

FRS

FLAT-RATE SCHEDULE
EXCAVATORS
BAREME DE TEMPS DE REPARATION
PELLETEUSE
RICHTZEITENTABELLE
BAGGER
K008-5

Kubota

FOREWORD

PURPOSE OF THE FLAT-RATE SCHEDULE

This flat-rate schedule is prepared as a useful guide to help dealers and distributors do servicing jobs effectively at fair prices. It provides for the standard operation times needed to do individual servicing jobs. Please make full use of this schedule when you charge for Warranty Adjustments or repair works, or when you estimate the costs required for service works.

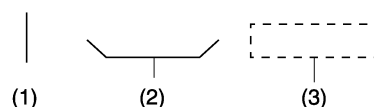
HOW TO USE THE FLAT-RATE SCHEDULE

To help dealers to identify correctly the details of service works you do, the schedule is edited to includes exploded illustrations indicating clearly the points to service and the standard operation times. The exploded illustrations are provided with emphasis on machinery. The time schedule is completed to be readily understandable with the three headings: JOB CODE NUMBER, DESCRIPTION and STANDARD OPERATION TIME.

1) EXPLODED ILLUSTRATION

Any of the following method is used to indicate the point to service;

- (1) indicates the point with a leading line.
- (2) indicates the range of servicing with the marking.
- (3) indicates the range of servicing with a box of dotted line.



Identify the points or ranges for servicing with any of these indications and find appropriate procedure for the servicing with the relevant JOB CODE NUMBER.

2) JOB CODE NUMBER

In this flat-rate schedule, job code numbers are used as the service work control codes. Use these numbers when you fill out the Warranty Adjustment Request form.

3) DESCRIPTION

1. Each of the job descriptions listed includes all the works from start to completion of the service work when the unit is fully back to the operating condition.

This also includes incidental works such as cleaning, adjustment and inspection of the parts involved.

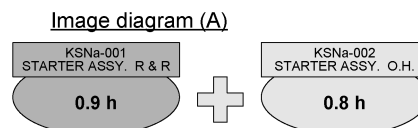
2. Please keep the following points in mind when calculating operation time.

(A) "O.H." does not include "R & R" time.

Example R & R and O.H. the starter.

Operation time $0.9 + 0.8 = 1.7$ h

Explanation When you remove the starter from the machine and overhaul it, please add each time for R & R and O.H.



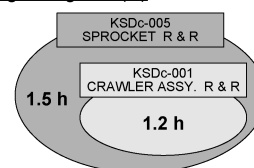
(B) Avoid duplication of work.

Example R & R the sprocket.

Operation time 1.5 h

Explanation Crawler R & R is included in the sprocket R & R procedure, so crawler work hours should not be added.

Image diagram (B)



*R & R To remove and reinstall the same part or a new part for replacement.

*OVERHAUL (O.H.)... To check specific component or subassembly by overhauling for any functional problem.

4) STANDARD OPERATION TIME

This is listed in one tenth of an hour.

The time schedule is based on:

1. Service done by a mechanic with average ability and experience.
2. Use of special tools and mechanic's hand tools.
3. Use of adequate repair facilities with flat concrete floor and hoist.

The listed time includes:

1. Mechanical diagnosis time.

2. The time required to get necessary parts and tools.
3. The time required to clean and inspect internal parts during disassembly and assembly.

The listed time does not include:

1. The time required to clean and apply touch-up painting to the external outfits and implements not specifically referred to in this flat rate schedule. Follow the Warranty Policy for reimbursement of the cleaning time.
2. Removal and reinstallation of optional equipment / implements and other attachments which are not given in this flat-rate schedule.
3. Removal and reinstallation of parts attached at distributor's or dealer's option.
4. Electrical and hydraulic diagnosis time. Follow the Warranty Policy for reimbursement of the electrical and hydraulic diagnosis time.

***IMPORTANT**

1. Even if two persons do the job, you do not have to multiply the time by 2.
We already multiplied the time by 2.
2. All the job codes in "M" block (Ma - Mz) in this FRS are for the maintenance work on the machines. Thus, unless otherwise specified, do not use any job codes in "M" block (Ma - Mz) for warranty adjustments.

DEFINITION OF TERMS

RENEW.....	To install a new part after you remove a used part (which can break by removal).
R & R	To remove and reinstall the same part or a new part for replacement.
ADJUST	To make adjustment with necessary tools / instruments to restore to the normal operating condition.
CHECK	To check part, as necessary, for any functional problem visually or with measuring instruments.
CLEAN	To keep up the functions and performance of the parts, clean them up at service intervals or as necessary.
CHANGE.....	To change lubricants and coolant.
OVERHAUL (O.H.)	To check specific component or subassembly by overhauling for any functional problem: If there is a problem, to repair completely. (Not include above works which is R & R and RENEW.)

***REFERENCE**

REPLACEMENT ENGINE, RENEW..... Work for replacement of the engine mounted on this unit with an engine with the same specifications.

Due to our policy to improve products continuously, the information contained herein is subject to change without notice.

Should you have any questions or comments about this schedule, please feel free to write to your distributor or to CONSTRUCTION MACHINERY SERVICE TECHNICAL SUPPORT DEPARTMENT of KUBOTA CORPORATION. Use the attached report form.

May 2021

© KUBOTA Corporation 2021

AVANT-PROPOS

BUT DU BAREME DE TEMPS DE REPARATION

Ce barème de temps de réparation est conçu pour servir de guide aux concessionnaires pour l'exécution efficace des tâches d'entretien et de réparation à des prix justes. Il indique les durées normales requises pour chacune de ces tâches. Ne manquez pas d'avoir pleinement recours à ce livret pour la facturation de travaux de réglage sous garantie, de travaux de réparation ou pour le calcul du prix de travaux d'entretien.

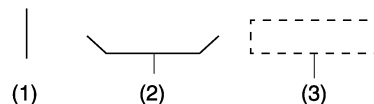
UTILISATION DU BAREME DE TEMPS DE REPARATION

Afin d'aider les concessionnaires à identifier toutes les opérations nécessaires pour une tâche de réparation, ce barème de temps de réparation inclut des illustrations en vue éclatée. Celles-ci indiquent clairement les diverses opérations de réparation et les durées normales requises pour l'exécution de chaque opération. Dans les illustrations en vue éclatée, certaines opérations plus importantes sont indiquées pour les machines. Pour une compréhension claire et aisée de ce barème de temps de réparation, les informations sont présentées sous trois rubriques : REFERENCE DE LA TACHE, DESCRIPTION et HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD.

1) ILLUSTRATION EN VUE ECLATEE

Divers symboles sont utilisés pour l'indication du point de réparation :

- (1) Emploi d'une ligne en points de conduits pour l'indication du point de réparation.
- (2) Emploi de crochets pour l'indication d'une surface de réparation.
- (3) Emploi d'un cadre en pointillés pour l'indication d'une surface de réparation.



Identifiez le point ou la surface de réparation au moyen de ces symboles et trouvez la procédure adéquate de réparation avec la REFERENCE DE LA TACHE appropriée.

2) REFERENCE DE LA TACHE

Les références de tâche de ce barème de temps de réparation servent de codes de contrôle. Utilisez ces références pour remplir les formulaires de Demande de réglage sous garantie.

3) DESCRIPTION

1. Chaque tâche indiquée inclut toutes les opérations nécessaires à son exécution complète, depuis les opérations de préparation jusqu'à celles après lesquelles la machine est à nouveau en parfait état de fonctionnement. Des opérations secondaires sont aussi indiquées, tel le nettoyage, le réglage et la vérification de la ou des pièces concernées.
2. Tenez compte des points suivants lorsque vous calculez le temps de travail.

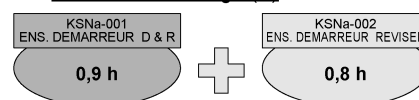
(A) « RÉVISER » n'inclut pas le temps de « D & R ».

Exemple..... D & R et RÉVISER le démarreur.

Temps de travail $0,9 + 0,8 = 1,7$ h

Explication Lorsque vous déposez le démarreur de la machine et que vous le révisiez, veuillez ajouter le temps de travail pour D & R et pour RÉVISER.

Schéma de l' image (A)



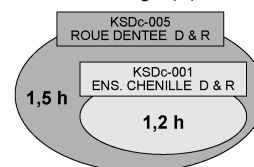
(B) Évitez les travaux en double.

Exemple..... D & R du barbotin.

Temps de travail 1,5 h

Explication La D & R de la chenille est incluse dans la procédure D & R du barbotin, les heures de travail pour déposer et reposer la chenille ne doivent donc pas être ajoutées.

Schéma de l' image (B)



*D & R..... Pour déposer et reposer la même pièce ou une nouvelle pièce de remplacement.

*REVISER..... Pour vérifier un composant ou sous-ensemble spécifique en révisant tout problème fonctionnel.

4) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD

Les durées normales d'exécution sont indiquées en dixièmes d'heure.

Elles sont basées sur les éléments suivants:

1. Réparation faite par un mécanicien possédant une expérience et une compétence moyennes.
2. Utilisation d'outils spéciaux et d'outillage à main de mécanicien.
3. Utilisation d'ateliers de réparation adéquats avec sol plat en béton et treuil.

Les durées d'exécution comprennent:

1. La durée du diagnostic mécanique.
2. La durée requise pour rassembler les pièces et outils nécessaires.
3. La durée requise pour nettoyer et vérifier les pièces internes lors de la dépose et de la pose.

Ce barème de temps de réparation n'inclut pas :

1. Durée requise pour le nettoyage et l'application de peinture de retouche sur les équipements et accessoires externes qui ne sont pas spécifiquement indiqués dans ce livret de barème de temps de réparation. Suivez la politique de garantie pour le remboursement du temps de nettoyage.
2. Dépose et repose d'équipements/accessoires optionnels ou autres, qui ne sont pas indiqués dans ce livret de barème de temps de réparation.
3. Dépose et repose de pièces installées par le distributeur ou le concessionnaire.
4. Durée du diagnostic électrique et hydraulique. Suivez la politique de garantie pour le remboursement du temps de diagnostic électrique et hydraulique.

*** IMPORTANT**

1. Même si deux personnes effectuent le travail, vous n'avez pas à multiplier le temps par 2. Nous l'avons déjà fait.
2. Tous les codes de travaux dans le bloc "M" (Ma - Mz) dans ce FRS sont pour les travaux d'entretien des machines. Par conséquent, sauf spécification contraire, n'utiliser aucun des codes de travaux "M" (Ma - Mz) pour les réglages sous garantie.

