

FRS

FLAT-RATE SCHEDULE
EXCAVATORS

TEMPS DE REPARATION
PELLETEUSE

PAUSCHALGEBÜHRENLISTE
BAGGER

KX015-4, KX016-4
KX018-4, KX019-4

Kubota

FOREWORD

PURPOSE OF THE FLAT-RATE SCHEDULE

This flat-rate schedule has been prepared as a useful guide to help dealers and distributors in executing servicing jobs effectively at fair prices. It provides for the standard operation times needed to do individual servicing jobs. Please make full use of this schedule when charging for Warranty Adjustments or repair works executed, or when estimating the costs required for service works.

USING THE FLAT-RATE SCHEDULE

To help dealers to identify correctly the details of service works to be done, the schedule is edited to include exploded illustrations indicating clearly the points to service and the schedule of standard operation times. The exploded illustrations are provided with emphasis on construction machinery. The time schedule is completed to be readily understandable with the three headings: JOB CODE NUMBER, DESCRIPTION and STANDARD OPERATION TIME.

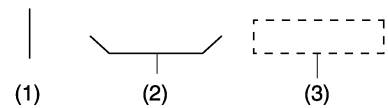
1) EXPLODED ILLUSTRATION

Any of the following method is used to indicate the point to service;

(1) Indicating the point by using a leading line.

(2) Indicating the range of servicing by using the marking.

(3) Indicating the range of servicing by using a box of dotted line.



Identify the points or ranges to be serviced with any of these indications and select appropriate procedure for the servicing with the relevant JOB CODE NUMBER.

2) JOB CODE NUMBER

In this flat-rate schedule, job code numbers are used as the service work control codes. Use these numbers when filling out the Warranty Adjustment Request form.

3) DESCRIPTION

1. Each of the job descriptions listed covers all the works to be performed, from starting the servicing job to the completion of the service work when the unit is fully restored to the operating condition.

This also includes incidental works such as cleaning, adjustment and inspection of the parts involved.

2. When the service work is to be done at two or more points, an item covering those points to service (like "STARTER ASSY. O.H." for example) is to be selected, by referring to the exploded illustrations provided. Do not try to look up individual items and combine them, which will end up in unnecessary waste of time for double works.

4) STANDARD OPERATION TIME

This is listed in one tenth of an hour.

The time schedule has based on:

1. Service done by a mechanic with average ability and experience.
2. Use of special tools and mechanic's hand tools.
3. Use of adequate repair facilities with flat concrete floor and hoist.

The listed time includes:

1. Repair diagnosis time.
2. The time required to obtain necessary parts and tools.
3. The time required to clean and inspect internal parts during disassembly and assembly.

The listed time does not include:

1. The time required to clean and apply touch-up painting to the external outfits and implements not specifically referred to in this flat rate schedule, except for those jobs that must meet WASH, CLEAN & PAINT requirements.
2. Removal and reinstallation of optional equipment / implements and other attachments which are not mentioned in this flat-rate schedule.
3. Removal and reinstallation of parts that have been fit at distributor's or dealer's option.

***IMPORTANT**

1. The standard operation time for jobs requiring two people is listed as the jobs done by one person. Therefore, the time should not be multiplied by 2.
2. All the job codes in "M" block (Ma - Mz) in this FRS are created for the maintenance work on the machines. Therefore, unless otherwise specified, do not use any job codes in "M" block (Ma - Mz) for warranty adjustments.

DEFINITION OF TERMS

RENEW.....	To install a new part after removing used part (which may be broken by removal).
R & R	To remove and reinstall the same part or a new part for replacement.
ADJUST	To make adjustment using necessary tools / instruments to restore to the normal operating condition.
CHECK	To check part, as necessary, for any functional defects visually or with measuring instruments.
TEST	Failure diagnosis work to test apart, as necessary, for any functional defects with measuring instruments.
CLEAN	To keep up the functions and performance of the parts, clean them up at service intervals or as necessary.
CHANGE.....	To replace lubricants and coolant.
OVERHAUL (O.H.)	To check specific component or subassembly by overhauling for any functional defect: if defect is found, it is to be reconditioned completely.

***REFERENCE**

REPLACEMENT ENGINE, RENEW..... Work for replacement of the engine mounted on this unit by an engine with the same specifications.

Due to our policy of continuously improving products, the information contained herein is subject to change without notice.

Should you have any questions or comments about this schedule, please feel free to write to your distributor or to OVERSEAS SERVICE DEPARTMENT of KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD. filling out the attached report form.

July 2011

© KUBOTA Corporation 2011

NOTE : Corresponding model list.

Machine Model	Engine Model
KX015-4 / KX016-4 (For European Union)	D782-BH-5
KX018-4 / KX019-4 (For European Union)	D902-BH-2

Separate-volume supplement : Engine Section (D782-E3B, D902-E3B)

Web PDF-Code : No. 9Y112-00030

Hard Copy-Code : No. 9Y122-00030

CD-ROM-Code : No. 9Y132-00030

AVANT-PROPOS

BUT DU TEMPS DE REPARATION

Ce temps de réparation a été conçu pour servir de guide aux concessionnaires pour l'exécution efficace des tâches d'entretien et de réparation à des prix justes. Il indique les durées normales requises pour chacune de ces tâches. Ne manquez pas d'avoir pleinement recours à ce livret pour la facturation de travaux de réglage sous garantie, de travaux de réparation ou pour le calcul du prix de travaux d'entretien.

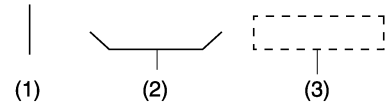
UTILISATION DU TEMPS DE REPARATION

Afin d'aider les concessionnaires à identifier toutes les opérations nécessaires pour une tâche de réparation, ce temps de réparation inclut des illustrations en vue éclatée. Colles-ci indiquent clairement les diverses opérations de réparation et les durées normales requises pour l'exécution de chaque opération. Dans les illustrations en vue éclatée, certaines opérations plus importantes sont indiquées par Machines de construction. Pour une compréhension claire et aisée de ce temps de réparation, les informations sont présentées sous trois rubriques : REFERENCE DE LA TACHE, DESCRIPTION et HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD.

1) ILLUSTRATION EN VUE ECLATEE

Divers symboles sont utilisés pour l'indication du point de réparation:

- (1) Emploi d'une ligne en points de conduits pour l'indication du point de réparation.
- (2) Emploi de crochets pour l'indication d'une surface de réparation.
- (3) Emploi d'un cadre en pointillés pour l'indication d'une surface de réparation.



Identifiez le point ou la surface de réparation au moyen de ces symboles et sélectionnez la procédure adéquate de réparation avec la REFERENCE DE LA TACHE appropriée.

2) REFERENCE DE LA TACHE

Les références de tâche de ce temps de réparation servent de codes de contrôle. Utilisez ces références pour remplir les formulaires de Demande de réglage sous garantie.

3) DESCRIPTION

1. Chaque tâche indiquée couvre toutes les opérations nécessaires à son exécution complète, depuis les opérations de préparation jusqu'à celles après lesquelles la machine est à nouveau en parfait état de fonctionnement. Des opérations secondaires sont aussi indiquées, tel le nettoyage, le réglage et la vérification de la ou des pièces concernées.
2. Lorsque la tâche de réparation est à faire en deux ou plusieurs points, trouvez un élément couvrant tous ces points ("ENS. DEMARREUR, REVISER" par exemple) en vous aidant des illustrations en vue éclatée. Ne tentez pas de combiner vous-même plusieurs points regardés séparément. Il en résulterait des pertes de temps dues à des répétitions inutiles de travaux.

4) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD

Les durées normales d'exécution sont indiquées en dixièmes d'heure.

Elles sont basées sur les éléments suivants:

1. Réparation faite par un mécanicien possédant une expérience et une compétence moyennes.
2. Utilisation d'outils spéciaux et d'outillage à main de mécanicien.
3. Utilisation d'ateliers de réparation adéquats avec sol plat en béton et treuil.

Les durées d'exécution comprennent:

1. La durée du diagnostic de réparation.
2. La durée requise pour rassembler les pièces et outils nécessaires.
3. La durée requise pour nettoyer et vérifier les pièces internes lors de la dépose et de la pose.

Ce temps de réparation n'inclut pas les opérations suivantes et leur durée d'exécution:

1. Durée requise pour le nettoyage et l'application de peinture de retouche sur les équipements et accessoires externes qui ne sont pas spécifiquement indiqués dans ce livret de temps de réparation, sauf en ce qui concerne les tâches qui nécessitent les opérations LAVER, NETTOYER & PEINDRE.
2. Dépose et repose d'équipements/accessoires optionnels ou autres, qui ne sont pas indiqués dans ce livret de temps de réparation.
3. Dépose et repose de pièces optionnelles installées par le distributeur ou le concessionnaire.

*** IMPORTANT**

1. La durée normale d'exécution de tâches exigeant deux personnes est indiquée en tant que tâche exécutée par une personne. Cette durée n'est donc pas à multiplier par 2.
2. Tous les codes de travaux dans le bloc "M" (Ma - Mz) dans ce FRS sont créés pour les travaux d'entretien des machines. Par conséquent, sauf spécification contraire, n'utiliser aucun des codes de travaux "M" (Ma - Mz) pour les réglages sous garantie.

DEFINITION DES TERMES

REPLACER.....Pose d'une nouvelle pièce après la dépose de la vieille pièce (qui peut avoir été endommagée par la dépose).

D&RDéposer et reposer une même pièce ou une nouvelle pièce.

REGLER.....Régler, au moyen des outils et appareils requis, afin de rétablir les conditions normales de fonctionnement.

VERIFIERVérifier visuellement ou au moyen d'instruments de mesure, une ou plusieurs pièces, selon nécessité, pour la détection de défauts de fonctionnement.

EPROUVER.....Toutes les opérations de diagnostic négatives doivent, si nécessaire, être retestées à part afin de confirmer l'absence d'anomalie dans les instruments de mesure.

NETTOYERPour conserver les fonctions et performances des pièces, nettoyer les pièces à intervalles d'entretien ou comme nécessaire.

CHANGERChanger les lubrifiants et le liquide de refroidissement.

REVISERVérifier une pièce spécifique ou un sous-ensemble pour la détection de défauts de fonctionnement; en cas de défaut trouvé, reconditionner entièrement la pièce ou le sous-ensemble.

*** RÉFÉRENCE**

REMPLACEMENT DU MOTEUR, REPLACER....Travail pour le remplacement du moteur monté sur cet appareil par un moteur avec les mêmes spécifications.

Du fait de notre politique d'amélioration constante de nos produits, les informations contenues dans le présent document sont sujettes à des modifications sans préavis.

Pour toute question ou tout commentaire concernant ce livret de temps de réparation, veuillez utiliser le formulaire de compte-rendu ci-joint et l'envoyer à votre distributeur ou à KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD. OVERSEAS SERVICE DEPARTMENT.

Juillet 2011

© KUBOTA Corporation 2011

NOTE : liste des modèles correspondants.

Modèle de machine	Modèle de moteur
KX015-4 / KX016-4 (Pour l'Union Européenne)	D782-BH-5
KX018-4 / KX019-4 (Pour l'Union Européenne)	D902-BH-2

Manuel supplémentaire séparé : Partie moteur (D782-E3B, D902-E3B)

Web PDF-Code : N° 9Y112-00030

Copie dure-Code : N° 9Y122-00030

CD-ROM-Code : N° 9Y132-00030

VORWORT

ZWECK DES PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Dieser Pauschalgebührenliste will ein nützlicher Führer für Händler sein, die im Dienstleistungsgewerbe tätig sind, um angemessene Preise zu ermöglichen. Der Plan liefert Normarbeitszeiten, die für einzelne Dienstleistungen benötigt werden, Bitte benutzen Sie den Plan bei Garantieleistungen, bei Reparaturarbeiten oder bei der Kostenbewertung für Serviceleistungen.

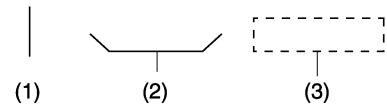
VERWENDUNG DES PAUSCHALGEBÜHRENLISTE

Um Händlern dabei zu helfen, die von ihnen ausgeführten Serviceleistungen richtig einzuordnen, wurde dieser Plan mit aufgelösten Einzelteilzeichnungen versehen, die deutlich die einzelnen Serviceleistungen mit deren Normzeiten darstellen. Diese auseinandergezogenen Illustrationen wurden mit Schwerpunkt auf Baumaschinen gestaltet. Der Zeitplan wurde, um übersichtlich zu sein, in die drei Hauptgruppen ARBEITSKODENUMMER, BESCHREIBUNG und NORMALEARBEITSZEIT geliedert.

1) AUSEINANDERGEZOGENE DARSTELLUNG

Jede der folgenden Methoden ist dazu geeignet, eine Dienstleistung unter den richtigen Punkt einzuordnen;

- (1) Den Punkt mit der Führungslinie finden.
- (2) Den Bereich der Dienstleistungen mit Hilfe der Klammer finden.
- (3) Den Bereich der Dienstleistungen finden, indem man den Kasten mit der gepunkteten Linie benutzt.



Finden Sie die Dienstleistung oder den Dienstleistungsbereich mit Hilfe dieser Methoden, und versehen Sie die ausgewählte Dienstleistung mit der jeweiligen ARBEITSKODENUMMER.

2) DIE ARBEITSKODENUMMER

In diesem Pauschalgebührenplan werden die Arbeitskodenummern als Kontrollcode für die Dienstleistung benutzt. Bitte benutzen Sie diese Nummern, wenn Sie die Antragsformulare für Garantieleistungen ausfüllen.

3) DIE BESCHREIBUNG

1. Nachdem man den Arbeitsvorgang nach dem Plan aufgeschlüsselt hat, hat man mit der Summe aller Arbeitsbeschreibungen den gesamten Arbeitsvorgang von Anfang bis Ende erfaßt. Dabei werden auch so nebensächliche Arbeiten wie die Reinigung, Einstellung und Inspektion der betreffenden Teile berücksichtigt.
2. Wenn die Serviceleistung mehrere Punkte umfaßt, wird ein Posten gewählt, der diese Leistungen (wie z.B. "ÜBERHOLUNG DES STARTERS GES.") unter Bezugnahme auf die aufgelösten Einzelteilzeichnungen abdeckt. Es empfiehlt sich nicht, sich eigene Posten auszudenken, da Sie dadurch nur Ihre Zeit verschwenden und sich doppelte Arbeit machen.

4) NORMALEARBEITSZEIT

Diese wird in 1/10 Stunden angegeben.

Der Zeitplan beruht auf:

1. Serviceleistungen, die von Mechanikern mit durchschnittlicher Fähigkeit und Erfahrung ausgeführt werden.
2. Verwendung von Spezialwerkzeugen und anderem Handwerkszeug der Werkstatt.
3. Benutzung von geeigneten Reparaturreinrichtungen (Ebene Betonböden, Hebezeug etc).

Zur angegebenen Zeit gehören:

1. Reparaturdiagnosezeit.
2. Die zum Beschaffen von Teilen und Werkzeugen erforderliche Zeit.
3. Die zum Reinigen und Überprüfen der internen Teile, einschließlich dem Zerlegen und dem Zusammenbau, erforderliche Zeit.

Nicht unter die Punkte des Pauschalgebührenplans fallen:

1. Die Zeit, die zum Säubern und Ausbessern von Lack und äußeren Ausstattung sowie Zubehör benötigt wird, mit Ausnahme der Arbeiten, die im weiteren Sinne zu WASCHEN, REINIGEN & LACKIEREN gehören.
2. Entfernung und Wiedereinbau von Sonderzubehör/-ausstattung.
3. Entfernung und Wiedereinbau von Teilen, die vom Verteiler oder Händler nachträglich eingebaut wurden.

*** WICHTIG**

1. Bei Arbeiten, die von zwei Personen ausgeführt werden müssen, wird bei der Arbeitsnormzeit die doppelte Arbeitszeit einer Person angegeben, d.h. es soll vermieden werden, daß bei der Arbeitszeit eine Multiplikation mit 2 erscheint.
2. Alle im M-Block (Ma - Mz) in diesem FRS enthaltenen Arbeitsvorgang-Codes sind für Wartungsarbeiten an Geräten bestimmt. Wenn nicht anderweitig spezifiziert, dürfen deshalb keine im M-Block (Ma - Mz) enthaltenen Arbeitsvorgang-Codes für Garantiearbeiten verwendet werden.

ERKLÄRUNG VON AUSDRÜCKEN

ERNEUERN.....Einbau eines neuen Teils, nachdem man ein gebrauchtes Teil ausgebaut hat. (Dieses kann auch bei seinem Ausbau kaputtgegangen sein.).

A & E.....Aus- und Einbau des alten oder eines neuen Teiles.

EINSTELLENEinstellung mit den nötigen Werkzeugen/Instrumenten.

ÜBERPRÜFENNotwendige Überprüfung von Teilen auf deren Funktionsfähigkeit, mit dem bloßen Auge oder mit Hilfe von Meßinstrumenten.

TESTEN.....Die erforderliche Diagnose zur Störungsbeseitigung ist mit den entsprechenden Prüfgeräten durchführen.

REINIGEN.....Um die Leistungsfähigkeiten von der Teilen zu erhalten, diese Teile in festgesetzten Intervallen oder nötigenfalls reinigen.

WECHSELN.....Wechseln von Schmiermitteln und Kühlflüssigkeit.

ÜBERHOLUNG.....Behebung eines Funktionsfehlers durch Überprüfung von bestimmten Teileinheiten oder Teilmontage; wenn ein Fehler gefunden ist, wird er komplett behoben.

***VERWEISUNG**

AUSTAUSCHMOTOR, ERNEUERN Arbeitsaufwand für das Auswechseln des in diesem Fahrzeug befindlichen Motors gegen einen Motor mit gleichen Spezifikationen.

Im Sinne unserer Firmenpolitik, die die ständige Verbesserung unserer Produkte zum Ziel hat, sind Änderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.

Wenn Sie irgendwelche Fragen oder Kritik zu diesem Plan haben, schreiben Sie an Ihren Vertriebshändler oder an das "OVERSEAS SERVICE DEPARTMENT" der "KUBOTA FARM & INDUSTRIAL MACHINERY SERVICE, LTD." Bitte verwenden Sie dazu den beigegefügte Vordruck.

Juli 2011

© KUBOTA Corporation 2011

HINWEIS : Entsprechende Modell-Liste.

Maschinenmodell	Motormodell
KX015-4 / KX016-4 (Für die Europäische Union)	D782-BH-5
KX018-4 / KX019-4 (Für die Europäische Union)	D902-BH-2

Separater Nachtrag : Motorbereich (D782-E3B, D902-E3B)

Web PDF-Code : No. 9Y112-00030

Harte Kopie-Code : No. 9Y122-00030

CD-ROM-Code : No. 9Y132-00030

TABLE OF CONTENTS

	Page
[KSMa] MAINTENANCE SERVICE (ENGINE).....	1
[KSMb] MAINTENANCE SERVICE (BODY)	2
[KSAA] BONNET, COVER GROUP	3
[KSAA] BONNET, COVER GROUP	5
[KSAb] STEP, HOUSING COVER GROUP	7
[KSAc] FENDER, FLOOR, SEAT GROUP	9
[KSDc] CRAWLER GROUP	11
[KSEa] FUEL GROUP	13
[KSEb] COOLING GROUP	15
[KSEd] INTAKE, EXHAUST GROUP	17
[KSEx] REPLACEMENT ENGINE GROUP	19
[KSGg] H.S.T. GROUP	21
[KSLa] HYDRAULIC GROUP	23
[KSLa] HYDRAULIC GROUP	25
[KSLa] HYDRAULIC GROUP	27
[KSNc] ELECTRICAL GROUP (BATTERY).....	29
[KSNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)	31
[KSNf] ELECTRICAL GROUP (SENSOR, PANEL)	33
[KSNg] ELECTRICAL GROUP (WIRE HARNESS)	35
[KSPa] FRAME GROUP	37
[KSPb] FRAME GROUP (BODY)	39
[KSQe] BACKHOE GROUP	41
[KSQe] BACKHOE GROUP	43
[KSQe] BACKHOE GROUP	45
[KSQe] BACKHOE GROUP	47
[KSQe] BACKHOE GROUP	49
[KSQe] BACKHOE GROUP	51
[KSQe] BACKHOE GROUP	53
[KSRa] CABIN GROUP (BODY).....	55
[KSRb] CABIN GROUP (AIR CONDITION)	57
[KSRc] CABIN GROUP (ELECTRICAL)	59

TABLE DES MATIERES

	Page
[KSMa] ENTRETIEN (MOTEUR).....	1
[KSMb] ENTRETIEN (CORPS)	2
[KSAa] GROUPE CAPOT ET COUVERCLE.....	3
[KSAa] GROUPE CAPOT ET COUVERCLE.....	5
[KSAb] GROUPE MARCHEPIED ET COUVERCLE DE CARTER D'EMBRAYAGE.....	7
[KSAc] GROUPE AILE, PLANCHER ET SIEGE	9
[KSDc] GROUPE CHENILLE.....	11
[KSEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT	13
[KSEb] GROUPE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT	15
[KSEd] GROUPE CIRCUIT D'ADMISSION ET D'ECHAPPEMENT	17
[KSEx] GROUPE REMPLACEMENT DU MOTEUR.....	19
[KSGg] GROUPE H.S.T.	21
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE.....	23
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE.....	25
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE.....	27
[KSNc] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (BATTERIE).....	29
[KSNe] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (LAMPE, RELAIS, INTERRUPTEUR).....	31
[KSNf] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DETECTEUR, PANNEAU).....	33
[KSNg] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (FAISCEAU DE FILS).....	35
[KSPa] GROUPE CHASSIS.....	37
[KSPb] GROUPE CHASSIS (CORPS)	39
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	41
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	43
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	45
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	47
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	49
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	51
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	53
[KSRa] GROUPE CABINE (CORPS).....	55
[KSrb] GROUPE CABINE (CLIMATISATION).....	57
[KSRC] GROUPE CABINE (ELECTIQUE)	59

INHALTS VER ZEICHNIS

	Seite
[KSMa] WARTUNGSARBEITEN (MOTOR)	1
[KS Mb] WARTUNGSARBEITEN (KAROSSERIE)	2
[KS Aa] HAUBEN, DECKELGRUPPE	3
[KS Aa] HAUBEN, DECKELGRUPPE	5
[KS Ab] SCHRITT, GEHÄUSEDECKELGRUPPE	7
[KS Ac] FENDER, BODEN, SITZGRUPPE	9
[KS Dc] RAUPENGRUPPE	11
[KS Ea] KRAFTSTOFFGRUPPE	13
[KS Eb] KÜHLUNGSGRUPPE	15
[KS Ed] EINLASS, AUSLASSGRUPPE	17
[KS Ex] AUSTAUSCHMOTORGRUPPE	19
[KS Gg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE	21
[KS La] HYDRAULIKGRUPPE	23
[KS La] HYDRAULIKGRUPPE	25
[KS La] HYDRAULIKGRUPPE	27
[KS Nc] ELEKTRISCHEGRUPPE (BATTERIE)	29
[KS Ne] ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER)	31
[KS Nf] ELEKTRISCHEGRUPPE (SENSOR, PLATTE)	33
[KS Ng] ELEKTRISCHEGRUPPE (DRAHTGESHIRR)	35
[KS Pa] RAHMENGRUPPE	37
[KS Pb] RAHMENGRUPPE	39
[KS Qe] BAGGER-GRUPPE	41
[KS Qe] BAGGER-GRUPPE	43
[KS Qe] BAGGER-GRUPPE	45
[KS Qe] BAGGER-GRUPPE	47
[KS Qe] BAGGER-GRUPPE	49
[KS Qe] BAGGER-GRUPPE	51
[KS Qe] BAGGER-GRUPPE	53
[KS Ra] KABINETÜRGRUPPE	55
[KS Rb] KABINEKLIMAANLAGEGRUPPE	57
[KS Rc] ELEKTROSYSTEMGRUPPE	59

