R	DECKEL 3	A & E	1.0	
KSAA-100	WEIGHT	R & R	POIDS	D & R	GEWICHT	A & E	1.0	
KSAA-102	DAMPER	R & R	AMORTISSEUR	D & R	DÄMPFER	A & E	0.5	
KSAA-400	COVER 4	R & R	COUVERCLE 4	D & R	DECKEL 4	A & E	0.5	
KSAA-401	COVER 5	R & R	COUVERCLE 5	D & R	DECKEL 5	A & E	3.0	
KSAA-402	COVER 6	R & R	COUVERCLE 6	D & R	DECKEL 6	A & E	0.3	

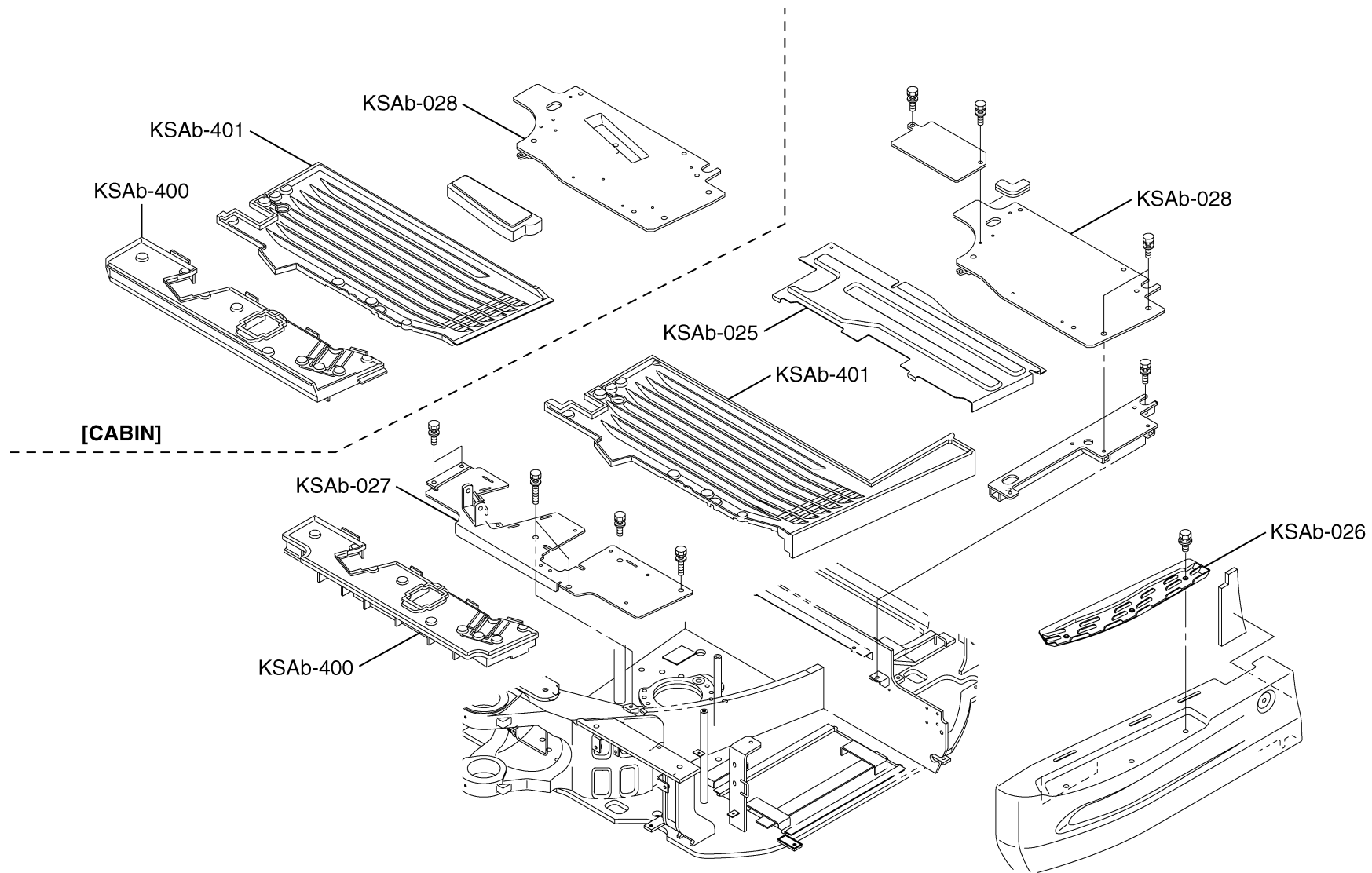
[KSAA] BONNET, COVER GROUP
 [KSAA] GROUPE CAPOT ET COUVERCLE
 [KSAA] HAUBEN, DECKELGRUPPE



RY9222179AA002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)			
					KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN		
KSAA-110	COVER 11	R & R	COUVERCLE 11	D & R	DECKEL 11	A & E	0.3	
KSAA-403	COVER 7	R & R	COUVERCLE 7	D & R	DECKEL 7	A & E	1.0	
KSAA-404	COVER 8	R & R	COUVERCLE 8	D & R	DECKEL 8	A & E	0.3	
KSAA-405	COVER 9	R & R	COUVERCLE 9	D & R	DECKEL 9	A & E	0.3	
KSAA-407	BONNET 1	R & R	CAPOT 1	D & R	HAUBEN 1	A & E	0.5	
KSAA-408	BONNET 2	R & R	CAPOT 2	D & R	HAUBEN 2	A & E	0.3	
KSAA-409	BONNET 3	R & R	CAPOT 3	D & R	HAUBEN 3	A & E	0.5	
KSAA-413	DAMPER 2	R & R	AMORTISSEUR 2	D & R	DÄMPFER 2	A & E	0.5	

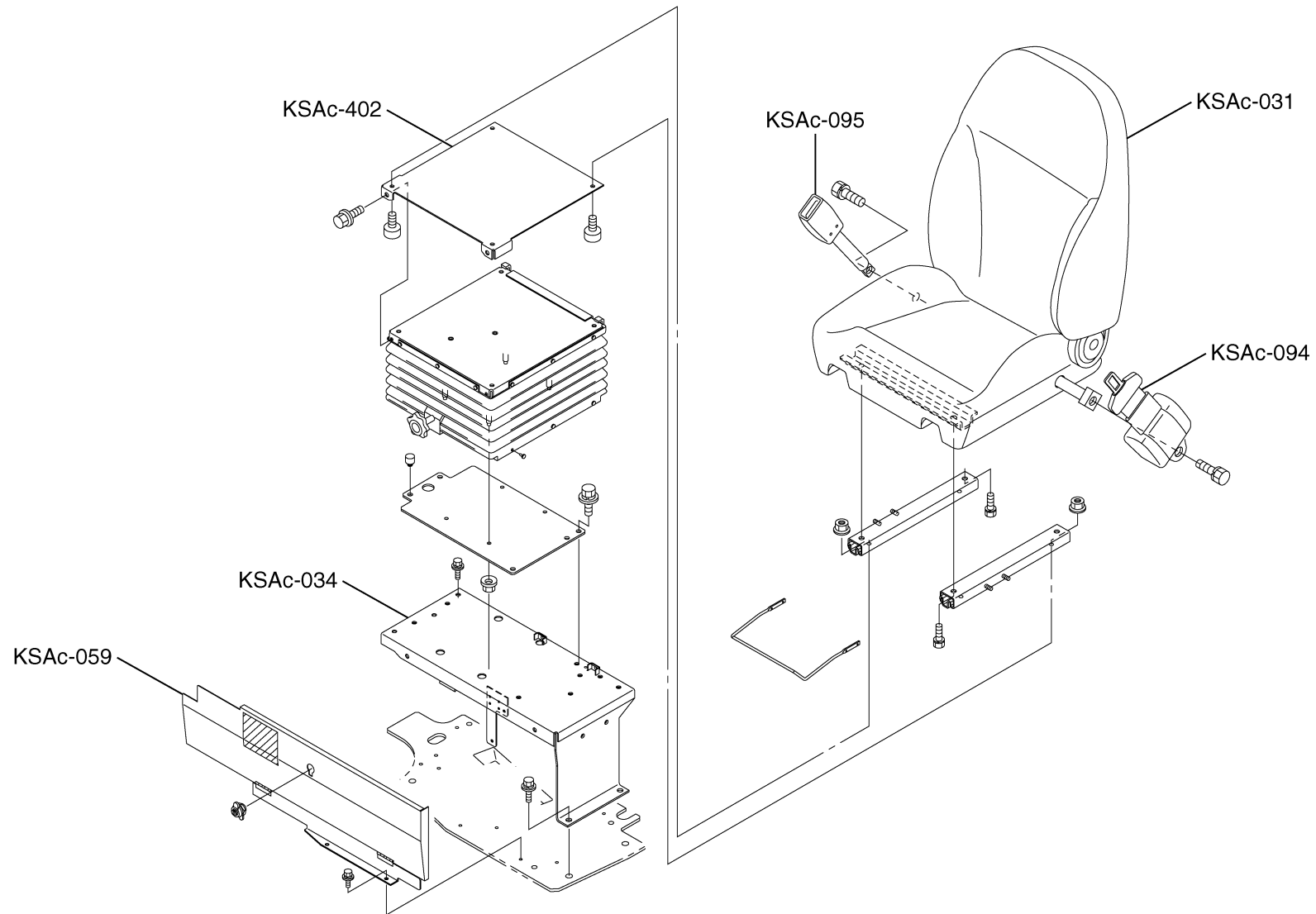
[KSAb] STEP, HOUSING COVER GROUP
[KSAb] GROUPE MARCHEPIED ET COUVERCLE DE CARTER D'EMBRAYAGE
[KSAb] SCHRITT, GEHÄUSEDECKELGRUPPE



RY9222179AB001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
					KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSAb-025	STEP CENTER	R & R	MARCHE-PIED CENTRAL D & R	TRITTSTUFE, MITTE A & E	0.1	
KSAb-026	STEP	R & R	MARCHE-PIED D & R	STUFE A & E	0.1	
KSAb-027	FRONT STEP	R & R	MARCHE-PIED AVANT D & R	VORDERE STUFE A & E	0.2	
KSAb-028	REAR STEP	R & R	MARCHE-PIED ARRIERE D & R	TRITTSTUFE, HINTEN A & E	3.0	
KSAb-400	STEP RUBBER, FRONT	R & R	REVETEMENT DE MARCHEPIED EN CAOUTCHOUC, AVANT D & R	TRITTFLÄCHENGUMMI, VORNE A & E	0.1	
KSAb-401	STEP RUBBER, REAR	R & R	REVETEMENT DE MARCHEPIED EN CAOUTCHOUC, ARRIERE D & R	TRITTFLÄCHENGUMMI, HINTER A & E	0.1	

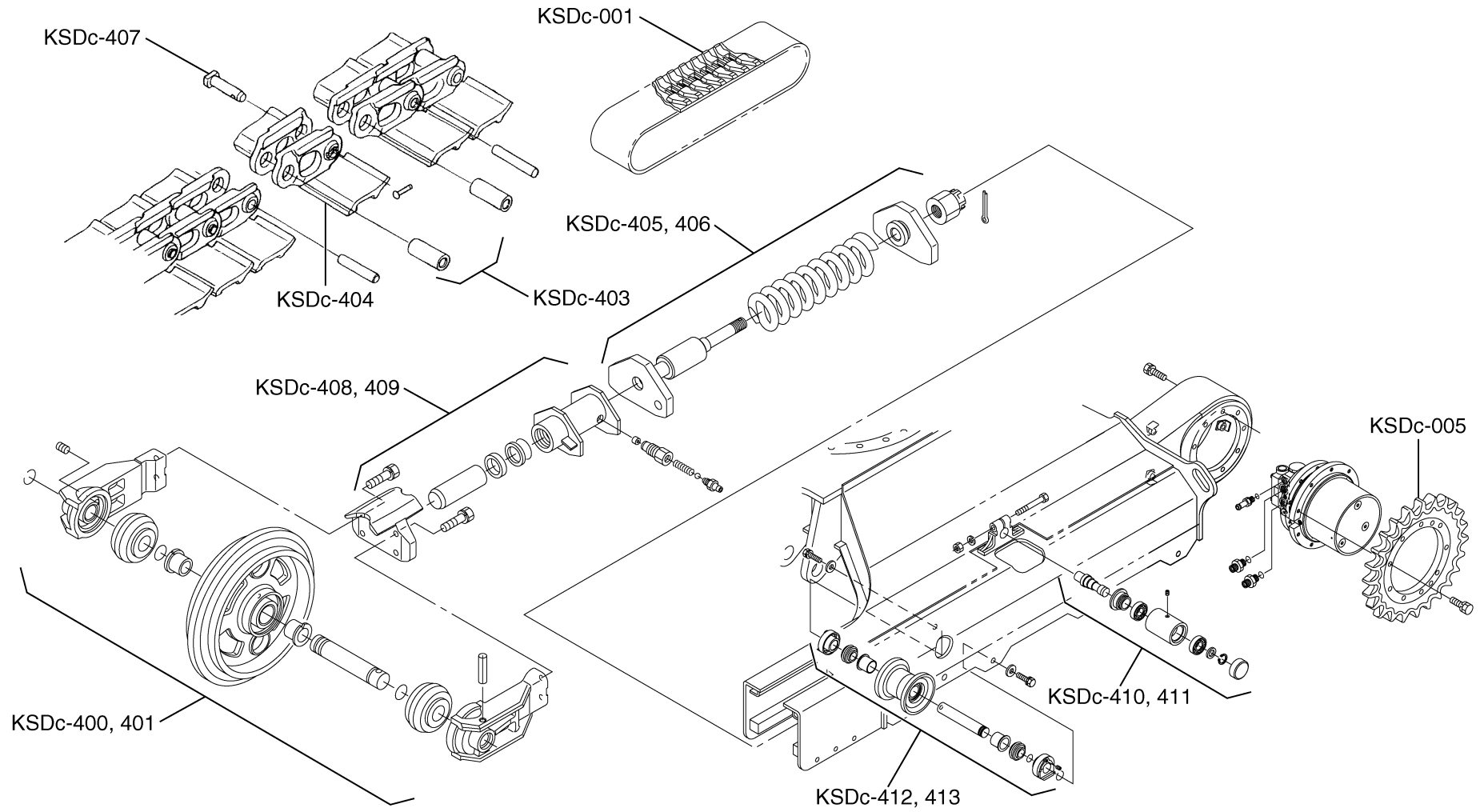
[KSAc] FENDER, FLOOR, SEAT GROUP
[KSAc] *GROUPE AILE, PLANCHER ET SIEGE*
[KSAc] FENDER, BODEN, SITZGRUPPE



RY9222179AC001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSAC-031	SUSPENSION SEAT ASSY.	R & R	ENS. SIEGE SUSPENDU	D & R	SCHWEBESITZEINHEIT	A & E	0.5	
KSAC-034	SEAT SUPPORT	R & R	SUPPORT DE SIEGE	D & R	SITZTRÄGER	A & E	1.0	
KSAC-059	COVER	R & R	COUVERCLE	D & R	DECKEL	A & E	0.2	
KSAC-094	SEAT BELT 1	R & R	CEINTURE DE SECURITE 1	D & R	SITZGURT 1	A & E	0.1	
KSAC-095	SEAT BELT 2	R & R	CEINTURE DE SÉCURITÉ 2	D & R	SITZGURT 2	A & E	0.1	
KSAC-402	BRACKET	R & R	SUPPORT	D & R	TRÄGER	A & E	0.5	

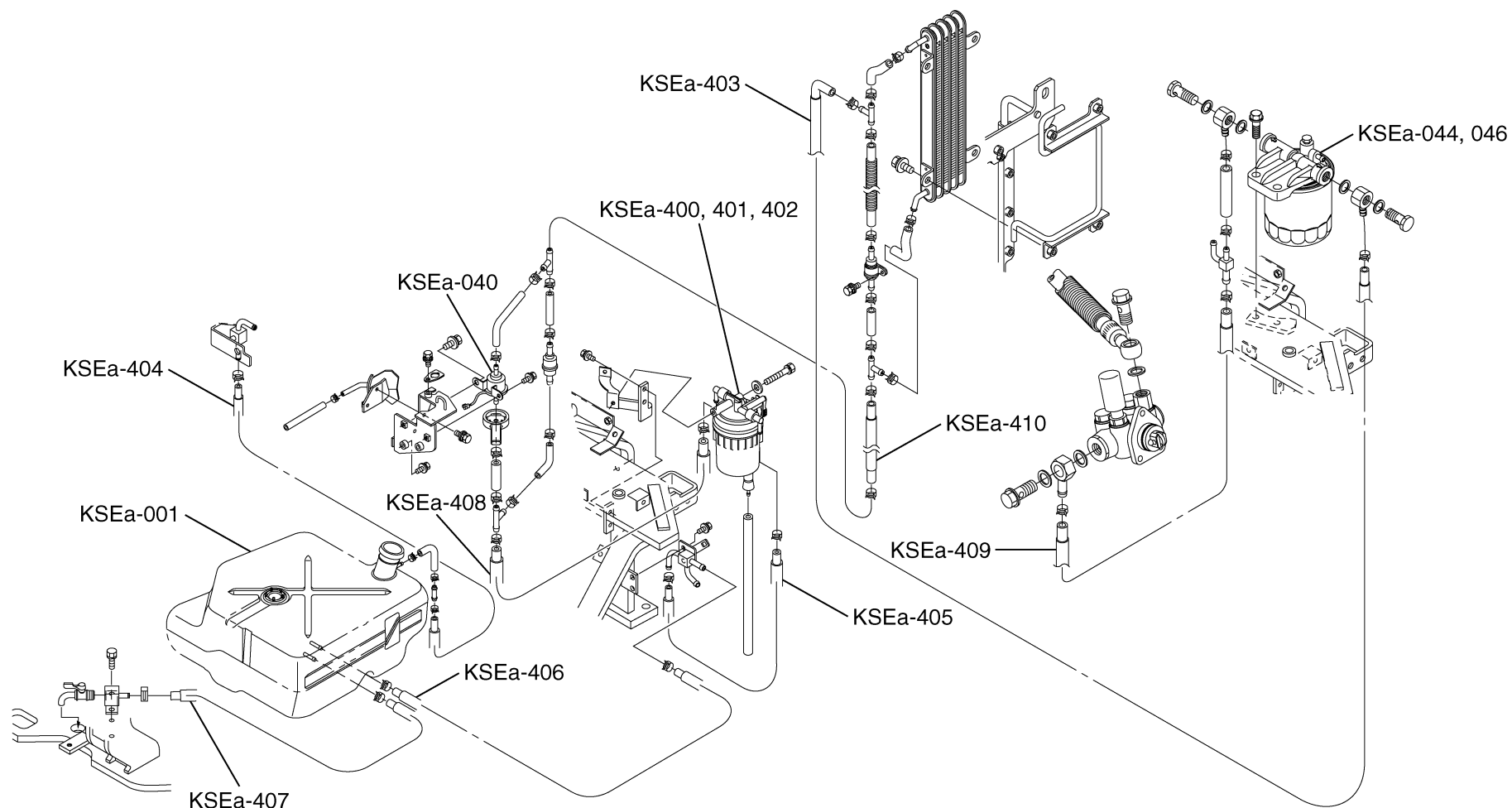
[KSDc] CRAWLER GROUP
 [KSDc] GROUPE CHENILLE
 [KSDc] RAUPENGRUPPE



RY9222179DC001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSDc-001	CRAWLER ASSY., ONE SIDE	R & R	ENS. CHENILLE, UN COTE	D & R	RAUPENEINHEIT, EINE SEITE	A & E	1.2	
KSDc-005	SPROCKET, ONE SIDE	R & R	ROUE DENTEE , UN COTE	D & R	KETTENRAD, EINE SEITE	A & E	1.5	
KSDc-400	IDLE GEAR ASSY.	R & R	GALET-TENDEUR	D & R	ZWISCHENRADEINHEIT	A & E	1.5	
KSDc-401	IDLE GEAR ASSY.	O.H.	GALET-TENDEUR	REVISER	ZWISCHENRADEINHEIT	ÜBERHOLUNG	1.5	
KSDc-403	CRAWLER ASSY., STEEL, ONE SIDE	R & R	CHÂSSIS À CHENILLES, ACIER, UN CÔTÉ	D & R	RAUPENKETTE, STAHL, EINE SEITE	A & E	2.0	
KSDc-404	STEEL SHOE	R & R	SABOT EN ACIER	D & R	STAHLBESCHLAG	A & E	2.0	
KSDc-405	CRAWLER TENSION SPRING ASSY., ONE SIDE	R & R	ENS. RESSORT DE TENSION DE CHENILLES, UN CÔTÉ	D & R	RAUPENKETTEN-SPANNFEDER- EINHEIT, EINE SEITE	A & E	1.7	
KSDc-406	CRAWLER TENSION SPRING ASSY., ONE SIDE	O.H.	ENS. RESSORT DE TENSION DE CHENILLES, UN CÔTÉ	REVISER	RAUPENKETTEN-SPANNFEDER- EINHEIT, EINE SEITE	ÜBERHOLUNG	1.5	
KSDc-407	MASTER PIN	R & R	GOUPILLE MAITRESSE	D & R	HAUPTBOLZEN	A & E	1.0	
KSDc-408	GREASE CYLINDER	R & R	CYLINDRE GRAISSEUR	D & R	FETTZYLINDER	A & E	1.8	
KSDc-409	GREASE CYLINDER	O.H.	CYLINDRE GRAISSEUR	REVISER	FETTZYLINDER	ÜBERHOLUNG	1.5	
KSDc-410	CARRIER ROLLER, ASSY	R & R	GALET TENDEUR	D & R	TRÄGERROLLEN-EINHEIT	A & E	0.8	
KSDc-411	CARRIER ROLLER, ASSY	O.H.	GALET TENDEUR	REVISER	TRÄGERROLLEN-EINHEIT	ÜBERHOLUNG	1.0	
KSDc-412	TRUCK ROLLER, ASSY	R & R	ENS. GALET DE CHENILLE	D & R	LAUFROLLE-EINHELF	A & E	1.0	
KSDc-413	TRUCK ROLLER, ASSY	O.H.	ENS. GALET DE CHENILLE	REVISER	LAUFROLLE-EINHELF	ÜBERHOLUNG	1.0	