DEFINITION DES TERMES

REEMPLACER.....Pose d'une nouvelle pièce après la dépose de la vieille pièce (qui peut être endommagée par la dépose).

D & RDéposer et reposer une même pièce ou une nouvelle pièce.

REGLER.....Régler, au moyen des outils et appareils requis, afin de rétablir les conditions normales de fonctionnement.

VERIFIERVérifier visuellement ou au moyen d'instruments de mesure, une ou plusieurs pièces, selon nécessité, pour la détection de problèmes de fonctionnement.

NETTOYERPour conserver les fonctions et performances des pièces, nettoyer les pièces à intervalles d'entretien ou comme nécessaire.

CHANGERChanger les lubrifiants et le liquide de refroidissement.

REVISER.....Vérifier une pièce spécifique ou un sous-ensemble pour la détection de problèmes de fonctionnement; en cas de problème trouvé, réparer entièrement.
(Ne pas inclure les travaux ci-dessus, D & R et REMPLACER.)

***REFERENCE**

REMPLACEMENT DU MOTEUR, REMPLACER....Travail pour le remplacement du moteur monté sur cet appareil par un moteur avec les mêmes spécifications.

Du fait de notre politique d'amélioration constante de nos produits, les informations contenues dans le présent document sont sujettes à des modifications sans préavis.

Si vous avez des questions ou des commentaires à propos de ce calendrier, n'hésitez pas à adresser le formulaire joint dûment rempli à votre distributeur ou au CONSTRUCTION MACHINERY SERVICE TECHNICAL SUPPORT DEPARTMENT de KUBOTA CORPORATION. Utiliser le formulaire de rapport joint.

Mai 2021

VORWORT

ZWECK DER RICHTZEITENTABELLE

Diese Richtzeitentabelle will ein nützlicher Führer für Händler sein, die im Dienstleistungsgewerbe tätig sind, um angemessene Preise zu ermöglichen. Der Plan liefert Normarbeitszeiten, die für einzelne Dienstleistungen benötigt werden. Bitte benutzen Sie den Plan bei Garantieleistungen, bei Reparaturarbeiten oder bei der Kostenbewertung für Serviceleistungen.

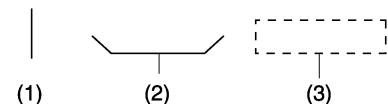
VERWENDUNG DER RICHTZEITENTABELLE

Um Händlern dabei zu helfen, die von ihnen ausgeführten Serviceleistungen richtig einzuordnen, wurde dieser Plan mit aufgelösten Ersatzteilzeichnungen versehen, die deutlich die einzelnen Serviceleistungen mit deren Normzeiten darstellen. Die Explosionszeichnungen beziehen sich schwerpunktmäßig auf Maschinen. Der Zeitplan wurde, um übersichtlich zu sein, in die drei Hauptgruppen ARBEITSKODENUMMER, BESCHREIBUNG und NORMARBEITSZEIT geliedert.

1) AUSEINANDERGEZOGENE DARSTELLUNG

Jede der folgenden Methoden ist dazu geeignet, eine Dienstleistung unter den richtigen Punkt einzuordnen:

- (1) Den Punkt mit der Führungslinie finden.
- (2) Den Bereich der Dienstleistungen mit Hilfe der Klammer finden.
- (3) Den Bereich der Dienstleistungen finden, indem man den Kasten mit der gepunkteten Linie benutzt.



Finden Sie die Dienstleistung oder den Dienstleistungsbereich mit Hilfe dieser Methoden, und versehen Sie die ausgewählte Dienstleistung mit der jeweiligen ARBEITSKODENUMMER.

2) DIE ARBEITSKODENUMMER

In dieser Richtzeitentabelle werden die Arbeitskodennummern als Kontrollcode benutzt. Bitte benutzen Sie diese Nummern, wenn Sie die Antragsformulare für Garantieleistungen ausfüllen.

3) DIE BESCHREIBUNG

1. Nachdem man den Arbeitsvorgang nach dem Plan aufgeschlüsselt hat, hat man mit der Summe aller Arbeitsbeschreibungen den gesamten Arbeitsvorgang von Anfang bis Ende erfaßt. Dabei werden auch so nebensächliche Arbeiten wie die Reinigung, Einstellung und Inspektion der betreffenden Teile berücksichtigt.

2. Bei der Berechnung der Einsatzzeit bitte die folgenden Punkte berücksichtigen.

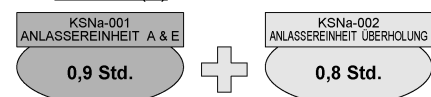
(A) ÜBERHOLUNG beinhaltet nicht die für A & E benötigte Zeit.

Beispiel..... A & E sowie ÜBERHOLUNG des Anlassers:

Einsatzzeit $0,9 + 0,8 = 1,7$ Std.

Erläuterung..... Wenn der Anlasser aus der Maschine ausgebaut und anschließend überholt werden soll, muss die jeweils für A & E sowie ÜBERHOLUNG benötigte Zeit angerechnet werden.

Schema (A)



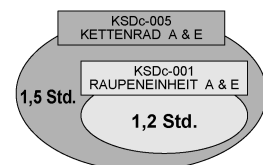
(B) Doppelarbeit vermeiden.

Beispiel A & E des Kettenrads:

Einsatzzeit 1,5 Std.

Erläuterung..... A & E der Kette werden beim Verfahren für A & E des Kettenrads bereits berücksichtigt. Daher sollten die für Ausbau und Einbau der Kette benötigten Arbeitsstunden nicht berechnet werden.

Schema (B)



*A & E Ausbau und Einbau desselben Teils oder eines neuen Ersatzteils.

*ÜBERHOLUNG Kontrolle spezifischer Komponenten oder Baugruppen auf Funktionsstörungen im Rahmen einer Überholung.

4) NORMARBEITSZEIT

Diese wird in 1/10 Stunden angegeben.

Der Zeitplan beruht auf:

1. Serviceleistungen, die von Mechanikern mit durchschnittlicher Fähigkeit und Erfahrung ausgeführt werden.
2. Verwendung von Spezialwerkzeugen und anderem Handwerkszeug der Werkstatt.
3. Benutzung von geeigneten Reparatureenrichtungen (Ebene Betonböden, Hebezeug etc).

Zur angegebenen Zeit gehören:

1. Die für die mechanische Diagnose erforderliche Zeit.
2. Die zum Beschaffen von Teilen und Werkzeugen erforderliche Zeit.
3. Die zum Reinigen und Überprüfen der internen Teile, während Demontage und Montage, erforderliche Zeit.

Nicht unter die Punkte der Richtzeitentabelle fallen:

1. Die Zeit, die zum Säubern und Ausbessern von Lack und äußeren Ausstattung sowie Zubehör benötigt wird. Angaben zur Erstattung der für die Reinigung erforderlichen Zeit können Sie den Garantiebestimmungen entnehmen.
2. Ausbau und Wiedereinbau von Sonderzubehör/-ausstattung.
3. Ausbau und Wiedereinbau von Teilen, die vom Verteiler oder Händler nachträglich eingebaut wurden.
4. Die für die elektrische und hydraulische Diagnose erforderliche Zeit. Angaben zur Erstattung der für die elektrische und hydraulische Diagnose erforderlichen Zeit können Sie den Garantiebestimmungen entnehmen.

*** WICHTIG**

1. Wenn eine Arbeit von zwei Personen auszuführen ist, nehmen Sie die Zeit nicht mal 2. Die für die Arbeit ausgewiesene Zeit beinhaltet bereits den Faktor 2.
2. Alle im M-Block (Ma - Mz) in diesem FRS enthaltenen Arbeitscodenummern sind für Wartungsarbeiten an Maschinen bestimmt. Wenn nicht anderweitig spezifiziert, dürfen deshalb keine im M-Block (Ma - Mz) enthaltenen Arbeitsvorgang-Codes für Garantiarbeiten verwendet werden.

ERKLÄRUNG VON AUSDRÜCKEN

ERNEUERN.....Einbau eines neuen Teils, nachdem man ein gebrauchtes Teil ausgebaut hat. (Dieses kann auch bei seinem Ausbau beschädigt worden sein)

A & E.....Aus- und Einbau des alten oder eines neuen Teiles.

EINSTELLENEinstellung mit den nötigen Werkzeugen/Instrumenten.

ÜBERPRÜFENNotwendige Überprüfung von Teilen auf deren Funktionsfähigkeit, mit dem bloßen Auge oder mit Hilfe von Meßinstrumenten.

REINIGEN.....Um die Leistungsfähigkeit von Teilen zu erhalten, diese Teile in festgesetzten Intervallen oder nötigenfalls reinigen.

WECHSELN.....Wechseln von Schmiermitteln und Kühlflüssigkeit.

ÜBERHOLUNG.....Behebung eines Funktionsfehlers durch Überprüfung von bestimmten Teileinheiten oder Teilmontage; wenn ein Fehler gefunden wurde wird er komplett behoben.
(Obige Arbeiten nicht einschließen, als da sind A & E und ERNEUERN.)

***HINWEIS**

AUSTAUSCHMOTOR, ERNEUERN Arbeitsaufwand für das Auswechseln des in diesem Fahrzeug befindlichen Motors gegen einen Motor mit gleichen Spezifikationen.

Im Sinne unserer Firmenpolitik, die die ständige Verbesserung unserer Produkte zum Ziel hat, sind Änderungen ohne vorherige Ankündigung möglich.

Bitte wenden Sie sich mit Fragen oder Kommentaren zu diesem Plan an Ihren Vertriebshändler oder das CONSTRUCTION MACHINERY SERVICE TECHNICAL SUPPORT DEPARTMENT der KUBOTA CORPORATION. Verwenden Sie dazu bitte das anhängende Formular.

Mai 2021

SUPPLEMENTARY INFORMATION

Manuals related to the engine (D722-E4-BH-4EU)

The standard service time for the engine shown here is the time required when it is serviced after being detached from the main body.

It is thus necessary, when servicing a part of the engine, to add the time for the jobs, to be done on the main body, which are required for an easy access to that engine part.

Manual	Title	PDF No.
FRS	SM-E4B SERIES	9Y112-0317△

INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES

Manuels associés au moteur (D722-E4-BH-4EU)

Le temps de service standard du moteur présenté ici correspond au temps nécessaire à sa maintenance une fois qu'il a été démonté du châssis principal.

Par conséquent, lors de la maintenance d'une pièce du moteur, il est nécessaire d'ajouter le temps nécessaire pour effectuer les tâches requises sur le châssis principal pour accéder facilement à la pièce du moteur concernée.