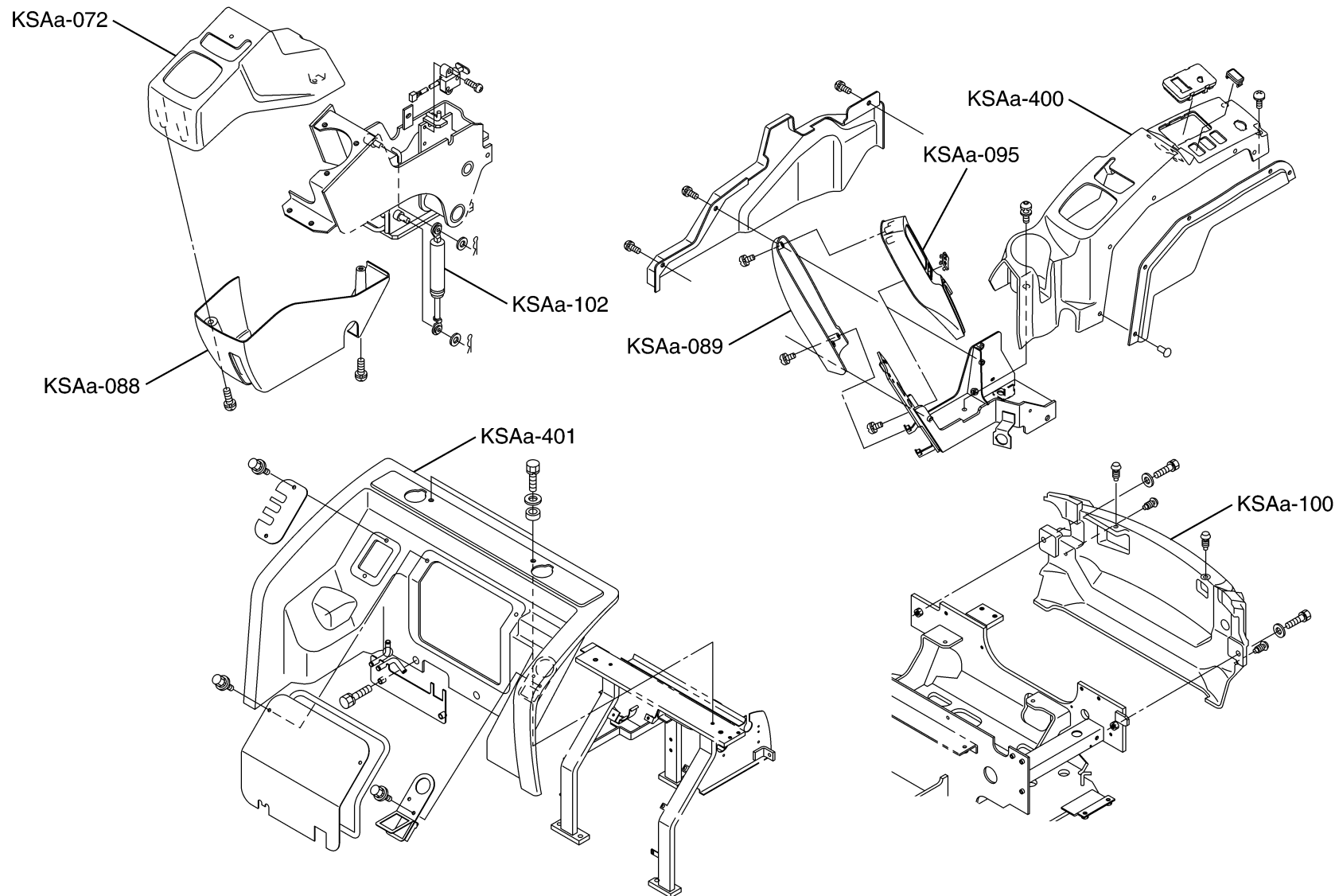
[KSMa] MAINTENANCE SERVICE (ENGINE)
 [KSMa] ENTRETIEN (MOTEUR)
 [KSMa] WARTUNGSARBEITEN (MOTOR)

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSMa-001	ENGINE OIL	CHANGE	HUILE MOTEUR	CHANGER	MOTORÖL	WECHSELN	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSMa-002	ENGINE OIL AND FILTER CARTRIDGE	CHANGE	HUILE MOTEUR ET CARTOUCHE DU FILTRE	CHANGER	MOTORÖL UND FILTER- EINSATZ	WECHSELN	0.7	0.7	0.7	0.7	
KSMa-004	FUEL FILTER ELEMENT	RENEW	ELEMENT DE FILTRE A CARBURANT	REEMPLACER	KRAFTSTOFFFILTER- EINSATZ	ERNEUERN	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSMa-006	AIR CLEANER ELEMENT	RENEW	ELEMENT DE FILTRE A AIR	REEMPLACER	LUFTFILTERELEMENT	ERNEUERN	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSMa-011	COOLANT	CHANGE	LIQUIDE DE REFROIDIS- SEMENT	CHANGER	KÜHLFLÜSSIGKEIT	WECHSELN	0.4	0.4	0.4	0.4	
KSMa-030	FAN BELT	CHECK, ADJUST	COURROIE DE VENTILATEUR	VERIFIER, REGLER	VENTILATORRIEMEN	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSMa-031	BATTERY	CHECK	BATTERIE	VERIFIER	BATTERIE	ÜBERPRÜFEN	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSMa-065	FUEL TANK	CLEAN	RESERVOIR A CARBURANT	NETTOYER	KRAFTSTOFFTANK	REINIGEN	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSMa-067	RADIATOR	CLEAN	RADIATEUR	NETTOYER	KÜHLER	REINIGEN	0.4	0.4	0.4	0.4	
KSMa-400	WATER SEPARATOR	CLEAN	SEPARATEUR D'EAU	NETTOYER	WASSERABSCHEIDER	REINIGEN	0.3	0.3	0.3	0.3	

[KSMb] MAINTENANCE SERVICE (BODY)
[KSMb] ENTRETIEN (CORPS)
[KSMb] WARTUNGSARBEITEN (KAROSSERIE)

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSMb-404	WHOLE FRONT ATTACHMENT	R & R	FIXATION AVANT COMPLETE D & R		GANZE VORDERE ZUSATZAUSRÜSTUNG	A & E	2.5	2.5	2.5	2.5	
KSMb-407	MAIN RELIEF VALVE	CHECK, ADJUST	DETENDEUR PRINCIPAL	VERIFIER, REGLER	HAUPTENTSPANNUNGS- VENTIL	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSMb-408	PORT RELIEF VALVE	CHECK, ADJUST	DETENDEUR DE LUMIERE	VERIFIER, REGLER	PORT-ENTSPANNUNGS- VENTIL	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSMb-409	PILOT PRIMARY PRESSURE	CHECK, ADJUST	PRESSION PRIMAIRE INJECTION	VERIFIER, REGLER	PRIMÄR-VORSTEUERDRUCK	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSMb-410	PILOT SECONDARY PRESSURE	CHECK, ADJUST	PRESSION SECONDAIRE INJECTION	VERIFIER, REGLER	SEKUNDÄR-VORSTEUER- DRUCK	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSMb-412	HYDRAULIC OIL	CHANGE	HUILE HYDRAULIQUE	CHANGER	HYDRAULIKÖL	WECHSELN	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSMb-413	SUCTION FILTER	RENEW	FILTRE D'ASPIRATION	REEMPLACER	ANSAUGFILTER	ERNEUERN	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSMb-414	RETURN FILTER	RENEW	FILTRE DE RETOUR	REEMPLACER	RÜCKLAUFFILTER	ERNEUERN	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSMb-416	REDUCTION GEAR OIL	CHANGE	HUILE D'ENGRENAGE DE REDUCTION	CHANGER	UNTERSETZUNGSGE- TRIEBE-FLÜSSIGKEIT	WECHSELN	0.7	0.7	0.7	0.7	
KSMb-417	CRAWLER TENSION	CHECK, ADJUST	TENSION DE CHASSIS A CHENILLE	VERIFIER, REGLER	GLEISKETTENSCHNUNG	ÜBERPRÜFEN, EINSTELL	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSMb-418	WHOLE GREASE UP		GRAISSAGE GENERAL		GESAMTABSCHMIERUNG		0.4	0.4	0.4	0.4	

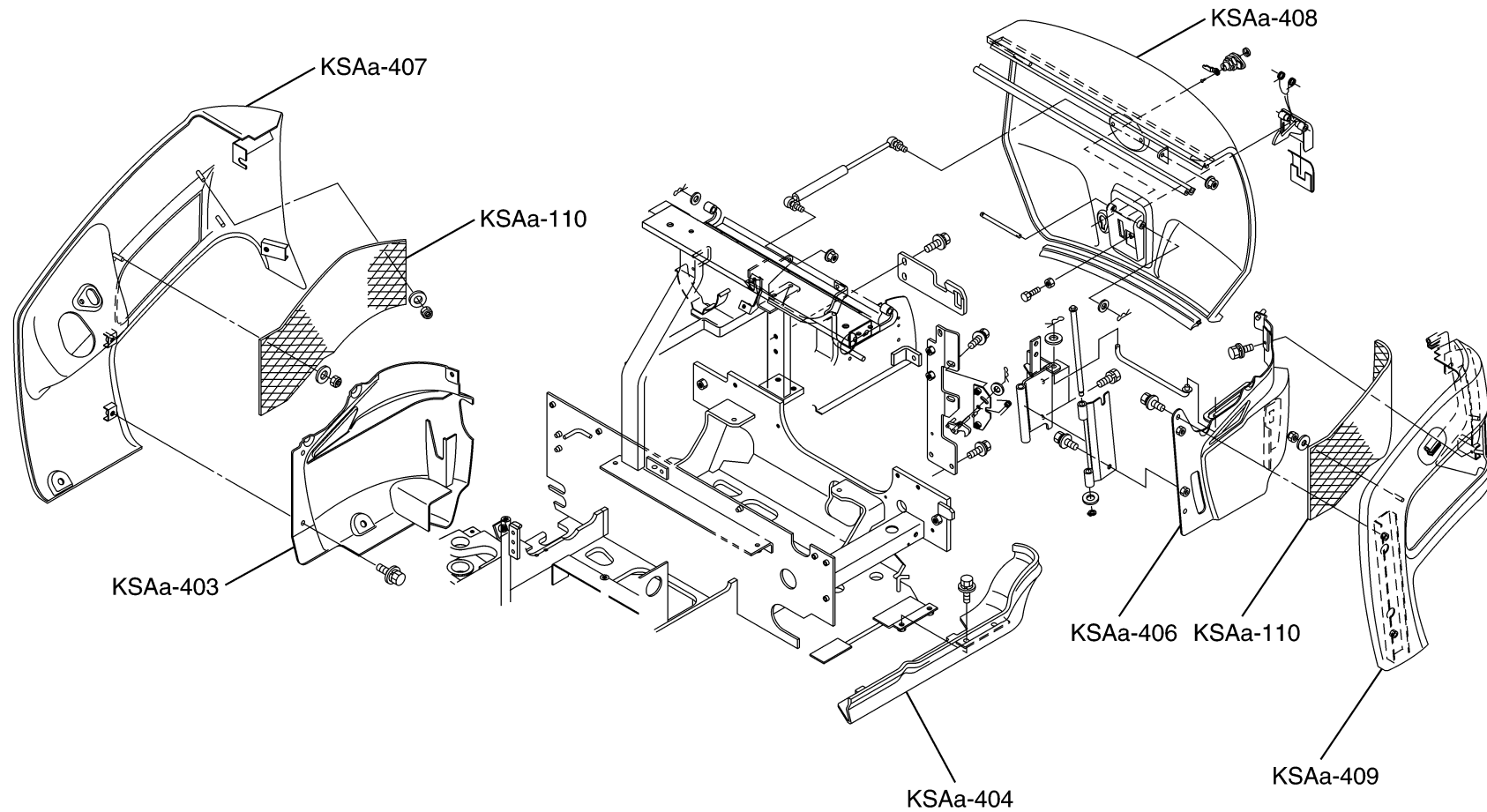
[KSAa] **BONNET, COVER GROUP**
[KSAa] **GRUPE CAPOT ET COUVERCLE**
[KSAa] **HAUBEN, DECKELGRUPPE**



RY9222092AA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSAA-072	COVER	R & R	COUVERCLE	D & R	DECKEL	A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSAA-088	COVER 1	R & R	COUVERCLE 1	D & R	DECKEL 1	A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSAA-089	COVER 2	R & R	COUVERCLE 2	D & R	DECKEL 2	A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSAA-095	COVER 3	R & R	COUVERCLE 3	D & R	DECKEL 3	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSAA-100	WEIGHT	R & R	POIDS	D & R	GEWICHT	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSAA-102	DAMPER	R & R	AMORTISSEUR	D & R	DÄMPFER	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSAA-400	COVER 4	R & R	COUVERCLE 4	D & R	DECKEL 4	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSAA-401	COVER 5	R & R	COUVERCLE 5	D & R	DECKEL 5	A & E	4.0	4.0	4.0	4.0	Cabin

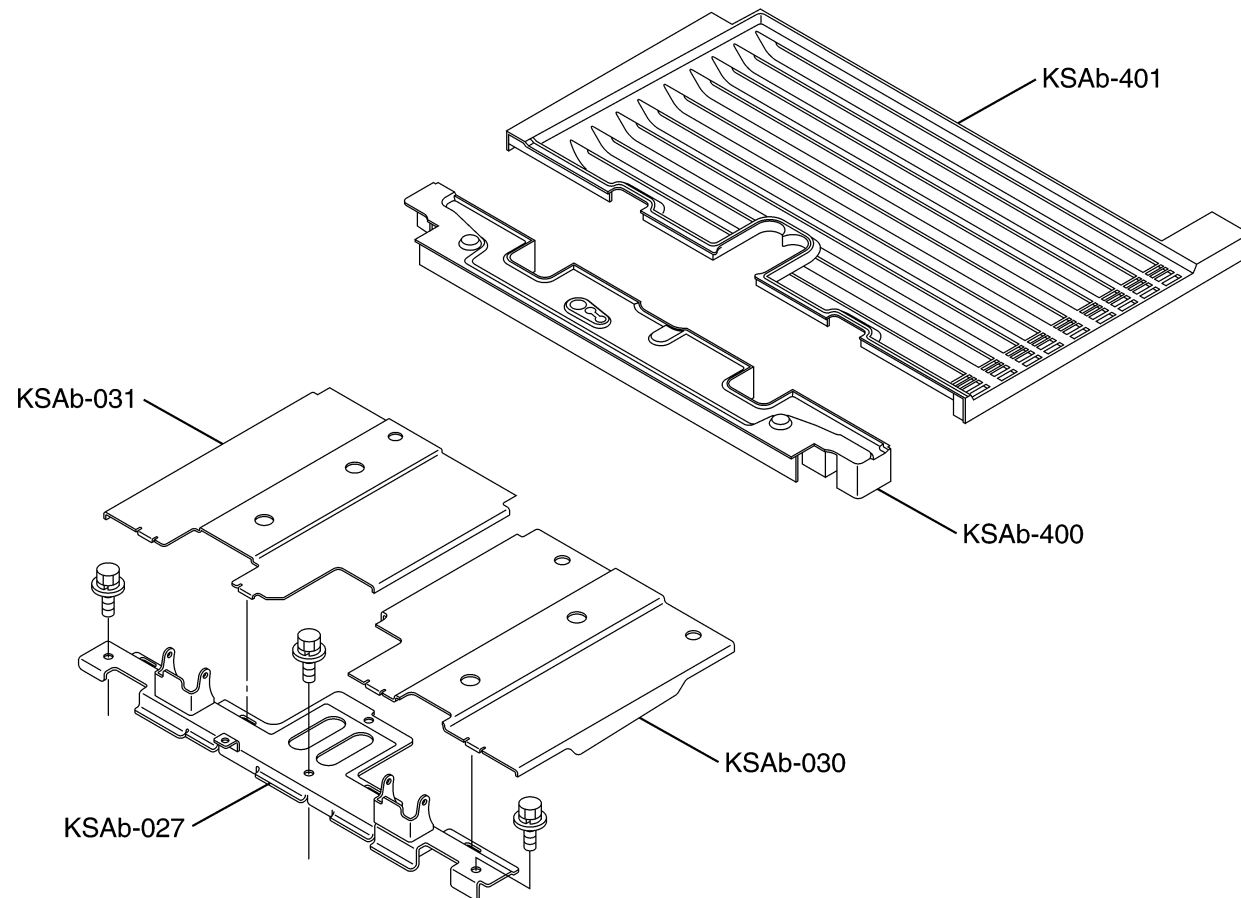
[KSAA] BONNET, COVER GROUP
[KSAA] GROUPE CAPOT ET COUVERCLE
[KSAA] HAUBEN, DECKELGRUPPE



RY9222092AA002A

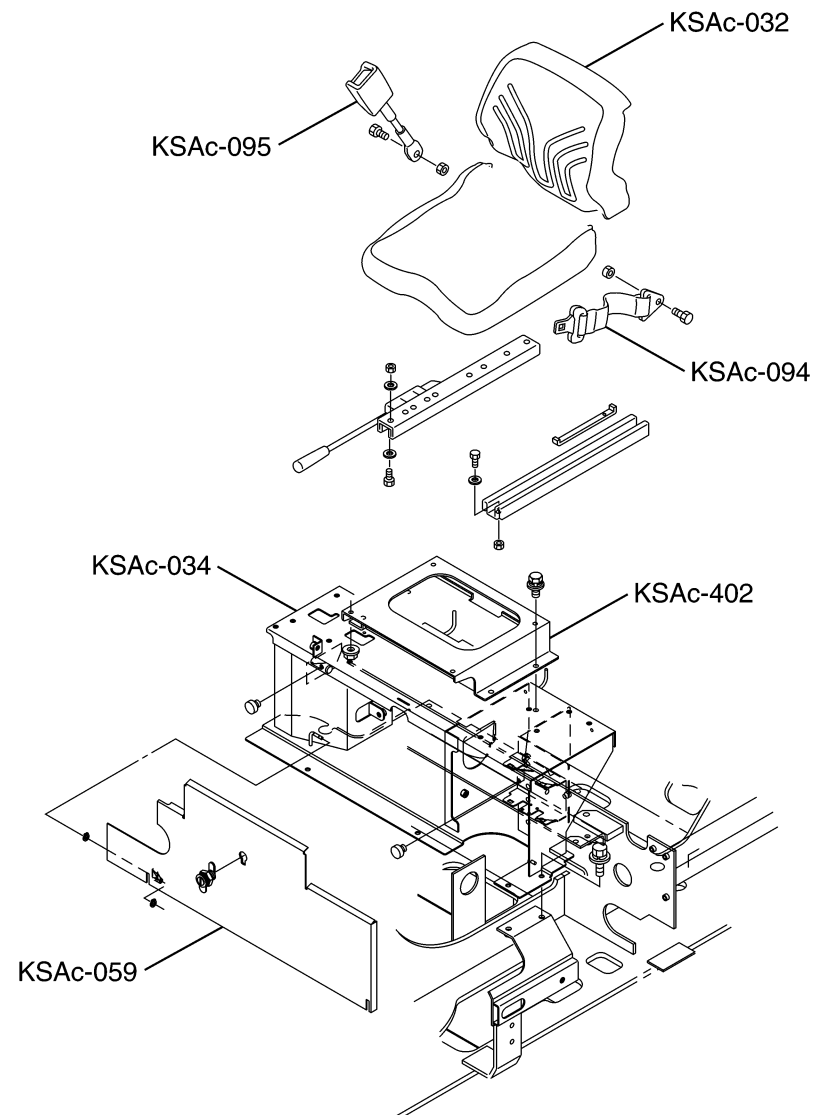
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSAA-110	COVER 11	R & R	COUVERCLE 11	D & R	DECKEL 11	A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSAA-403	COVER 7	R & R	COUVERCLE 7	D & R	DECKEL 7	A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSAA-404	COVER 8	R & R	COUVERCLE 8	D & R	DECKEL 8	A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSAA-406	COVER 10	R & R	COUVERCLE 10	D & R	DECKEL 10	A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSAA-407	BONNET 1	R & R	CAPOT 1	D & R	HAUBEN 1	A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSAA-408	BONNET 2	R & R	CAPOT 2	D & R	HAUBEN 2	A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSAA-409	BONNET 3	R & R	CAPOT 3	D & R	HAUBEN 3	A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	

[KSA**ab**] STEP, HOUSING COVER GROUP
[KSA**ab**] GROUPE MARCHEPIED ET COUVERCLE DE CARTER D'EMBRAYAGE
[KSA**ab**] SCHRITT, GEHÄUSEDECKELGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
					KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSAb-027	FRONT STEP	R & R	MARCHE-PIED AVANT D & R	VORDERE STUFE A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSAb-030	FRONT STEP, L.H.	R & R	MARCHE-PIED AVANT, GAUCHE D & R	VORDERE TRITTSTUFE, L. A & E	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSAb-031	FRONT STEP, R.H.	R & R	MARCHE-PIED AVANT, DROIT D & R	VORDERE TRITTSTUFE, R. A & E	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSAb-400	STEP RUBBER, FRONT	R & R	REVETEMENT DE MARCHEPIED EN CAOUT- CHOUC, AVANT D & R	TRITTFLÄCHENGUMMI, VORNE A & E	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSAb-401	STEP RUBBER, REAR	R & R	REVETEMENT DE MARCHEPIED EN CAOUT- CHOUC, ARRIERE D & R	TRITTFLÄCHENGUMMI, HINTER A & E	0.1	0.1	0.1	0.1	