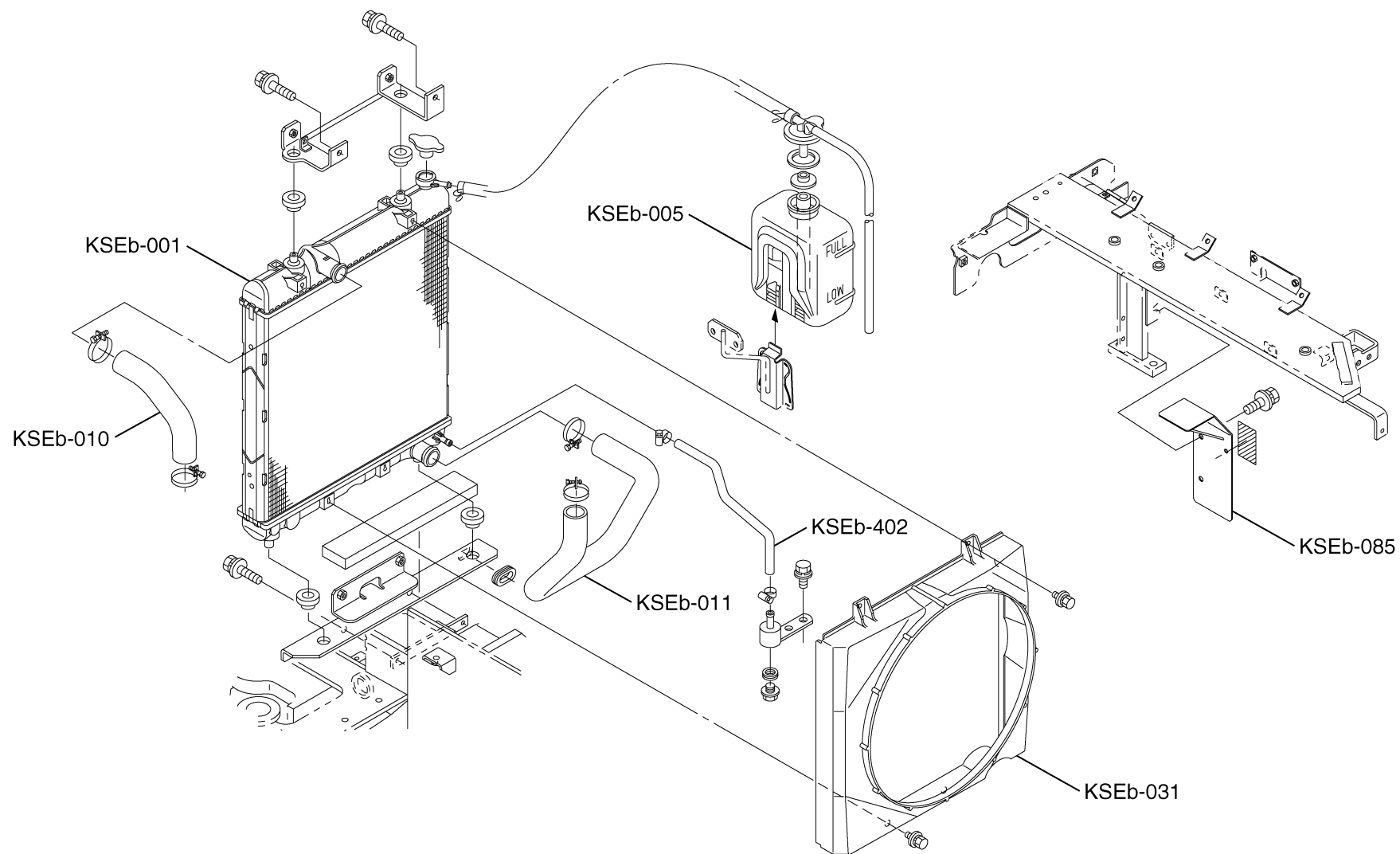
[KSEa] FUEL GROUP
[KSEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT
[KSEa] KRAFTSTOFFGRUPPE



RY9222179EA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
						KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEa-001	FUEL TANK ASSY.	R & R	ENS. RESERVOIR A CARBURANT D & R	KRAFTSTOFFTANKEINHEIT A & E		2.0	
KSEa-040	ELECTRIC FUEL PUMP	R & R	POMPE A CARBURANT ELECTRIQUE D & R	ELEKTRISCHE KRAFTSTOFF- PUMPE A & E		1.5	
KSEa-044	FUEL FILTER ASSY.	R & R	ENS. FILTRE A CARBURANT D & R	KRAFTSTOFFFILTEREINHEIT A & E		0.2	
KSEa-046	FUEL FILTER ELEMENT	RENEW	ELEMENT DE FILTRE A CARBURANT REMPLACER	KRAFTSTOFFFILTEREINSATZ ERNEUERN		0.2	
KSEa-400	WATER SEPARATOR	R & R	SEPARATEUR D'EAU D & R	WASSERABSCHEIDER A & E		0.3	
KSEa-401	WATER SEPARATOR, ELEMENT	RENEW	ELEMENT DE SEPARATEUR D'EAU REMPLACER	WASSERABSCHEIDER, ELEMENT ERNEUERN		0.2	
KSEa-402	WATER SEPARATOR, CUP	RENEW	SEPARATEUR D'EAU, COUPELLE REMPLACER	WASSERABSCHEIDER, BECHER ERNEUERN		0.2	
KSEa-403	FUEL TUBE 1	R & R	TUBE A CARBURANT 1 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 1 A & E		0.5	
KSEa-404	FUEL TUBE 2	R & R	TUBE A CARBURANT 2 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 2 A & E		0.5	
KSEa-405	FUEL TUBE 3	R & R	TUBE A CARBURANT 3 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 3 A & E		0.2	
KSEa-406	FUEL TUBE 4	R & R	TUBE A CARBURANT 4 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 4 A & E		0.5	
KSEa-407	FUEL TUBE 5	R & R	TUBE A CARBURANT 5 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 5 A & E		0.5	
KSEa-408	FUEL TUBE 6	R & R	TUBE A CARBURANT 6 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 6 A & E		1.2	
KSEa-409	FUEL TUBE 7	R & R	TUBE A CARBURANT 7 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 7 A & E		0.3	
KSEa-410	FUEL TUBE 8	R & R	TUBE A CARBURANT 8 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 8 A & E		0.5	

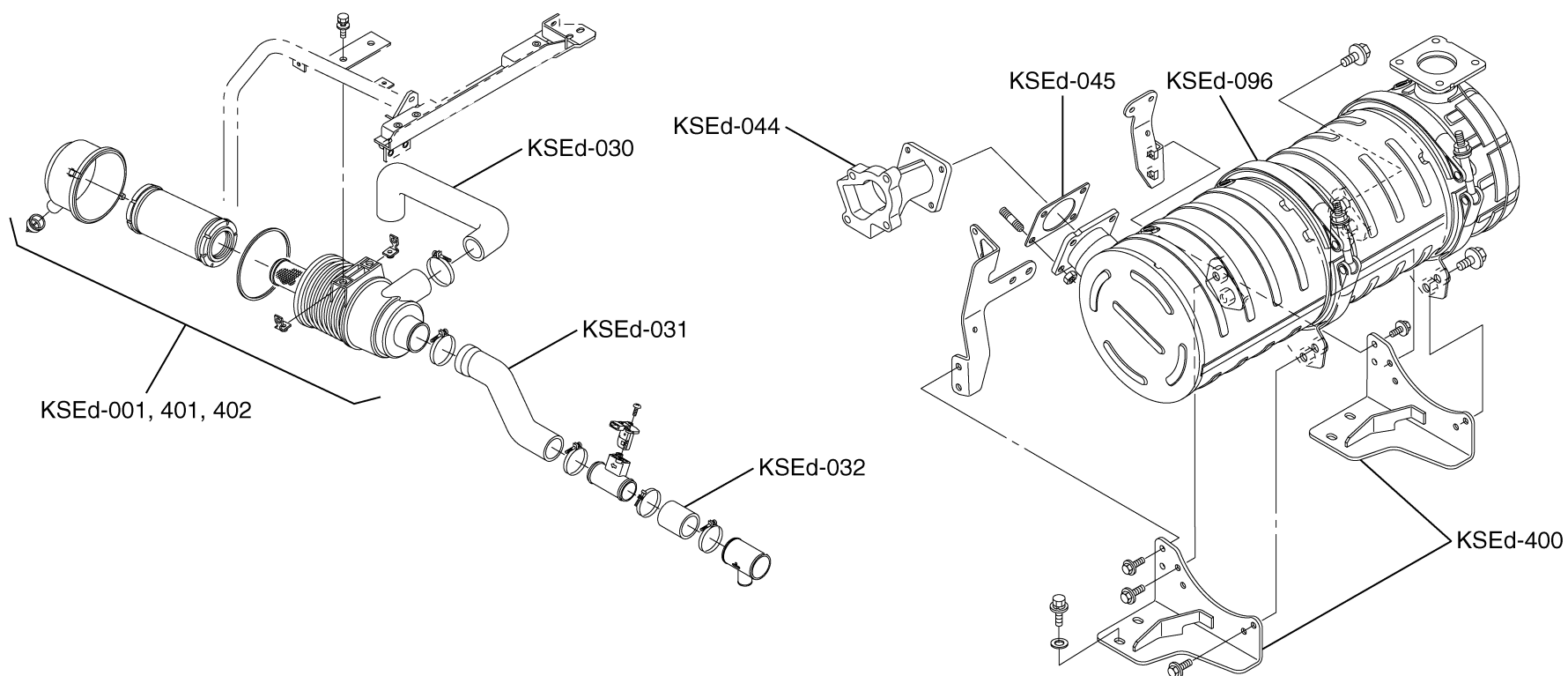
[KSEb] COOLING GROUP
[KSEb] GROUPE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT
[KSEb] KÜHLUNGSGRUPPE



RY9222179EB001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEb-001	RADIATOR ASSY.	R & R	ENS. RADIATEUR	D & R	KÜHLEREINHEIT	A & E	4.5	
KSEb-005	RESERVE TANK ASSY.	R & R	ENS. VASE D'EXPANSION	D & R	RESERVETANKEINHEIT	A & E	0.2	
KSEb-010	RADIATOR UPPER PIPE	R & R	TUYAU DE RADIATEUR SUP.	D & R	OBERES KÜHLERROHR	A & E	1.5	
KSEb-011	RADIATOR LOWER PIPE	R & R	TUYAU DE RADIATEUR INF.	D & R	UNTERES KÜHLERROHR	A & E	2.3	
KSEb-031	FAN COVER	R & R	COUVERCLE DE VENTILATEUR	D & R	VENTILATORDECKEL	A & E	4.0	
KSEb-085	COVER	R & R	COUVERCLE	D & R	DECKEL	A & E	0.1	
KSEb-402	DRAIN HOSE 1	R & R	TUYAU PURGE 1	D & R	SCHLAUCH 1	A & E	1.5	

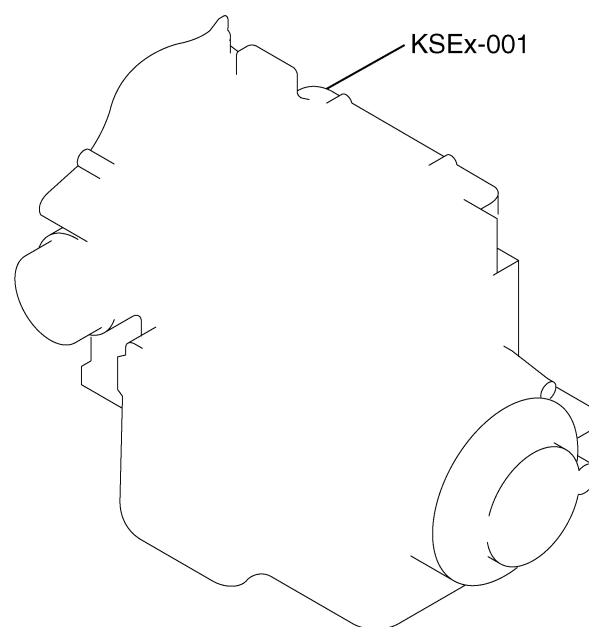
[KSEd] INTAKE, EXHAUST GROUP
[KSEd] GROUPE CIRCUIT D'ADMISSION ET D'ECHAPPEMENT
[KSEd] EINLASS, AUSLASSGRUPPE



RY9222179ED001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
						KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEd-001	AIR CLEANER ASSY.	R & R	ENS. FILTRE A AIR D & R	LUFTFILTEREINHEIT A & E		1.0	
KSEd-030	INLET HOSE 1	R & R	FLEXIBLE D'ARRIVÉE 1 D & R	EINGANGSSCHLAUCH 1 A & E		0.5	
KSEd-031	INLET HOSE 2	R & R	FLEXIBLE D'ARRIVÉE 2 D & R	EINGANGSSCHLAUCH 2 A & E		0.5	
KSEd-032	INLET HOSE 3	R & R	FLEXIBLE D'ARRIVÉE 3 D & R	EINGANGSSCHLAUCH 3 A & E		0.5	
KSEd-044	MUFFLER FLANGE	R & R	BRIDE DE POT D'ECHAPPEMENT D & R	AUSPUFFTOPF-FLANSCH A & E		3.5	
KSEd-045	MUFFLER FLANGE GASKET	RENEW	JOINT DE BRIDE DE POT D'ECHAP-REEMPLACER PEMENT	DICHTUNG FÜR AUSPUFFTOPF-ERNEUERN FLANSCH		3.0	
KSEd-096	DPF MUFFLER ASSY.	R & R	ENS. POT D'ECHAPPEMENT DPF D & R	DPF AUSPUFFTOPF EINHEIT A & E		3.2	
KSEd-400	BRACKET	R & R	SUPPORT D & R	TRÄGER A & E		3.5	
KSEd-401	AIR CLEANER, OUTER ELEMENT	R & R	FILTRE A AIR, ELEMENT D & R EXTERIEUR	LUFTFILTER, AUSSENELEMENT A & E		0.1	
KSEd-402	AIR CLEANER, INNER ELEMENT	RENEW	FILTRE A AIR, ELEMENT REEMPLACER INTERIEUR	LUFTFILTER, INNENELEMENT ERNEUERN		0.2	

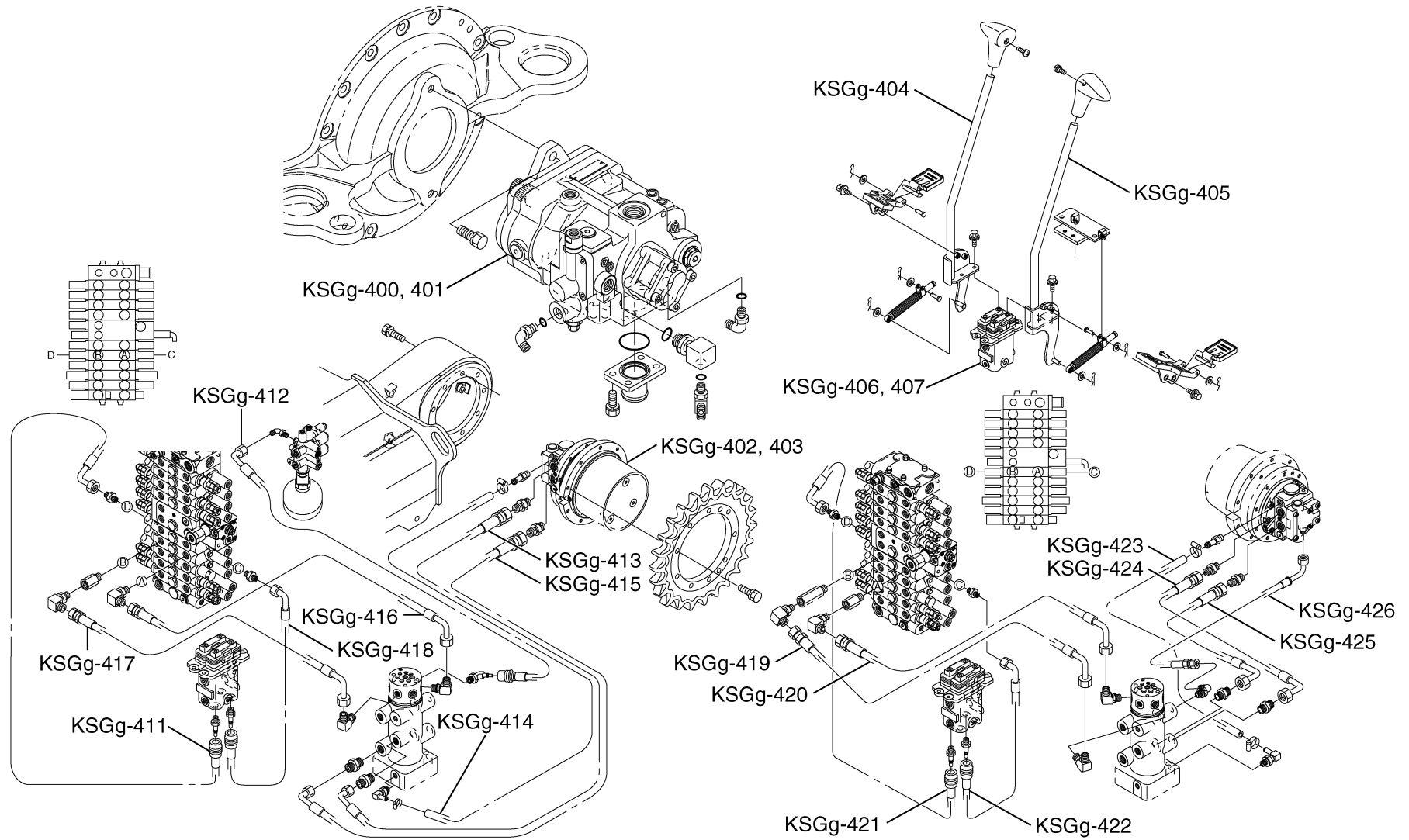
[KSEx] REPLACEMENT ENGINE GROUP
[KSEx] *GROUPE REMPLACEMENT DU MOTEUR*
[KSEx] AUSTAUSCHMOTORGRUPPE



RY9222179EX001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEx-001	REPLACEMENT ENGINE	RENEW	REPLACEMENT DU MOTEUR	REPLACER	AUSTAUSCHMOTOR	ERNEUERN	15.0	