Manuel	Titre	N° de PDF
<i>FRS</i>	<i>SÉRIE SM-E4B</i>	<i>9Y112-0317△</i>

ERGÄNZENDE INFORMATIONEN

Handbücher im Zusammenhang mit dem Motor (D722-E4-BH-4EU)

Die standardmäßige Wartungsdauer für den hier gezeigten Motor bezeichnet die Zeit, die für die Wartung benötigt wird, nachdem der Motor aus dem Hauptgehäuse ausgebaut wurde.

Demnach muss bei der Wartung eines Motorenteils die Zeit für die Aufgaben hinzuaddiert werden, die für einen unkomplizierten Zugang zum betreffenden Motorenteil am Hauptgehäuse verrichtet werden müssen.

Handbuch	Titel	PDF-Nummer
FRS	SERIE SM-E4B	9Y112-0317△

TABLE OF CONTENTS

	Page
[KSAa] BONNET, COVER GROUP	1
[KSAb] STEP, HOUSING COVER GROUP	3
[KSAc] FENDER, FLOOR, SEAT GROUP	5
[KSDc] CRAWLER GROUP	7
[KSEa] FUEL GROUP	9
[KSEa] FUEL GROUP	11
[KSEa] FUEL GROUP	13
[KSEb] COOLING GROUP	15
[KSEc] LUBRICATION GROUP	17
[KSEd] INTAKE, EXHAUST GROUP	19
[KSEe] CYLINDER HEAD GROUP	21
[KSEf] GEAR CASE GROUP	23
[KSEg] CAMSHAFT, TIMING GEAR GROUP	25
[KSEh] FLYWHEEL, PISTON, CRANKSHAFT GROUP	27
[KSEh] FLYWHEEL, PISTON, CRANKSHAFT GROUP	29
[KSEj] SPEED CONTROL GROUP	31
[KSEk] CRANKCASE, OIL PAN GROUP	33
[KSEx] REPLACEMENT ENGINE GROUP	35
[KSGg] H.S.T. GROUP	37
[KSGg] H.S.T. GROUP	39
[KSLa] HYDRAULIC GROUP	41
[KSLa] HYDRAULIC GROUP	43
[KSLa] HYDRAULIC GROUP	45
[KSNa] ELECTRICAL GROUP (STARTER)	47
[KSNb] ELECTRICAL GROUP (ALTERNATOR, DYNAMO)	49
[KSNc] ELECTRICAL GROUP (BATTERY)	51
[KSNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)	53
[KSNg] ELECTRICAL GROUP (WIRE HARNESS)	55
[KSPb] FRAME GROUP (BODY)	57
[KSPb] FRAME GROUP (BODY)	59
[KSPb] FRAME GROUP (BODY)	61
[KSQe] BACKHOE GROUP	63
[KSQe] BACKHOE GROUP	65
[KSQe] BACKHOE GROUP	67
[KSQe] BACKHOE GROUP	69

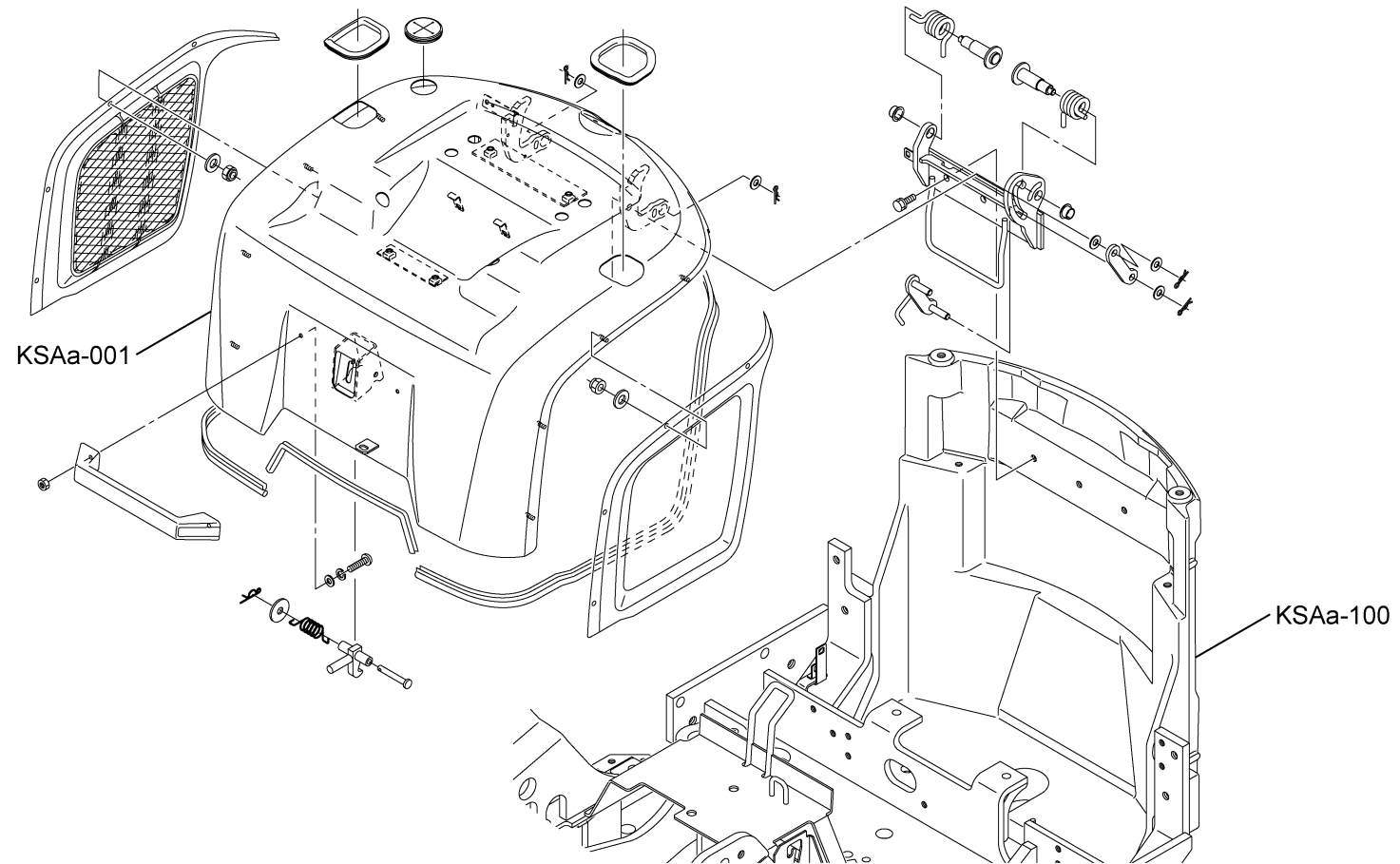
TABLE DES MATIERES

	<i>Page</i>
[KSAa] GROUPE CAPOT ET COUVERCLE	1
[KSAb] GROUPE MARCHEPIED ET COUVERCLE DE CARTER D'EMBRAYAGE	3
[KSAc] GROUPE AILE, PLANCHER ET SIEGE	5
[KSDc] GROUPE CHENILLE	7
[KSEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT	9
[KSEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT	11
[KSEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT	13
[KSEb] GROUPE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT	15
[KSEc] GROUPE CIRCUIT DE LUBRIFICATION	17
[KSEd] GROUPE CIRCUIT D'ADMISSION ET D'ECHAPPEMENT	19
[KSEe] GROUPE CULASSE	21
[KSEf] GROUPE CARTER DE DISTRIBUTION	23
[KSEg] GROUPE ARBRE A CAMES ET PIGNON DE DISTRIBUTION	25
[KSEh] GROUPE VOLANT, PISTON ET VILEBREQUIN	27
[KSEh] GROUPE VOLANT, PISTON ET VILEBREQUIN	29
[KSEj] GROUPE REGULATION DE VITESSE	31
[KSEk] GROUPE CARTER MOTEUR ET CARTER D'HUILE	33
[KSEx] GROUPE REMPLACEMENT DU MOTEUR	35
[KSGg] GROUPE H.S.T.	37
[KSGg] GROUPE H.S.T.	39
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	41
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	43
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE	45
[KSNa] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DEMARREUR)	47
[KSNb] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (ALTERNATEUR, DYNAMO)	49
[KSNc] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (BATTERIE)	51
[KSNe] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (BATTERIE)	53
[KSNg] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (FAISCEAU DE FILS)	55
[KSPb] GROUPE CHASSIS (CORPS)	57
[KSPb] GROUPE CHASSIS (CORPS)	59
[KSPb] GROUPE CHASSIS (CORPS)	61
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	63
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	65
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	67
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO	69

INHALTS VER ZEICHNIS

	Seite
[KSAa] HAUBEN, DECKELGRUPPE	1
[KSAb] SCHRITT, GEHÄUSEDECKELGRUPPE	3
[KSAc] FENDER, BODEN, SITZGRUPPE	5
[KSDc] RAUPENGRUPPE.....	7
[KSEa] KRAFTSTOFFGRUPPE	9
[KSEa] KRAFTSTOFFGRUPPE	11
[KSEa] KRAFTSTOFFGRUPPE	13
[KSEb] KÜHLUNGSGRUPPE.....	15
[KSEc] SCHMIERUNGSGRUPPE.....	17
[KSEd] EINLASS, AUSLASSGRUPPE	19
[KSEe] ZYLINDERKOPFGRUPPE	21
[KSEf] GETRIEBEGEHÄUSEGRUPPE	23
[KSEg] NOCKENWELLEN, STEUERZAHNRADGRUPPE	25
[KSEh] SCHWUNGRAD, KOLBEN, KURBELWELLENGRUPPE	27
[KSEh] SCHWUNGRAD, KOLBEN, KURBELWELLENGRUPPE	29
[KSEj] DREHZAHLREGELGRUPPE	31
[KSEk] KURBELGEHÄUSE, ÖLWANNENGRUPPE	33
[KSEx] AUSTAUSCHMOTORGRUPPE	35
[KSGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE.....	37
[KSGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE.....	39
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE	41
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE	43
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE	45
[KSNa] ELEKTRISCHEGRUPPE (ANLASSER).....	47
[KSNb] ELEKTRISCHEGRUPPE (LICHTMASCHINEN, DYNAMO)	49
[KSNc] ELEKTRISCHEGRUPPE (BATTERIE).....	51
[KSNe] ELEKTRISCHEGRUPPE (BATTERIE).....	53
[KSNg] ELEKTRISCHEGRUPPE (DRAHTGESHIRR)	55
[KSPb] RAHMENGRUPPE	57
[KSPb] RAHMENGRUPPE	59
[KSPb] RAHMENGRUPPE	61
[KSQe] BAGGER-GRUPPE	63
[KSQe] BAGGER-GRUPPE	65
[KSQe] BAGGER-GRUPPE	67
[KSQe] BAGGER-GRUPPE	69