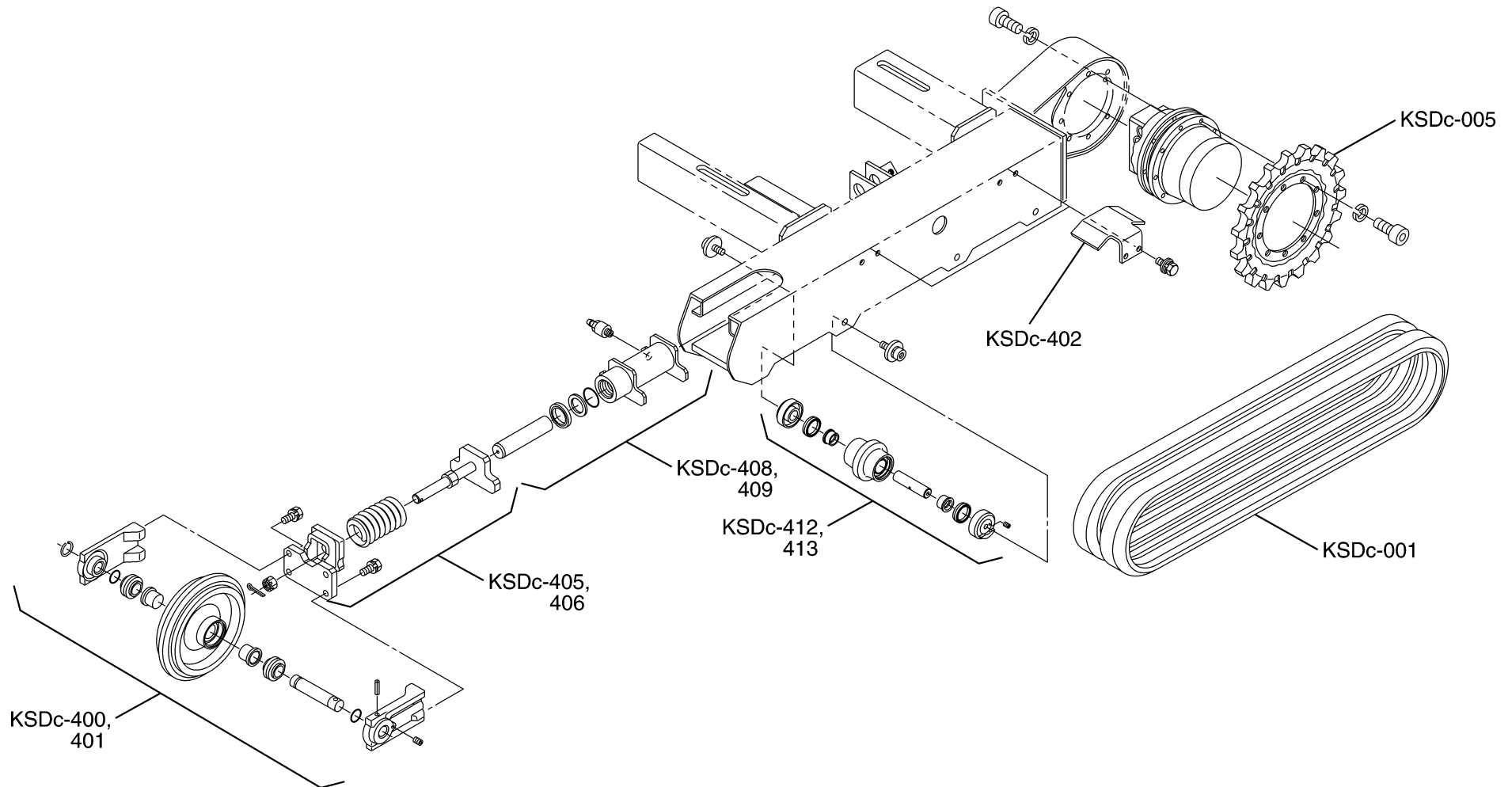
[KSAc] FENDER, FLOOR, SEAT GROUP
[KSAc] GROUPE AILE, PLANCHER ET SIEGE
[KSAc] FENDER, BODEN, SITZGRUPPE



RY9222092AC001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSAc-032	SEAT ASSY.	R & R	ENS. SIEGE	D & R	SITZEINHEIT	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSAc-034	SEAT SUPPORT	R & R	SUPPORT DE SIEGE	D & R	SITZTRÄGER	A & E	3.0	3.0	3.0	3.0	Cabin
KSAc-059	COVER	R & R	COUVERCLE	D & R	DECKEL	A & E	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSAc-094	SEAT BELT 1	R & R	CEINTURE DE SECURITE 1	D & R	SITZGURT 1	A & E	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSAc-095	SEAT BELT 2	R & R	CEINTURE DE SÉCURITÉ 2	D & R	SITZGURT 2	A & E	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSAc-402	BRACKET	R & R	SUPPORT	D & R	TRÄGER	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	

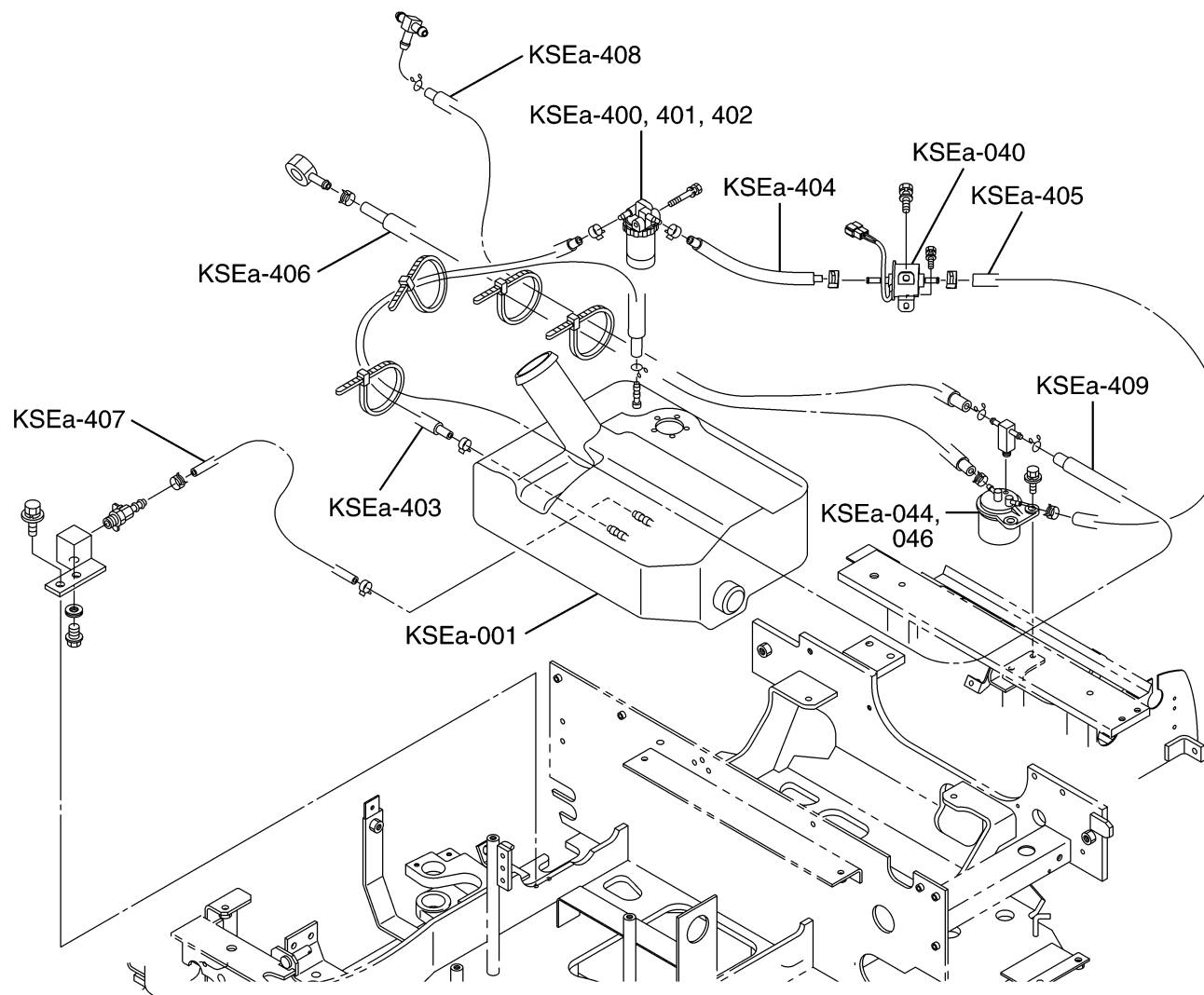
[KSDc] CRAWLER GROUP
[KSDc] GROUPE CHENILLE
[KSDc] RAUPENGRUPPE



RY9222092DC001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
				KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSDc-001	CRAWLER ASSY., ONE SIDE R & R	ENS. CHENILLE, UN COTE D & R	RAUPENEINHEIT, EINE SEITE A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSDc-005	SPROCKET, ONE SIDE R & R	ROUE DENTEE , UN COTE D & R	KETTENRAD, EINE SEITE A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSDc-400	IDLE GEAR ASSY. R & R	GALET-TENDEUR D & R	ZWISCHENRADEINHEIT A & E	1.2	1.2	1.2	1.2	
KSDc-401	IDLE GEAR ASSY. O.H.	GALET-TENDEUR REVISER	ZWISCHENRADEINHEIT ÜBERHOLUNG	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSDc-402	PLATE 1 R & R	PLAQUE 1 D & R	PLATTE 1 A & E	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSDc-405	CRAWLER TENSION SPRING ASSY., ONE SIDE R & R	ENS. RESSORT DE TENSION DE CHENILLES, UN CÔTÉ D & R	RAUPENKETTEN-SPANNFE- DEREINHEIT, EINE SEITE A & E	1.2	1.2	1.2	1.2	
KSDc-406	CRAWLER TENSION SPRING ASSY., ONE SIDE O.H.	ENS. RESSORT DE TENSION DE CHENILLES, UN CÔTÉ REVISER	RAUPENKETTEN-SPANNFE- DEREINHEIT, EINE SEITE ÜBERHOLUNG	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSDc-408	GREASE CYLINDER R & R	CYLINDRE GRAISSEUR D & R	FETTZYLINDER A & E	1.2	1.2	1.2	1.2	
KSDc-409	GREASE CYLINDER O.H.	CYLINDRE GRAISSEUR REVISER	FETTZYLINDER ÜBERHOLUNG	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSDc-412	TRUCK ROLLER, ASSY R & R	ENS. GALET DE CHENILLE D & R	LAUFROLLE-EINHELF A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSDc-413	TRUCK ROLLER, ASSY O.H.	ENS. GALET DE CHENILLE REVISER	LAUFROLLE-EINHELF ÜBERHOLUNG	1.0	1.0	1.0	1.0	

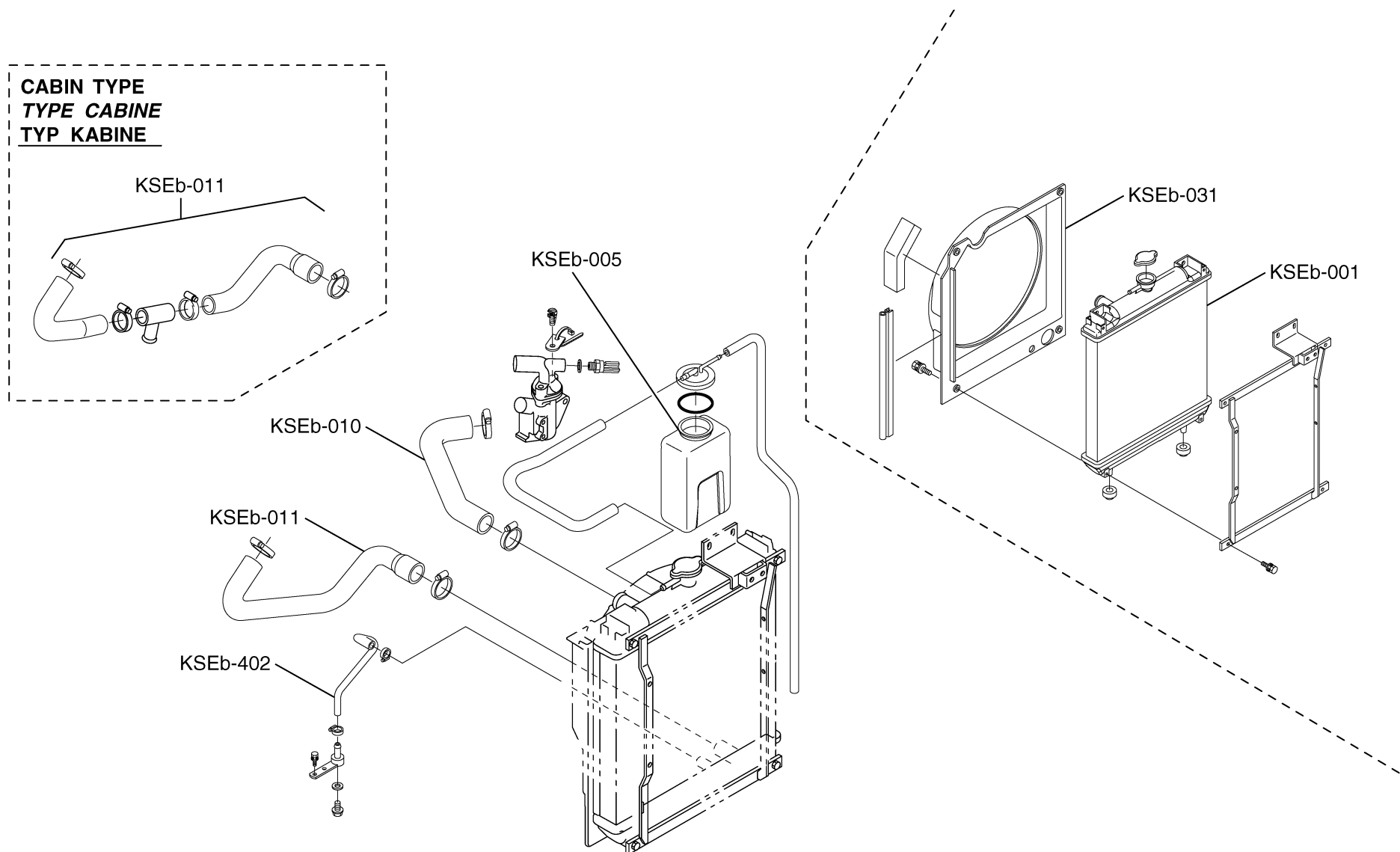
[KSEa] FUEL GROUP
[KSEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT
[KSEa] KRAFTSTOFFGRUPPE



R9222092EA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
					KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSEa-001	FUEL TANK ASSY.	R & R	ENS. RESERVOIR A CARBURANT D & R	KRAFTSTOFFTANKEINHEIT A & E	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSEa-040	ELECTRIC FUEL PUMP	R & R	POMPE A CARBURANT ELECTRIQUE D & R	ELEKTRISCHE KRAFTSTOFF- PUMPE A & E	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSEa-044	FUEL FILTER ASSY.	R & R	ENS. FILTRE A CARBURANT D & R	KRAFTSTOFFFILTEREINHEIT A & E	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSEa-046	FUEL FILTER ELEMENT	RENEW	ELEMENT DE FILTRE A CARBURANT REPLACER	KRAFTSTOFFFILTER- EINSATZ ERNEUERN	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSEa-400	WATER SEPARATOR	R & R	SEPARATEUR D'EAU D & R	WASSERABSCHEIDER A & E	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSEa-401	WATER SEPARATOR, ELEMENT	RENEW	ELEMENT DE SEPARATEUR D'EAU REPLACER	WASSERABSCHEIDER, ELEMENT ERNEUERN	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSEa-402	WATER SEPARATOR, CUP	RENEW	SEPARATEUR D'EAU, COUELLE REPLACER	WASSERABSCHEIDER, BECHER ERNEUERN	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSEa-403	FUEL TUBE 1	R & R	TUBE A CARBURANT 1 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 1 A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSEa-404	FUEL TUBE 2	R & R	TUBE A CARBURANT 2 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 2 A & E	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSEa-405	FUEL TUBE 3	R & R	TUBE A CARBURANT 3 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 3 A & E	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSEa-406	FUEL TUBE 4	R & R	TUBE A CARBURANT 4 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 4 A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSEa-407	FUEL TUBE 5	R & R	TUBE A CARBURANT 5 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 5 A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSEa-408	FUEL TUBE 6	R & R	TUBE A CARBURANT 6 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 6 A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSEa-409	FUEL TUBE 7	R & R	TUBE A CARBURANT 7 D & R	KRAFTSTOFFLEITUNG 7 A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	

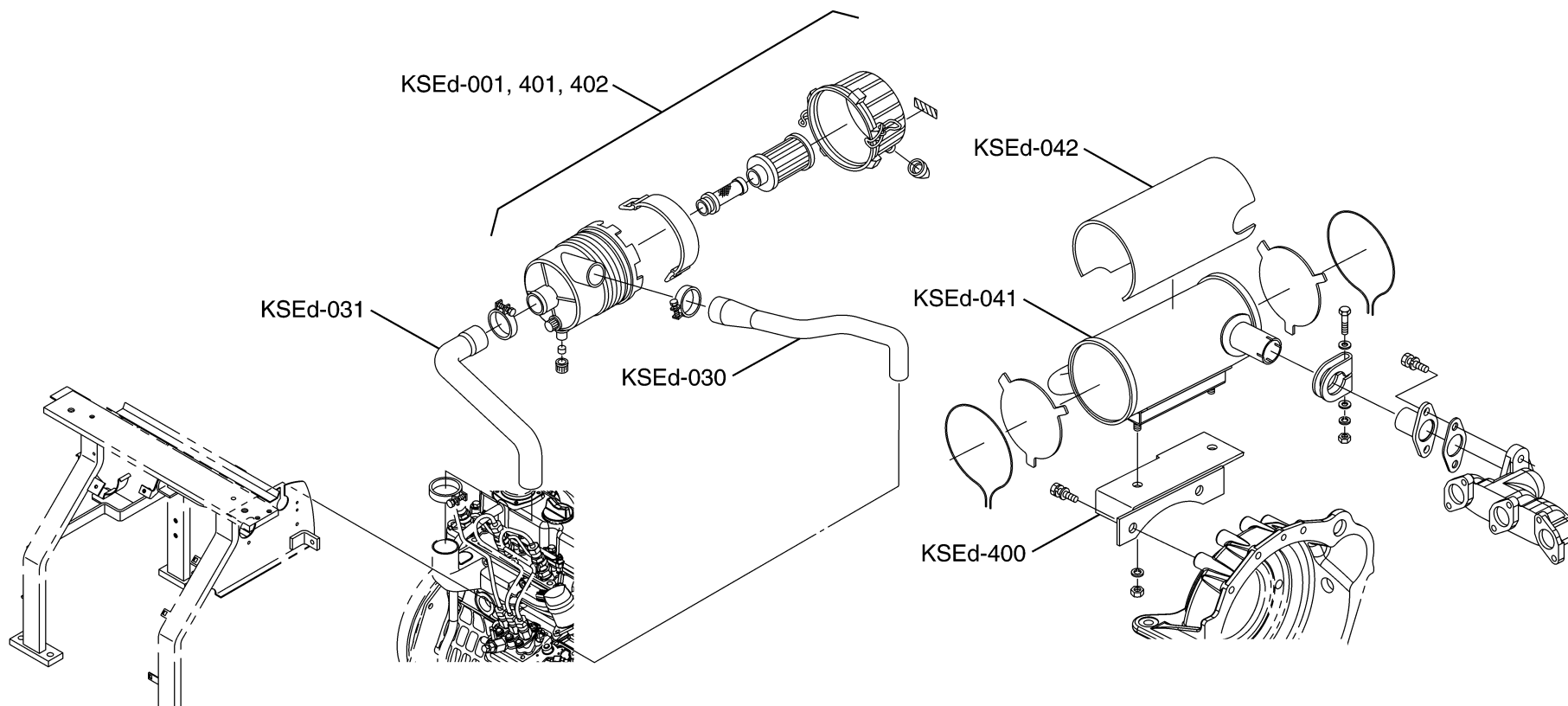
[KSEb] COOLING GROUP
[KSEb] GROUPE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT
[KSEb] KÜHLUNGSGRUPPE



RY9222092EB001A

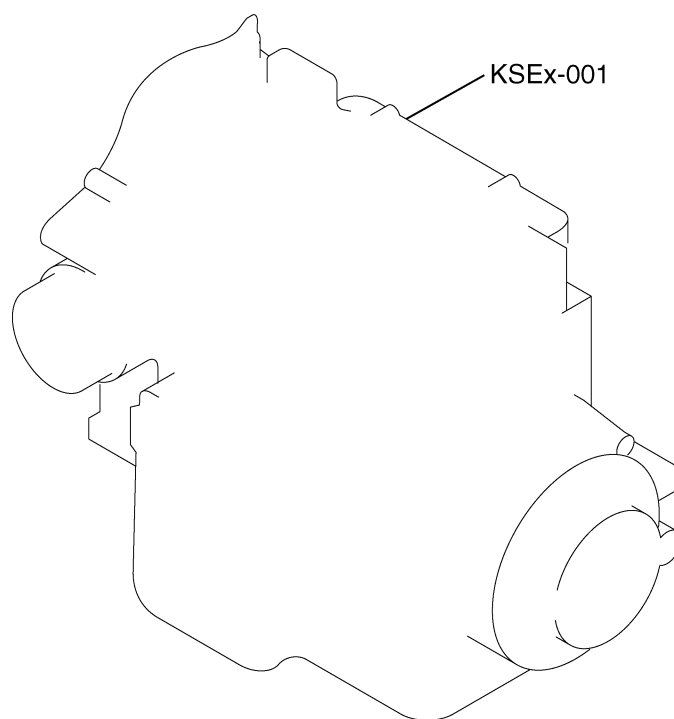
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSEb-001	RADIATOR ASSY.	R & R	ENS. RADIATEUR	D & R	KÜHLEREINHEIT	A & E	4.0	4.0	4.0	4.0	
KSEb-005	RESERVE TANK ASSY.	R & R	ENS. VASE D'EXPANSION	D & R	RESERVETANKEINHEIT	A & E	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSEb-010	RADIATOR UPPER PIPE	R & R	TUYAU DE RADIATEUR SUP.	D & R	OBERES KÜHLERROHR	A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSEb-011	RADIATOR LOWER PIPE	R & R	TUYAU DE RADIATEUR INF.	D & R	UNTERES KÜHLERROHR	A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSEb-031	FAN COVER	R & R	COUVERCLE DE VENTI- LATEUR	D & R	VENTILATORDECKEL	A & E	5.0	5.0	5.0	5.0	
KSEb-402	DRAIN HOSE 1	R & R	TUYAU PURGE 1	D & R	SCHLAUCH 1	A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	

[KSEd] INTAKE, EXHAUST GROUP
[KSEd] GROUPE CIRCUIT D'ADMISSION ET D'ECHAPPEMENT
[KSEd] EINLASS, AUSLASSGRUPPE



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
					KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSEd-001	AIR CLEANER ASSY.	R & R	ENS. FILTRE A AIR D & R	LUFTFILTEREINHEIT A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSEd-030	INLET HOSE 1	R & R	FLEXIBLE D'ARRIVÉE 1 D & R	EINGANGSSCHLAUCH 1 A & E	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSEd-031	INLET HOSE 2	R & R	FLEXIBLE D'ARRIVÉE 2 D & R	EINGANGSSCHLAUCH 2 A & E	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSEd-041	MUFFLER	R & R	POT D'ECHAPPEMENT D & R	AUSPUFFTOPF A & E	0.4	0.4	0.4	0.4	
KSEd-042	MUFFLER COVER	R & R	COUVERCLE DE POT D'ECHAPPEMENT D & R	AUSPUFFTOPFABDECKUNG A & E	0.6	0.6	0.6	0.6	
KSEd-400	BRACKET	R & R	SUPPORT D & R	TRÄGER A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSEd-401	AIR CLEANER, OUTER ELEMENT	R & R	FILTRE A AIR, ELEMENT EXTERIEUR D & R	LUFTFILTER, AUSSENE- LEMENT A & E	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSEd-402	AIR CLEANER, INNER ELEMENT	RENEW	FILTRE A AIR, ELEMENT INTERIEUR REPLACER	LUFTFILTER, INNENE- LEMENT ERNEUERN	0.1	0.1	0.1	0.1	