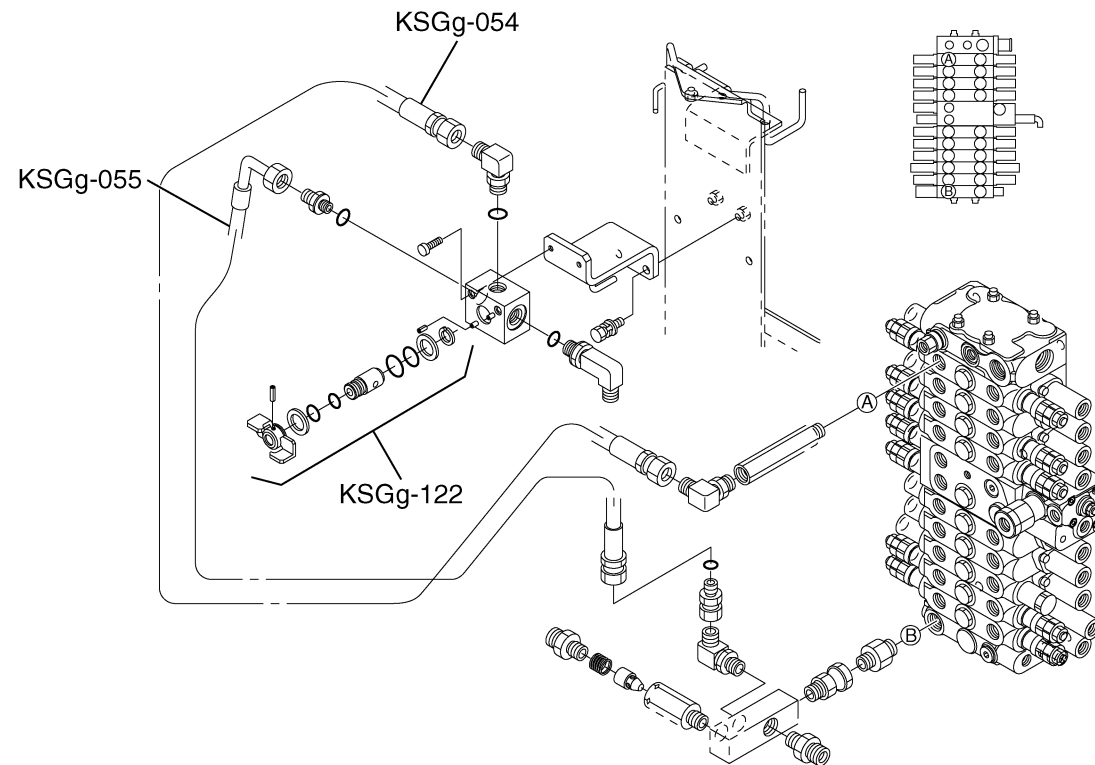
[KSGg] H.S.T. GROUP
 [KSGg] GROUPE H.S.T.
 [KSGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE



RY9222179GG001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSGg-400	PUMP	R & R	POMPE	D & R	PUMPE	A & E	3.0	
KSGg-401	PUMP	O.H.	POMPE	REVISER	PUMPE	ÜBERHOLUNG	3.5	
KSGg-402	TRAVEL MOTOR	R & R	MOTEUR DE DEPLACEMENT	D & R	FAHRMOTOR	A & E	3.0	
KSGg-403	TRAVEL MOTOR	O.H.	MOTEUR DE DEPLACEMENT	REVISER	FAHRMOTOR	ÜBERHOLUNG	4.0	
KSGg-404	TRAVEL LEVER 1	R & R	LEVIER DE DEPLACEMENT 1	D & R	FAHRHEBEL 1	A & E	0.5	
KSGg-405	TRAVEL LEVER 2	R & R	LEVIER DE DEPLACEMENT 2	D & R	FAHRHEBEL 2	A & E	0.5	
KSGg-406	PILOT VALVE	R & R	DISTRIBUTEUR PILOTE	D & R	VORSTEUERVENTIL	A & E	2.0	
KSGg-407	PILOT VALVE	O.H.	DISTRIBUTEUR PILOTE	REVISER	VORSTEUERVENTIL	ÜBERHOLUNG	3.0	
KSGg-411	HYDRAULIC HOSE 11	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 11	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 11	A & E	1.0	
KSGg-412	HYDRAULIC HOSE 12	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 12	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 12	A & E	1.5	
KSGg-413	HYDRAULIC HOSE 13	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 13	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 13	A & E	2.0	
KSGg-414	HYDRAULIC HOSE 14	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 14	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 14	A & E	2.0	
KSGg-415	HYDRAULIC HOSE 15	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 15	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 15	A & E	2.0	
KSGg-416	HYDRAULIC HOSE 16	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 16	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 16	A & E	2.0	
KSGg-417	HYDRAULIC HOSE 17	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 17	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 17	A & E	2.0	
KSGg-418	HYDRAULIC HOSE 18	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 18	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 18	A & E	1.0	
KSGg-419	HYDRAULIC HOSE 19	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 19	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 19	A & E	2.5	
KSGg-420	HYDRAULIC HOSE 20	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 20	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 20	A & E	2.5	
KSGg-421	HYDRAULIC HOSE 21	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 21	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 21	A & E	1.0	
KSGg-422	HYDRAULIC HOSE 22	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 22	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 22	A & E	1.0	
KSGg-423	HYDRAULIC HOSE 23	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 23	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 23	A & E	2.0	
KSGg-424	HYDRAULIC HOSE 24	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 24	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 24	A & E	2.0	
KSGg-425	HYDRAULIC HOSE 25	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 25	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 25	A & E	2.0	
KSGg-426	HYDRAULIC HOSE 26	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 26	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 26	A & E	2.0	

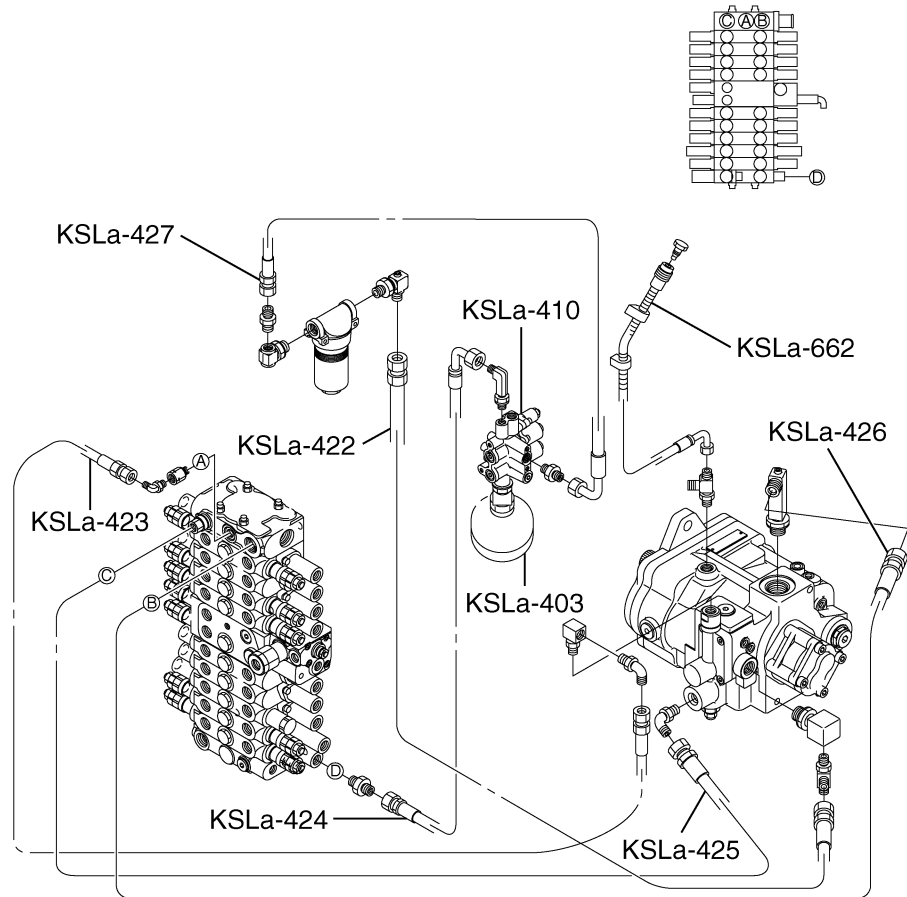
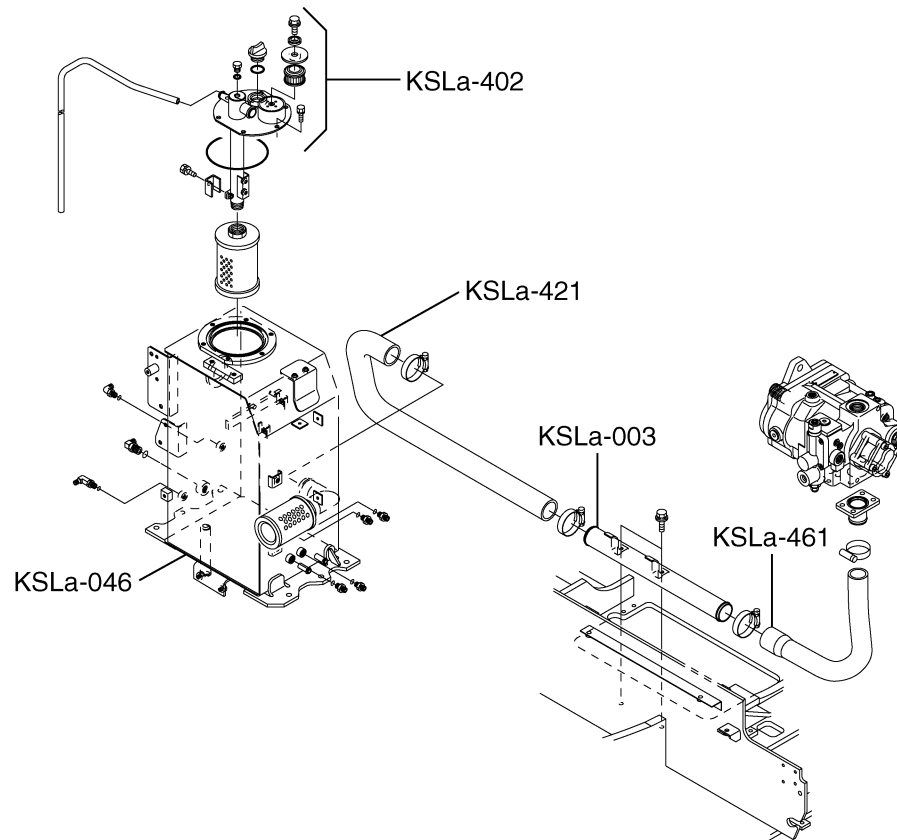
[KSGg] H.S.T. GROUP
[KSGg] GROUPE H.S.T.
[KSGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE



RY9222515GG002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSGg-054	HOSE 1	R & R	DURITE 1	D & R	SCHLAUCH 1	A & E	0.3	
KSGg-055	HOSE 2	R & R	DURITE 2	D & R	SCHLAUCH 2	A & E	0.3	
KSGg-122	VALVE ASSY. 2	R & R	ENS. DE SOUPAPE 2	D & R	VENTILEINHEIT 2	A & E	0.5	

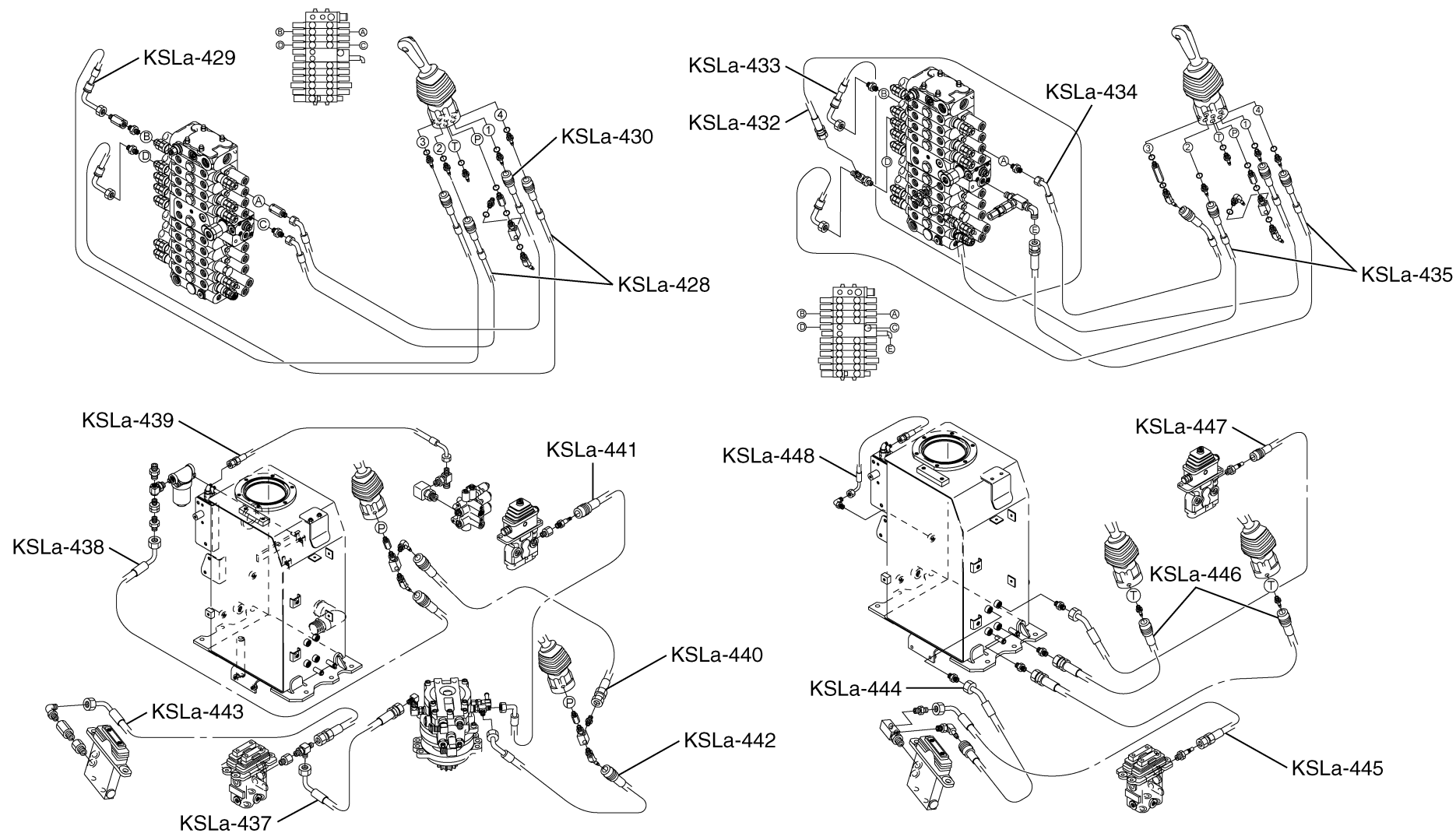
[KSLa] HYDRAULIC GROUP
 [KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE
 [KSLa] HYDRAULIKGRUPPE



RY9222250LA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSLa-003	SUCTION PIPE 1	R & R	TUYAU D'ASPIRATION 1	D & R	ANSAUGROHR 1	A & E	3.0	
KSLa-046	OIL TANK ASSY.	R & R	ENS. RESERVOIR D'HUILE	D & R	ÖLTANK	A & E	6.0	
KSLa-402	TANK COVER	R & R	COUVERCLE DE RESERVOIR	D & R	TANKDECKEL	A & E	0.5	
KSLa-403	ACCUMULATOR	R & R	ACCUMULATEUR	D & R	SAMMELGEFÄSS	A & E	1.0	
KSLa-410	UNLOAD VALVE	R & R	SOUPAPE DE DECHARGEMENT	D & R	ENTLASTUNGSVENTIL	A & E	0.5	
KSLa-421	SUCTION HOSE	R & R	FLEXIBLE D'ASPIRATION	D & R	ANSAUGSCHLAUCH	A & E	4.0	
KSLa-422	HYDRAULIC HOSE 1	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 1	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 1	A & E	2.0	
KSLa-423	HYDRAULIC HOSE 2	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 2	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 2	A & E	2.0	
KSLa-424	HYDRAULIC HOSE 3	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 3	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 3	A & E	0.5	
KSLa-425	HYDRAULIC HOSE 4	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 4	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 4	A & E	2.0	
KSLa-426	HYDRAULIC HOSE 5	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 5	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 5	A & E	2.0	
KSLa-427	HYDRAULIC HOSE 6	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 6	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 6	A & E	0.5	
KSLa-461	SUCTION HOSE 1	R & R	FLEXIBLE D'ASPIRATION 1	D & R	ANSAUGSCHLAUCH 1	A & E	1.0	
KSLa-662	DRAIN HOSE 1	R & R	TUYAU PURGE 1	D & R	SCHLAUCH 1	A & E	0.5	

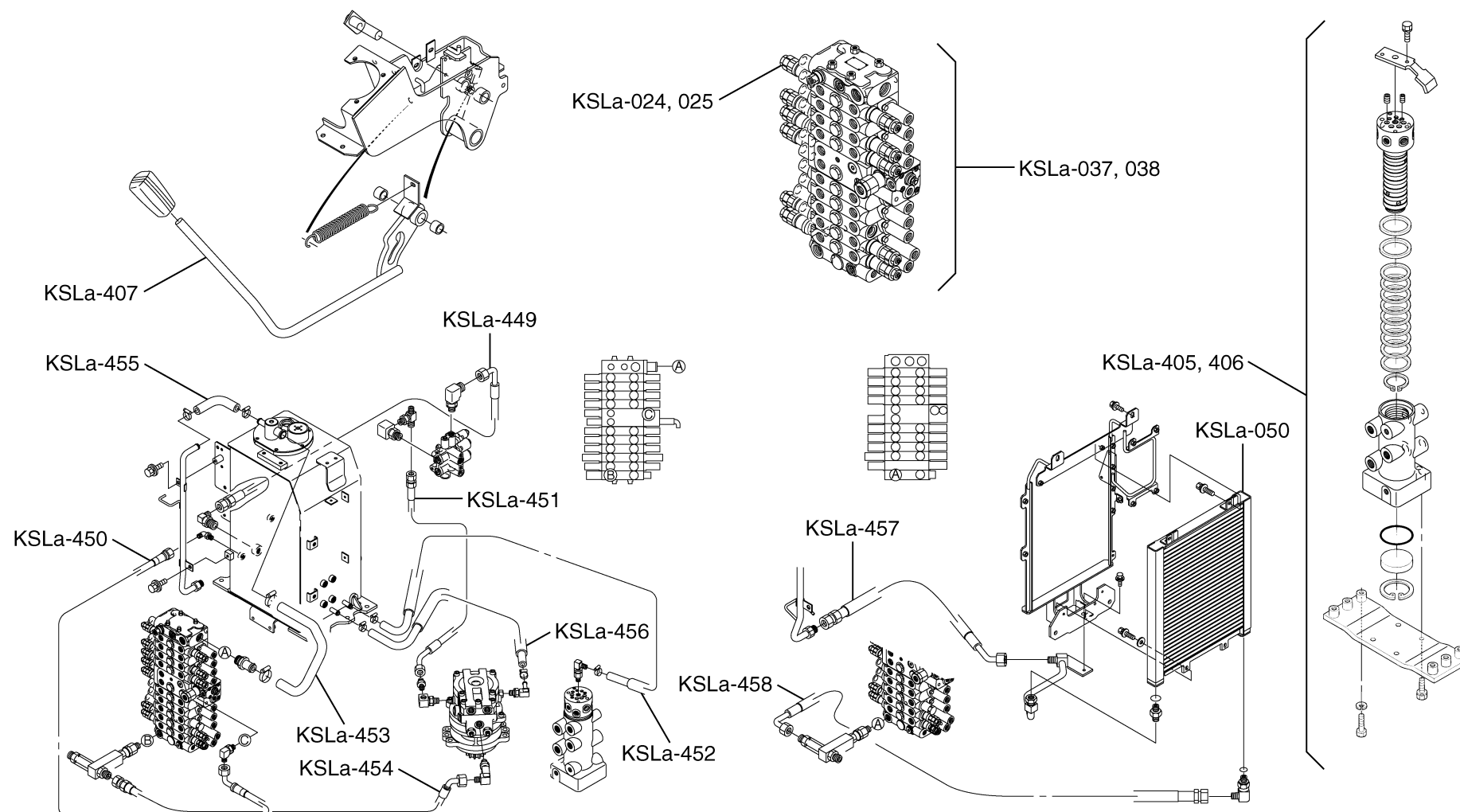
[KSLa] **HYDRAULIC GROUP**
 [KSLa] **GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE**
 [KSLa] **HYDRAULIKGRUPPE**



RY9222515LA002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSLa-428	HYDRAULIC HOSE 7	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 7	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 7	A & E	3.0	
KSLa-429	HYDRAULIC HOSE 8	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 8	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 8	A & E	1.5	
KSLa-430	HYDRAULIC HOSE 9	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 9	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 9	A & E	1.5	
KSLa-432	HYDRAULIC HOSE 11	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 11	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 11	A & E	0.5	
KSLa-433	HYDRAULIC HOSE 12	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 12	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 12	A & E	1.5	
KSLa-434	HYDRAULIC HOSE 13	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 13	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 13	A & E	1.5	
KSLa-435	HYDRAULIC HOSE 14	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 14	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 14	A & E	2.5	
KSLa-437	HYDRAULIC HOSE 16	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 16	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 16	A & E	0.5	
KSLa-438	HYDRAULIC HOSE 17	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 17	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 17	A & E	1.5	
KSLa-439	HYDRAULIC HOSE 18	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 18	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 18	A & E	0.5	
KSLa-440	HYDRAULIC HOSE 19	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 19	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 19	A & E	1.5	
KSLa-441	HYDRAULIC HOSE 20	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 20	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 20	A & E	1.5	
KSLa-442	HYDRAULIC HOSE 21	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 21	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 21	A & E	1.5	
KSLa-443	HYDRAULIC HOSE 22	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 22	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 22	A & E	1.0	
KSLa-444	HYDRAULIC HOSE 23	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 23	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 23	A & E	1.0	
KSLa-445	HYDRAULIC HOSE 24	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 24	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 24	A & E	1.5	
KSLa-446	HYDRAULIC HOSE 25	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 25	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 25	A & E	1.5	
KSLa-447	HYDRAULIC HOSE 26	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 26	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 26	A & E	1.5	
KSLa-448	HYDRAULIC HOSE 27	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 27	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 27	A & E	0.5	