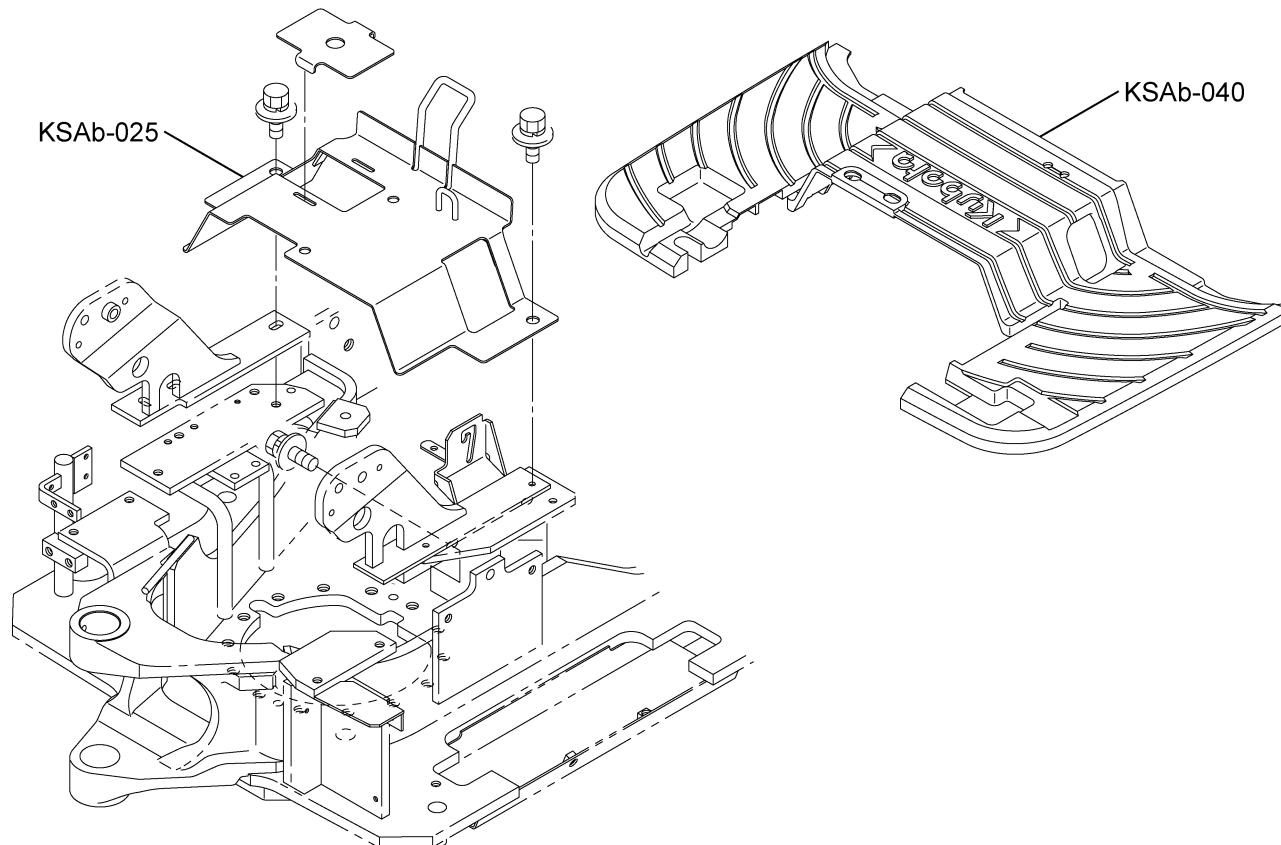
[KSAA] BONNET, COVER GROUP
[KSAA] GROUPE CAPOT ET COUVERCLE
[KSAA] HAUBEN, DECKELGRUPPE



RY9222974AA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
					K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSAA-001	BONNET	R & R	CAPOT	HAUBEN	A & E	0.2
KSAA-100	WEIGHT	R & R	POIDS	GEWICHT	A & E	2.3

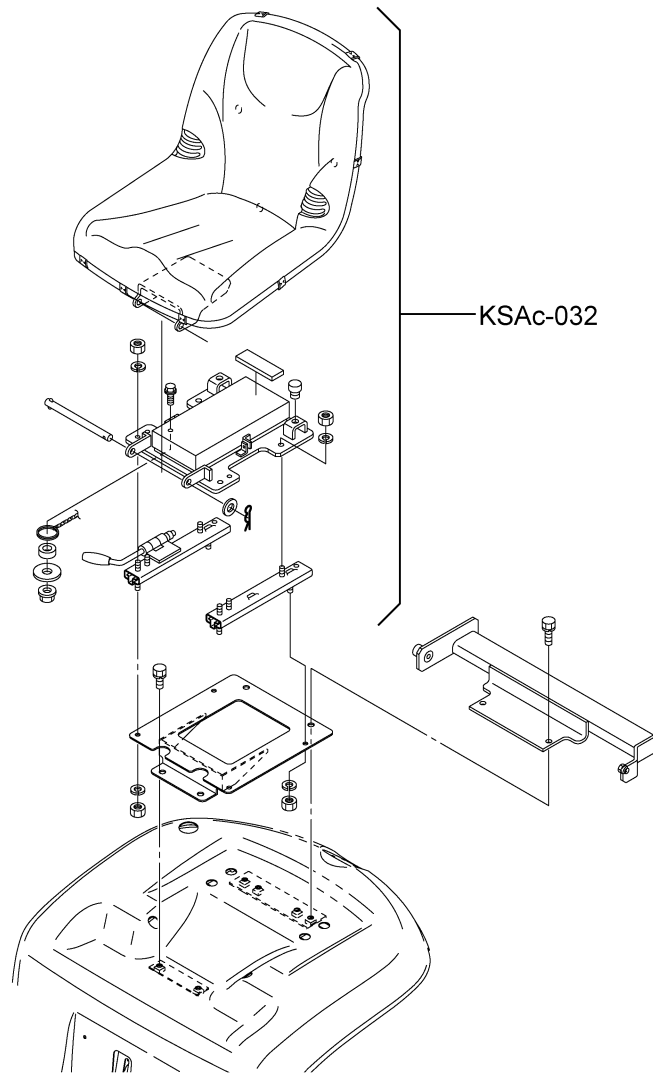
[KSA**ab**] STEP, HOUSING COVER GROUP
[KSA**ab**] GROUPE MARCHEPIED ET COUVERCLE DE CARTER D'EMBRAYAGE
[KSA**ab**] SCHRITT, GEHÄUSEDECKELGRUPPE



RY9222974AB001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
					K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSAb-025	STEP CENTER	R & R	MARCHE-PIED CENTRAL D & R	TRITTSTUFE, MITTE A & E	0.1	
KSAb-040	STEP RUBBER	R & R	CAOUTCHOUC DE REVETEMENT D & R	STUFENGUMMI A & E	0.1	

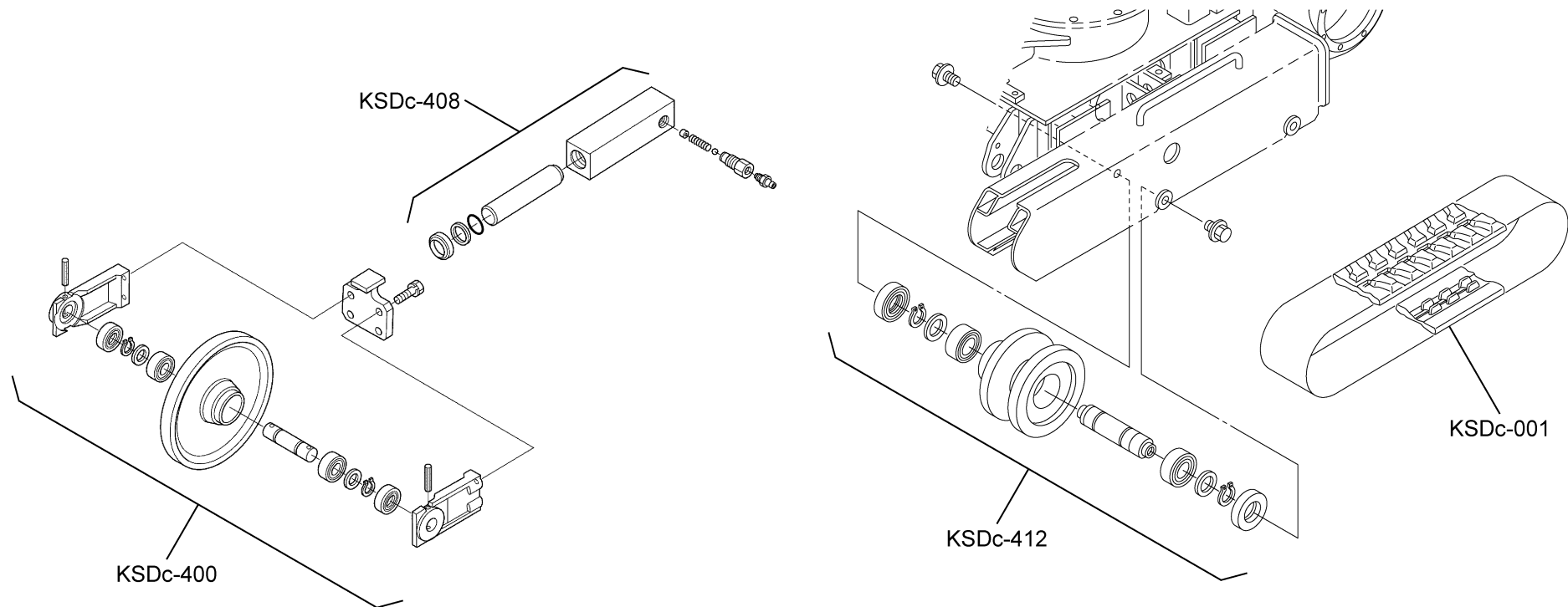
[KSAc] FENDER, FLOOR, SEAT GROUP
[KSAc] *GROUPE AILE, PLANCHER ET SIEGE*
[KSAc] FENDER, BODEN, SITZGRUPPE



RY9222974AC001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
				K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSAc-032	SEAT ASSY. R & R	ENS. SIEGE D & R	SITZEINHEIT A & E	0.1	