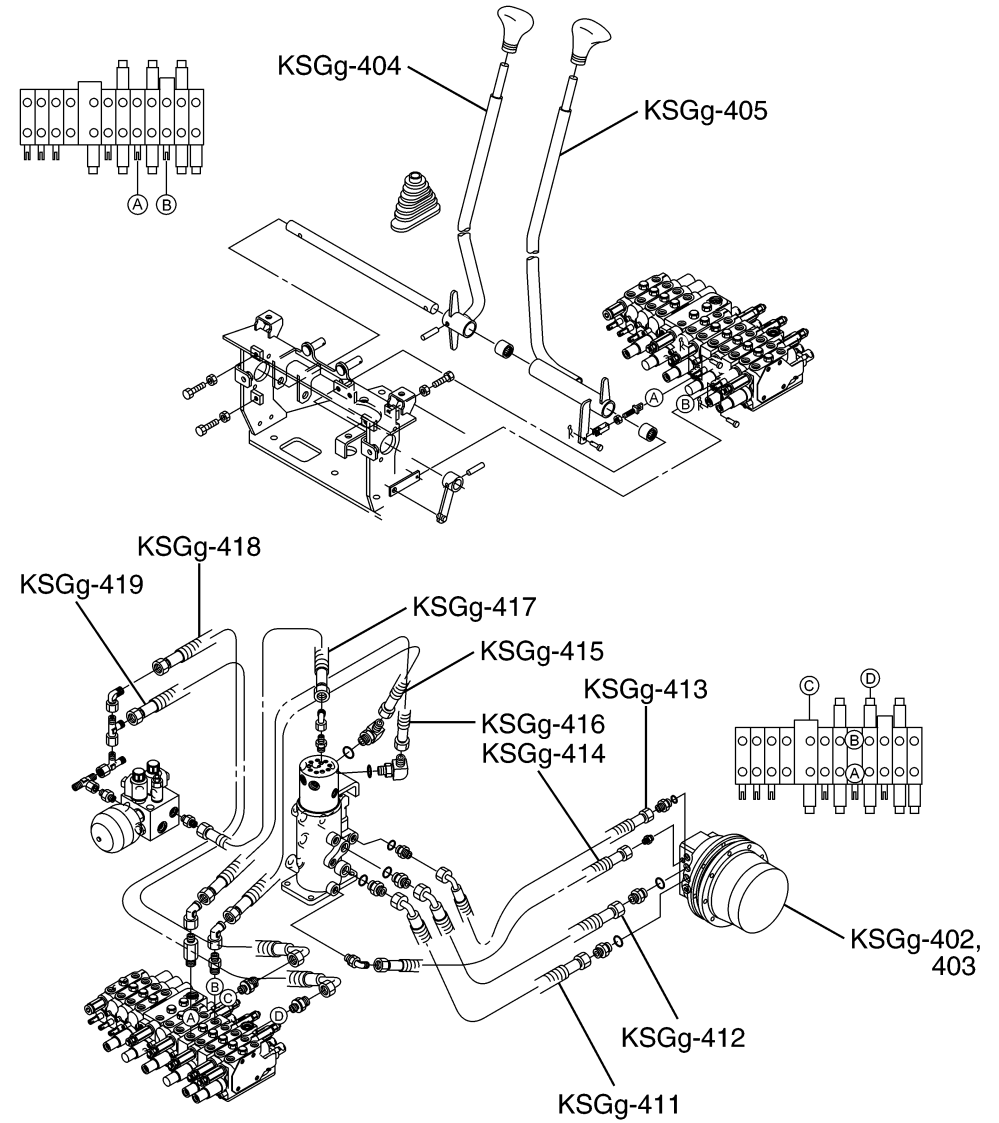
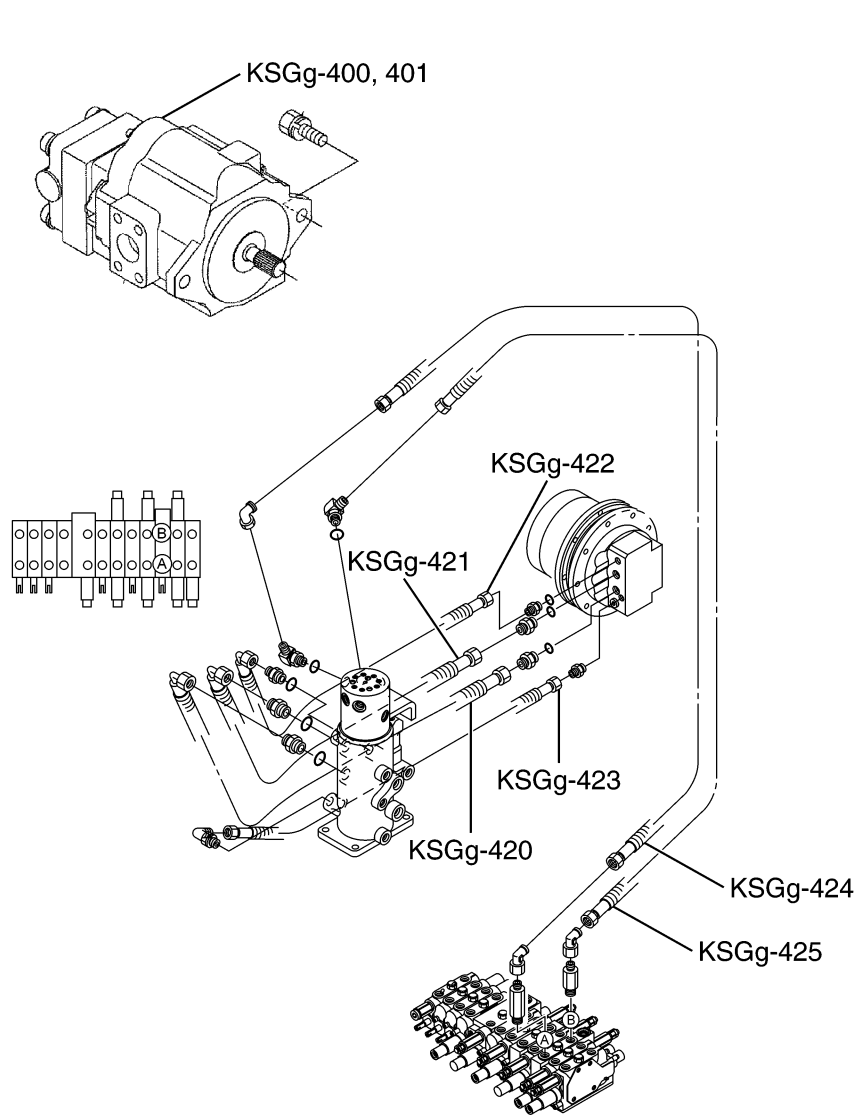
[KSEx] REPLACEMENT ENGINE GROUP
[KSEx] GROUPE REMPLACEMENT DU MOTEUR
[KSEx] AUSTAUSCHMOTORGRUPPE



RY9222002EX001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)						
					KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN		
KSEx-001	REPLACEMENT ENGINE	RENEW	REPLACEMENT DU MOTEUR	REPLACER	AUSTAUSCHMOTOR	ERNEUERN	8.0	8.0	8.0	8.0	Cabin

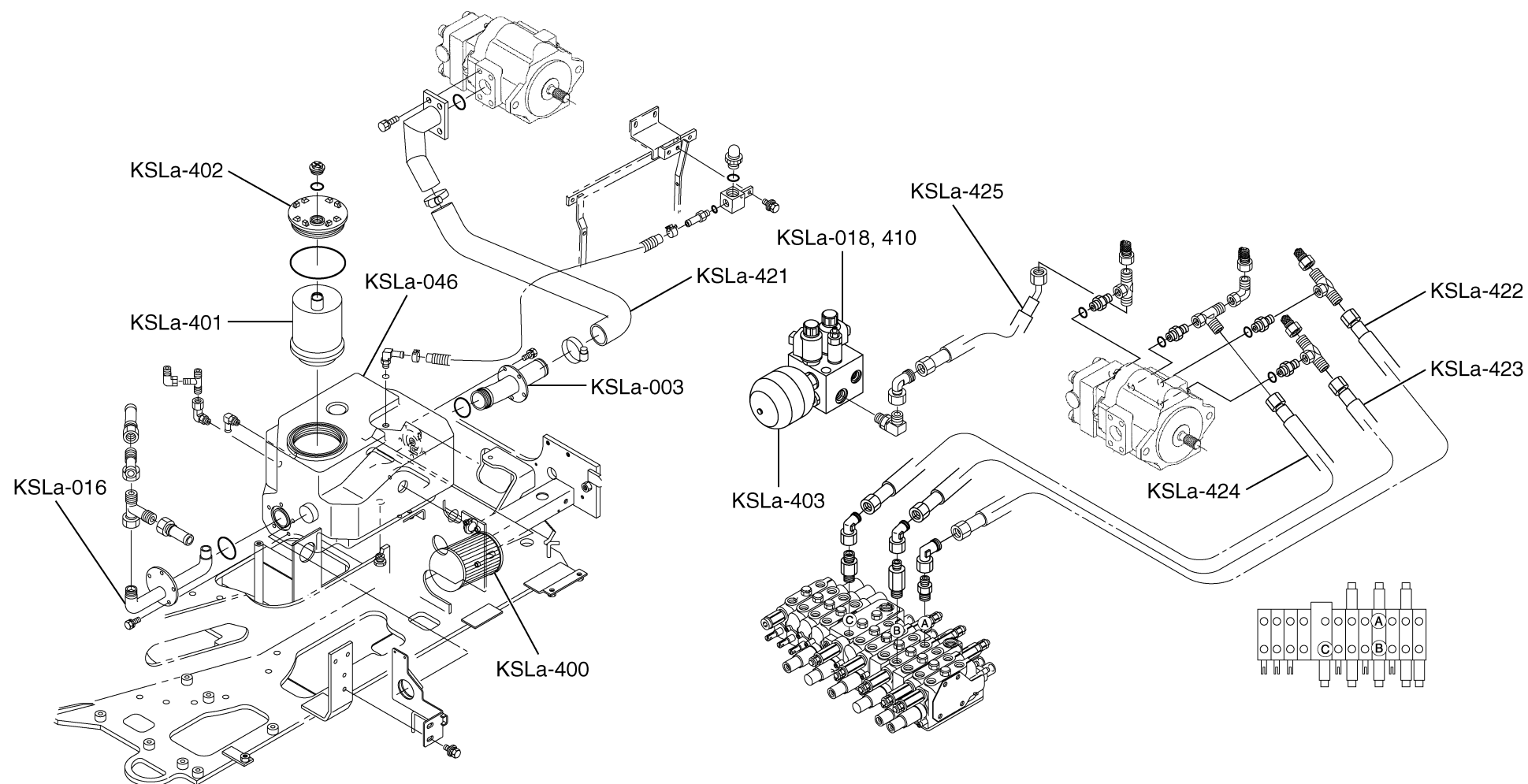
[KSGg] H.S.T. GROUP
 [KSGg] GROUPE H.S.T.
 [KSGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE



RY9222092GG001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)				
					KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSGg-400	PUMP	R & R	POMPE D & R	PUMPE A & E	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSGg-401	PUMP	O.H.	POMPE REVISER	PUMPE ÜBERHOLUNG	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSGg-402	TRAVEL MOTOR	R & R	MOTEUR DE DEPLACEMENT D & R	FAHRMOTOR A & E	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSGg-403	TRAVEL MOTOR	O.H.	MOTEUR DE DEPLACEMENT REVISER	FAHRMOTOR ÜBERHOLUNG	3.0	3.0	3.0	3.0	
KSGg-404	TRAVEL LEVER 1	R & R	LEVIER DE DEPLACEMENT 1 D & R	FAHRHEBEL 1 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSGg-405	TRAVEL LEVER 2	R & R	LEVIER DE DEPLACEMENT 2 D & R	FAHRHEBEL 2 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSGg-411	HYDRAULIC HOSE 11	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 11 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 11 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSGg-412	HYDRAULIC HOSE 12	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 12 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 12 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSGg-413	HYDRAULIC HOSE 13	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 13 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 13 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSGg-414	HYDRAULIC HOSE 14	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 14 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 14 A & E	—	1.5	1.5	1.5	
KSGg-415	HYDRAULIC HOSE 15	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 15 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 15 A & E	0.6	0.6	0.6	0.6	
KSGg-416	HYDRAULIC HOSE 16	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 16 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 16 A & E	0.6	0.6	0.6	0.6	
KSGg-417	HYDRAULIC HOSE 17	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 17 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 17 A & E	—	0.6	0.6	0.6	
KSGg-418	HYDRAULIC HOSE 18	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 18 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 18 A & E	0.6	0.6	0.6	0.6	
KSGg-419	HYDRAULIC HOSE 19	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 19 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 19 A & E	0.6	0.6	0.6	0.6	
KSGg-420	HYDRAULIC HOSE 20	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 20 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 20 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSGg-421	HYDRAULIC HOSE 21	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 21 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 21 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSGg-422	HYDRAULIC HOSE 22	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 22 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 22 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSGg-423	HYDRAULIC HOSE 23	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 23 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 23 A & E	—	1.5	1.5	1.5	
KSGg-424	HYDRAULIC HOSE 24	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 24 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 24 A & E	0.6	0.6	0.6	0.6	
KSGg-425	HYDRAULIC HOSE 25	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 25 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 25 A & E	0.6	0.6	0.6	0.6	

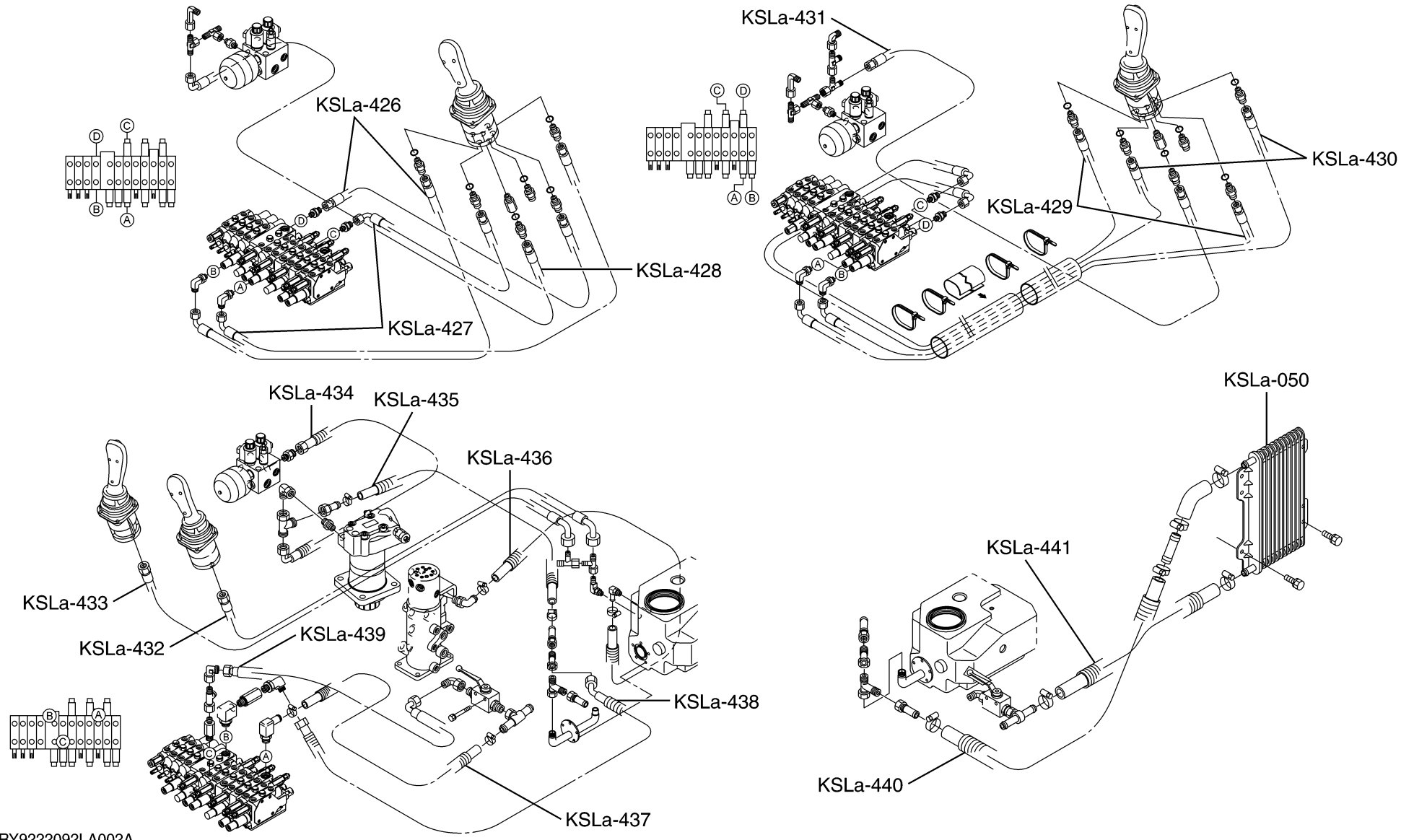
[KSLa] **HYDRAULIC GROUP**
 [KSLa] **GRUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE**
 [KSLa] **HYDRAULIKGRUPPE**



RY9222092LA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
					KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSLa-003	SUCTION PIPE 1	R & R	TUYAU D'ASPIRATION 1 D & R	ANSAUGROHR 1 A & E	4.0	4.0	4.0	4.0	
KSLa-016	RETURN PIPE	R & R	TUYAU DE RETOUR D & R	RÜCKROHR A & E	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSLa-018	VALVE ASSY.	O.H.	ENS. SOUPAPE REVISER	VENTILEINHEIT ÜBERHOLUNG	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSLa-046	OIL TANK ASSY.	R & R	ENS. RESERVOIR D'HUILE D & R	ÖLTANK A & E	5.0	5.0	5.0	5.0	Cabin
KSLa-400	SUCTION FILTER	RENEW	FILTRE D'ASPIRATION REMPLACER	ANSAUGFILTER ERNEUERN	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSLa-401	RETURN FILTER	RENEW	FILTRE DE RETOUR REMPLACER	RÜCKLAUFFILTER ERNEUERN	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSLa-402	TANK COVER	R & R	COUVERCLE DE RESERVOIR D & R	TANKDECKEL A & E	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSLa-403	ACCUMULATOR	R & R	ACCUMULATEUR D & R	SAMMELGEFÄSS A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSLa-410	UNLOAD VALVE	R & R	SOUPAPE DE DECHARGEMENT D & R	ENTLASTUNGSVENTIL A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSLa-421	SUCTION HOSE	R & R	FLEXIBLE D'ASPIRATION D & R	ANSAUGSCHLAUCH A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSLa-422	HYDRAULIC HOSE 1	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 1 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 1 A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSLa-423	HYDRAULIC HOSE 2	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 2 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 2 A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSLa-424	HYDRAULIC HOSE 3	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 3 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 3 A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSLa-425	HYDRAULIC HOSE 4	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 4 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 4 A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	

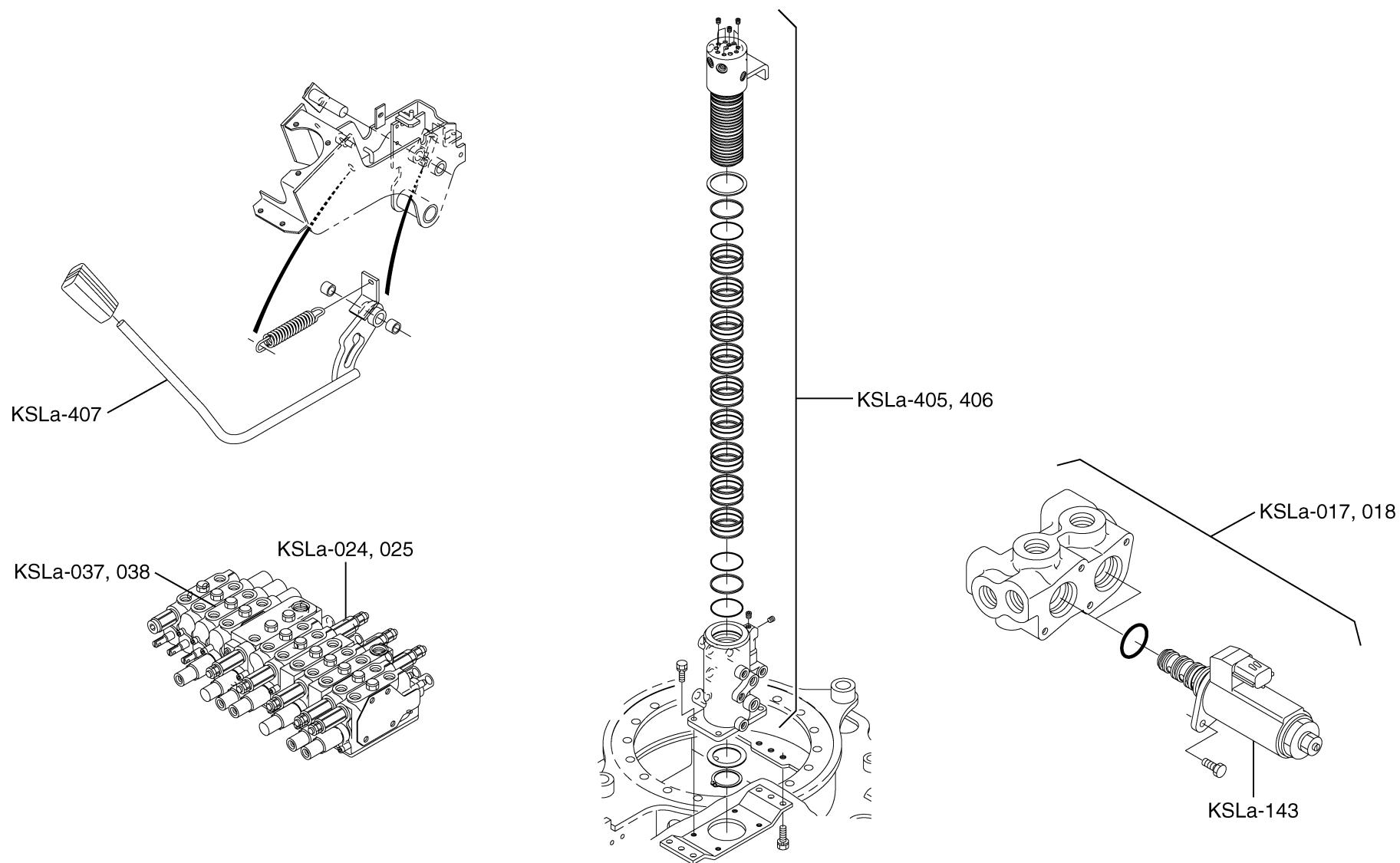
[KSLa] HYDRAULIC GROUP
 [KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE
 [KSLa] HYDRAULIKGRUPPE



RY9222092LA002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
					KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSLa-050	OIL COOLER	R & R	REFROIDISSEUR D'HUILE D & R	ÖLKÜHLER A & E	1.2	1.2	1.2	1.2	
KSLa-426	HYDRAULIC HOSE 5	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 5 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 5 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSLa-427	HYDRAULIC HOSE 6	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 6 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 6 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSLa-428	HYDRAULIC HOSE 7	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 7 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 7 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSLa-429	HYDRAULIC HOSE 8	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 8 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 8 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSLa-430	HYDRAULIC HOSE 9	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 9 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 9 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSLa-431	HYDRAULIC HOSE 10	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 10 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 10 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSLa-432	HYDRAULIC HOSE 11	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 11 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 11 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSLa-433	HYDRAULIC HOSE 12	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 12 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 12 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSLa-434	HYDRAULIC HOSE 13	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 13 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 13 A & E	0.6	0.6	0.6	0.6	
KSLa-435	HYDRAULIC HOSE 14	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 14 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 14 A & E	0.6	0.6	0.6	0.6	
KSLa-436	HYDRAULIC HOSE 15	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 15 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 15 A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSLa-437	HYDRAULIC HOSE 16	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 16 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 16 A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSLa-438	HYDRAULIC HOSE 17	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 17 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 17 A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSLa-439	HYDRAULIC HOSE 18	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 18 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 18 A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSLa-440	HYDRAULIC HOSE 19	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 19 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 19 A & E	0.6	0.6	0.6	0.6	
KSLa-441	HYDRAULIC HOSE 20	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 20 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 20 A & E	0.6	0.6	0.6	0.6	