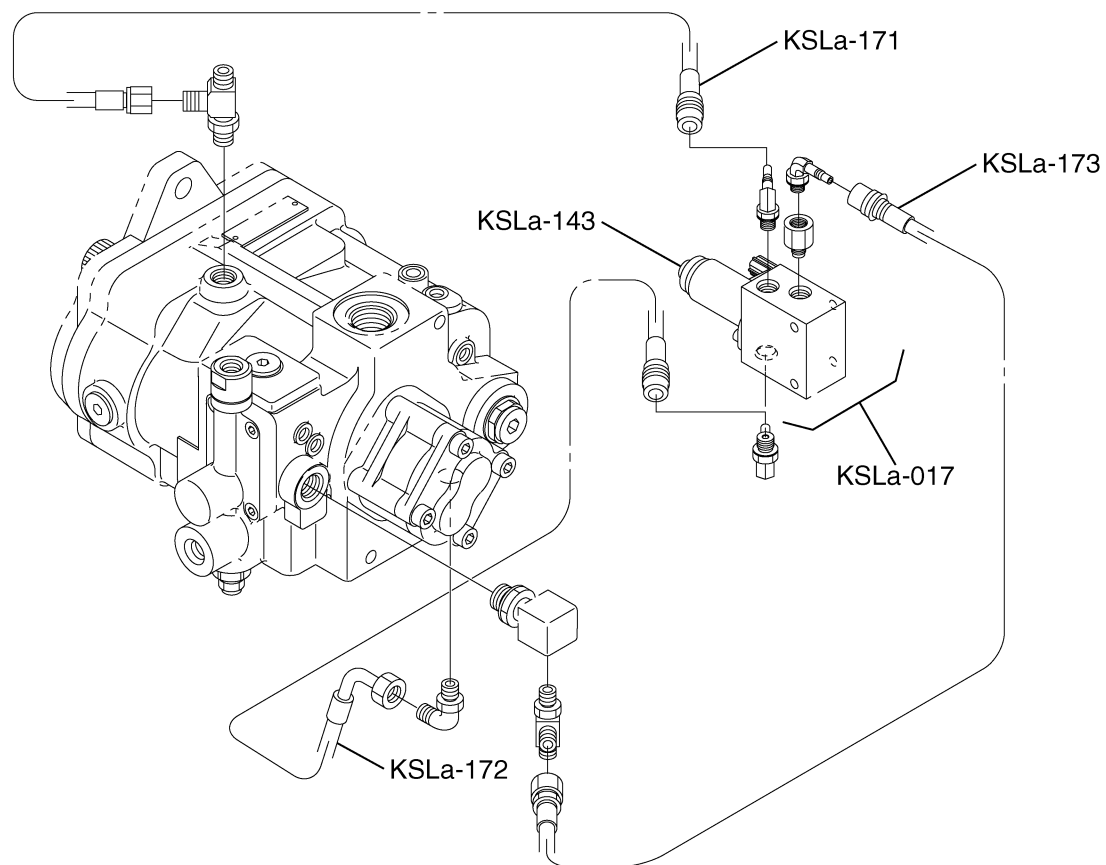
[KSLa] **HYDRAULIC GROUP**
 [KSLa] **GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE**
 [KSLa] **HYDRAULIKGRUPPE**



RY9222250LA003A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSLa-024	RELIEF VALVE ASSY.	R & R	ENS. CLAPET DE DECOM- PRESSION	D & R	ENTLASTUNGSVENTIL-EINHEIT	A & E	1.0	
KSLa-025	RELIEF VALVE ASSY.	O.H.	ENS. CLAPET DE DECOM- PRESSION	REVISER	ENTLASTUNGSVENTIL-EINHEIT	ÜBERHOLUNG	1.0	
KSLa-037	CONTROL VALVE ASSY.	R & R	ENS. SOUPAPE DE REGLAGE	D & R	STEUERVENTILEINHEIT	A & E	8.0	
KSLa-038	CONTROL VALVE ASSY.	O.H.	ENS. SOUPAPE DE REGLAGE	REVISER	STEUERVENTILEINHEIT	ÜBERHOLUNG	3.0	
KSLa-050	OIL COOLER	R & R	REFROIDISSEUR D'HUILE	D & R	ÖLKÜHLER	A & E	2.0	
KSLa-405	ROTARY JOINT ASSY.	R & R	BLOC JOINT ROTATIF	D & R	ROTATIONS-VERBINDUNGS- EINHEIT	A & E	9.0	
KSLa-406	ROTARY JOINT ASSY.	O.H.	BLOC JOINT ROTATIF	REVISER	ROTATIONS-VERBINDUNGS- EINHEIT	ÜBERHOLUNG	2.5	
KSLa-407	LOCK LEVER	R & R	LEVIER DE BLOCAGE	D & R	ARRETIERHEBEL	A & E	1.0	
KSLa-449	HYDRAULIC HOSE 28	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 28	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 28	A & E	0.5	
KSLa-450	HYDRAULIC HOSE 29	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 29	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 29	A & E	1.0	
KSLa-451	HYDRAULIC HOSE 30	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 30	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 30	A & E	1.8	
KSLa-452	HYDRAULIC HOSE 31	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 31	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 31	A & E	1.0	
KSLa-453	HYDRAULIC HOSE 32	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 32	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 32	A & E	0.5	
KSLa-454	HYDRAULIC HOSE 33	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 33	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 33	A & E	1.8	
KSLa-455	HYDRAULIC HOSE 34	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 34	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 34	A & E	0.5	
KSLa-456	HYDRAULIC HOSE 35	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 35	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 35	A & E	1.5	
KSLa-457	HYDRAULIC HOSE 36	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 36	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 36	A & E	1.0	
KSLa-458	HYDRAULIC HOSE 37	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 37	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 37	A & E	1.5	

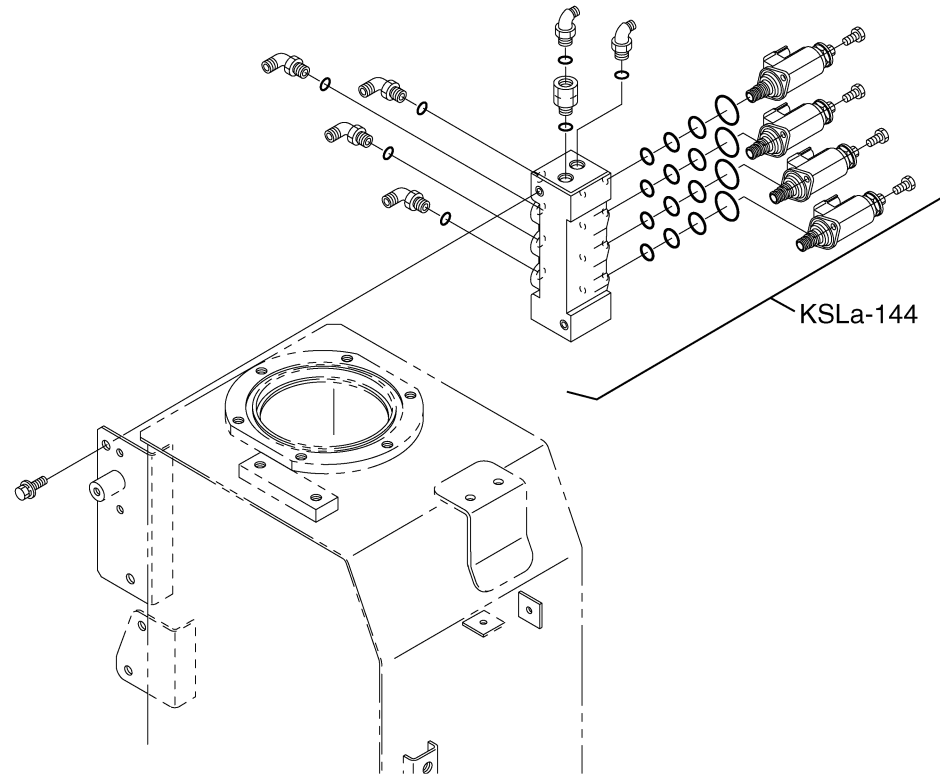
[KSLa] HYDRAULIC GROUP
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE



RY9222179LA004A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSLa-017	VALVE ASSY.	R & R	ENS. SOUPAPE	D & R	VENTILEINHEIT	A & E	0.6	
KSLa-143	SOLENOID VALVE 1	R & R	ELECTROVANNE 1	D & R	MAGNETVENTIL 1	A & E	0.3	
KSLa-171	HYDRAULIC HOSE 1	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 1	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 1	A & E	0.5	
KSLa-172	HYDRAULIC HOSE 2	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 2	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 2	A & E	0.5	
KSLa-173	HYDRAULIC HOSE 3	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 3	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 3	A & E	0.5	

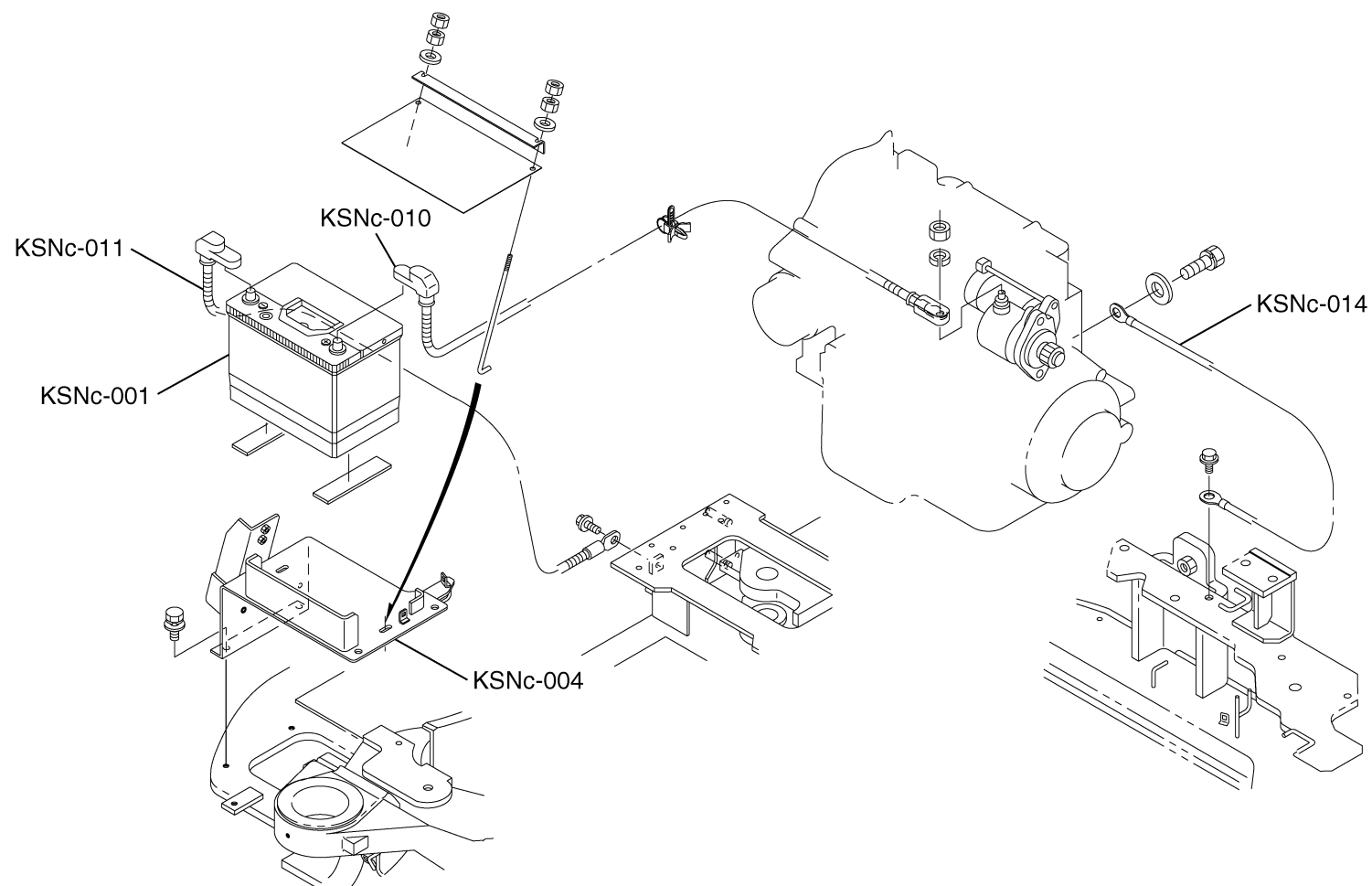
[KSLa] HYDRAULIC GROUP
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE



RY9222250LA004A

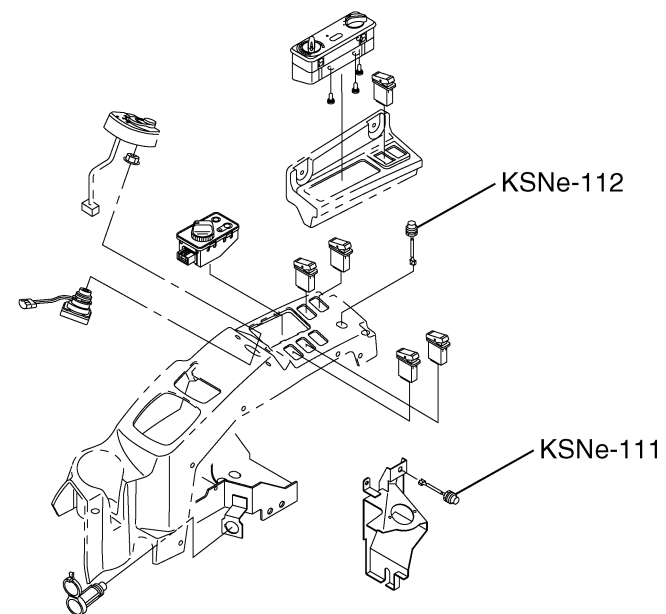
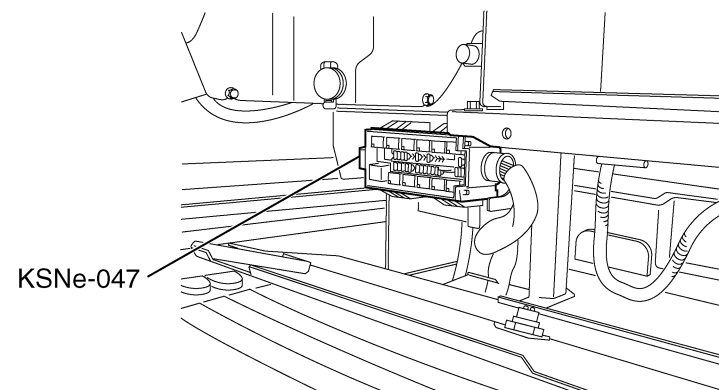
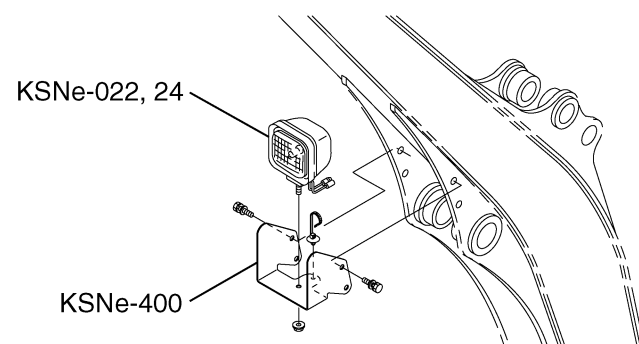
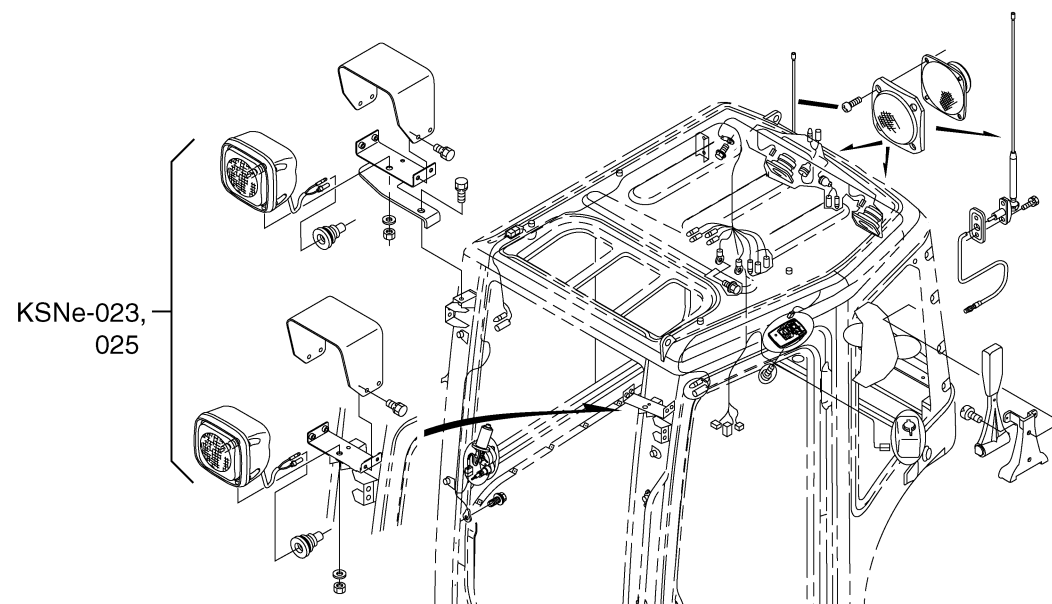
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
				KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSLa-144	SOLENOID VALVE 2 R & R	ELECTROVANNE 2 D & R	MAGNETVENTIL 2 A & E	0.6	

[KSNC] ELECTRICAL GROUP (BATTERY)
[KSNC] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (BATTERIE)
[KSNC] ELEKTRISCHEGRUPPE (BATTERIE)



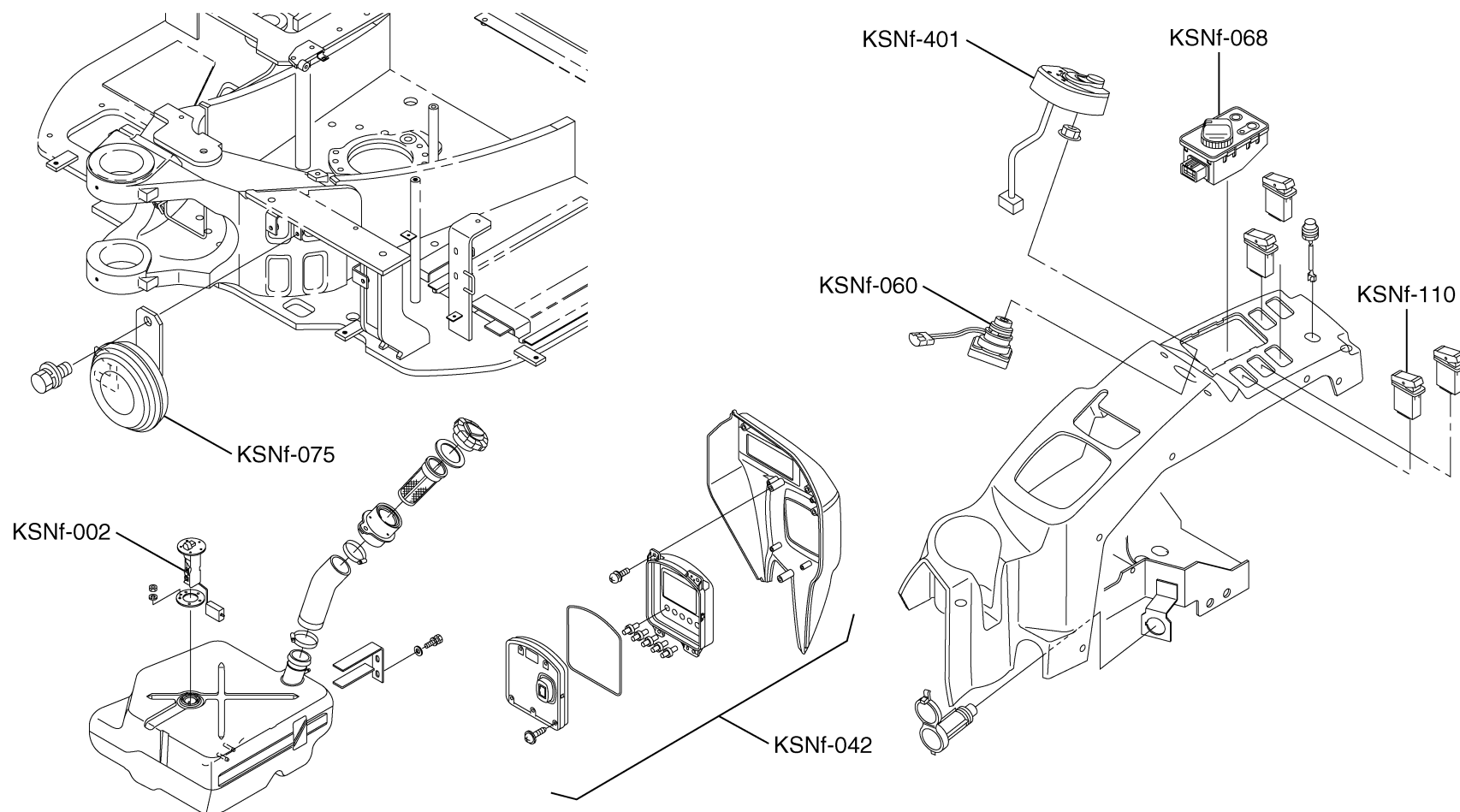
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSNC-001	BATTERY	R & R	BATTERIE	D & R	BATTERIE	A & E	0.8	
KSNC-004	BATTERY SUPPORT	R & R	SUPPORT DE BATTERIE	D & R	BATTERIESTÜTZE	A & E	0.5	
KSNC-010	POSITIVE CORD	R & R	CABLE POSITIF	D & R	POSITIVE KLEMME	A & E	1.0	
KSNC-011	NEGATIVE CORD	R & R	CABLE NEGATIF	D & R	NEGATIVE KLEMME	A & E	0.2	
KSNC-014	NEGATIVE CORD 1	R & R	CABLE NEGATIF 1	D & R	NEGATIVE KLEMME 1	A & E	0.5	

[KSNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)
 [KSNe] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (LAMPE, RELAIS, INTERRUPTEUR)
 [KSNe] ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER)



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
				KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSNe-022	WORKING LIGHT ASSY., ONE SIDE R & R	ENS. PHARE DE TRAVAIL, UN COTE D & R	ARBEITENLEUCHTENEINHEIT, A & E EINE SEITE	0.5	
KSNe-023	WORKING LIGHT ASSY., BOTH R & R SIDES	ENS. PHARE DE TRAVAIL, DEUX D & R COTES	ARBEITENLEUCHTENEINHEIT, A & E BEIDE SEITEN	0.5	
KSNe-024	WORKING LIGHT BULB, ONE SIDE RENEW	AMPOULE DE PHARE DE TRAVAIL, REMPLACER UN COTE	ARBEITENLEUCHTENEINHEIT, ERNEUERN EINE SEITE	0.3	
KSNe-025	WORKING LIGHT BULB, BOTH RENEW SIDES	AMPOULE DE PHARE DE TRAVAIL, REMPLACER DEUX COTES	ARBEITSLEUCHTENEINHEIT, ERNEUERN BEIDE SEITEN	0.3	
KSNe-047	RELAY R & R	RELAIS D & R	RELAIS A & E	0.1	
KSNe-111	SWITCH 1 R & R	INTERRUPTEUR 1 D & R	SCHALTER 1 A & E	0.5	
KSNe-112	SWITCH 2 R & R	INTERRUPTEUR 2 D & R	SCHALTER 2 A & E	0.5	
KSNe-400	GUARD R & R	GARDE D & R	SCHUTZVORRICHTUNG A & E	0.5	

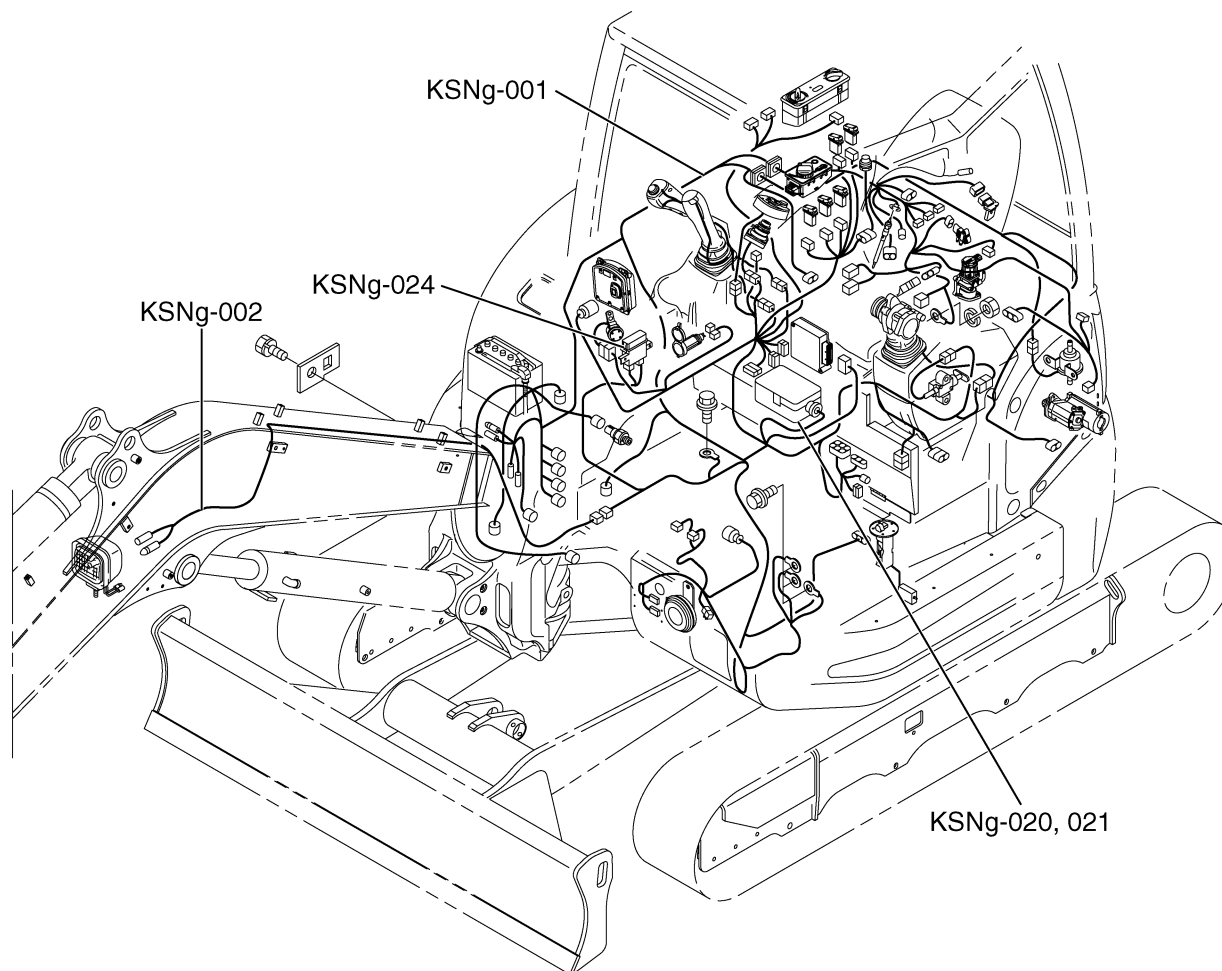
[KSNf] ELECTRICAL GROUP (SENSOR, PANEL)
 [KSNf] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DETECTEUR, PANNEAU)
 [KSNf] ELEKTRISCHEGRUPPE (SENSOR, PLATTE)



RY9222179NF001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
					KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSNf-002	FUEL LEVEL SENSOR (MAIN)	R & R	DETECTEUR DE NIVEAU DE CARBURANT (PRINCIPAL) D & R	KRAFTSTOFFSTANDSENSOR (HAUPTSSENSOR) A & E	0.5	
KSNf-042	PANEL BOARD ASSY.	R & R	ENS. PANNEAU D & R	SCHALTTAFELEINHEIT A & E	1.0	
KSNf-060	MAIN SWITCH	R & R	INTERRUPTEUR PRINCIPAL D & R	HAUPTSCHALTER A & E	1.0	
KSNf-068	CONTROL PANEL ASSY.	R & R	ENS. TABLEAU DE BORD D & R	ARMATURENTAFELEINHEIT A & E	0.5	
KSNf-075	HORN UNIT	R & R	UNITE D'AVERTISSEUR D & R	HUPENEINHEIT A & E	0.5	
KSNf-110	SWITCH	R & R	INTERRUPTEUR D & R	SCHALTER A & E	0.5	
KSNf-401	ANTENNA	R & R	ANTENNE D & R	ANTENNE A & E	1.0	

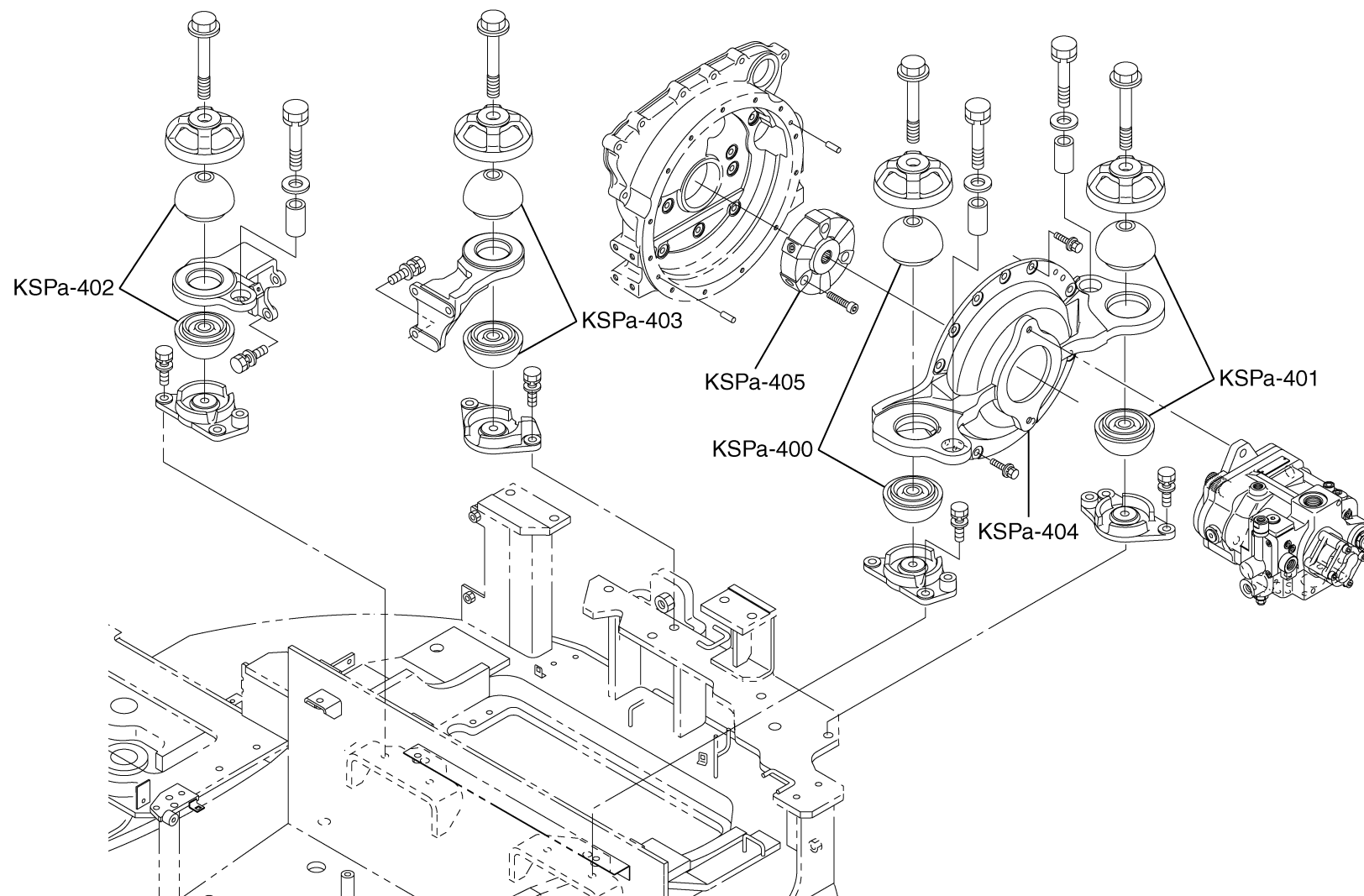
[KSNg] ELECTRICAL GROUP (WIRE HARNESS)
[KSNg] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (FAISCEAU DE FILS)
[KSNg] ELEKTRISCHEGRUPPE (DRAHTGESHIRR)



RY9222515NG001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSNg-001	WIRE HARNESS 1	R & R	FIL DE FAISCEAU 1	D & R	KABELBAUM 1	A & E	6.0	
KSNg-002	WIRE HARNESS 2	R & R	FIL DE FAISCEAU 2	D & R	KABELBAUM 2	A & E	1.0	
KSNg-020	FUSE BOX ASSY.	R & R	ENS. BOITE A FUSIBLES	D & R	SICHERUNGSKASTENEINHEIT	A & E	0.5	
KSNg-021	FUSE	RENEW	FUSIBLE	REEMPLACER	SICHERUNG	ERNEUERN	0.1	
KSNg-024	SLOW BLOW FUSE	RENEW	FUSIBLE A FONTE LENTE	REEMPLACER	TRÄGESICHERUNG	ERNEUERN	0.1	
KSNg-400	ECU UNIT	R & R	UNITE ECU	D & R	ECU-EINHEIT	A & E	3.0	

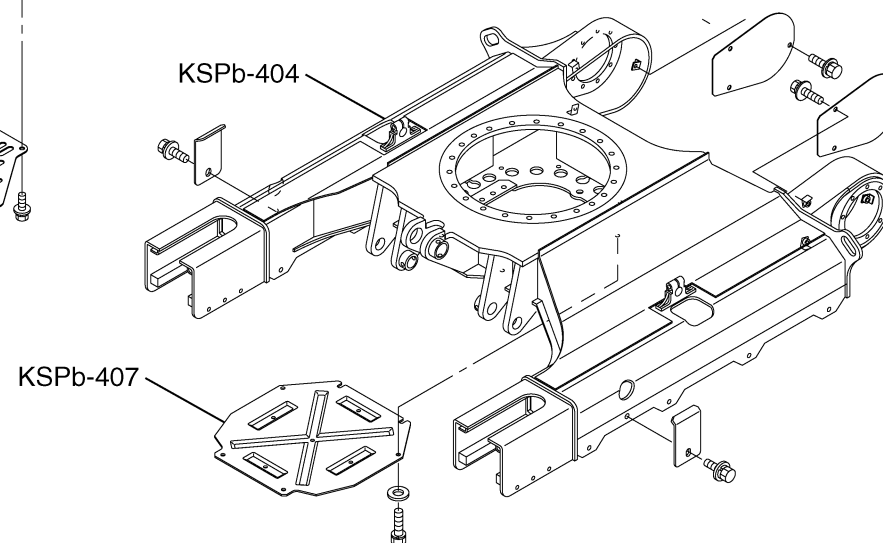
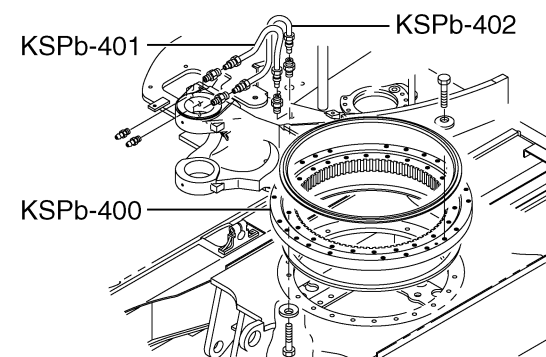
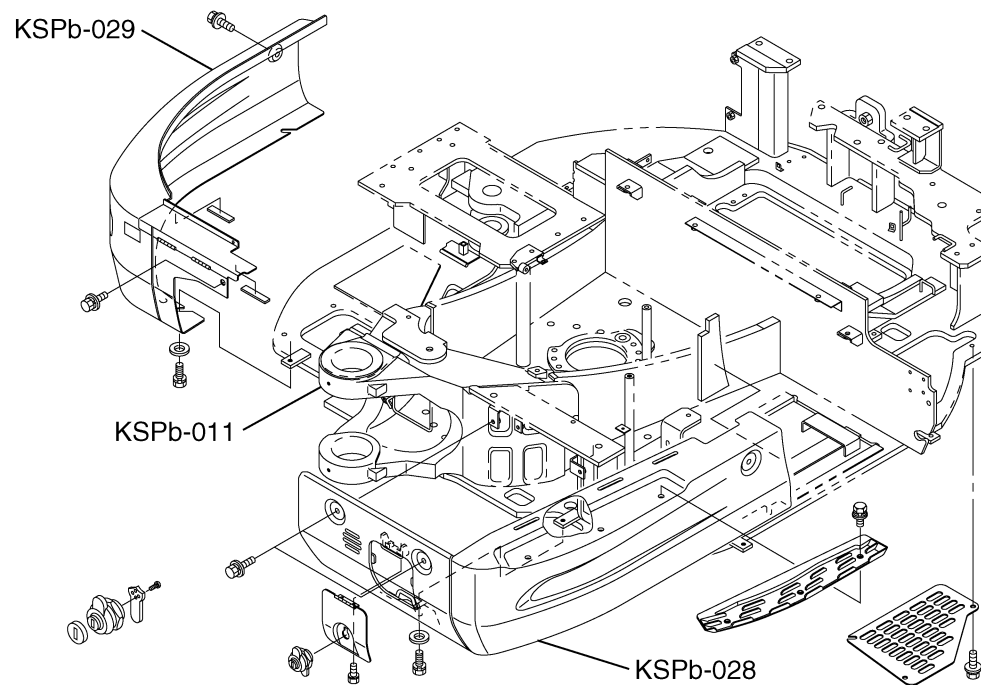
[KSPa] FRAME GROUP
[KSPa] GROUPE CHASSIS
[KSPa] RAHMENGRUPPE



RY9222179PA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
					KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSPa-400	CUSHION (LEFT, FRONT)	R & R	COUSSIN (GAUCHE, AVANT) D & R	DÄMPER (LINKS, VORNE) A & E	4.0	
KSPa-401	CUSHION (LEFT, REAR)	R & R	COUSSIN (GAUCHE, ARRIERE) D & R	DÄMPER (LINKS, HINTEN) A & E	4.0	
KSPa-402	CUSHION (RIGHT, FRONT)	R & R	COUSSIN (DROIT, AVANT) D & R	DÄMPER (RECHTS, VORNE) A & E	4.0	
KSPa-403	CUSHION (RIGHT, REAR)	R & R	COUSSIN (DROIT, ARRIERE) D & R	DÄMPER (RECHTS, HINTEN) A & E	4.0	
KSPa-404	HOUSING	R & R	CARTER D & R	GEHÄUSE A & E	4.5	
KSPa-405	COUPLING	R & R	ACCOUPLEMENT D & R	KUPPLUNG A & E	5.5	