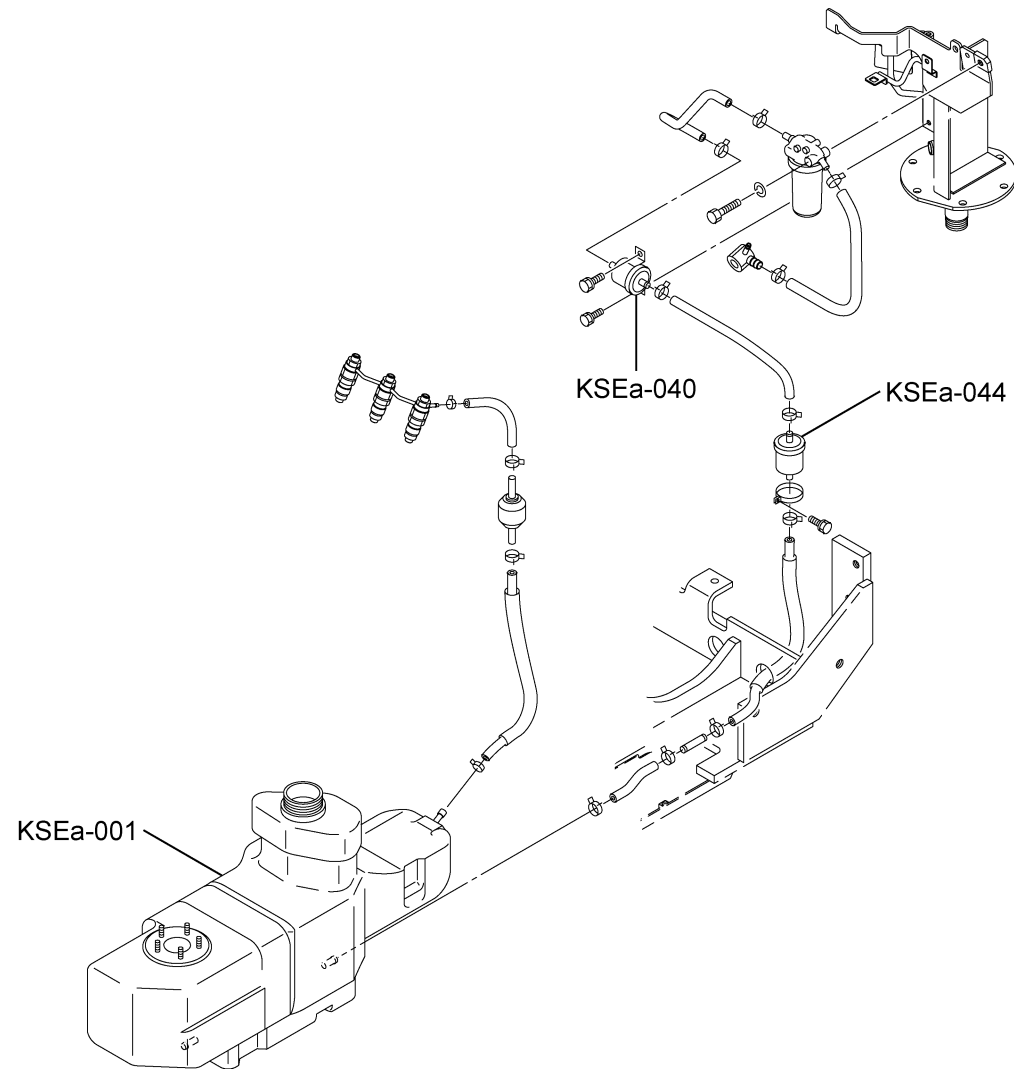
[KSDc] CRAWLER GROUP
[KSDc] GROUPE CHENILLE
[KSDc] RAUPENGRUPPE



RY9222974DC001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSDc-001	CRAWLER ASSY., ONE SIDE	R & R	ENS. CHENILLE, UN COTE	D & R	RAUPENEINHEIT, EINE SEITE	A & E	0.1	
KSDc-400	IDLE GEAR ASSY.	R & R	GALET-TENDEUR	D & R	ZWISCHENRADEINHEIT	A & E	0.1	
KSDc-408	GREASE CYLINDER	R & R	CYLINDRE GRAISSEUR	D & R	FETTZYLINDER	A & E	0.2	
KSDc-412	TRUCK ROLLER, ASSY	R & R	ENS. GALET DE CHENILLE	D & R	LAUFROLLE-EINHELF	A & E	0.2	

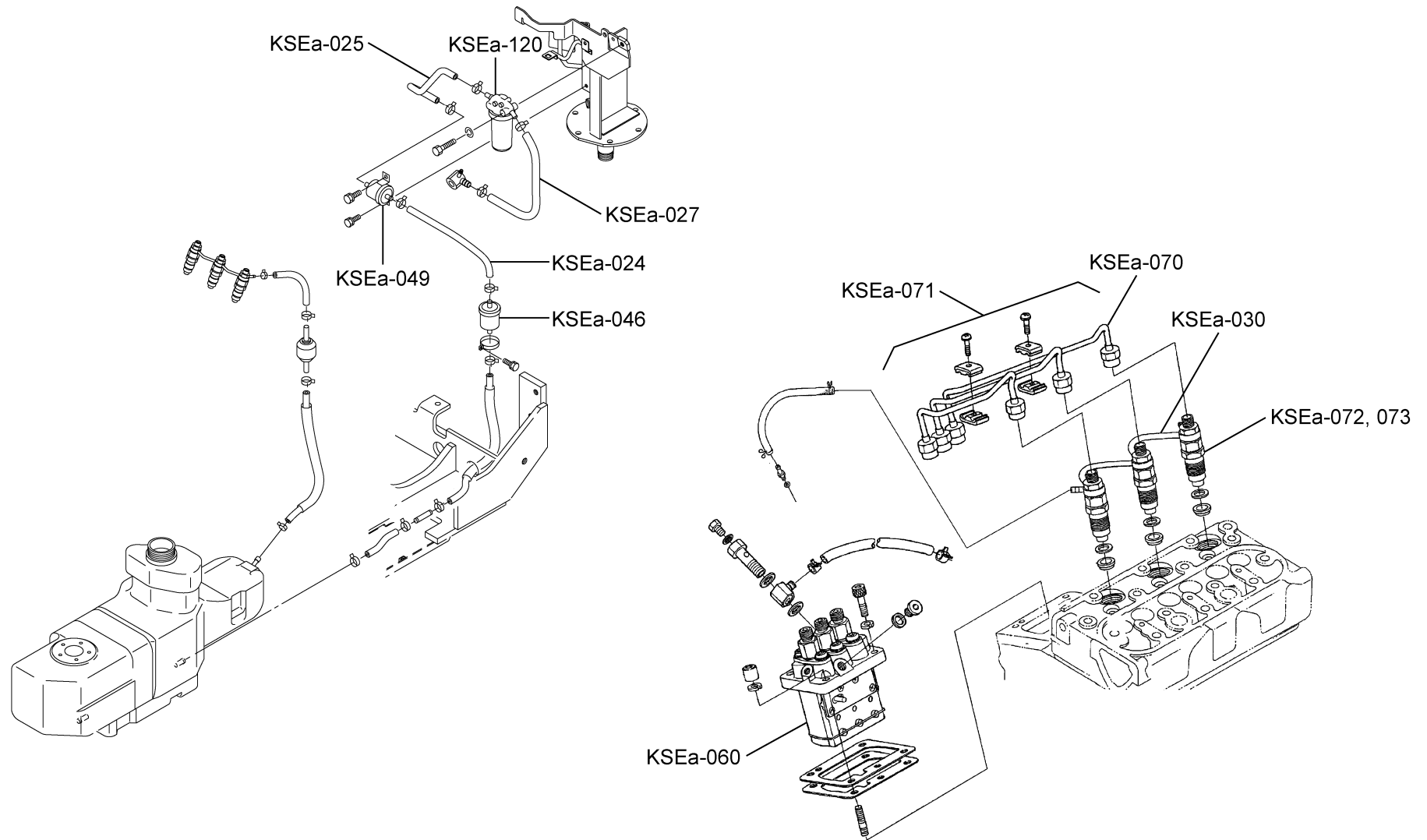
[KSEa] FUEL GROUP
[KSEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT
[KSEa] KRAFTSTOFFGRUPPE



RY9222974EA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
					K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEa-001	FUEL TANK ASSY.	R & R	ENS. RESERVOIR A CARBURANT D & R	KRAFTSTOFFTANKEINHEIT A & E	2.4	
KSEa-040	ELECTRIC FUEL PUMP	R & R	POMPE A CARBURANT ELECTRIQUE D & R	ELEKTRISCHE KRAFTSTOFF- PUMPE A & E	0.2	
KSEa-044	FUEL FILTER ASSY.	R & R	ENS. FILTRE A CARBURANT D & R	KRAFTSTOFFFILTEREINHEIT A & E	0.1	

[KSEa] FUEL GROUP
[KSEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT
[KSEa] KRAFTSTOFFGRUPPE