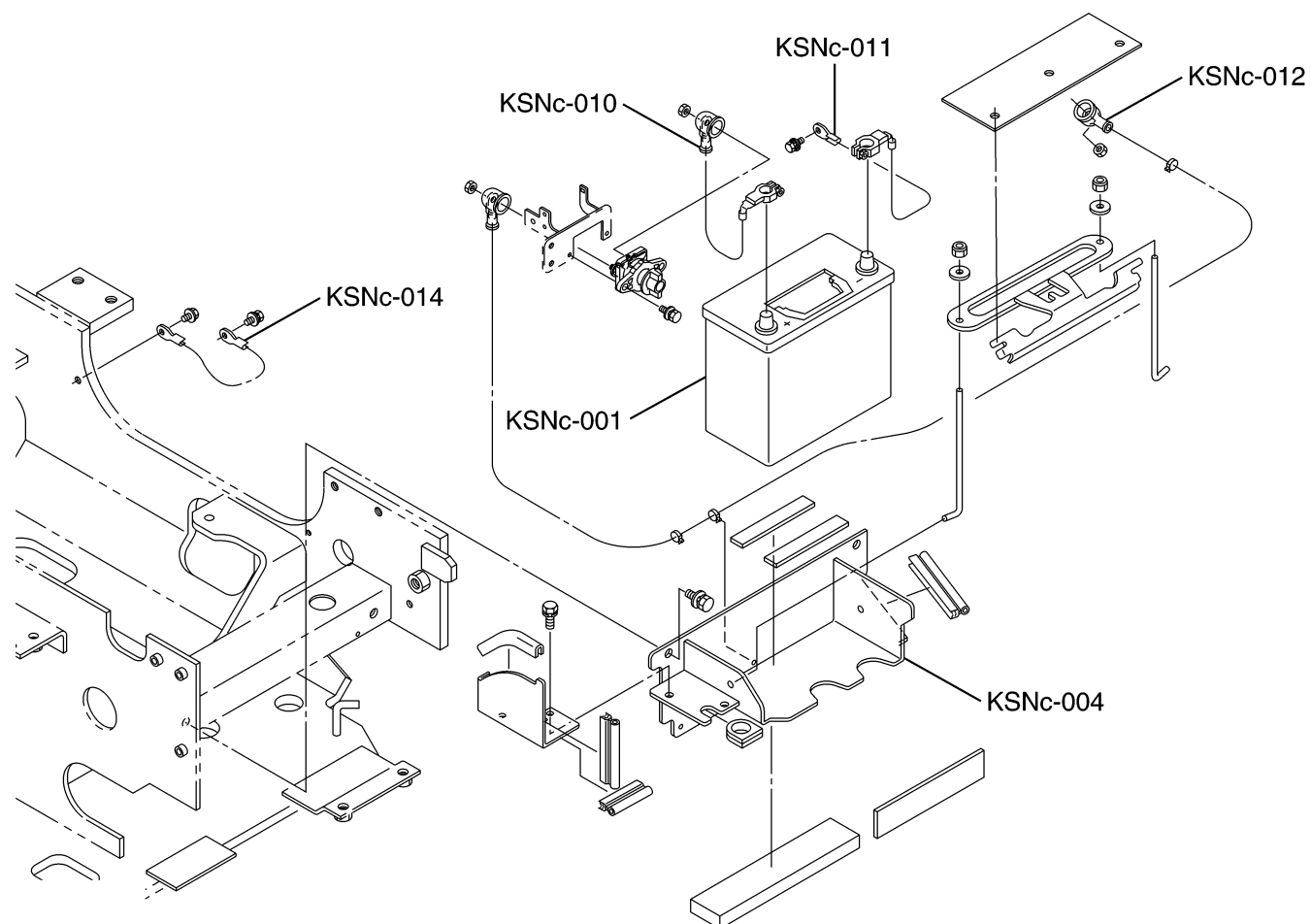
[KSLa] HYDRAULIC GROUP
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE



RY9222092LA003A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSLa-017	VALVE ASSY.	R & R	ENS. SOUPAPE	D & R	VENTILEINHEIT	A & E	—	—	—	1.0	
KSLa-018	VALVE ASSY.	O.H.	ENS. SOUPAPE	REVISER	VENTILEINHEIT	ÜBERHOLUNG	—	—	—	1.0	
KSLa-024	RELIEF VALVE ASSY.	R & R	ENS. CLAPET DE DECOM- PRESSION	D & R	ENTLASTUNGSVENTIL- EINHEIT	A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSLa-025	RELIEF VALVE ASSY.	O.H.	ENS. CLAPET DE DECOM- PRESSION	REVISER	ENTLASTUNGSVENTIL- EINHEIT	ÜBERHOLUNG	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSLa-037	CONTROL VALVE ASSY.	R & R	ENS. SOUPAPE DE REGLAGE D & R		STEUERVENTILEINHEIT	A & E	5.0	5.0	5.0	5.0	
KSLa-038	CONTROL VALVE ASSY.	O.H.	ENS. SOUPAPE DE REGLAGE REVISER		STEUERVENTILEINHEIT	ÜBERHOLUNG	4.0	4.0	4.0	4.0	
KSLa-143	SOLENOID VALVE 1	R & R	ELECTROVANNE 1	D & R	MAGNETVENTIL 1	A & E	—	—	—	1.0	
KSLa-405	ROTARY JOINT ASSY.	R & R	BLOC JOINT ROTATIF	D & R	ROTATIONS-VERBINDUNGS- EINHEIT	A & E	6.0	6.0	6.0	6.0	
KSLa-406	ROTARY JOINT ASSY.	O.H.	BLOC JOINT ROTATIF	REVISER	ROTATIONS-VERBINDUNGS- EINHEIT	ÜBERHOLUNG	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSLa-407	LOCK LEVER	R & R	LEVIER DE BLOCAGE	D & R	ARRETIERHEBEL	A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	

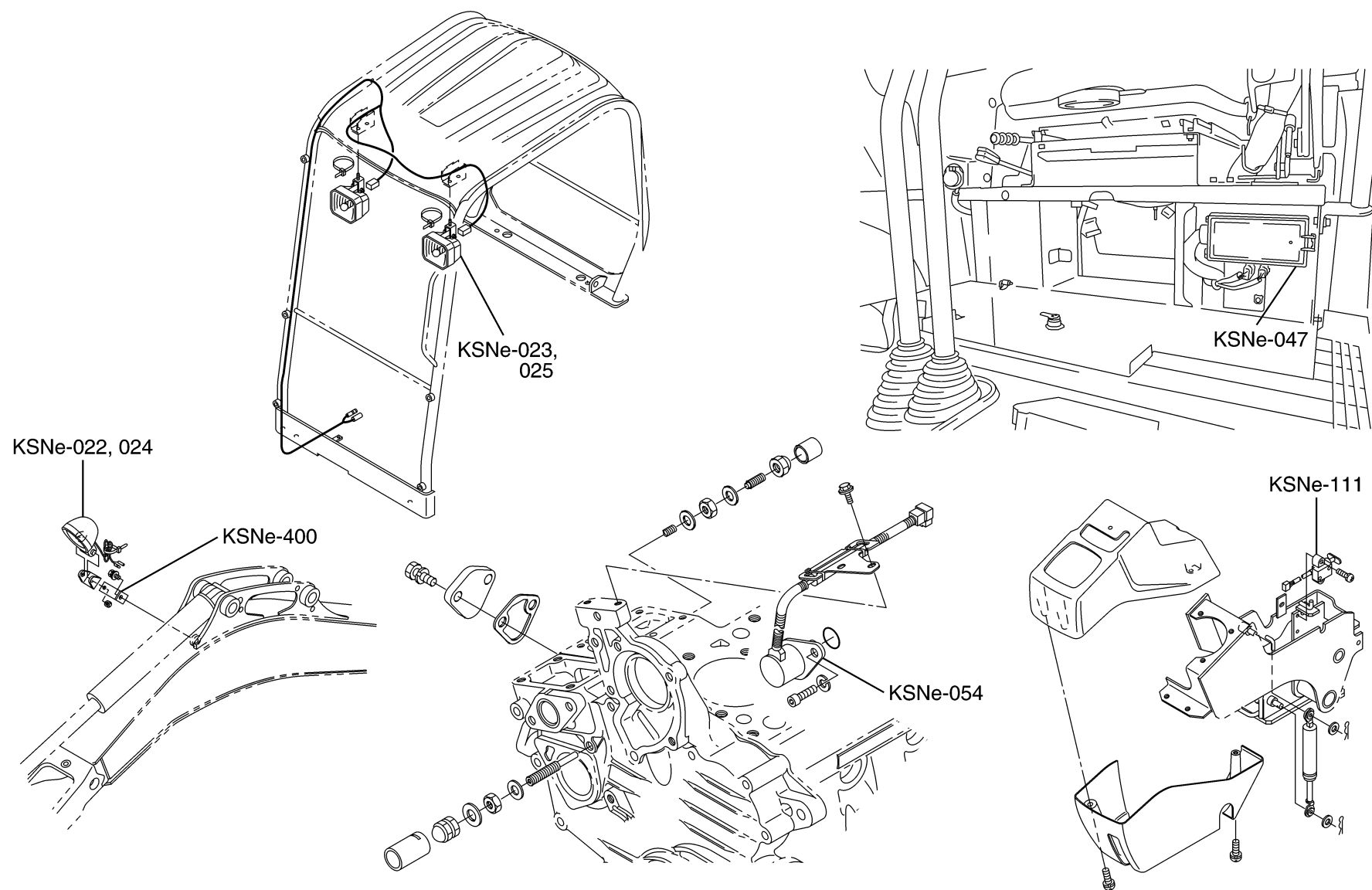
[KSNc] ELECTRICAL GROUP (BATTERY)
[KSNc] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (BATTERIE)
[KSNc] ELEKTRISCHEGRUPPE (BATTERIE)



RY9222092NC001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSNC-001	BATTERY	R & R	BATTERIE	D & R	BATTERIE	A & E	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSNC-004	BATTERY SUPPORT	R & R	SUPPORT DE BATTERIE	D & R	BATTERIESTÜTZE	A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSNC-010	POSITIVE CORD	R & R	CABLE POSITIF	D & R	POSITIVE KLEMME	A & E	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSNC-011	NEGATIVE CORD	R & R	CABLE NEGATIF	D & R	NEGATIVE KLEMME	A & E	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSNC-012	POSITIVE CORD 1	R & R	CABLE POSITIF 1	D & R	POSITIVE KLEMME 1	A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSNC-014	NEGATIVE CORD 1	R & R	CABLE NEGATIF 1	D & R	NEGATIVE KLEMME 1	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	

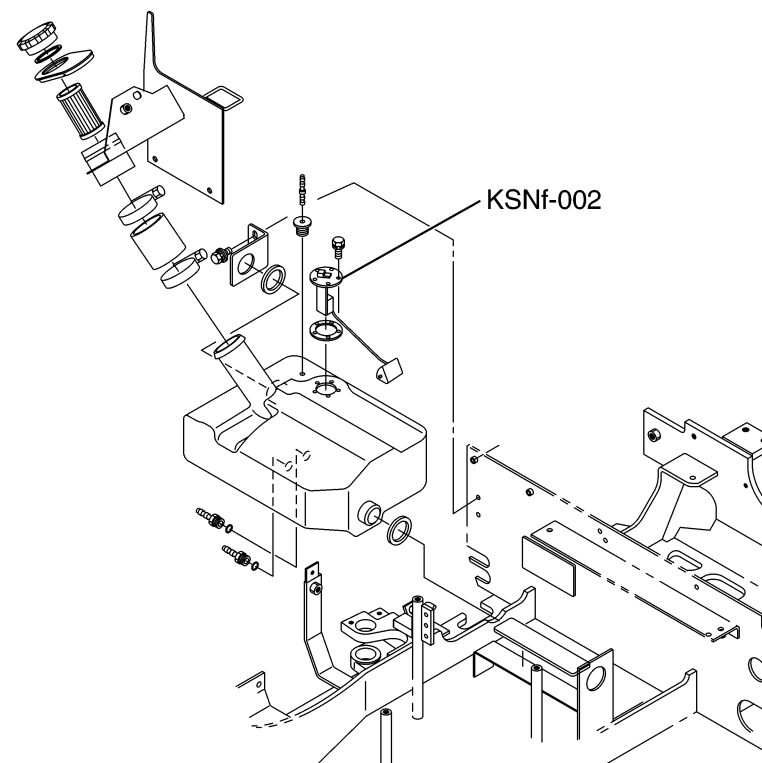
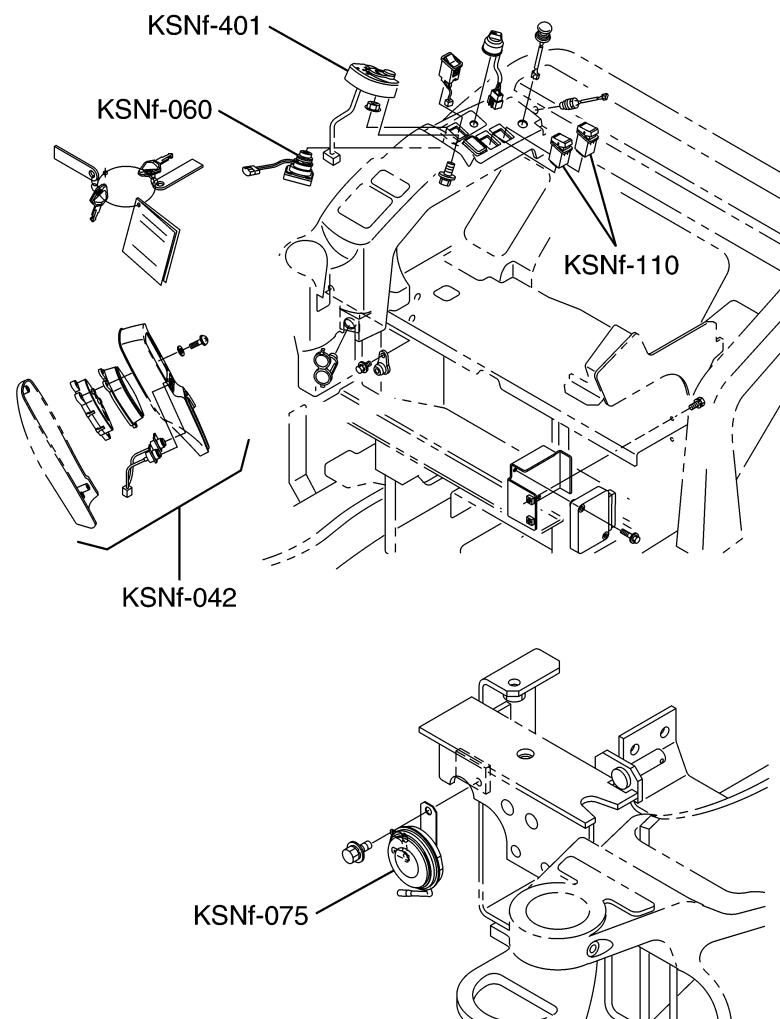
[KSNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)
 [KSNe] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (LAMPE, RELAIS, INTERRUPTEUR)
 [KSNe] ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER)



RY9222092NE001A

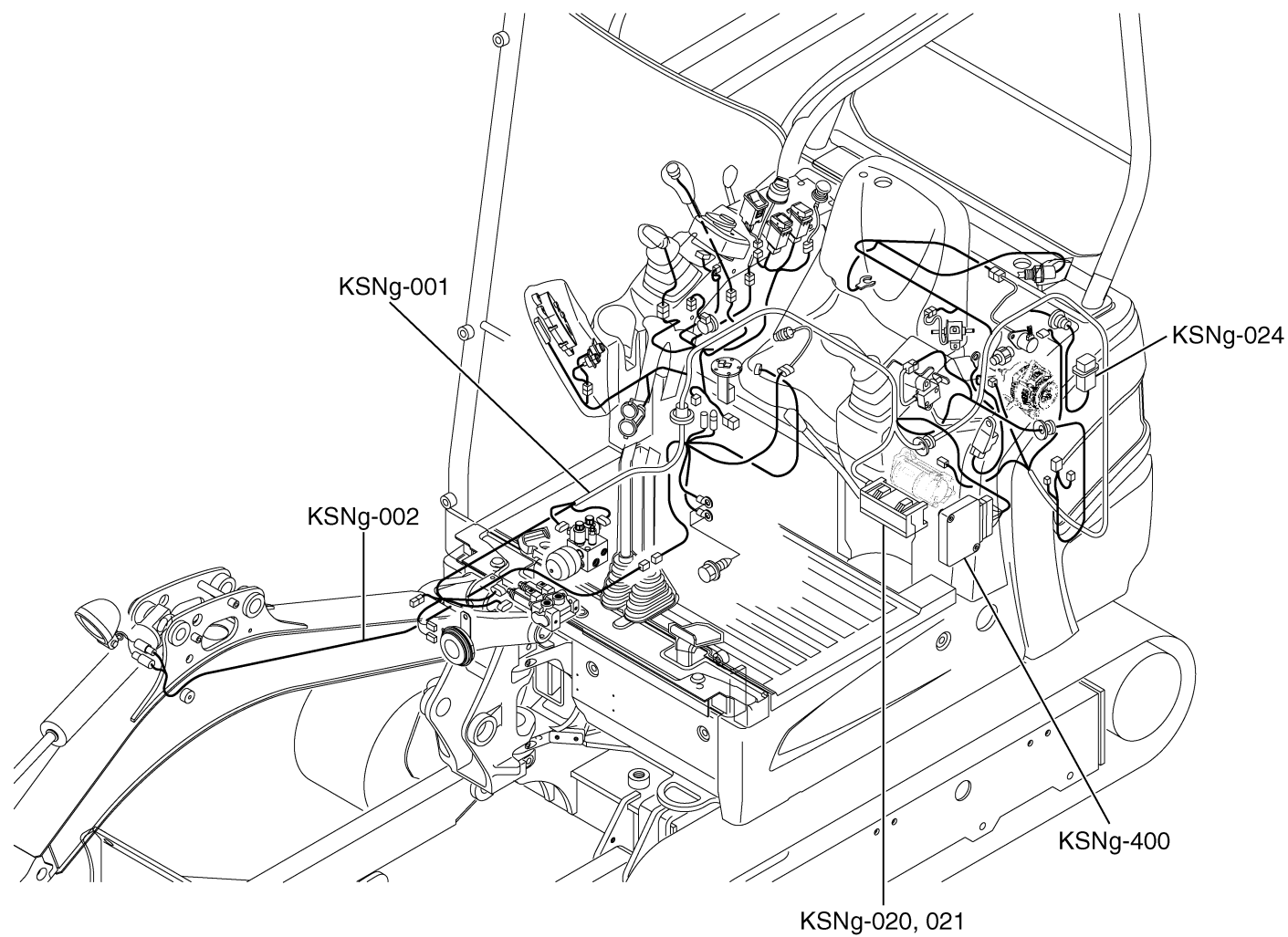
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSNe-022	WORKING LIGHT ASSY., ONE SIDE	R & R	ENS. PHARE DE TRAVAIL, UN COTE	D & R	ARBEITENLEUCHTEN- EINHEIT, EINE SEITE	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSNe-023	WORKING LIGHT ASSY., BOTH SIDES	R & R	ENS. PHARE DE TRAVAIL, DEUX COTES	D & R	ARBEITENLEUCHTEN- EINHEIT, BEIDE SEITEN	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSNe-024	WORKING LIGHT BULB, ONE SIDE	RENEW	AMPOULE DE PHARE DE TRAVAIL, UN COTE	REEMPLACER	ARBEITENLEUCHTEN- EINHEIT, EINE SEITE	ERNEUERN	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSNe-025	WORKING LIGHT BULB, BOTH SIDES	RENEW	AMPOULE DE PHARE DE TRAVAIL, DEUX COTES	REEMPLACER	ARBEITSLEUCHTENEINHEIT, BEIDE SEITEN	ERNEUERN	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSNe-047	RELAY	R & R	RELAIS	D & R	RELAIS	A & E	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSNe-054	ENGINE STOP SOLENOID	R & R	SOLENOIDE D'ARRET MOTEUR	D & R	MOTORABSTELLTAUCH- MAGNET	A & E	1.2	1.2	1.2	1.2	
KSNe-111	SWITCH 1	R & R	INTERRUPTEUR 1	D & R	SCHALTER 1	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSNe-400	GUARD	R & R	GARDE	D & R	SCHUTZVORRICHTUNG	A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	

[KSNf] ELECTRICAL GROUP (SENSOR, PANEL)
[KSNf] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DETECTEUR, PANNEAU)
[KSNf] ELEKTRISCHEGRUPPE (SENSOR, PLATTE)



JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
				KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSNf-002	FUEL LEVEL SENSOR (MAIN) R & R	DETECTEUR DE NIVEAU DE CARBURANT (PRINCIPAL) D & R	KRAFTSTOFFSTAND- SENSOR (HAUPTSENSOR) A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSNf-042	PANEL BOARD ASSY. R & R	ENS. PANNEAU D & R	SCHALTTAFELEINHEIT A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSNf-060	MAIN SWITCH R & R	INTERRUPTEUR PRINCIPAL D & R	HAUPTSCHALTER A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSNf-075	HORN UNIT R & R	UNITE D'AVERTISSEUR D & R	HUPENEINHEIT A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSNf-110	SWITCH R & R	INTERRUPTEUR D & R	SCHALTER A & E	0.7	0.7	0.7	0.7	
KSNf-401	ANTENNA R & R	ANTENNE D & R	ANTENNE A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	