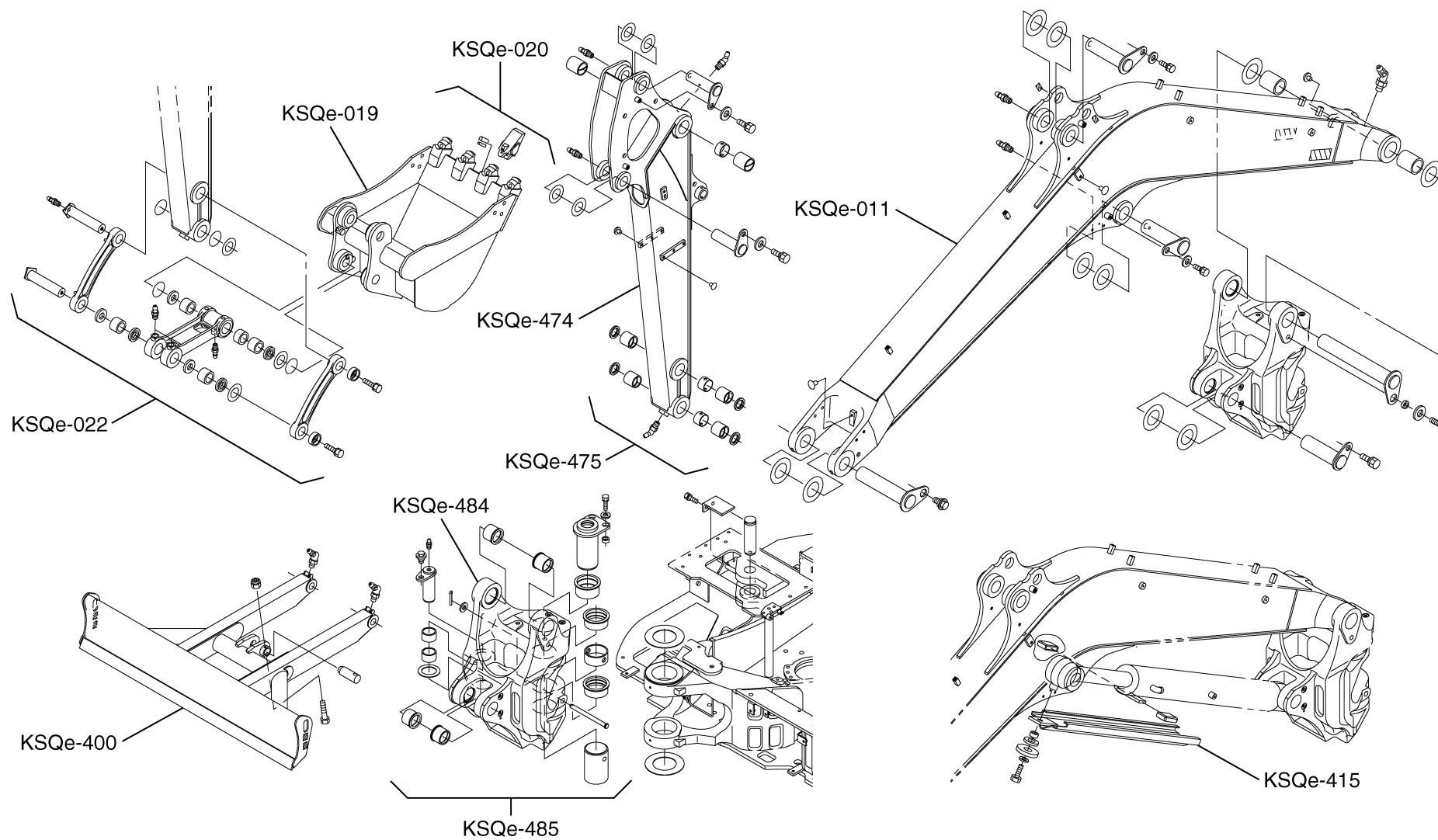
[KSPb] **FRAME GROUP (BODY)**
 [KSPb] **GROUPE CHASSIS (CORPS)**
 [KSPb] **RAHMENGRUPPE**



RY9222515PB001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSPb-011	MAIN FRAME	R & R	BATI PRINCIPAL	D & R	HAUPTRAHMEN	A & E	33.0	
KSPb-028	FRAME, L.H.	R & R	CADRE, GAUCHE	D & R	RAHMEN, LINKE	A & E	0.3	
KSPb-029	FRAME, R.H.	R & R	CADRE, DROIT	D & R	RAHMEN, RECHTE	A & E	0.3	
KSPb-400	SWIVEL BEARING	R & R	PALIER A ROTULE	D & R	DREHZAPFENLAGER	A & E	35.0	
KSPb-401	TUBE 1	R & R	TUYAU 1	D & R	ROHR 1	A & E	1.0	
KSPb-402	TUBE 2	R & R	TUYAU 2	D & R	ROHR 2	A & E	1.0	
KSPb-404	TRACK FRAME	R & R	POUTRE DE CHENILLE	D & R	FÜHRUNGSSCHIENENRAHMEN	A & E	23.0	
KSPb-407	COVER 1	R & R	COUVERCLE 1	D & R	DECKEL 1	A & E	0.3	

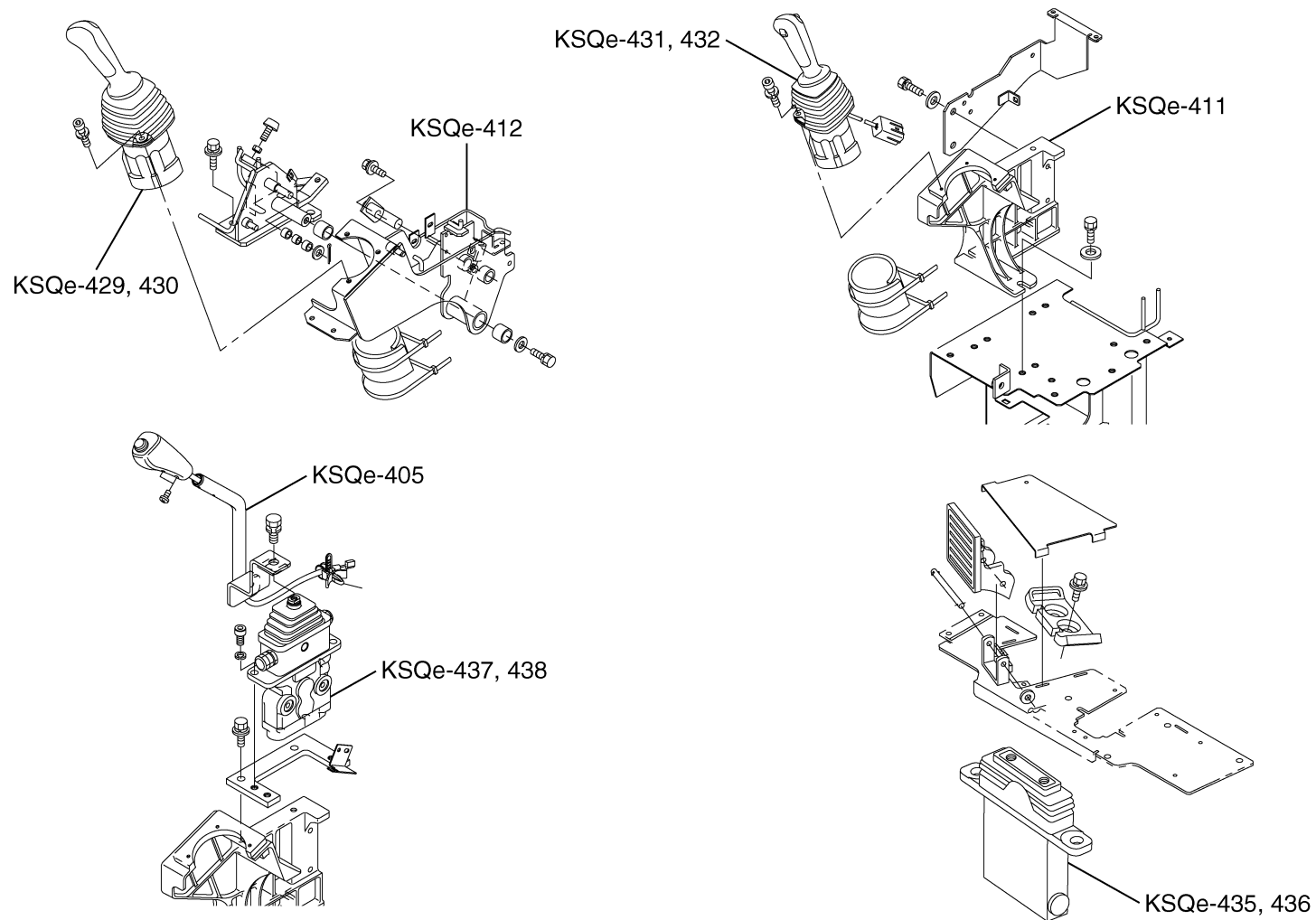
[KSQe] BACKHOE GROUP
 [KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
 [KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222179QE001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSQe-011	BOOM	R & R	FLECHE	D & R	AUSLEGER	A & E	4.5	
KSQe-019	BUCKET	R & R	GODET	D & R	KÜBEL	A & E	0.6	
KSQe-020	BUCKET TOOTH, ALL	RENEW	DENT DE GODET, TOUT	REEMPLACER	SCHAUFELZAHN, ALLE	ERNEUERN	0.8	
KSQe-022	BUCKET LINK ASSY.	O.H.	ENS. BIELLETTE DE GODET	REVISER	KÜBELGELENK-EINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.8	
KSQe-400	BLADE	R & R	LAME	D & R	MESSER	A & E	2.0	
KSQe-415	COVER 1	R & R	COUVERCLE 1	D & R	DECKEL 1	A & E	0.5	
KSQe-474	ARM	R & R	BRAS	D & R	ARM	A & E	2.7	
KSQe-475	ARM BUSH, ALL	RENEW	COUSSINET D'ARBRE, TOUT	REEMPLACER	HEBELBUCHSE, ALLE	ERNEUERN	3.0	
KSQe-484	SWING BRACKET	R & R	SUPPORT DE BRAS MOBILE	D & R	SCHWINGHALTERUNG	A & E	3.0	
KSQe-485	SWING BRACKET INNER RING, ALL	RENEW	BAGUE INTERNE DE BRAS MOBILE, TOUT	REEMPLACER	SCHWINGHALTERUNG- INNENRING, ALLE	ERNEUERN	3.0	

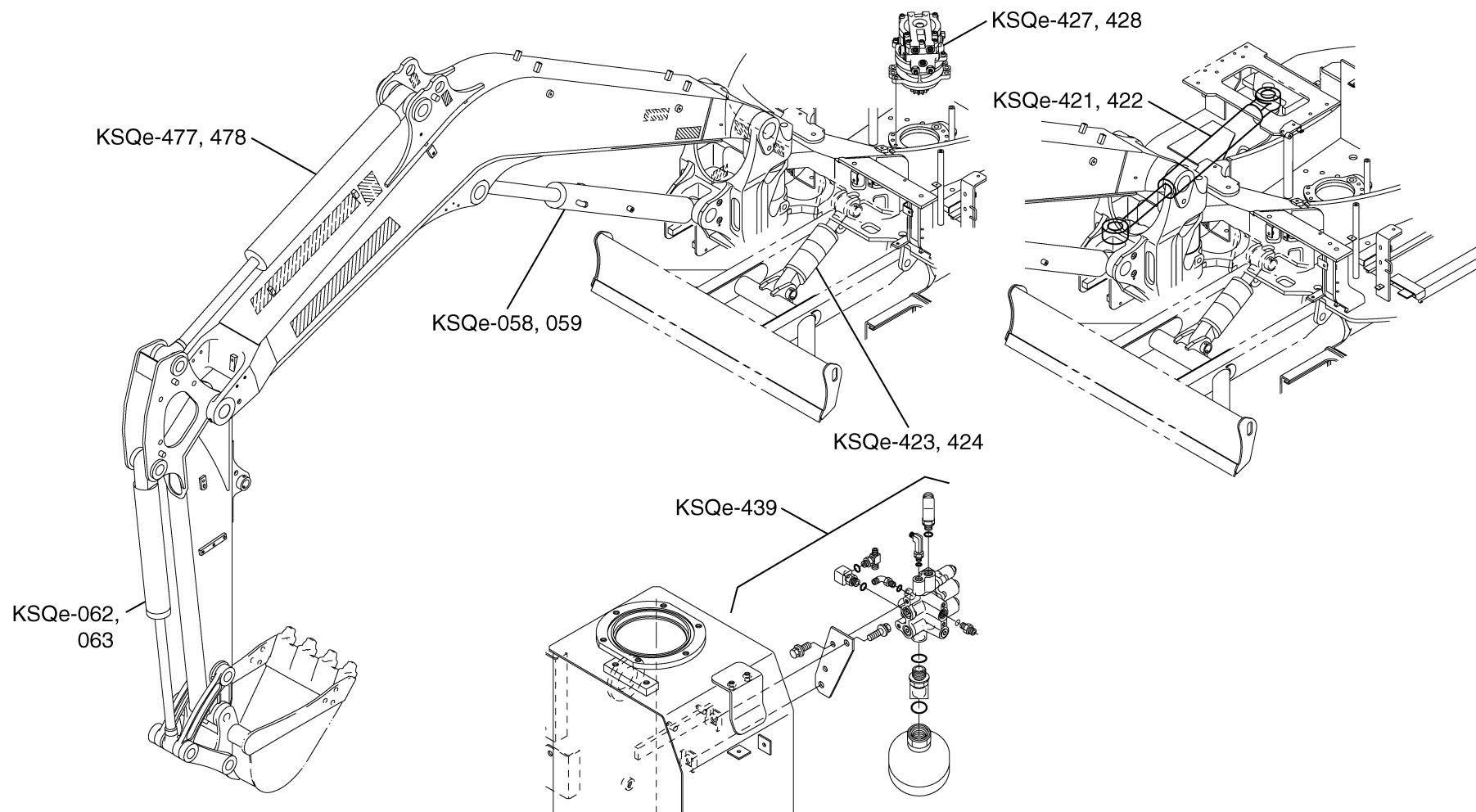
[KSQe] BACKHOE GROUP
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
[KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222250QE001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSQe-405	DOZER LEVER	R & R	LEVIER DE NIVELLEUSE	D & R	PLANIERRAUPENHEBEL	A & E	1.5	
KSQe-411	BRACKET 1	R & R	SUPPORT 1	D & R	TRÄGER 1	A & E	1.5	
KSQe-412	BRACKET 2	R & R	SUPPORT 2	D & R	TRÄGER 2	A & E	3.0	
KSQe-429	PILOT VALVE, L.H.	R & R	DISTRIBUTEUR PILOTE, G	D & R	VORSTEUERVENTIL, LINKS	A & E	3.0	
KSQe-430	PILOT VALVE, L.H.	O.H.	DISTRIBUTEUR PILOTE, G	REVISER	VORSTEUERVENTIL, LINKS	ÜBERHOLUNG	1.0	
KSQe-431	PILOT VALVE, R.H.	R & R	DISTRIBUTEUR PILOTE, D	D & R	VORSTEUERVENTIL, RECHTS	A & E	2.5	
KSQe-432	PILOT VALVE, R.H.	O.H.	DISTRIBUTEUR PILOTE, D	REVISER	VORSTEUERVENTIL, RECHTS	ÜBERHOLUNG	1.0	
KSQe-435	PILOT VALVE 1	R & R	DISTRIBUTEUR PILOTE 1	D & R	VORSTEUERVENTIL 1	A & E	1.5	
KSQe-436	PILOT VALVE 1	O.H.	DISTRIBUTEUR PILOTE 1	REVISER	VORSTEUERVENTIL 1	ÜBERHOLUNG	2.0	
KSQe-437	PILOT VALVE 2	R & R	DISTRIBUTEUR PILOTE 2	D & R	VORSTEUERVENTIL 2	A & E	2.0	
KSQe-438	PILOT VALVE 2	O.H.	DISTRIBUTEUR PILOTE 2	REVISER	VORSTEUERVENTIL 2	ÜBERHOLUNG	2.0	

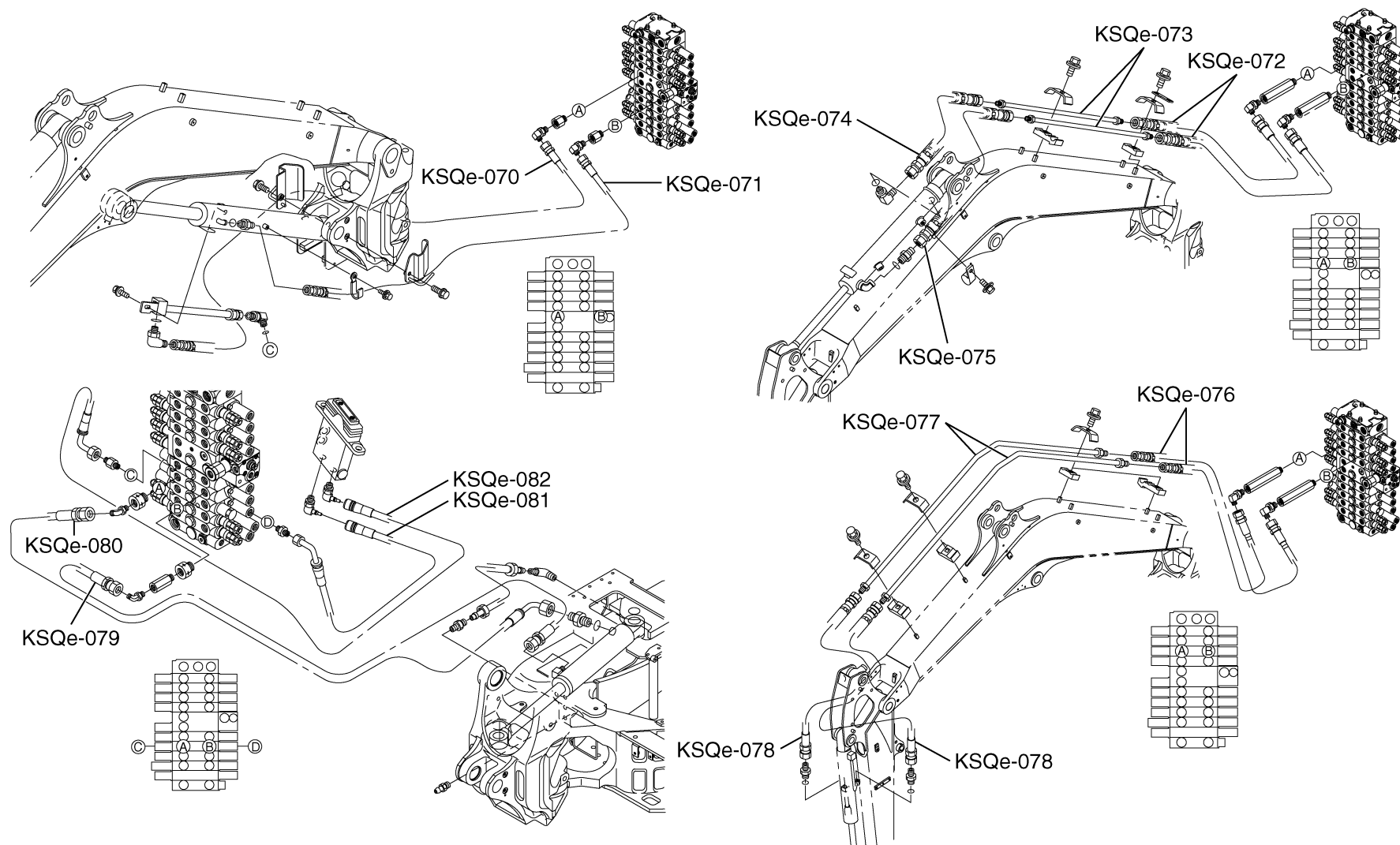
[KSQe] BACKHOE GROUP
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
[KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222250QE002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSQe-058	BOOM CYLINDER	R & R	CYLINDRE DE FLECHE	D & R	AUSLEGER-ZYLINDER	A & E	1.0	
KSQe-059	BOOM CYLINDER	O.H.	CYLINDRE DE FLECHE	REVISER	AUSLEGER-ZYLINDER	ÜBERHOLUNG	1.7	
KSQe-062	BUCKET CYLINDER	R & R	CYLINDRE DE GODET	D & R	SCHAUFELZYLINDER	A & E	1.0	
KSQe-063	BUCKET CYLINDER	O.H.	CYLINDRE DE GODET	REVISER	SCHAUFELZYLINDER	ÜBERHOLUNG	1.7	
KSQe-421	SWING CYLINDER	R & R	VERIN DE ROTATION	D & R	DREHZYLINDER	A & E	1.5	
KSQe-422	SWING CYLINDER	O.H.	VERIN DE ROTATION	REVISER	DREHZYLINDER	ÜBERHOLUNG	1.7	
KSQe-423	DOZER CYLINDER	R & R	VERIN DE NIVELLEUSE	D & R	PLANIERRAUPENZYLINDER	A & E	1.0	
KSQe-424	DOZER CYLINDER	O.H.	VERIN DE NIVELLEUSE	REVISER	PLANIERRAUPENZYLINDER	ÜBERHOLUNG	1.7	
KSQe-427	SWIVEL MOTOR	R & R	MOTEUR DE ROTATION	D & R	DREHLAGERMOTOR	A & E	6.0	
KSQe-428	SWIVEL MOTOR	O.H.	MOTEUR DE ROTATION	REVISER	DREHLAGERMOTOR	ÜBERHOLUNG	4.0	
KSQe-439	VALVE	R & R	SOUPAPE	D & R	VENTIL	A & E	1.0	
KSQe-477	ARM CYLINDER	R & R	CYLINDRE DE BRAS	D & R	HEBELZYLINDER	A & E	1.0	
KSQe-478	ARM CYLINDER	O.H.	CYLINDRE DE BRAS	REVISER	HEBELZYLINDER	ÜBERHOLUNG	1.7	