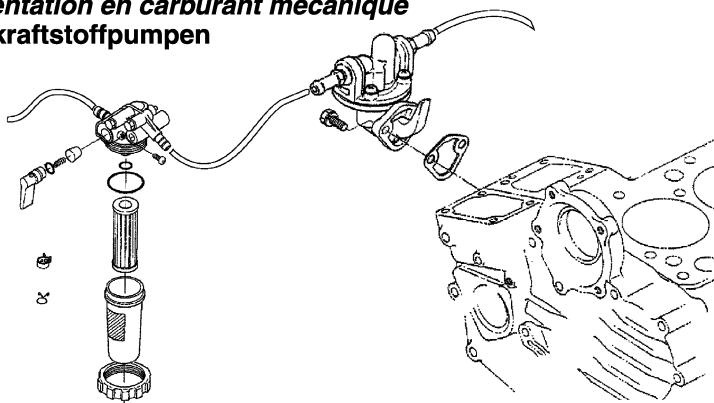


RY9222974EA002A

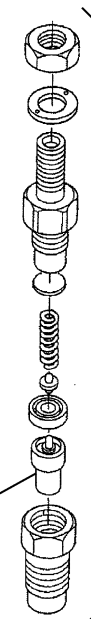
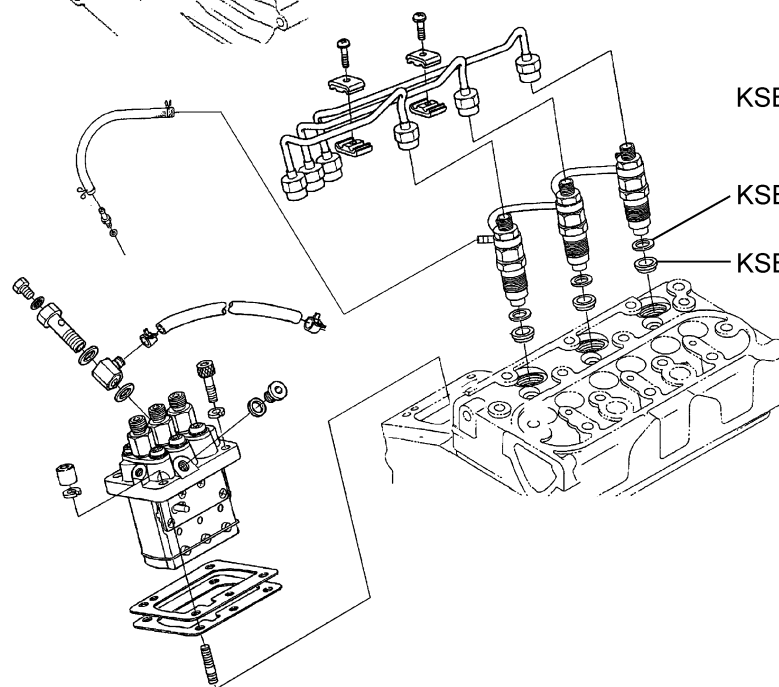
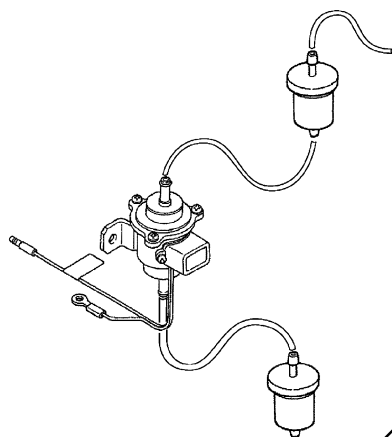
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
				K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEa-024	FUEL FILTER TO FEED PUMP, PIPE R & R	TUYAU, FILTRE A CARBURANT A LA POMPE D'ALIMENTATION D & R	KRAFTSTOFFFILTER ZUR SPEISEPUMPE, ROHR A & E	0.1	
KSEa-025	FUEL FEED PUMP TO FILTER, PIPE R & R	TUYAU, POMPE D'ALIMENTATION DE CARBURANT AU FILTRE D & R	KRAFTSTOFF-SPEISEPUMPE ZUM FILTER, ROHR A & E	0.1	
KSEa-027	FUEL FILTER TO INJECTION PUMP, PIPE R & R	TUYAU, FILTRE A CARBURANT A LA POMPE D'INJECTION D & R	KRAFTSTOFFFILTER ZUR EINSPRITZPUMPE, ROHR A & E	0.1	
KSEa-030	OVERFLOW PIPE R & R	TUBE DE TROP-PLEIN D & R	ÜBERLAUFROHR A & E	0.2	
KSEa-046	FUEL FILTER ELEMENT RENEW	ELEMENT DE FILTRE A CARBURANT REMPLACER	KRAFTSTOFFFILTEREINSATZ ERNEUERN	0.1	
KSEa-049	FUEL FEED PUMP ASSY. R & R	ENS. POMPE D'ALIMENTATION A CARBURANT D & R	KRAFTSTOFFSPEISEPUMPEN- EINHEIT A & E	2.2	
KSEa-060	INJECTION PUMP ASSY. R & R	ENS. POMPE D'INJECTION D & R	EINSPRITZPUMPENEINHEIT A & E	2.0	
KSEa-070	HIGH PRESSURE PIPE R & R	TUYAU A HAUTE PRESSION D & R	HOCHDRUCKROHR A & E	0.1	
KSEa-071	HIGH PRESSURE PIPE, ALL R & R	TUYAU A HAUTE PRESSION, TOUS D & R	HOCHDRUCKROHR, ALLE A & E	0.1	
KSEa-072	NOZZLE HOLDER ASSY. R & R	ENS. PORTE-INJECTEUR D & R	DÜSENHALTEREINHEIT A & E	0.2	
KSEa-073	NOZZLE HOLDER ASSY., ALL R & R	ENS. PORTE-INJECTEUR, TOUS D & R	DÜSENHALTEREINHEIT, ALLE A & E	0.2	
KSEa-120	WATER SEPARATOR R & R	SEPARATEUR D'EAU D & R	WASSERABSCHIEDER A & E	0.1	

[KSEa] FUEL GROUP
 [KSEa] GROUPE CIRCUIT DE CARBURANT
 [KSEa] KRAFTSTOFFGRUPPE

Mechanical Fuel Feed Pump
Pompe d'alimentation en carburant mecanique
Mechanische kraftstoffpumpen



Electromagnetic Fuel Feed Pump
Pompe d'alimentation en carburant
electromagnetique
Elektromagnetische kraftstoffpumpen



KSEa-074, 075

KSEa-076, 077

KSEa-078, 079

KSEa-080, 081

RY9222974EA003A

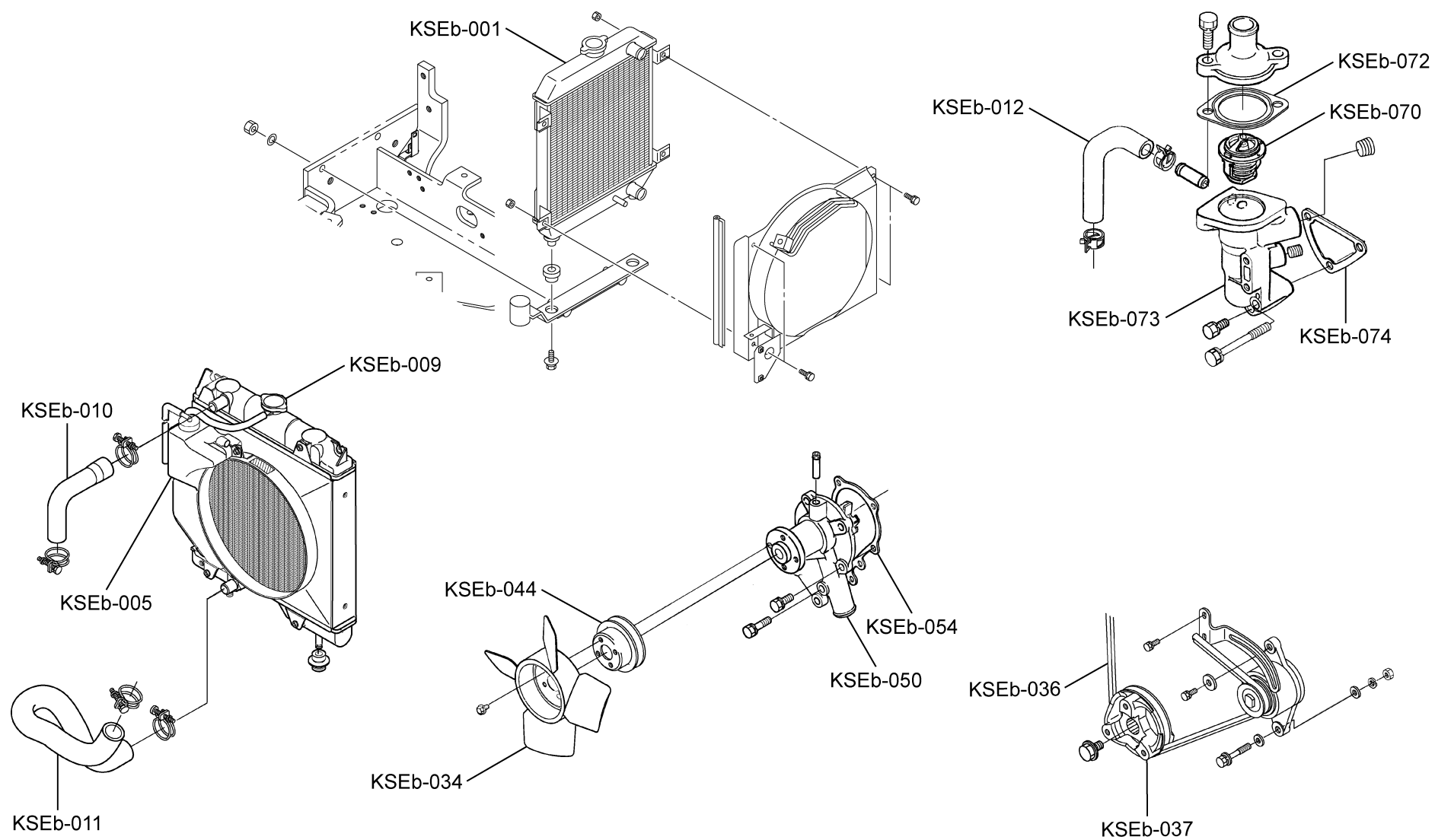
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEa-074	NOZZLE HOLDER ASSY.	O.H.	ENS. PORTE-INJECTEUR	REVISER	DÜSENHALTEREINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.1	*2
KSEa-075	NOZZLE HOLDER ASSY., ALL	O.H.	ENS. PORTE-INJECTEUR, TOUS	REVISER	DÜSENHALTEREINHEIT, ALLE	ÜBERHOLUNG	0.2	*2
KSEa-076	NOZZLE PIECE ASSY.	R & R	ENS. D'ELEMENT D'INJECTEUR	D & R	DÜSENELEMENT-EINHEIT	A & E	0.2	
KSEa-077	NOZZLE PIECE ASSY., ALL	R & R	ENS. D'ELEMENT D'INJECTEUR, TOUT	D & R	DÜSENELEMENT-EINHEIT, ALLE	A & E	0.3	
KSEa-078	NOZZLE HOLDER GASKET	RENEW	JOINT DE PORTE-INJECTEUR	REPLACER	DÜSENHALTERDICHTUNG	ERNEUERN	0.2	
KSEa-079	NOZZLE HOLDER GASKET, ALL	RENEW	JOINT DE PORTE-INJECTEUR, TOUS	REPLACER	DÜSENHALTERDICHTUNG, ALLE	ERNEUERN	0.2	
KSEa-080	HEAT SEAL	RENEW	JOINT THERMIQUE	REPLACER	WÄRMEDICHTUNG	ERNEUERN	0.2	
KSEa-081	HEAT SEAL, ALL	RENEW	JOINT THERMIQUE, TOUT	REPLACER	WÄRMEDICHTUNG, ALLE	ERNEUERN	0.3	

*2: Not include time to remove and reinstall.

*2: N'inclut pas le temps de dépose et de repose.