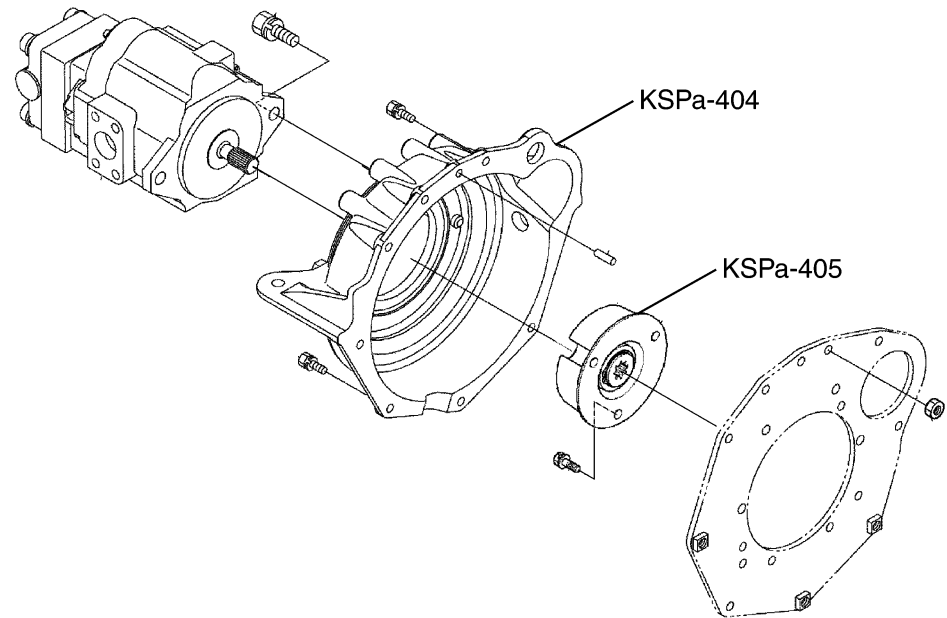
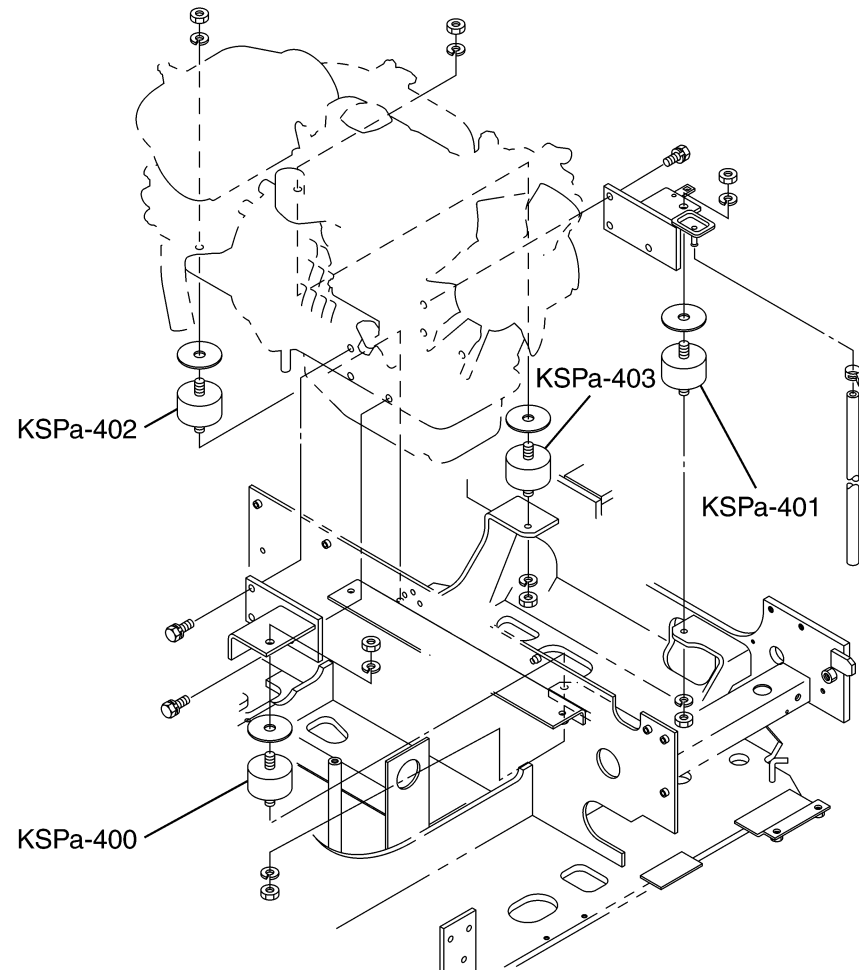
[KSNg] ELECTRICAL GROUP (WIRE HARNESS)
[KSNg] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (FAISCEAU DE FILS)
[KSNg] ELEKTRISCHEGRUPPE (DRAHTGESHIRR)



RY9222092NG001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSNg-001	WIRE HARNESS 1	R & R	FIL DE FAISCEAU 1	D & R	KABELBAUM 1	A & E	6.0	6.0	6.0	6.0	
KSNg-002	WIRE HARNESS 2	R & R	FIL DE FAISCEAU 2	D & R	KABELBAUM 2	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSNg-020	FUSE BOX ASSY.	R & R	ENS. BOITE A FUSIBLES	D & R	SICHERUNGSKASTEN- EINHEIT	A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSNg-021	FUSE	RENEW	FUSIBLE	REPLACER	SICHERUNG	ERNEUERN	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSNg-024	SLOW BLOW FUSE	RENEW	FUSIBLE A FONTE LENTE	REPLACER	TRÄGESICHERUNG	ERNEUERN	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSNg-400	ECU UNIT	R & R	UNITE ECU	D & R	ECU-EINHEIT	A & E	2.5	2.5	2.5	2.5	

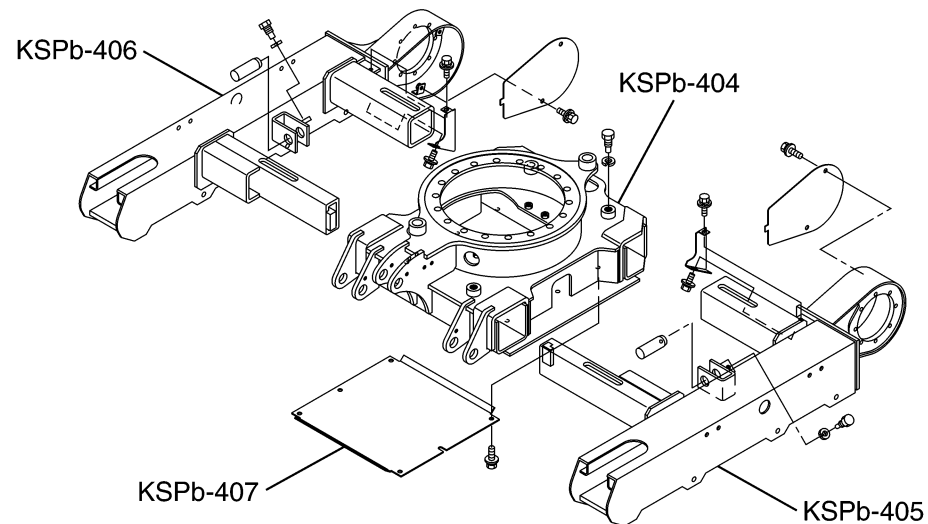
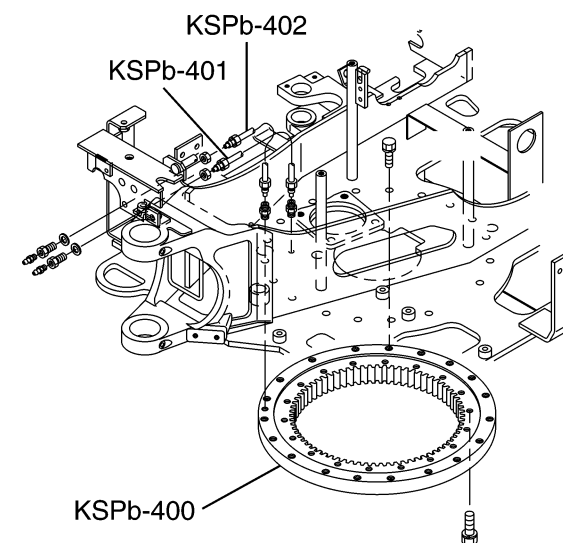
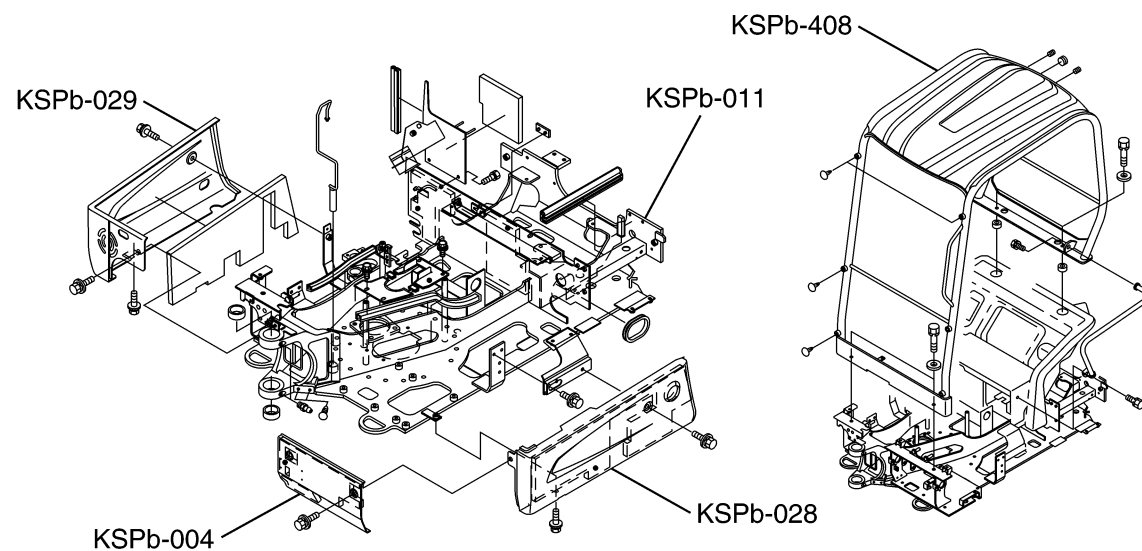
[KSPa] FRAME GROUP
[KSPa] GROUPE CHASSIS
[KSPa] RAHMENGRUPPE



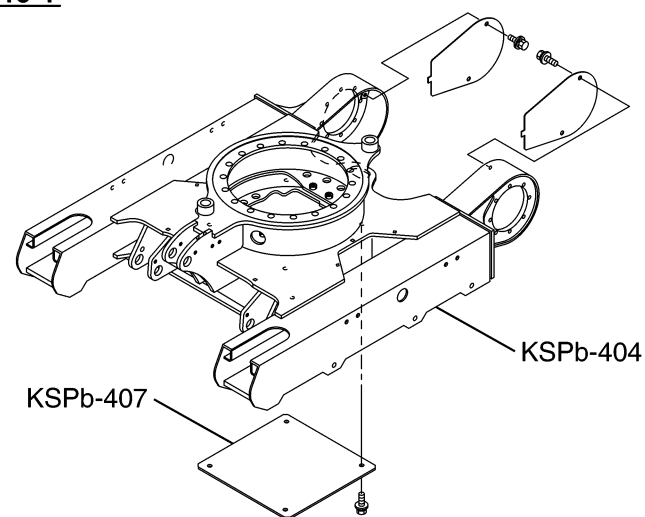
RY9222092PA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
					KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSPa-400	CUSHION (LEFT, FRONT)	R & R	COUSSIN (GAUCHE, AVANT) D & R	DÄMPER (LINKS, VORNE) A & E	3.0	3.0	3.0	3.0	
KSPa-401	CUSHION (LEFT, REAR)	R & R	COUSSIN (GAUCHE, ARRIERE) D & R	DÄMPER (LINKS, HINTEN) A & E	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSPa-402	CUSHION (RIGHT, FRONT)	R & R	COUSSIN (DROIT, AVANT) D & R	DÄMPER (RECHTS, VORNE) A & E	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSPa-403	CUSHION (RIGHT, REAR)	R & R	COUSSIN (DROIT, ARRIERE) D & R	DÄMPER (RECHTS, HINTEN) A & E	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSPa-404	HOUSING	R & R	CARTER D & R	GEHÄUSE A & E	3.0	3.0	3.0	3.0	
KSPa-405	COUPLING	R & R	ACCOUPLEMENT D & R	KUPPLUNG A & E	3.2	3.2	3.2	3.2	

[KSPb] FRAME GROUP (BODY)
 [KSPb] GROUPE CHASSIS (CORPS)
 [KSPb] RAHMENGRUPPE



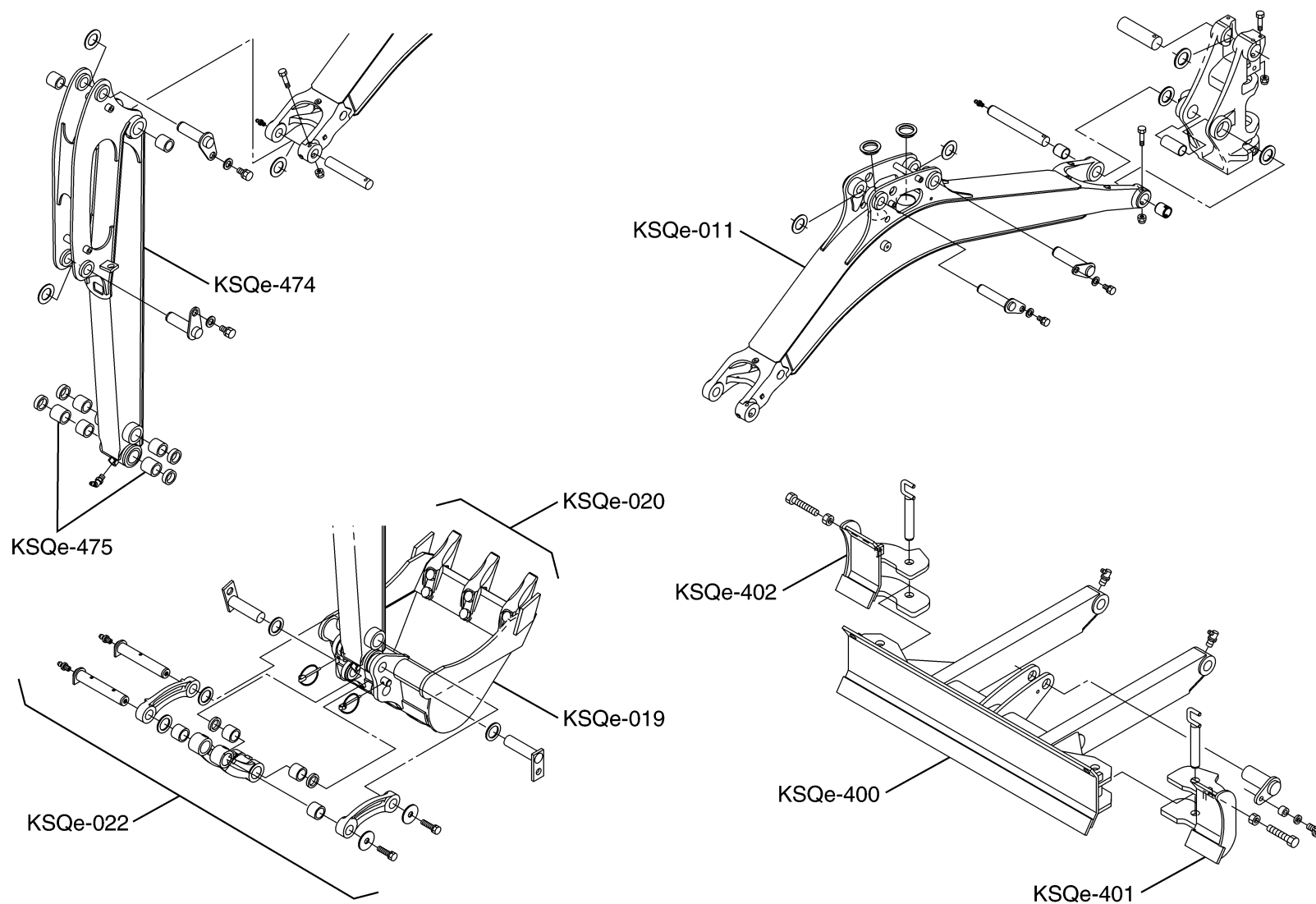
KX015-4



RY9222092PB001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSPb-004	FRONT FRAME	R & R	CADRE AVANT	D & R	VORDERRAHMEN	A & E	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSPb-011	MAIN FRAME	R & R	BATI PRINCIPAL	D & R	HAUPTRAHMEN	A & E	25.0	25.0	25.0	25.0	
KSPb-028	FRAME, L.H.	R & R	CADRE, GAUCHE	D & R	RAHMEN, LINKE	A & E	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSPb-029	FRAME, R.H.	R & R	CADRE, DROIT	D & R	RAHMEN, RECHTE	A & E	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSPb-400	SWIVEL BEARING	R & R	PALIER A ROTULE	D & R	DREHZAPFENLAGER	A & E	22.0	22.0	22.0	22.0	Cabin
KSPb-401	TUBE 1	R & R	TUYAU 1	D & R	ROHR 1	A & E	0.4	0.4	0.4	0.4	
KSPb-402	TUBE 2	R & R	TUYAU 2	D & R	ROHR 2	A & E	0.4	0.4	0.4	0.4	
KSPb-404	TRACK FRAME	R & R	POUTRE DE CHENILLE	D & R	FÜHRUNGSSCHIENEN- RAHMEN	A & E	20.0	20.0	20.0	20.0	Cabin
KSPb-405	TRACK FRAME, L.H.	R & R	POUTRE DE CHENILLE, G	D & R	FÜHRUNGSSCHIENEN- RAHMEN, LINKS	A & E	—	3.0	3.0	3.0	
KSPb-406	TRACK FRAME, R.H.	R & R	POUTRE DE CHENILLE, D	D & R	FÜHRUNGSSCHIENEN- RAHMEN, RECHTS	A & E	—	3.0	3.0	3.0	
KSPb-407	COVER 1	R & R	COUVERCLE 1	D & R	DECKEL 1	A & E	0.4	0.4	0.4	0.4	
KSPb-408	ROPS CANOPY	R & R	ABRI D'ARCEAU DE SECURITE	D & R	ÜBERROLLSCHUTZ	A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	

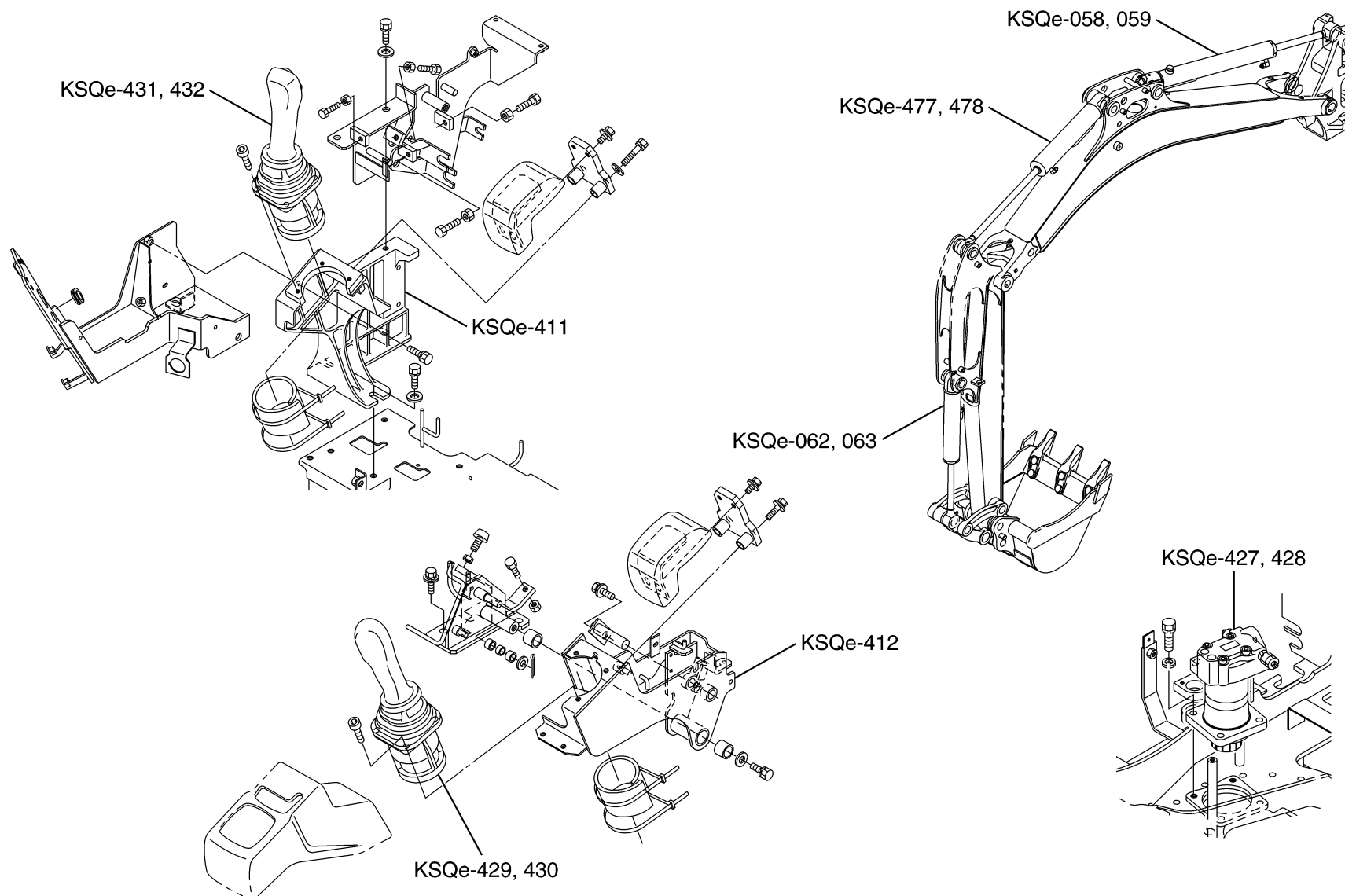
[KSQe] BACKHOE GROUP
 [KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
 [KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222092QE001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
					KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSQe-011	BOOM	R & R	FLECHE D & R	AUSLEGER A & E	3.2	3.2	3.2	3.2	
KSQe-019	BUCKET	R & R	GODET D & R	KÜBEL A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSQe-020	BUCKET TOOTH, ALL	RENEW	DENT DE GODET, TOUT REMPLACER	SCHAUFELZAHN, ALLE ERNEUERN	0.6	0.6	0.6	0.6	
KSQe-022	BUCKET LINK ASSY.	O.H.	ENS. BIELLETTE DE GODET REVISER	KÜBELGELENK-EINHEIT ÜBERHOLUNG	0.8	0.8	0.8	0.8	
KSQe-400	BLADE	R & R	LAME D & R	MESSER A & E	1.4	1.4	1.4	1.4	
KSQe-401	BLADE, L.H.	R & R	LAME, GAUCHE D & R	MESSER, LINKS A & E	—	0.2	0.2	0.2	
KSQe-402	BLADE, R.H.	R & R	LAME, DROIT D & R	MESSER, RECHTS A & E	—	0.2	0.2	0.2	
KSQe-474	ARM	R & R	BRAS D & R	ARM A & E	2.5	2.5	2.5	2.5	
KSQe-475	ARM BUSH, ALL	RENEW	COUSSINET D'ARBRE, TOUT REMPLACER	HEBELBUCHSE, ALLE ERNEUERN	1.5	1.5	1.5	1.5	