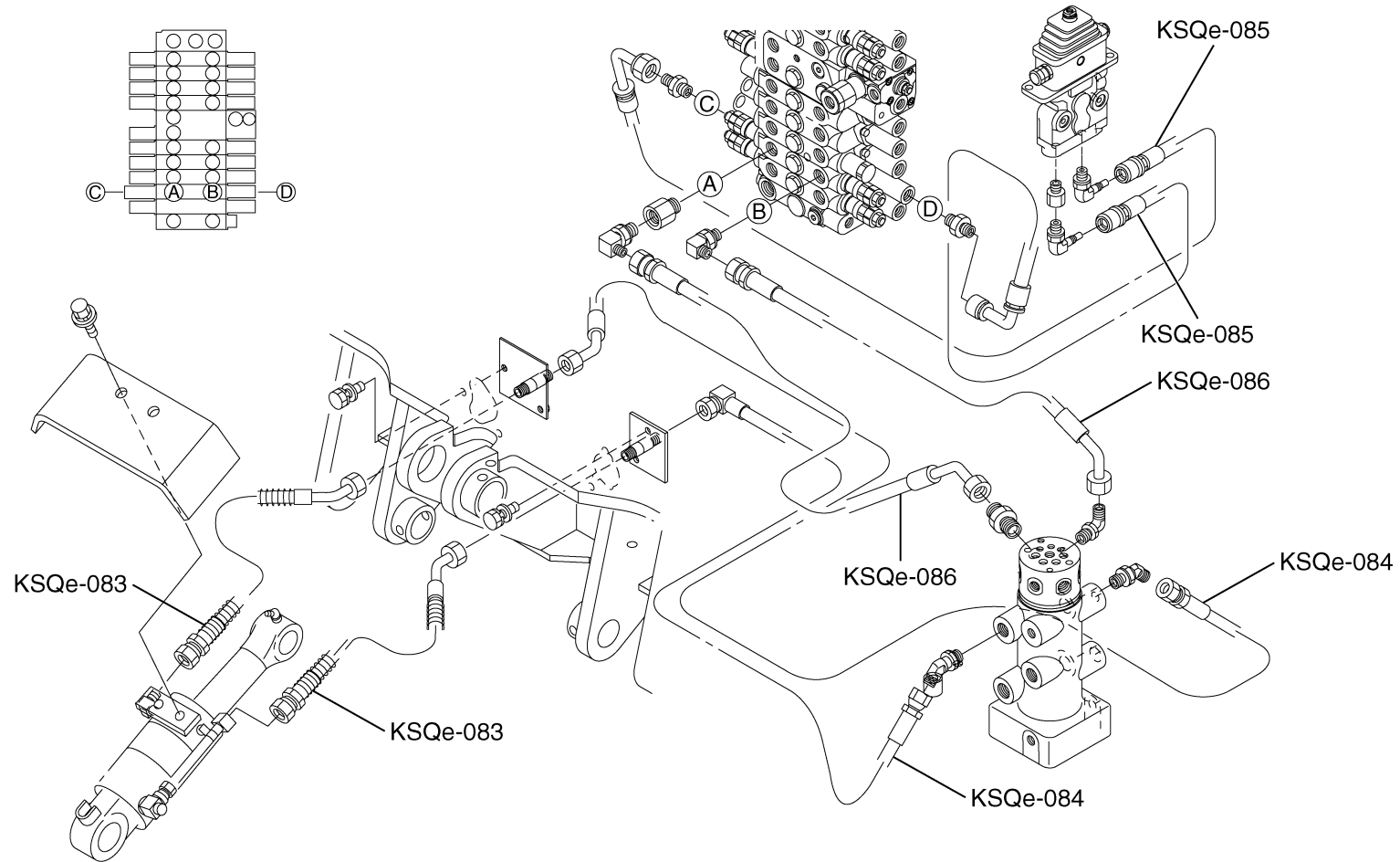
[KSQe] BACKHOE GROUP
 [KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
 [KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222250QE003A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSQe-070	HYDRAULIC HOSE 1	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 1	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 1	A & E	1.5	
KSQe-071	HYDRAULIC HOSE 2	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 2	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 2	A & E	1.5	
KSQe-072	HYDRAULIC HOSE 3	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 3	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 3	A & E	1.5	
KSQe-073	HYDRAULIC HOSE 4	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 4	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 4	A & E	1.0	
KSQe-074	HYDRAULIC HOSE 5	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 5	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 5	A & E	0.6	
KSQe-075	HYDRAULIC HOSE 6	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 6	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 6	A & E	0.6	
KSQe-076	HYDRAULIC HOSE 7	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 7	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 7	A & E	1.5	
KSQe-077	HYDRAULIC HOSE 8	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 8	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 8	A & E	1.0	
KSQe-078	HYDRAULIC HOSE 9	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 9	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 9	A & E	0.6	
KSQe-079	HYDRAULIC HOSE 10	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 10	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 10	A & E	1.0	
KSQe-080	HYDRAULIC HOSE 11	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 11	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 11	A & E	1.0	
KSQe-081	HYDRAULIC HOSE 12	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 12	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 12	A & E	1.5	
KSQe-082	HYDRAULIC HOSE 13	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 13	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 13	A & E	1.5	

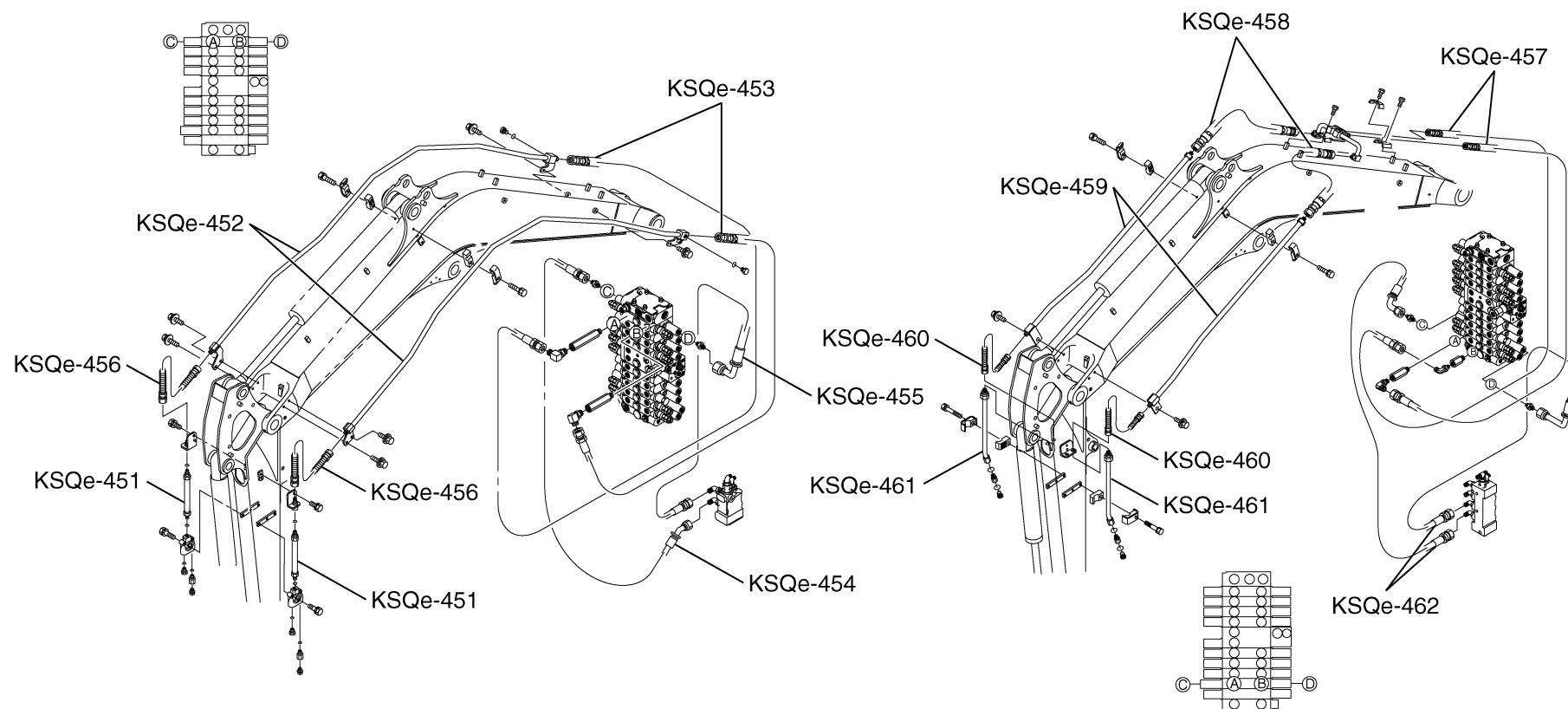
[KSQe] BACKHOE GROUP
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
[KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222179QE005A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSQe-083	HYDRAULIC HOSE 14	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 14	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 14	A & E	0.5	
KSQe-084	HYDRAULIC HOSE 15	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 15	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 15	A & E	2.0	
KSQe-085	HYDRAULIC HOSE 16	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 16	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 16	A & E	1.5	
KSQe-086	HYDRAULIC HOSE 17	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 17	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 17	A & E	2.0	

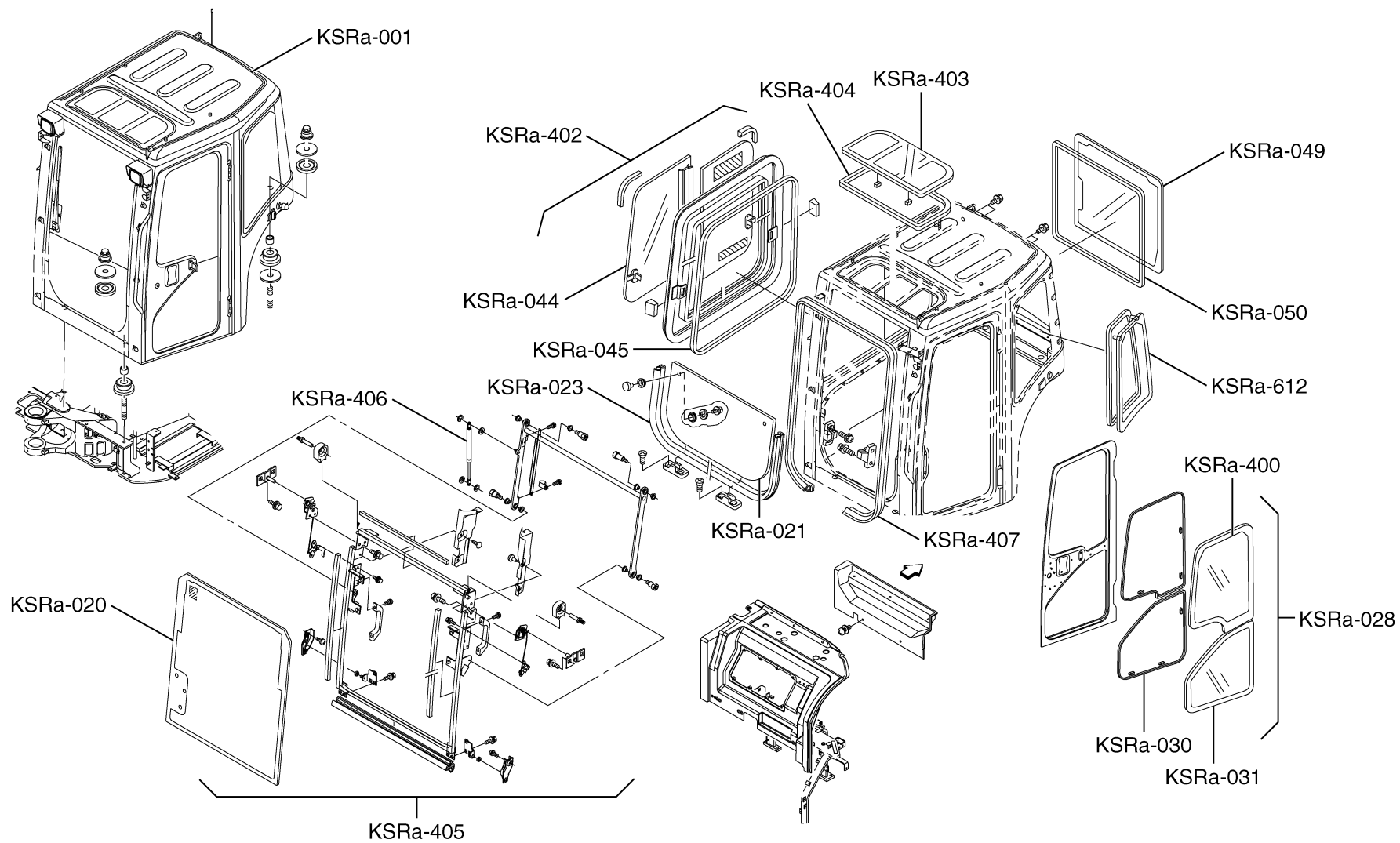
[KSQe] BACKHOE GROUP
 [KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
 [KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222250QE004A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSQe-451	HYDRAULIC HOSE 25	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 25	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 25	A & E	0.3	
KSQe-452	HYDRAULIC HOSE 26	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 26	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 26	A & E	1.0	
KSQe-453	HYDRAULIC HOSE 27	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 27	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 27	A & E	1.0	
KSQe-454	HYDRAULIC HOSE 28	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 28	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 28	A & E	0.3	
KSQe-455	HYDRAULIC HOSE 29	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 29	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 29	A & E	0.3	
KSQe-456	HYDRAULIC HOSE 30	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 30	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 30	A & E	0.3	
KSQe-457	HYDRAULIC HOSE 31	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 31	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 31	A & E	1.0	
KSQe-458	HYDRAULIC HOSE 32	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 32	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 32	A & E	0.3	
KSQe-459	HYDRAULIC HOSE 33	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 33	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 33	A & E	1.0	
KSQe-460	HYDRAULIC HOSE 34	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 34	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 34	A & E	0.3	
KSQe-461	HYDRAULIC HOSE 35	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 35	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 35	A & E	0.3	
KSQe-462	HYDRAULIC HOSE 36	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 36	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 36	A & E	0.3	

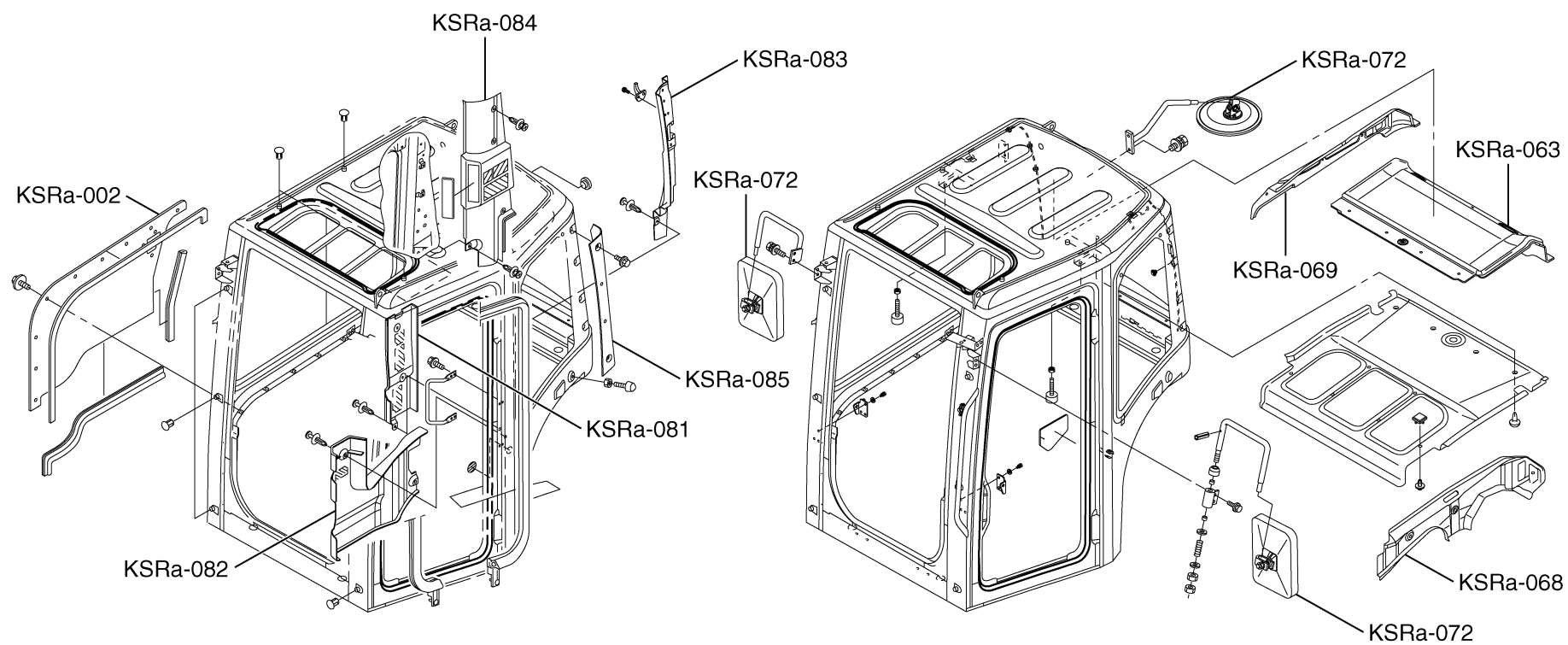
[KS Ra] CABIN GROUP (BODY)
 [KS Ra] GROUPE CABINE (CORPS)
 [KS Ra] KABINETÜRGRUPPE



RY9222179RA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSRa-001	CABIN ASSY.	R & R	ENS. CABINE	D & R	KABINEEINHEIT	A & E	2.5	
KSRa-020	FRONT GLASS	RENEW	GLACE AVANT	REEMPLACER	VORDERTEILGLÄSER	ERNEUERN	4.0	
KSRa-021	FRONT GLASS, LOWER	RENEW	GLACE AVANT, INFERIEURE	REEMPLACER	VORDERTEILGLÄSER, UNTER	ERNEUERN	1.0	
KSRa-023	FRONT GLASS WEATHER STRIP	RENEW	GARNITURE DE GLACE AVANT	REEMPLACER	VORDERTEILGLÄSER-REGEN- LEISTE	ERNEUERN	1.0	
KSRa-028	DOOR ASSY.	R & R	ENS. PORTIERE	D & R	TÜREINHEIT	A & E	2.0	
KSRa-030	DOOR WEATHER STRIP	RENEW	GARNITURE DE PORTIERE	REEMPLACER	TÜR-REGENLEISTE	ERNEUERN	2.5	
KSRa-031	DOOR GLASS	RENEW	GLACE DE PORTIERE	REEMPLACER	TÜRGLÄSER	ERNEUERN	3.0	
KSRa-044	SIDE WINDOW GLASS	RENEW	GLACE DE FENETRE LATERALE	REEMPLACER	SEITENFENSTER	ERNEUERN	3.0	
KSRa-045	SIDE WINDOW WEATHER STRIP	RENEW	GARNITURE DE FENETRE LATERALE	REEMPLACER	SEITENFENSTER-REGENLEISTE	ERNEUERN	2.5	
KSRa-049	REAR WINDOW GLASS	RENEW	GLACE DE LUNETTE ARRIERE	REEMPLACER	HECKSCHEIBEN	ERNEUERN	3.0	
KSRa-050	REAR WINDOW WEATHER STRIP	RENEW	GARNITURE DE LUNETTE ARRIERE	REEMPLACER	HECKSCHEIBEN-REGENLEISTE	ERNEUERN	2.5	
KSRa-400	DOOR GLASS 1	RENEW	GLACE DE PORTIERE 1	REEMPLACER	TÜRGLÄSER 1	ERNEUERN	3.0	
KSRa-402	SIDE WINDOW GLASS ASSY.	R & R	ENS. VERRE DE VITRE LATÉRALE	D & R	SEITENFENSTER-GLASSCHEIBEN- BAUGRUPPE	A & E	3.0	
KSRa-403	ROOF GLASS	RENEW	VITRE DE TOIT	REEMPLACER	DACHGLASSSCHEIBE	ERNEUERN	1.0	
KSRa-404	ROOF WEATHER STRIP	RENEW	CAOUTCHOUC D'ÉTANCHÉITÉ DE TOIT	REEMPLACER	DACHABDICHTLEISTE	ERNEUERN	1.5	
KSRa-405	FRONT GLASS ASSY.	R & R	ENS. VITRE AVANT	D & R	FRONTSCHIEBEN-BAUGRUPPE	A & E	1.5	
KSRa-406	DAMPER	R & R	AMORTISSEUR	D & R	DÄMPFER	A & E	0.5	
KSRa-407	FRONT BAR	R & R	BARRE AVANT	D & R	VORDERE STANGE	A & E	3.0	
KSRa-612	SIDE GLASS 1	RENEW	GLACE LATERALE 1	REEMPLACER	SEITENGLAS 1	ERNEUERN	3.0	