*2: Beinhaltet nicht die für Ausbau und Einbau benötigte Zeit.

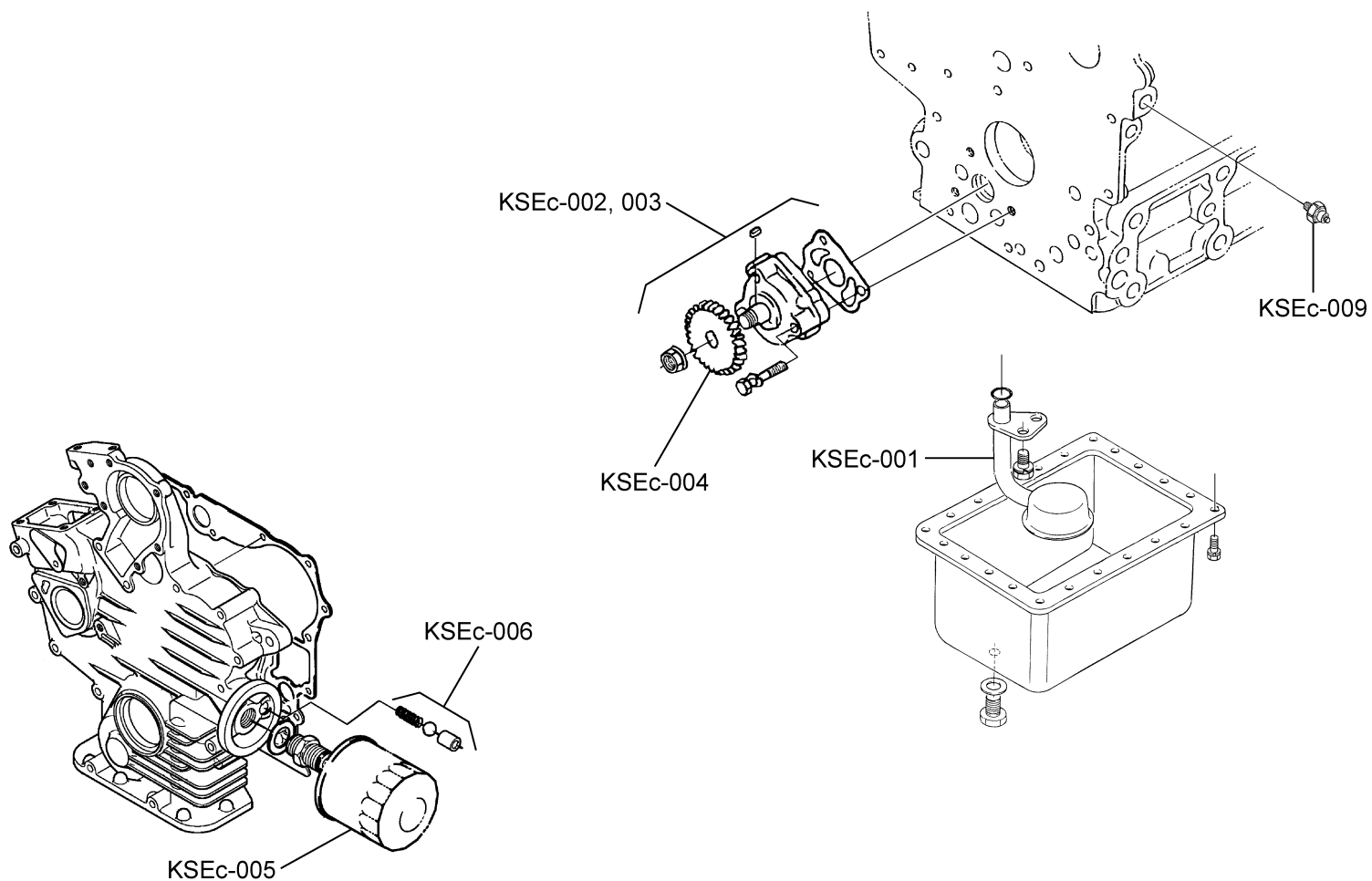
[KSEb] **COOLING GROUP**
 [KSEb] **GRUPE CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT**
 [KSEb] **KÜHLUNGSGRUPPE**



RY9222974EB001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEb-001	RADIATOR ASSY.	R & R	ENS. RADIATEUR	D & R	KÜHLEREINHEIT	A & E	1.7	
KSEb-005	RESERVE TANK ASSY.	R & R	ENS. VASE D'EXPANSION	D & R	RESERVETANKEINHEIT	A & E	0.1	
KSEb-009	CAP	R & R	BOUCHON DE RADIATEUR	D & R	KAPPE	A & E	0.1	
KSEb-010	RADIATOR UPPER PIPE	R & R	TUYAU DE RADIATEUR SUP.	D & R	OBERES KÜHLERROHR	A & E	0.2	
KSEb-011	RADIATOR LOWER PIPE	R & R	TUYAU DE RADIATEUR INF.	D & R	UNTERES KÜHLERROHR	A & E	2.0	
KSEb-012	RETURN PIPE	R & R	TUYAU DE RETOUR	D & R	RÜCKROHR	A & E	0.1	
KSEb-034	FAN	R & R	VENTILATEUR	D & R	VENTILATOR	A & E	2.3	
KSEb-036	FAN BELT (BELT)	R & R	COURROIE DE VENTILATEUR (COURROIE)	D & R	VENTILATORRIEMEN (RIEMEN)	A & E	0.6	
KSEb-037	FAN DRIVE PULLEY	R & R	POULIE D'ENTRAÎNEMENT DE VENTILATEUR	D & R	VENTILATORANTRIEBSROLLE	A & E	2.3	
KSEb-044	FAN PULLEY	R & R	POULIE DE VENTILATEUR	D & R	VENTILATORRIEMENSCHIEBE	A & E	2.4	
KSEb-050	WATER PUMP ASSY.	R & R	ENS. POMPE A EAU	D & R	WASSERPUMPENEINHEIT	A & E	2.6	
KSEb-054	WATER PUMP GASKET	RENEW	JOINT DE POMPE A EAU	REPLACER	WASSERPUMPENDICHTUNG	ERNEUERN	2.6	
KSEb-070	THERMOSTAT ASSY.	R & R	ENS. THERMOSTAT	D & R	THERMOSTATEINHEIT	A & E	0.2	
KSEb-072	THERMOSTAT GASKET	RENEW	JOINT DE COUVERCLE DE THERMOSTAT	REPLACER	THERMOSTATDICHTUNG	ERNEUERN	0.2	
KSEb-073	THERMOSTAT SUPPORT	R & R	SUPPORT DE THERMOSTAT	D & R	THERMOSTATSTÜTZE	A & E	3.0	
KSEb-074	THERMOSTAT SUPPORT GASKET	RENEW	JOINT DE SUPPORT DE THERMOSTAT	REPLACER	THERMOSTATSTÜTZE-DICHTUNG	ERNEUERN	3.0	

[KSEc] LUBRICATION GROUP
[KSEc] GROUPE CIRCUIT DE LUBRIFICATION
[KSEc] SCHMIERUNGSGRUPPE



RY9222974EC001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEc-001	OIL STRAINER	R & R	CREPINE	D & R	ÖLSIEB	A & E	6.2	*1
KSEc-002	OIL PUMP ASSY.	R & R	ENS. POMPE A HUILE	D & R	ÖLPUMPENEINHEIT	A & E	7.2	*1
KSEc-003	OIL PUMP ASSY.	O.H.	ENS. POMPE A HUILE	REVISER	ÖLPUMPENEINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.1	*2
KSEc-004	OIL PUMP DRIVE GEAR	R & R	PIGNON D'ENTRAINEMENT DE POMPE A HUILE	D & R	ÖLPUMPEN-ANTRIEBSZAHNRAD	A & E	7.2	*1
KSEc-005	OIL FILTER CARTRIDGE	RENEW	CARTOUCHE DE FILTRE A HUILE	REPLACER	ÖLFILTERPATRONE	ERNEUERN	0.1	
KSEc-006	RELIEF VALVE ASSY.	R & R	ENS. SOUPAPE DE DECHARGE	D & R	ENTLASTUNGSVENTIL-EINHEIT	A & E	0.1	
KSEc-009	OIL SWITCH	R & R	MANOCONTACT DE PRESSION D'HUILE	D & R	ÖLSCHALTER	A & E	0.1	

*1: Includes time to remove and reinstall the engine from machine.

*1: Inclut le temps de dépose et de repose du moteur de la machine.