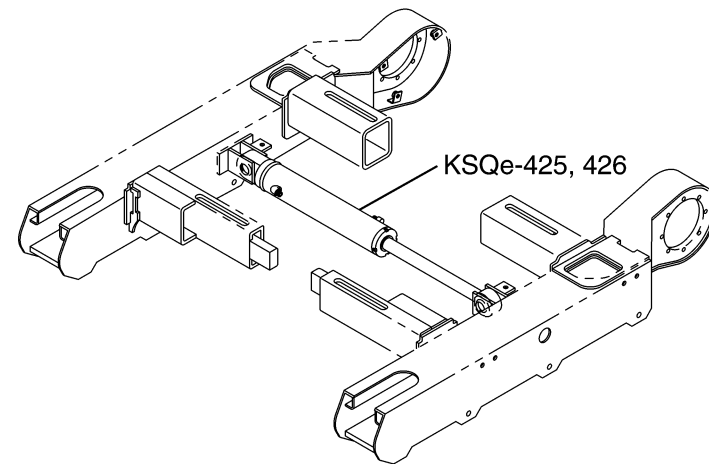
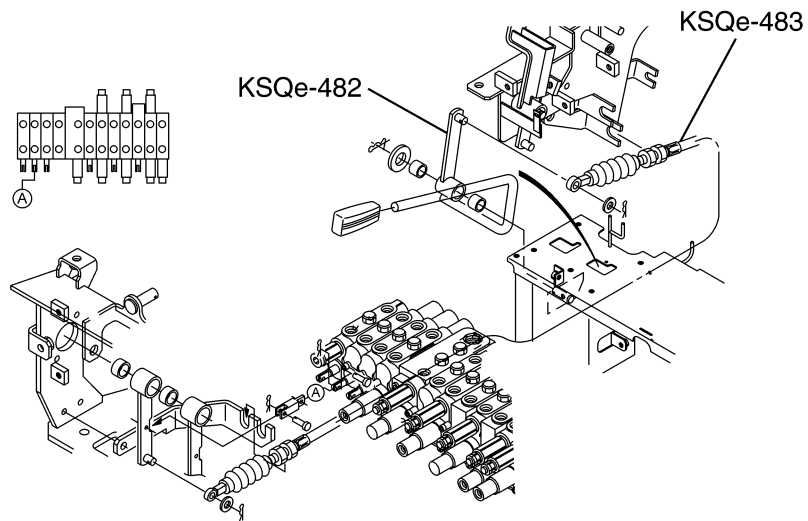
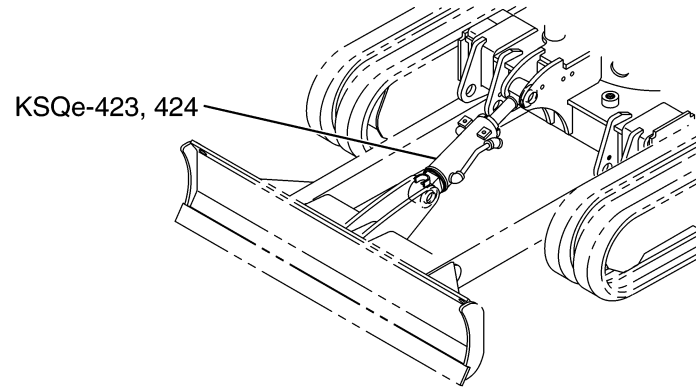
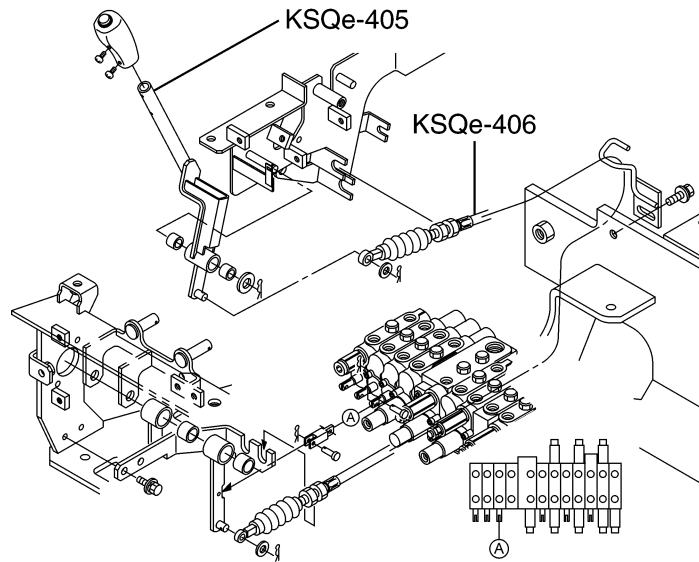
[KSQe] BACKHOE GROUP
 [KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
 [KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222092QE002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSQe-058	BOOM CYLINDER	R & R	CYLINDRE DE FLECHE	D & R	AUSLEGER-ZYLINDER	A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-059	BOOM CYLINDER	O.H.	CYLINDRE DE FLECHE	REVISER	AUSLEGER-ZYLINDER	ÜBERHOLUNG	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSQe-062	BUCKET CYLINDER	R & R	CYLINDRE DE GODET	D & R	SCHAUFELZYLINDER	A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-063	BUCKET CYLINDER	O.H.	CYLINDRE DE GODET	REVISER	SCHAUFELZYLINDER	ÜBERHOLUNG	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSQe-411	BRACKET 1	R & R	SUPPORT 1	D & R	TRÄGER 1	A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSQe-412	BRACKET 2	R & R	SUPPORT 2	D & R	TRÄGER 2	A & E	3.0	3.0	3.0	3.0	
KSQe-427	SWIVEL MOTOR	R & R	MOTEUR DE ROTATION	D & R	DREHLAGERMOTOR	A & E	5.0	5.0	5.0	5.0	Cabin
KSQe-428	SWIVEL MOTOR	O.H.	MOTEUR DE ROTATION	REVISER	DREHLAGERMOTOR	ÜBERHOLUNG	4.0	4.0	4.0	4.0	
KSQe-429	PILOT VALVE, L.H.	R & R	DISTRIBUTEUR PILOTE, G	D & R	VORSTEUERVENTIL, LINKS	A & E	3.0	3.0	3.0	3.0	
KSQe-430	PILOT VALVE, L.H.	O.H.	DISTRIBUTEUR PILOTE, G	REVISER	VORSTEUERVENTIL, LINKS	ÜBERHOLUNG	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-431	PILOT VALVE, R.H.	R & R	DISTRIBUTEUR PILOTE, D	D & R	VORSTEUERVENTIL, RECHTS	A & E	2.5	2.5	2.5	2.5	
KSQe-432	PILOT VALVE, R.H.	O.H.	DISTRIBUTEUR PILOTE, D	REVISER	VORSTEUERVENTIL, RECHTS	ÜBERHOLUNG	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-477	ARM CYLINDER	R & R	CYLINDRE DE BRAS	D & R	HEBELZYLINDER	A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-478	ARM CYLINDER	O.H.	CYLINDRE DE BRAS	REVISER	HEBELZYLINDER	ÜBERHOLUNG	2.0	2.0	2.0	2.0	

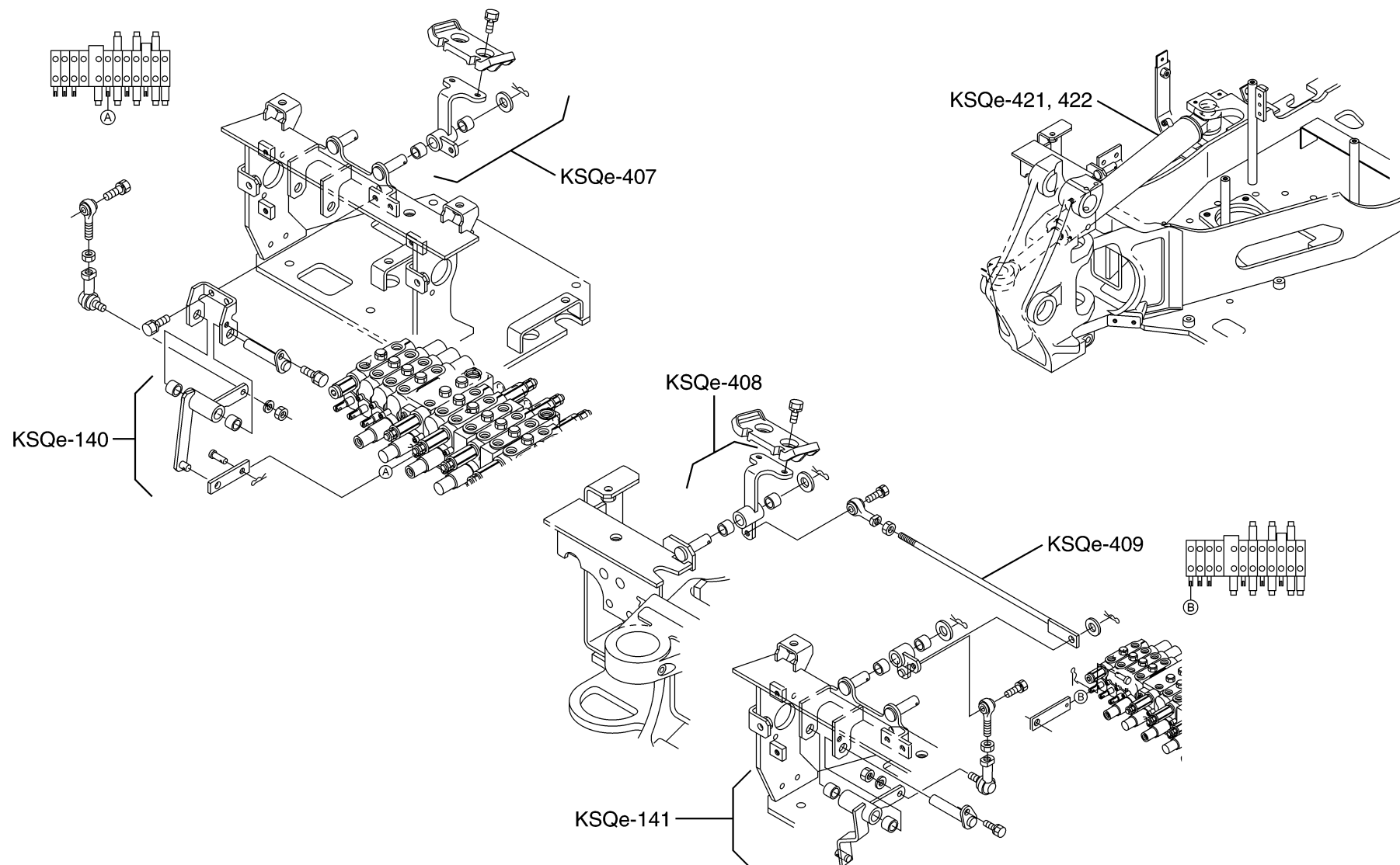
[KSQe] BACKHOE GROUP
 [KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
 [KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222092QE003A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
					KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSQe-405	DOZER LEVER	R & R	LEVIER DE NIVELLEUSE D & R	PLANIERRAUPENHEBEL A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-406	DOZER CABLE	R & R	CABLE DE NIVELLEUSE D & R	PLANIERRAUPENKABEL A & E	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSQe-423	DOZER CYLINDER	R & R	VERIN DE NIVELLEUSE D & R	PLANIERRAUPENZYLINDER A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-424	DOZER CYLINDER	O.H.	VERIN DE NIVELLEUSE REVISER	PLANIERRAUPENZYLINDER ÜBERHOLUNG	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSQe-425	TRACK CYLINDER	R & R	VERIN DE CHENILLE D & R	SPURZYLINDER A & E	—	2.5	2.5	2.5	
KSQe-426	TRACK CYLINDER	O.H.	VERIN DE CHENILLE REVISER	SPURZYLINDER ÜBERHOLUNG	—	2.0	2.0	2.0	
KSQe-482	LEVER	R & R	LEVIER D & R	HEBEL A & E	—	1.0	1.0	1.0	
KSQe-483	CABLE	R & R	CABLE D & R	KABEL A & E	—	2.0	2.0	2.0	

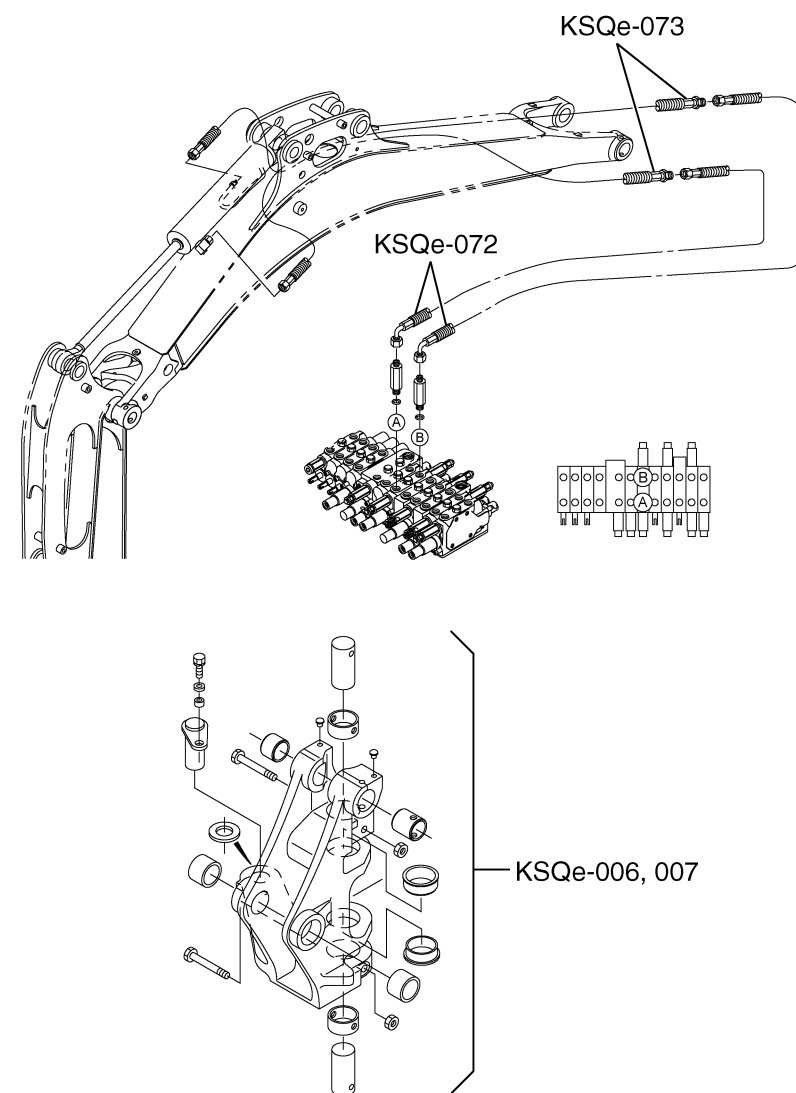
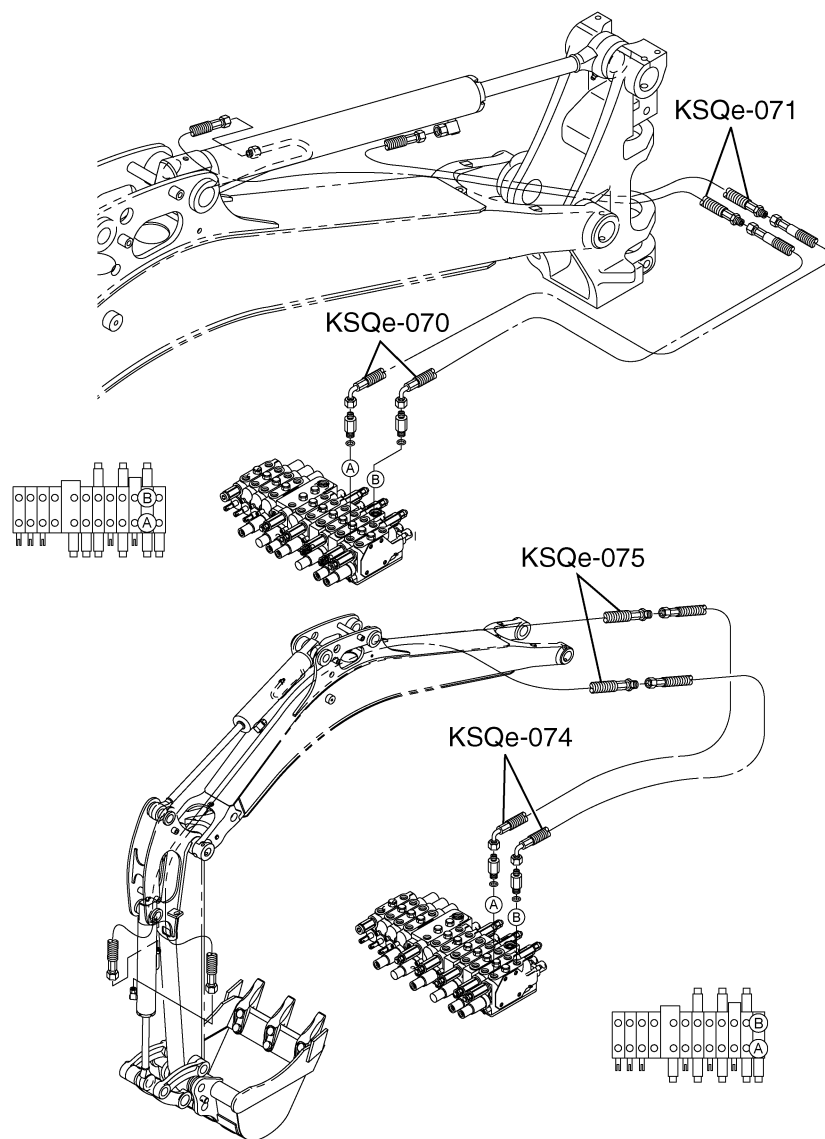
[KSQe] BACKHOE GROUP
 [KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
 [KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222092QE004A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSQe-140	LINK	R & R	TRINGLE	D & R	GELENK	A & E	0.5	0.5	0.5	—	
KSQe-141	LINK 1	R & R	TRINGLE 1	D & R	GELENK 1	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSQe-407	PEDAL 1	R & R	PEDALE 1	D & R	PEDAL 1	A & E	0.5	0.5	0.5	—	
KSQe-408	PEDAL 2	R & R	PEDALE 2	D & R	PEDAL 2	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSQe-409	ROD 1	R & R	TIGE 1	D & R	STANGE 1	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSQe-421	SWING CYLINDER	R & R	VERIN DE ROTATION	D & R	DREHZYLINDER	A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSQe-422	SWING CYLINDER	O.H.	VERIN DE ROTATION	REVISER	DREHZYLINDER	ÜBERHOLUNG	2.0	2.0	2.0	2.0	

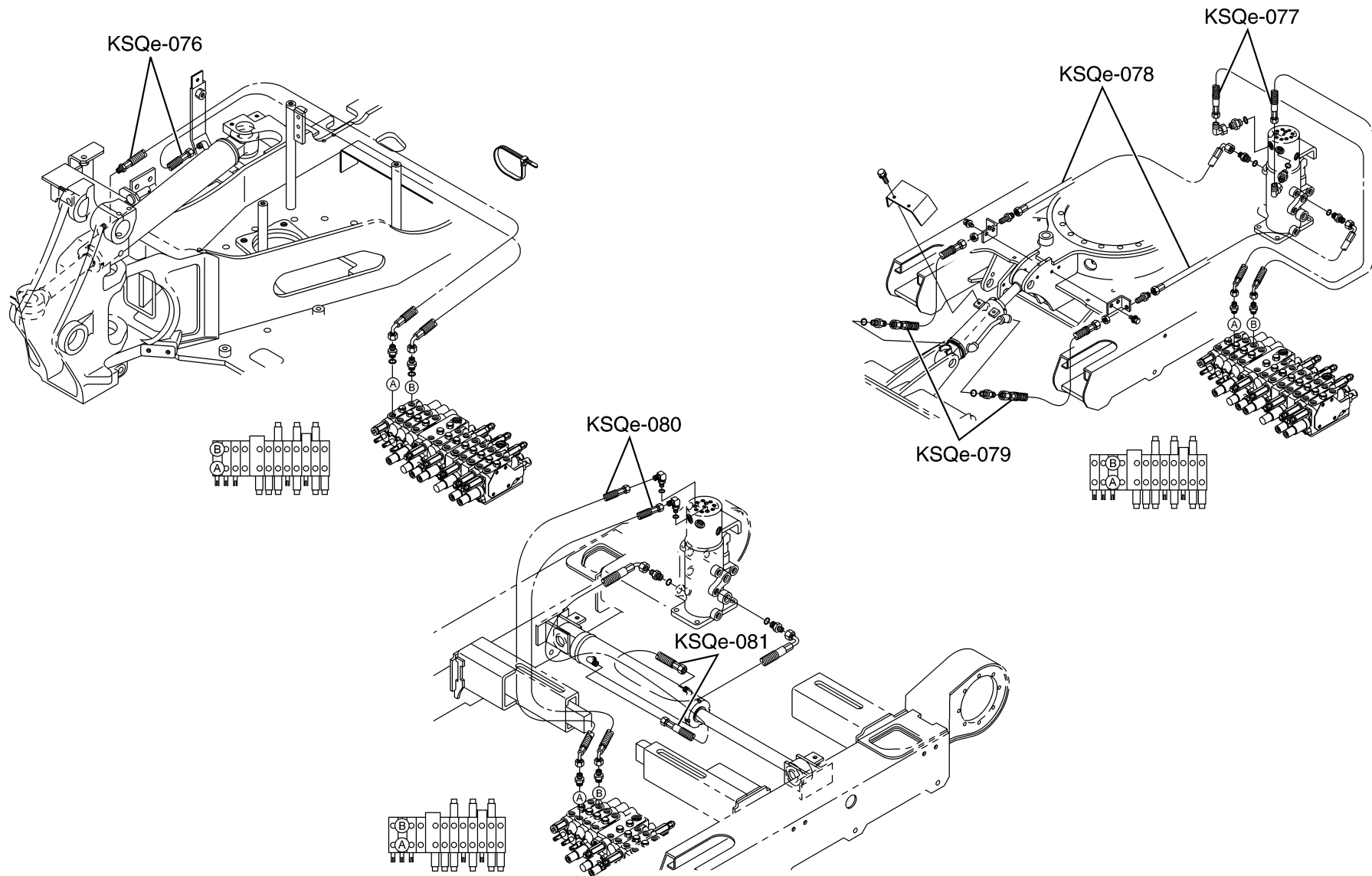
[KSQe] BACKHOE GROUP
 [KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
 [KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222092QE005A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
				KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSQe-006	SWING FRAME R & R	CADRE PIVOTANT D & R	SCHWINGGRAHMEN A & E	3.3	3.3	3.3	3.3	
KSQe-007	SWING FRAME INNER RING, RENEW ALL	MANCHON DE CADRE PIVOTANT, TOUT REPLACER	SCHWINGGRAHMEN-INNENRING, ALLE ERNEUERN	4.0	4.0	4.0	4.0	
KSQe-070	HYDRAULIC HOSE 1 R & R	DURITE HYDRAULIQUE 1 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 1 A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-071	HYDRAULIC HOSE 2 R & R	DURITE HYDRAULIQUE 2 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 2 A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-072	HYDRAULIC HOSE 3 R & R	DURITE HYDRAULIQUE 3 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 3 A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-073	HYDRAULIC HOSE 4 R & R	DURITE HYDRAULIQUE 4 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 4 A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSQe-074	HYDRAULIC HOSE 5 R & R	DURITE HYDRAULIQUE 5 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 5 A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-075	HYDRAULIC HOSE 6 R & R	DURITE HYDRAULIQUE 6 D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 6 A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	

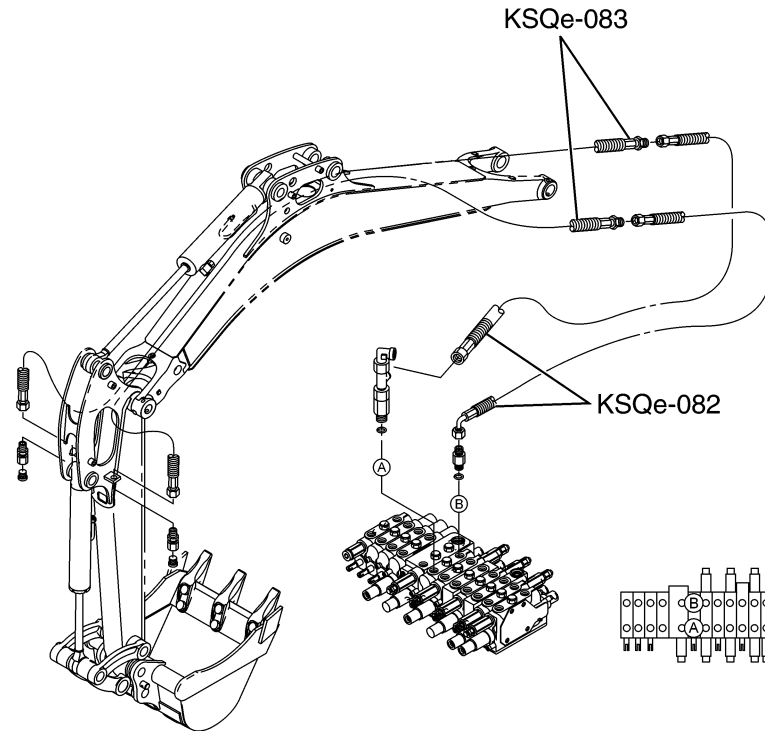
[KSQe] BACKHOE GROUP
 [KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
 [KSQe] BAGGER-GRUPPE