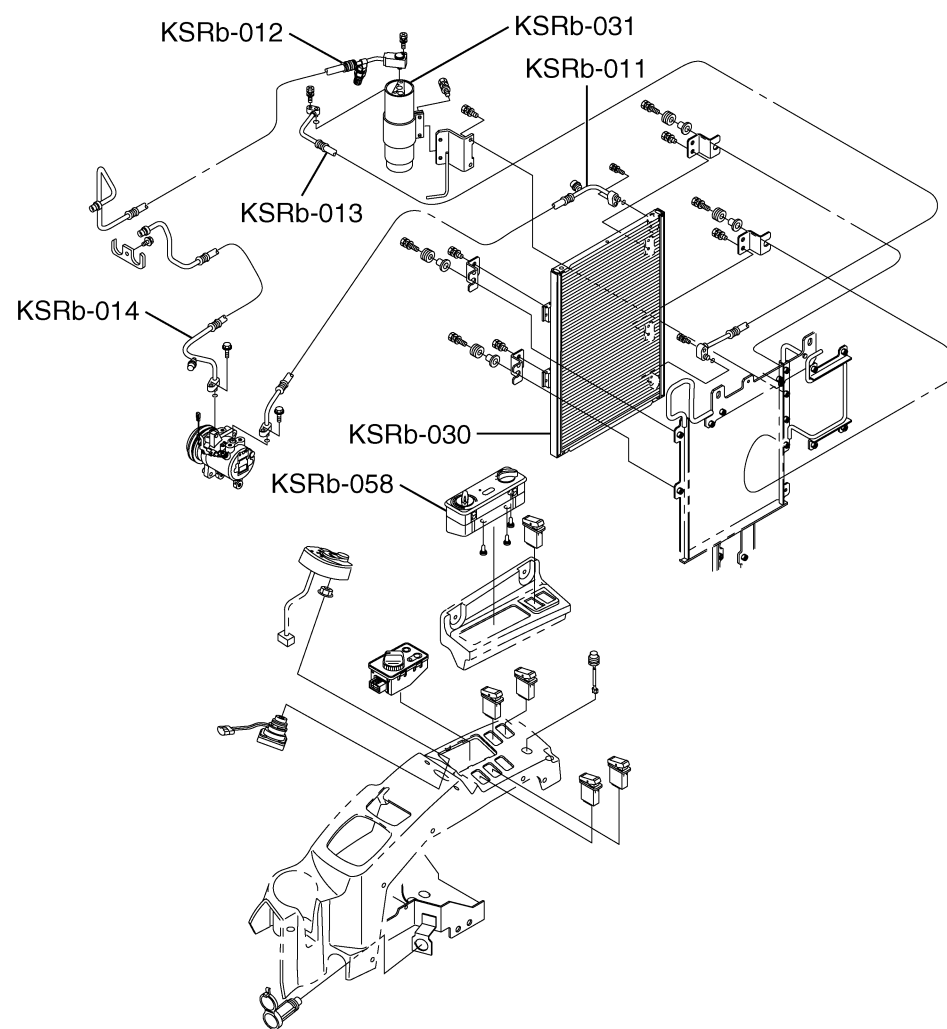
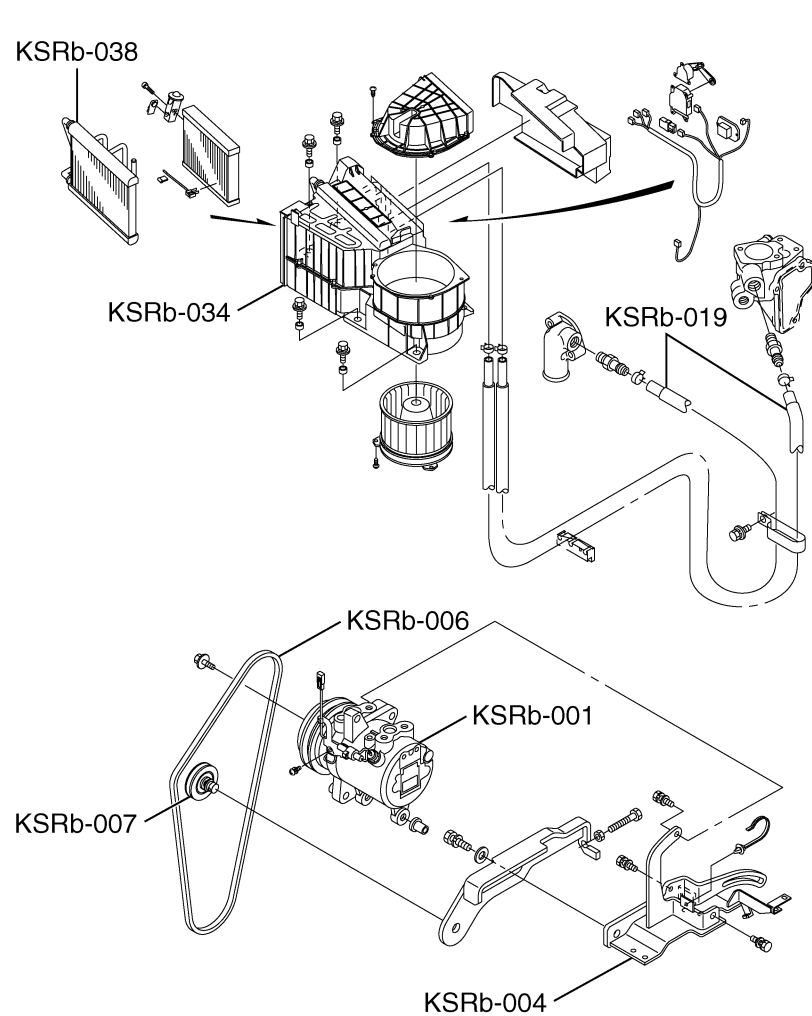
[KS Ra] CABIN GROUP (BODY)
[KS Ra] GROUPE CABINE (CORPS)
[KS Ra] KABINETÜRGRUPPE



RY9222250RA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSRa-002	CABIN FRAME ASSY.	R & R	ENS. CADRE DE CABINE	D & R	KABINERAHMENEINHEIT	A & E	1.5	
KSRa-063	INNER ROOF 2	R & R	TOIT INTERNE 2	D & R	INNERDACH 2	A & E	1.5	
KSRa-068	INNER PANEL, L.H.	R & R	PANNEAU INTERNE, GAUCHE	D & R	INNENVERKLEIDUNG, LINKS	A & E	2.0	
KSRa-069	INNER PANEL, R.H.	R & R	PANNEAU INTERNE, DROIT	D & R	INNENVERKLEIDUNG, RECHTS	A & E	2.0	
KSRa-072	REARVIEW MIRROR	R & R	RETROVISEUR EXTERIEUR	D & R	RÜCKSPIEGEL	A & E	0.2	
KSRa-081	COVER 1	R & R	COUVERCLE 1	D & R	DECKEL 1	A & E	0.3	
KSRa-082	COVER 2	R & R	COUVERCLE 2	D & R	DECKEL 2	A & E	0.2	
KSRa-083	COVER 3	R & R	COUVERCLE 3	D & R	DECKEL 3	A & E	0.2	
KSRa-084	COVER 4	R & R	COUVERCLE 4	D & R	DECKEL 4	A & E	1.5	
KSRa-085	COVER 5	R & R	COUVERCLE 5	D & R	DECKEL 5	A & E	0.2	

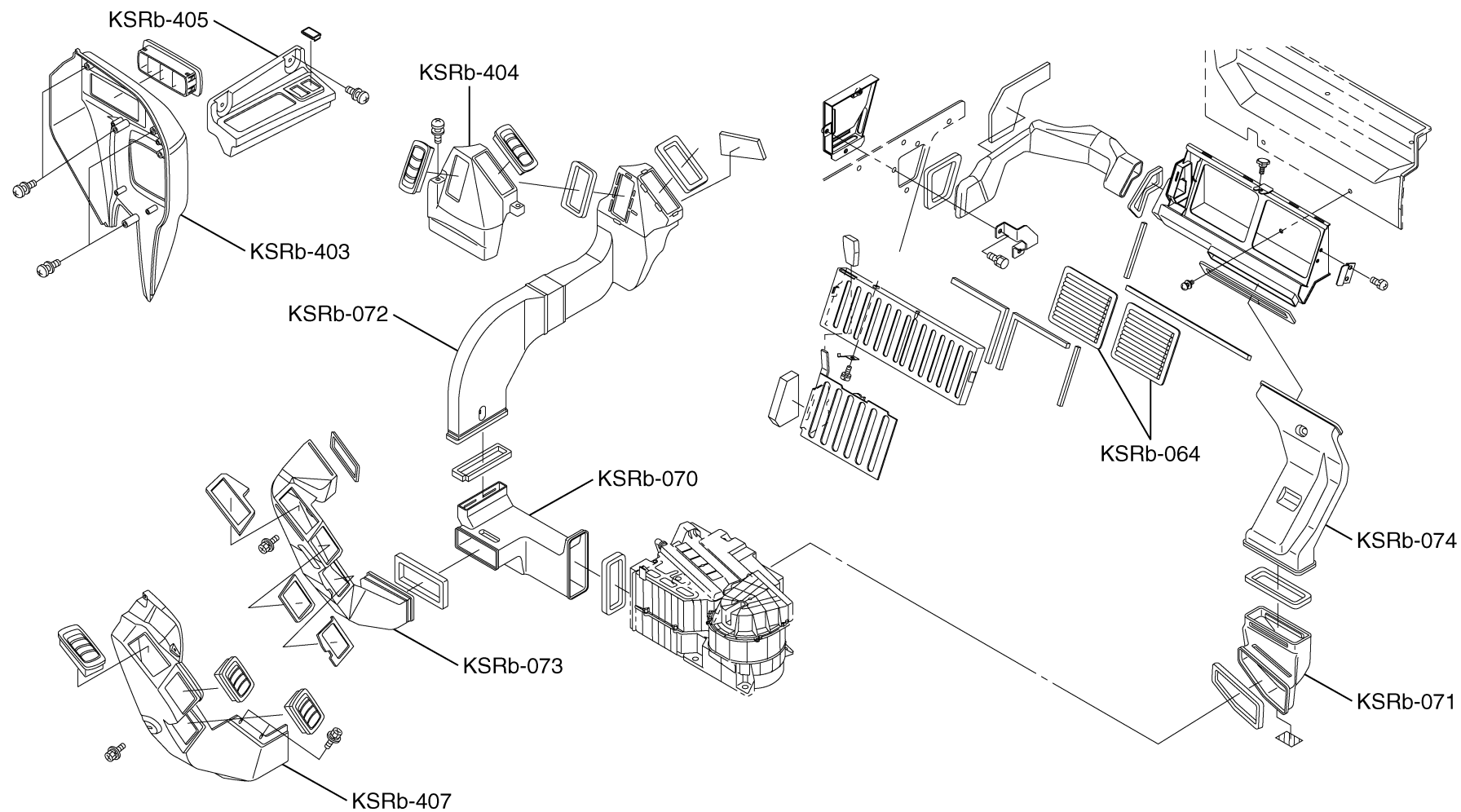
[KSRb] CABIN GROUP (AIR CONDITION)
 [KSRb] GROUPE CABINE (CLIMATISATION)
 [KSRb] KABINEKLIMAANLAGEGRUPPE



RY9222179RB001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSRb-001	COMPRESSOR	R & R	COMPRESSEUR	D & R	KOMPRESSOR	A & E	3.0	
KSRb-004	COMPRESSOR BRACKET	R & R	SUPPORT DE COMPRESSEUR	D & R	KOMPRESSORSTÜTZE	A & E	3.0	
KSRb-006	V-BELT	R & R	COURROIE TRAPEZOIDALE	D & R	KEILRIEMEN	A & E	1.5	
KSRb-007	TENSION PULLEY	R & R	POULIE DE TENSION	D & R	SPANNSCHEIBE	A & E	1.5	
KSRb-011	HIGH PRESSURE PIPE 1	R & R	TUYAU A HAUTE PRESSION 1	D & R	HOCHDRUCKROHR 1	A & E	1.0	
KSRb-012	HIGH PRESSURE PIPE 2	R & R	TUYAU A HAUTE PRESSION 2	D & R	HOCHDRUCKROHR 2	A & E	1.0	
KSRb-013	HIGH PRESSURE PIPE 3	R & R	TUYAU A HAUTE PRESSION 3	D & R	HOCHDRUCKROHR 3	A & E	1.0	
KSRb-014	HIGH PRESSURE PIPE 4	R & R	TUYAU A HAUTE PRESSION 4	D & R	HOCHDRUCKROHR 4	A & E	1.0	
KSRb-019	HEATER HOSE 1	RENEW	FLEXIBLE DE CHAUFFAGE 1	REEMPLACER	HEIZUNGSSCHLAUCH 1	ERNEUERN	1.5	
KSRb-030	CONDENSER	R & R	CONDENSEUR	D & R	KONDENSATOR	A & E	1.0	
KSRb-031	RECEIVER	R & R	RECEVEUR	D & R	EMPFÄNGER	A & E	1.0	
KSRb-034	AIR CONDITIONER UNIT	R & R	CLIMATISEUR	D & R	KLIMAAANLAGE-EINHEIT	A & E	5.0	
KSRb-038	EVAPORATOR	R & R	EVAPORATEUR	D & R	VERDAMPFER	A & E	1.0	
KSRb-058	AIR CONDITION CONTROLLER ASSY.	R & R	REGULATEUR DE CLIMATISATION	D & R	KILIMAAANLAGEN-REGLEREINHEIT	A & E	0.5	

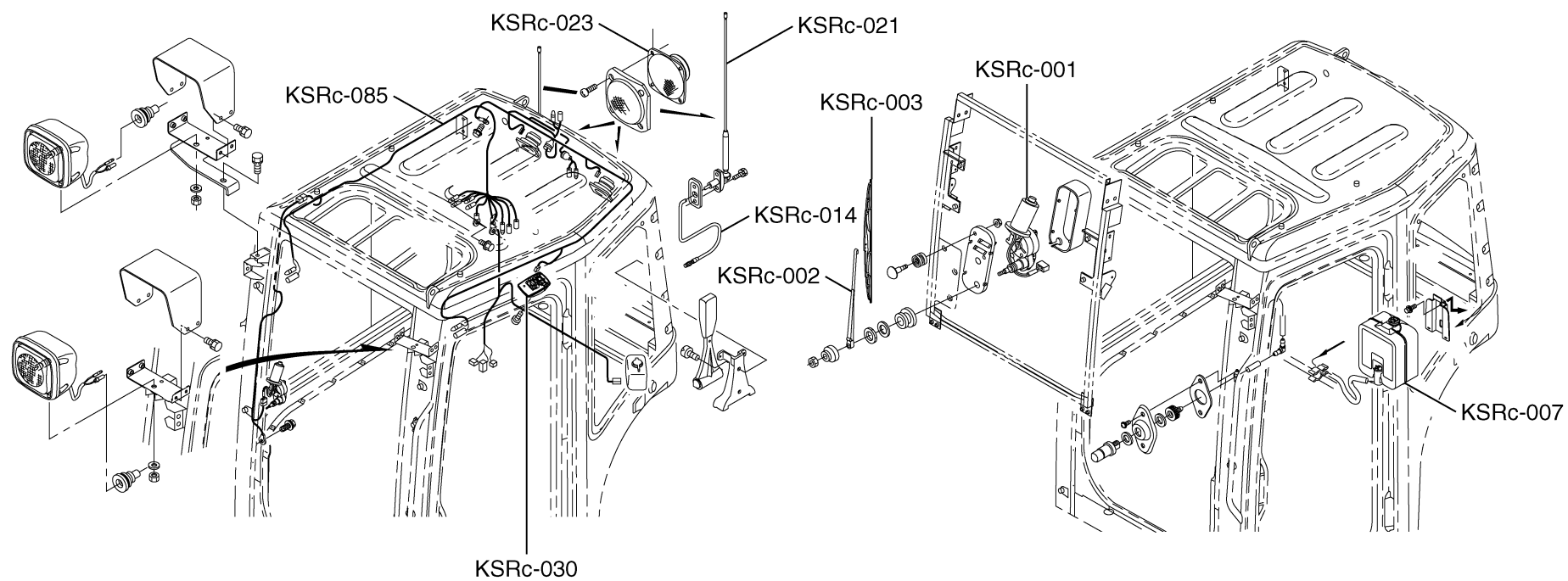
[KSRb] CABIN GROUP (AIR CONDITION)
 [KSRb] GROUPE CABINE (CLIMATISATION)
 [KSRb] KABINEKLIMAANLAGEGRUPPE



RY9222179RB002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSRb-064	AIR FILTER	RENEW	FILTRE A AIR	REPLACER	LUFTFILTER	ERNEUERN	0.2	
KSRb-070	AIR DUCT 1	R & R	CONDUIT D'AIR 1	D & R	LUFTUMLAUF 1	A & E	1.0	
KSRb-071	AIR DUCT 2	R & R	CONDUIT D'AIR 2	D & R	LUFTUMLAUF 2	A & E	1.5	
KSRb-072	AIR DUCT 3	R & R	CONDUIT D'AIR 3	D & R	LUFTUMLAUF 3	A & E	1.5	
KSRb-073	AIR DUCT 4	R & R	CONDUIT D'AIR 4	D & R	LUFTUMLAUF 4	A & E	1.5	
KSRb-074	AIR DUCT 5	R & R	CONDUIT D'AIR 5	D & R	LUFTUMLAUF 5	A & E	1.5	
KSRb-403	CASE 1	R & R	CARTER 1	D & R	GEHÄUSE 1	A & E	1.0	
KSRb-404	CASE 2	R & R	CARTER 2	D & R	GEHÄUSE 2	A & E	0.5	
KSRb-405	PANEL 1	R & R	PANNEAU 1	D & R	SCHALTТАFEL 1	A & E	0.5	
KSRb-407	COVER	R & R	COUVERCLE	D & R	DECKEL	A & E	0.5	

[KSRC] CABIN GROUP (ELECTRICAL)
[KSRC] GROUPE CABINE (ELECTIQUE)
[KSRC] ELEKTROSYSTEMGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
					KX042-4	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSRC-001	FRONT WIPER MOTOR	R & R	MOTEUR D'ESSUIE-GLACE AVANT D & R	VORDERTEILWISCHERMOTOR A & E	1.5	
KSRC-002	FRONT WIPER ARM	R & R	BRAS D'ESSUIE-GLACE AVANT D & R	VORDERER WISCHERARM A & E	0.5	
KSRC-003	FRONT WIPER BLADE	RENEW	RACLETTE AVANT REMPLACER	VORDERER WISCHERBLATT ERNEUERN	0.2	
KSRC-007	WASHER TANK	R & R	RESERVOIR D & R	SCHEIBETANK A & E	0.1	
KSRC-014	ANTENNA CORD	R & R	CORDON D'ANTENNE D & R	ANTENNENKABEL A & E	0.2	
KSRC-021	ANTENNA	R & R	ANTENNE D & R	ANTENNE A & E	0.2	
KSRC-023	SPEAKER, ONE SIDE	R & R	HAUT-PARLEUR, UN COTE D & R	LAUTSPRECHER, EINE SEITE A & E	2.0	
KSRC-030	DOME LIGHT	R & R	PLAFONNIER D & R	DECKENLEUCHTE A & E	0.2	
KSRC-085	WIRE HARNESS 1	R & R	FIL DE FAISCEAU 1 D & R	KABELBAUM 1 A & E	2.0	

For your convenience,
these reports are provided to request additional job information or
new times in KUBOTA Flat-Rate Schedule.

KUBOTA FLAT-RATE SCHEDULE REPORT

Flat-Rate Schedule Code No. _____ Machine _____

Please add new job ☐

Description of job _____ Our time _____

Reasons _____

Please revise existing job ☐

Job No.

Page

Time in FRS

Our time

Reasons _____

Name _____ Company _____

Address _____

City and Country _____ Date _____

Distributor name _____

Pour votre convenance,

Ces rapports sont fournis pour demander des informations pour les tâches supplémentaires ou des nouvelles durées dans le Barème de Temps de Réparation de KUBOTA.

RAPPORT DU BAREME DE TEMPS DE REPARATION DE KUBOTA

Référence du barème de temps de réparation _____ Machine _____

Prière d'ajouter une nouvelle tâche ☐

Description de la nouvelle tâche _____ Durée de la tâche _____

Raisons _____

Prière de revoir la tâche existante ☐

Référence de la
tâche

Page

Durée prévue

Temps passé

Raisons _____

Nom _____ Société _____

Adresse _____

Ville et pays _____ Date _____

Nom de fournisseur _____

Diese Berichte dienen zu Ihrem Vorteil,
um zusätzliche Arbeitsinformationen oder neue Zeiten in der
Richtzeitentabelle von KUBOTA zu erhalten.

KUBOTA-RICHTZEITENTABELLE-BERICHT

Kodenummer der Richtzeitentabelle _____ Maschine _____

Bitte neue Arbeit hinzufügen ☐

Beschreibung der Arbeit _____ Unsere Zeit _____

Gründe _____

Bitte jetzige Arbeit ändern ☐

Arbeit Nr.

Seite

Zeit in Pauschal-G

Unsere Zeit

Gründe _____

Name _____ Firma _____

Anschrift _____

Stadt und land _____ Datum _____

Name des Fachhändlers _____

EDITOR:

KUBOTA CORPORATION

CONSTRUCTION MACHINERY

SERVICE TECHNICAL SUPPORT DEPARTMENT

1-1 NAKAMIYA-OHIKE 1-CHOME, HIRAKATA-CITY, OSAKA, 573-8573, JAPAN

PHONE : (81)72-840-1195

FAX : (81)72-890-2883

E-mail : kbt_g.ce-sv@kubota.com