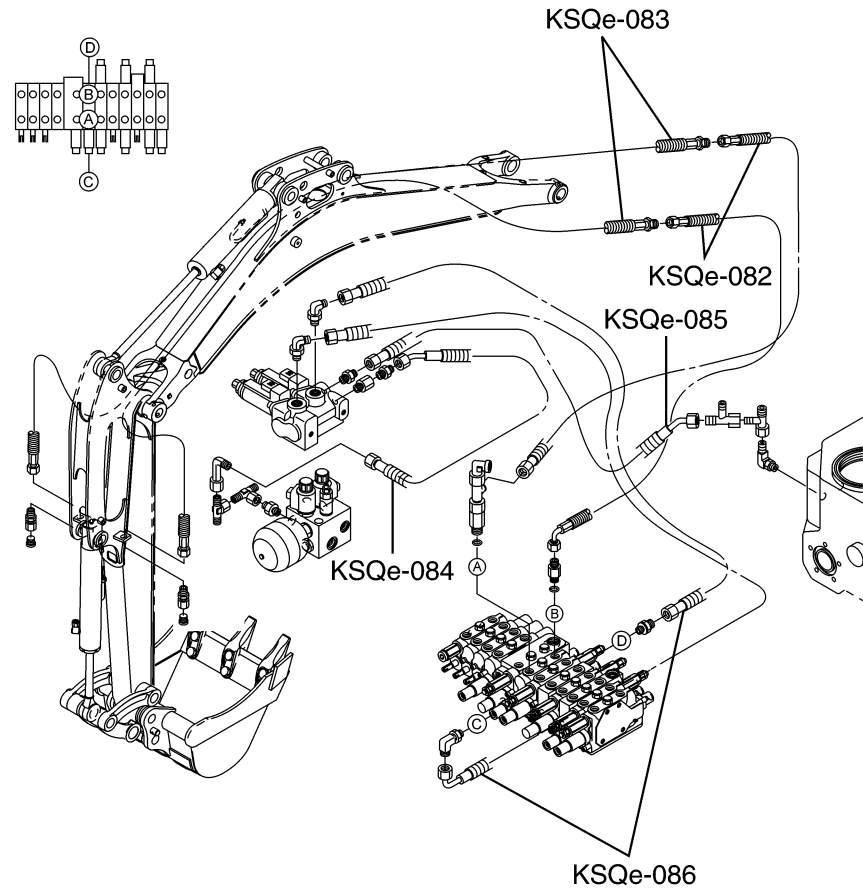
RY9222092QE006A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSQe-076	HYDRAULIC HOSE 7	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 7	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 7	A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-077	HYDRAULIC HOSE 8	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 8	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 8	A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-078	HYDRAULIC HOSE 9	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 9	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 9	A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-079	HYDRAULIC HOSE 10	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 10	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 10	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSQe-080	HYDRAULIC HOSE 11	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 11	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 11	A & E	—	1.5	1.5	1.5	
KSQe-081	HYDRAULIC HOSE 12	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 12	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 12	A & E	—	2.0	2.0	2.0	

[KSQe] BACKHOE GROUP
 [KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
 [KSQe] BAGGER-GRUPPE



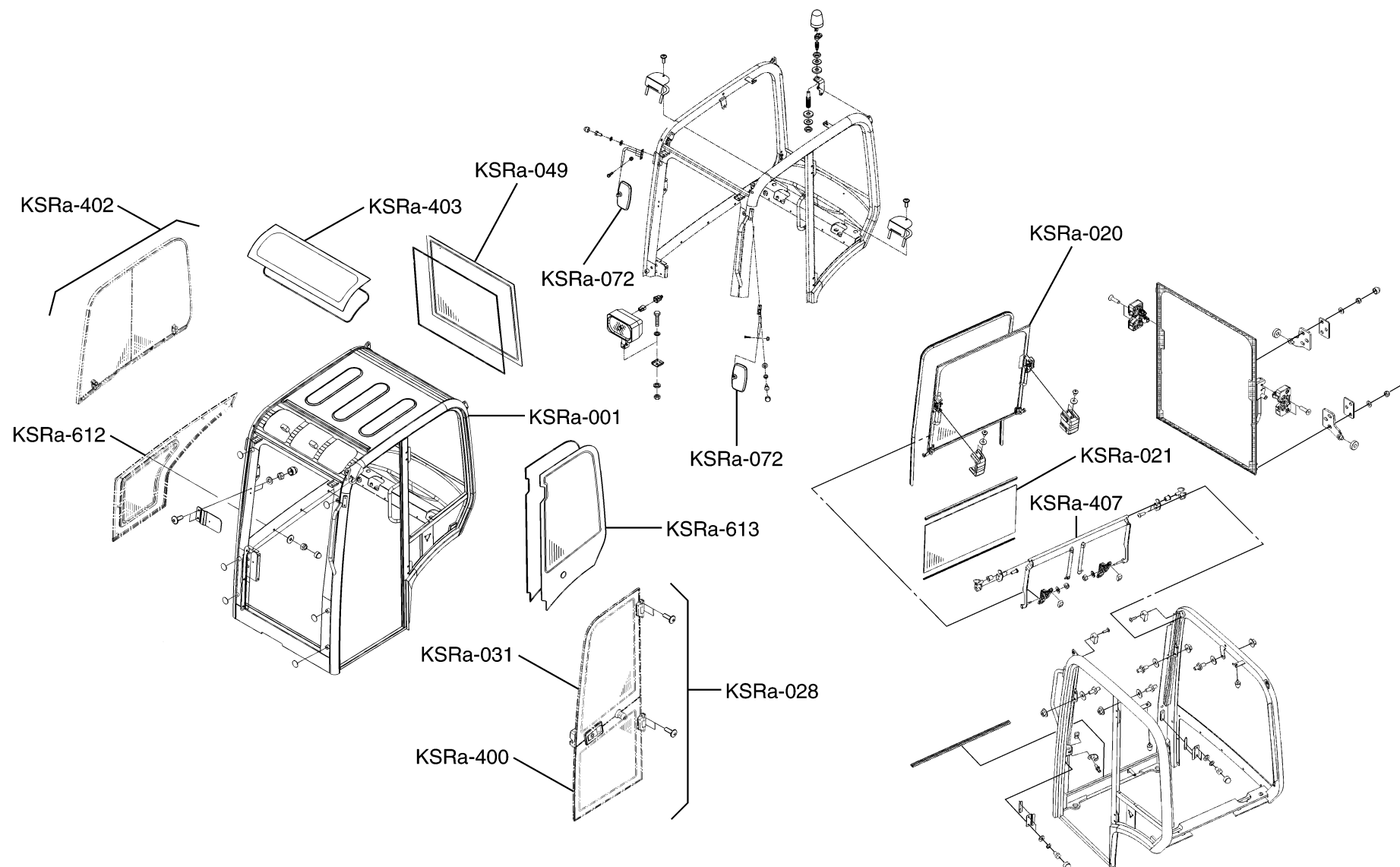
KX019-4



RY9222092QE007A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSQe-082	HYDRAULIC HOSE 13	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 13	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 13	A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSQe-083	HYDRAULIC HOSE 14	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 14	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 14	A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSQe-084	HYDRAULIC HOSE 15	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 15	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 15	A & E	—	—	—	0.3	
KSQe-085	HYDRAULIC HOSE 16	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 16	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 16	A & E	—	—	—	0.5	
KSQe-086	HYDRAULIC HOSE 17	R & R	DURITE HYDRAULIQUE 17	D & R	HYDRAULIKSCHLAUCH 17	A & E	—	—	—	1.5	

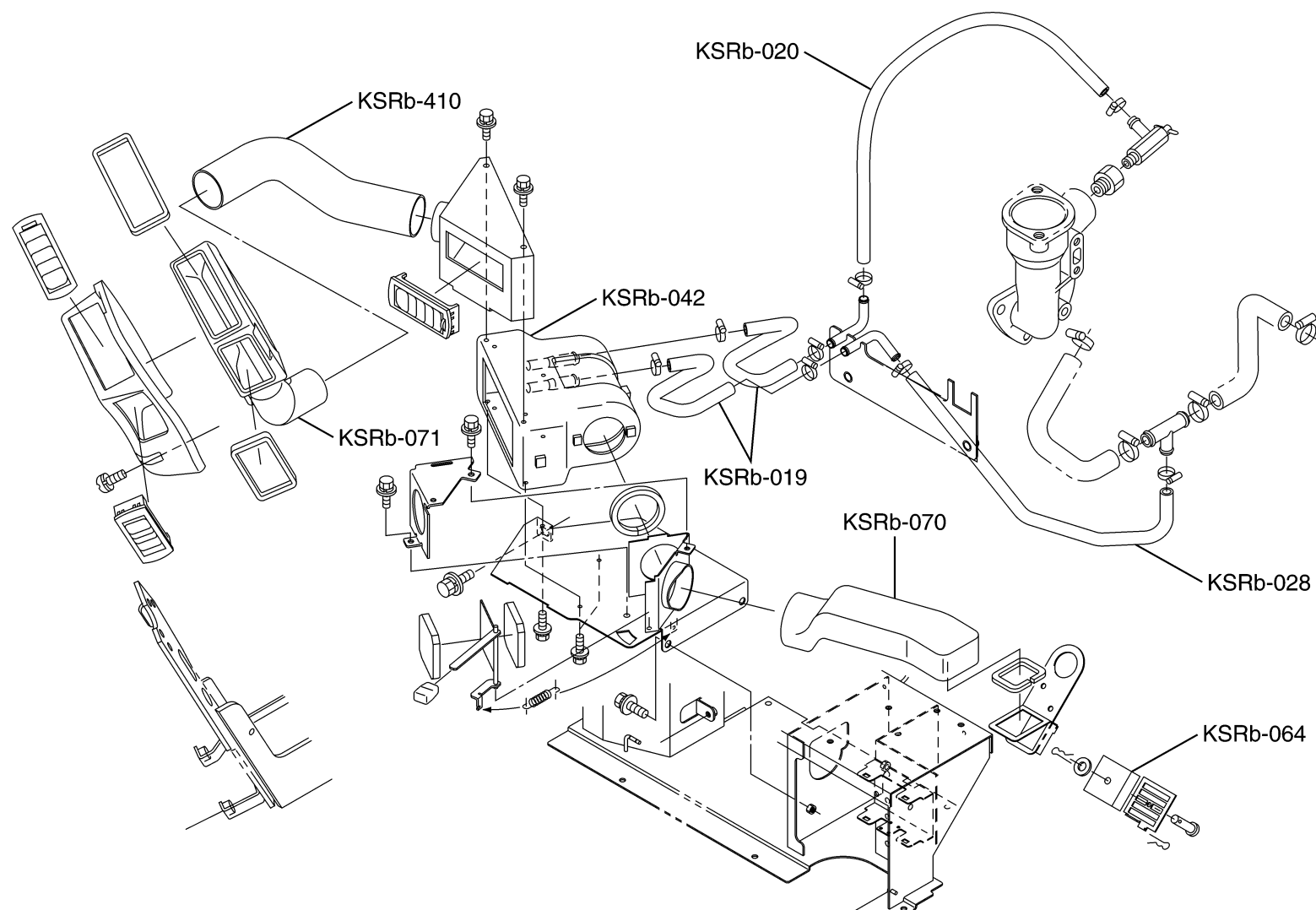
[KSra] CABIN GROUP (BODY)
 [KSra] GROUPE CABINE (CORPS)
 [KSra] KABINETÜRGRUPPE



RY9222092RA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSRa-001	CABIN ASSY.	R & R	ENS. CABINE	D & R	KABINEEINHEIT	A & E	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSRa-020	FRONT GLASS	RENEW	GLACE AVANT	REPLACER	VORDERTEILGLÄSER	ERNEUERN	0.8	0.8	0.8	0.8	
KSRa-021	FRONT GLASS, LOWER	RENEW	GLACE AVANT, INFERIEURE	REPLACER	VORDERTEILGLÄSER, UNTER	ERNEUERN	0.5	0.5	0.5	0.5	
KSRa-028	DOOR ASSY.	R & R	ENS. PORTIERE	D & R	TÜREINHEIT	A & E	0.6	0.6	0.6	0.6	
KSRa-031	DOOR GLASS	RENEW	GLACE DE PORTIERE	REPLACER	TÜRGLÄSER	ERNEUERN	0.7	0.7	0.7	0.7	
KSRa-049	REAR WINDOW GLASS	RENEW	GLACE DE LUNETTE ARRIERE	REPLACER	HECKSCHEIBEN	ERNEUERN	0.7	0.7	0.7	0.7	
KSRa-072	REARVIEW MIRROR	R & R	RETROVISEUR EXTERIEUR	D & R	RÜCKSPIEGEL	A & E	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSRa-400	DOOR GLASS 1	RENEW	GLACE DE PORTIERE 1	REPLACER	TÜRGLÄSER 1	ERNEUERN	0.7	0.7	0.7	0.7	
KSRa-402	SIDE WINDOW GLASS ASSY.	R & R	ENS. VERRE DE VITRE LATÉRALE	D & R	SEITENFENSTER- GLASSCHEIBENBAUGRUPPE	A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSRa-403	ROOF GLASS	RENEW	VITRE DE TOIT	REPLACER	DACHGLASSSCHEIBE	ERNEUERN	0.7	0.7	0.7	0.7	
KSRa-407	FRONT BAR	R & R	BARRE AVANT	D & R	VORDERE STANGE	A & E	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSRa-612	SIDE GLASS 1	RENEW	GLACE LATÉRALE 1	REPLACER	SEITENGLAS 1	ERNEUERN	0.7	0.7	0.7	0.7	
KSRa-613	SIDE GLASS 2	RENEW	GLACE LATÉRALE 2	REPLACER	SEITENGLAS 2	ERNEUERN	0.7	0.7	0.7	0.7	

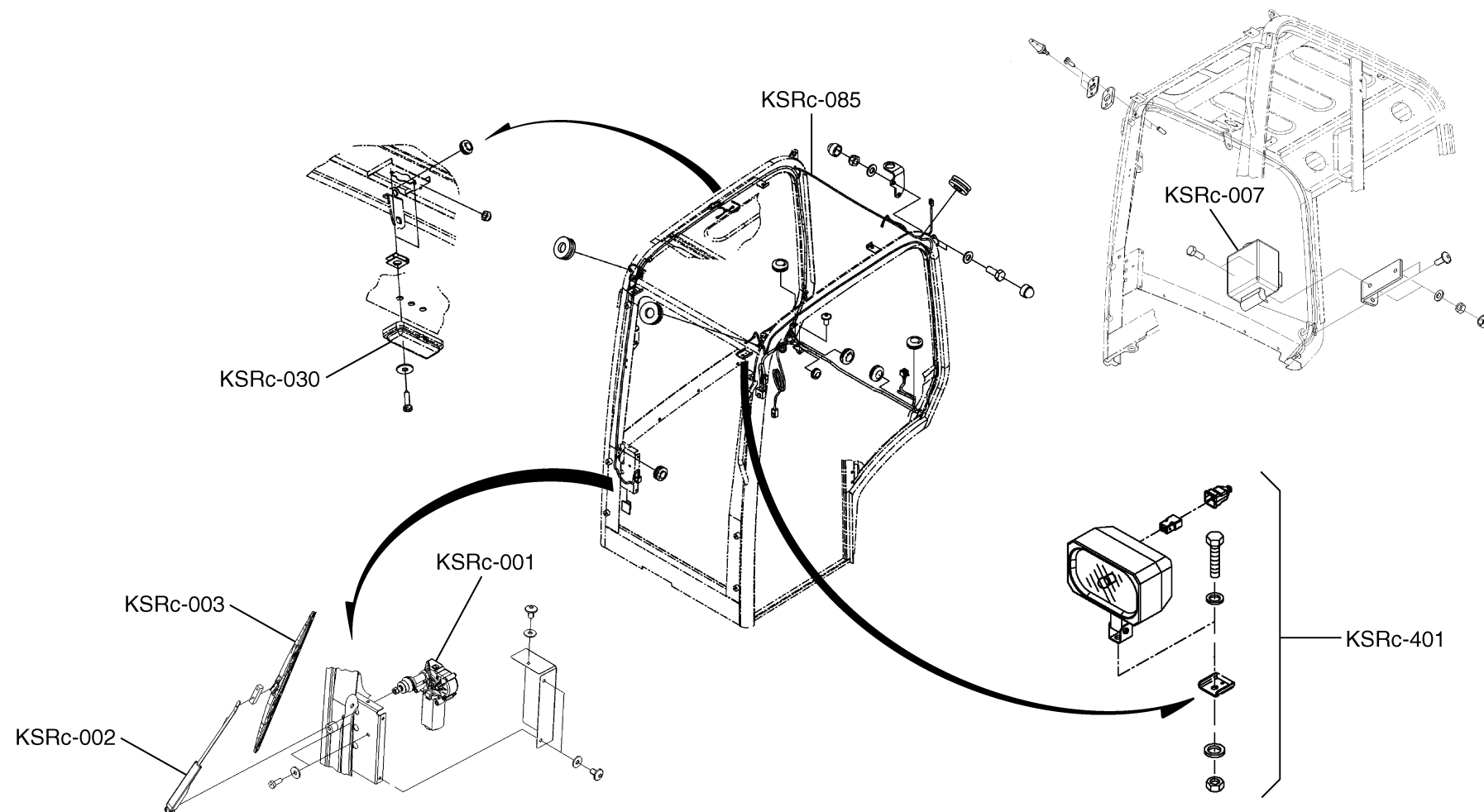
[KSRb] CABIN GROUP (AIR CONDITION)
[KSRb] GROUPE CABINE (CLIMATISATION)
[KSRb] KABINEKLIMAANLAGEGRUPPE



RY9222092RB001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
					KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSRb-019	HEATER HOSE 1	RENEW	<i>FLEXIBLE DE CHAUFFAGE 1 REMPLACER</i>	HEIZUNGSSCHLAUCH 1 ERNEUERN	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSRb-020	HEATER HOSE 2	RENEW	<i>FLEXIBLE DE CHAUFFAGE 2 REMPLACER</i>	HEIZUNGSSCHLAUCH 2 ERNEUERN	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSRb-028	HEATER HOSE 3	RENEW	<i>FLEXIBLE DE CHAUFFAGE 3 REMPLACER</i>	HEIZUNGSSCHLAUCH 3 ERNEUERN	1.5	1.5	1.5	1.5	
KSRb-042	HEATER UNIT	R & R	<i>CHAUFFAGE D & R</i>	HEIZGERÄT-EINHEIT A & E	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSRb-064	AIR FILTER	RENEW	<i>FILTRE A AIR REMPLACER</i>	LUFTFILTER ERNEUERN	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSRb-070	AIR DUCT 1	R & R	<i>CONDUIT D'AIR 1 D & R</i>	LUFTUMLAUF 1 A & E	2.0	2.0	2.0	2.0	
KSRb-071	AIR DUCT 2	R & R	<i>CONDUIT D'AIR 2 D & R</i>	LUFTUMLAUF 2 A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSRb-410	HOSE 1	RENEW	<i>DURITE 1 REMPLACER</i>	SCHLAUCH 1 ERNEUERN	0.1	0.1	0.1	0.1	

[KSRC] CABIN GROUP (ELECTRICAL)
[KSRC] GROUPE CABINE (ELECTIQUE)
[KSRC] ELEKTROSYSTEMGRUPPE



RY9222092RC001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)				
							KX015 -4	KX016 -4	KX018 -4	KX019 -4	REMARKS REMARQUES ANMER- KUNGEN
KSRC-001	FRONT WIPER MOTOR	R & R	MOTEUR D'ESSUIE-GLACE AVANT	D & R	VORDERTEILWISCHER- MOTOR	A & E	0.8	0.8	0.8	0.8	
KSRC-002	FRONT WIPER ARM	R & R	BRAS D'ESSUIE-GLACE AVANT	D & R	VORDERER WISCHERARM	A & E	0.3	0.3	0.3	0.3	
KSRC-003	FRONT WIPER BLADE	RENEW	RACLETTE AVANT	REPLACER	VORDERER WISCHERBLATT	ERNEUERN	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSRC-007	WASHER TANK	R & R	RESERVOIR	D & R	SCHEIBETANK	A & E	0.1	0.1	0.1	0.1	
KSRC-030	DOME LIGHT	R & R	PLAFONNIER	D & R	DECKENLEUCHTE	A & E	0.2	0.2	0.2	0.2	
KSRC-085	WIRE HARNESS 1	R & R	FIL DE FAISCEAU 1	D & R	KABELBAUM 1	A & E	1.0	1.0	1.0	1.0	
KSRC-401	WORKING LIGHT ASSY., ONE SIDE	R & R	ENS. PHARE DE TRAVAIL, UN COTE	D & R	ARBEITENLEUCHTEN- EINHEIT, EINE SEITE	A & E	0.5	0.5	0.5	0.5	

For your convenience,
these reports are provided to request additional job information or
new times in KUBOTA Flat-Rate Schedule.

KUBOTA FLAT-RATE SCHEDULE REPORT

Flat-Rate Schedule Code No. _____ Machine _____

Please add new job ☐

Description of job _____ Our time _____

Reasons _____

Please revise existing job ☐

Job No.	Page	Time in FRS	Our time
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

Reasons _____

Name _____ Company _____

Address _____

City and Country _____ Date _____

Distributor name _____

Pour votre convenance,

Ces rapports sont fournis pour demander des informations pour les tâches supplémentaires ou des nouvelles durées dans le Temps de Réparation de KUBOTA.

RAPPORT DU TEMPS DE REPARATION DE KUBOTA

Référence du temps de réparation _____ Machine _____

Prière d'ajouter une nouvelle tâche ☐

Description de la nouvelle tâche _____ Durée de la tâche _____

Raisons _____

Prière de revoir la tâche existante ☐

Référence de la
tâche

Page

Durée prévue

Temps passé

_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

Raisons _____

Nom _____ Société _____

Adresse _____

Ville et pays _____ Date _____

Nom de fournisseur _____

Diese Berichte dienen zu Ihrem Vorteil,
um zusätzliche Arbeitsinformationen oder neue Zeiten im
Pauschalgebührenliste von KUBOTA zu erhalten.

KUBOTA-PAUSCHALGEBÜHRENLISTEBERICHT

Kodenummer des Pauschalgebührenliste _____ Maschine _____

Bitte neue Arbeit hinzufügen ☐

Beschreibung der Arbeit _____ Unsere Zeit _____

Gründe _____

Bitte jetzige Arbeit ändern ☐

Arbeit Nr.	Seite	Zeit in Pauschal-G	Unsere Zeit
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____
_____	_____	_____	_____

Gründe _____

Name _____ Firma _____

Anschrift _____

Stadt und land _____ Datum _____

Name des Fachhändlers _____

EDITOR:

KUBOTA CORPORATION

CONSTRUCTION MACHINERY DIVISION

CUSTOMER TECHNICAL SUPPORT DEPARTMENT

1-1 NAKAMIYA-OHIKE 1-CHOME, HIRAKATA-CITY, OSAKA, 573-8573, JAPAN

PHONE : (81)72-840-1195

FAX : (81)72-890-2883

E-mail : ce-sv@kubota.co.jp