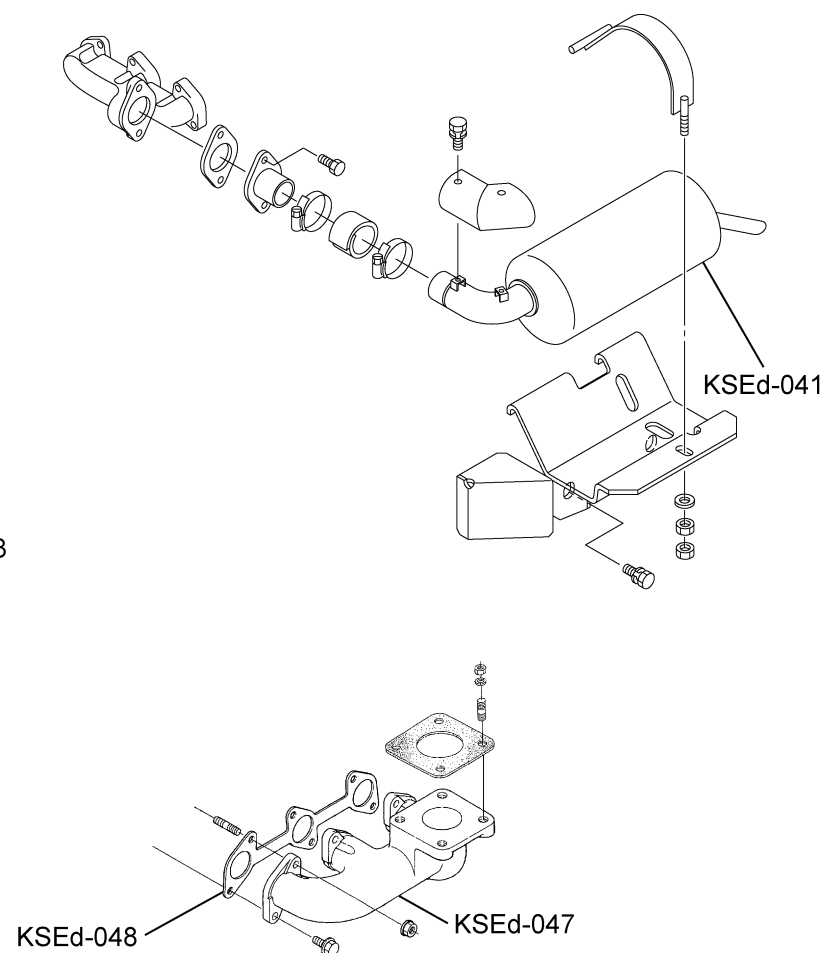
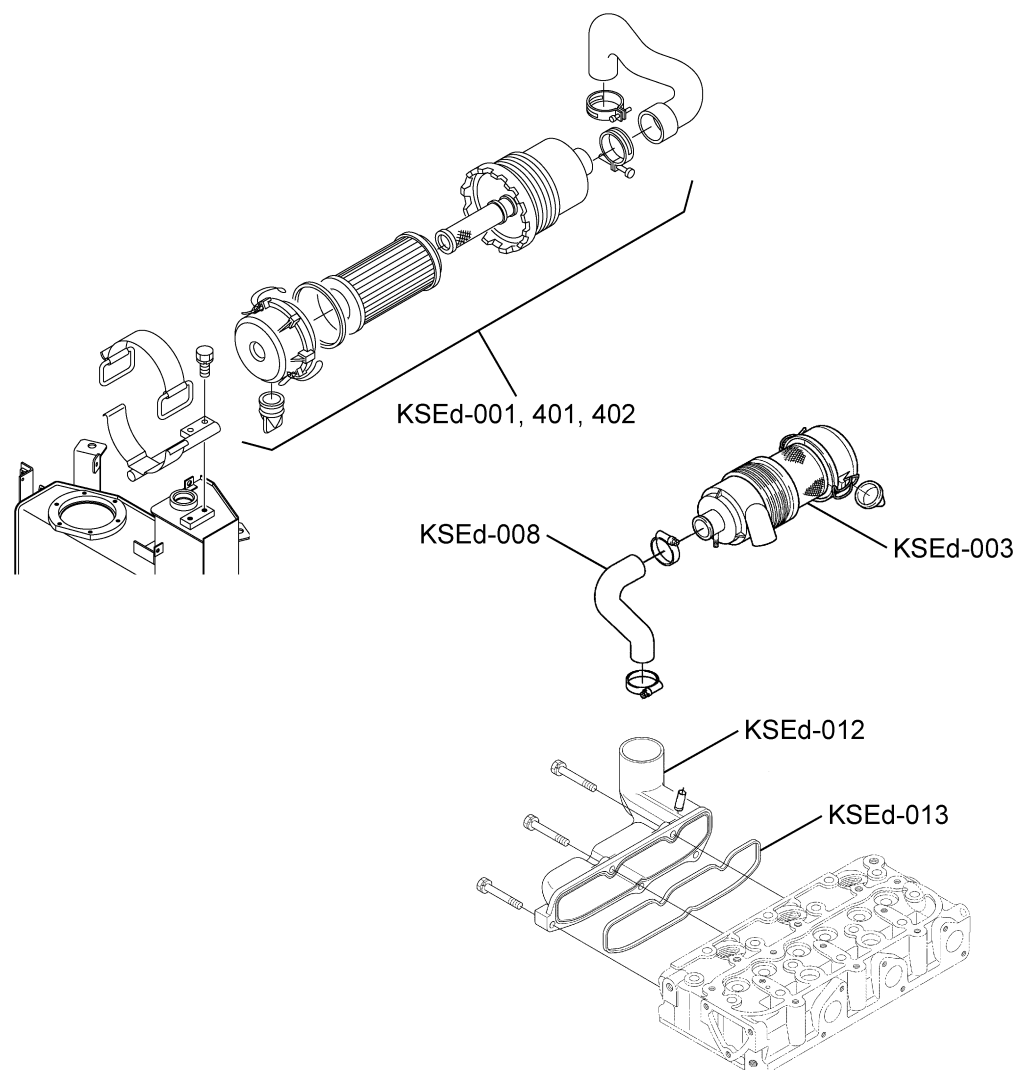
*1: Beinhaltet die Zeit, die für den Ausbau und Einbau des Motors aus bzw. in die Maschine benötigt wird.

*2: Not include time to remove and reinstall.

*2: N'inclut pas le temps de dépose et de repose.

*2: Beinhaltet nicht die für Ausbau und Einbau benötigte Zeit.

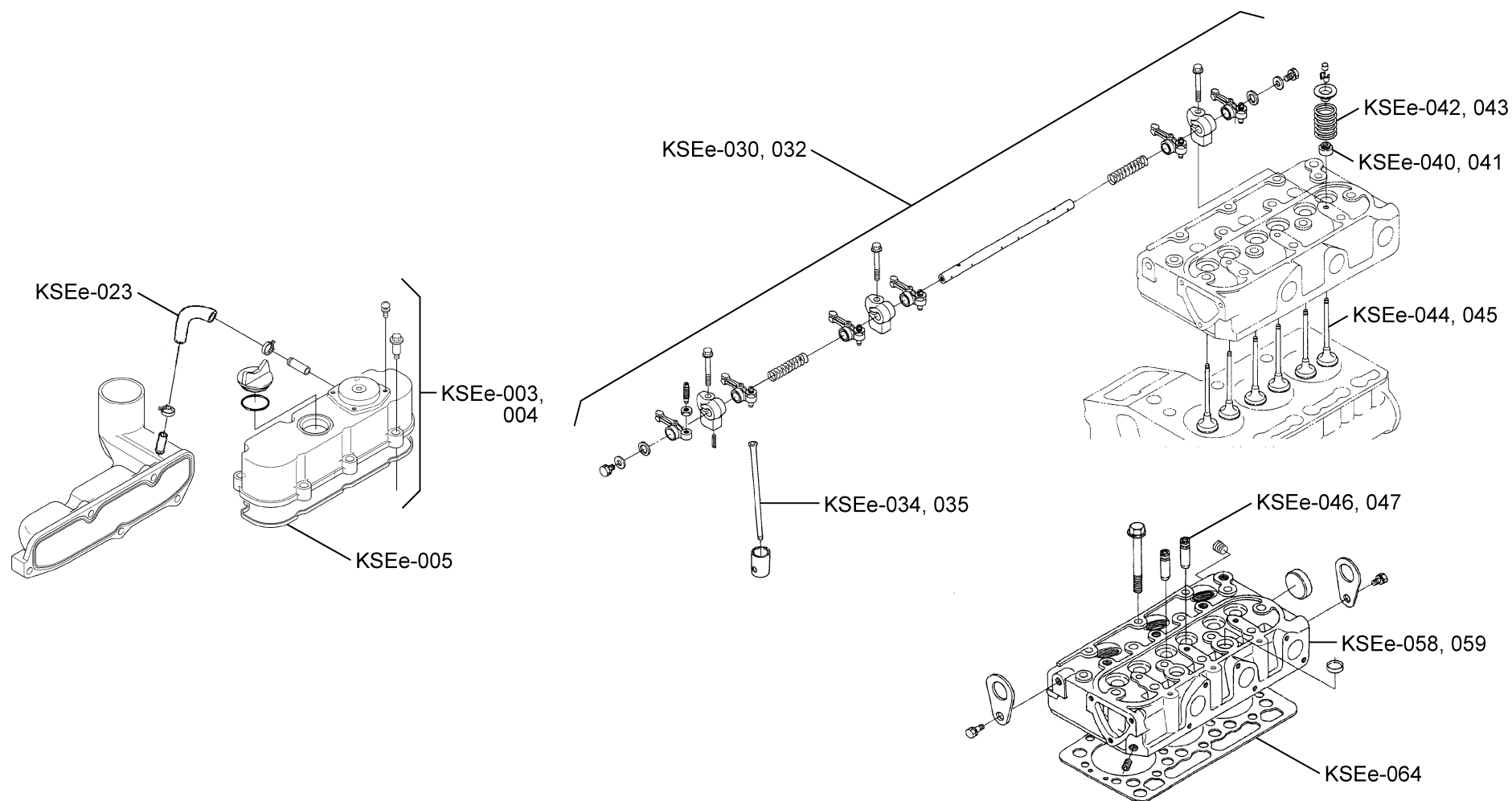
[KSEd] INTAKE, EXHAUST GROUP
 [KSEd] GROUPE CIRCUIT D'ADMISSION ET D'ECHAPPEMENT
 [KSEd] EINLASS, AUSLASSGRUPPE



RY9222974ED001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEd-001	AIR CLEANER ASSY.	R & R	ENS. FILTRE A AIR	D & R	LUFTFILTEREINHEIT	A & E	0.1	
KSEd-003	AIR CLEANER ELEMENT	R & R	ELEMENT DE FILTRE A AIR	D & R	LUFTFILTERELEMENT	A & E	0.1	
KSEd-008	MANIFOLD INLET PIPE	R & R	DURITE D'ADMISSION DE COLLECTEUR	D & R	KRÜMMEREINLASSROHR	A & E	0.1	
KSEd-012	INLET MANIFOLD	R & R	COLLECTEUR D'ADMISSION	D & R	EINLASSKRÜMMER	A & E	0.5	
KSEd-013	INLET MANIFOLD GASKET	RENEW	JOINT DE COLLECTEUR D'ADMISSION	REPLACER	EINLASSKRÜMMERDICHUNG	ERNEUERN	0.5	
KSEd-041	MUFFLER	R & R	POT D'ECHAPPEMENT	D & R	AUSPUFFTOPF	A & E	0.2	
KSEd-047	EXHAUST MANIFOLD	R & R	COLLECTEUR D'ECHAPPEMENT	D & R	AUSPUFFKRÜMMER	A & E	0.3	
KSEd-048	EXHAUST MANIFOLD GASKET	RENEW	JOINT DE COLLECTEUR D'ECHAP- PEMENT	REPLACER	AUSPUFFKRÜMMERDICHUNG	ERNEUERN	0.3	
KSEd-401	AIR CLEANER, OUTER ELEMENT	R & R	FILTRE A AIR, ELEMENT EXTERIEUR	D & R	LUFTFILTER, AUSSENELEMENT	A & E	0.1	
KSEd-402	AIR CLEANER, INNER ELEMENT	RENEW	FILTRE A AIR, ELEMENT INTERIEUR	REPLACER	LUFTFILTER, INNENELEMENT	ERNEUERN	0.1	

[KSEe] CYLINDER HEAD GROUP
 [KSEe] GROUPE CULASSE
 [KSEe] ZYLINDERKOPFGRUPPE



RY9222974EE001A

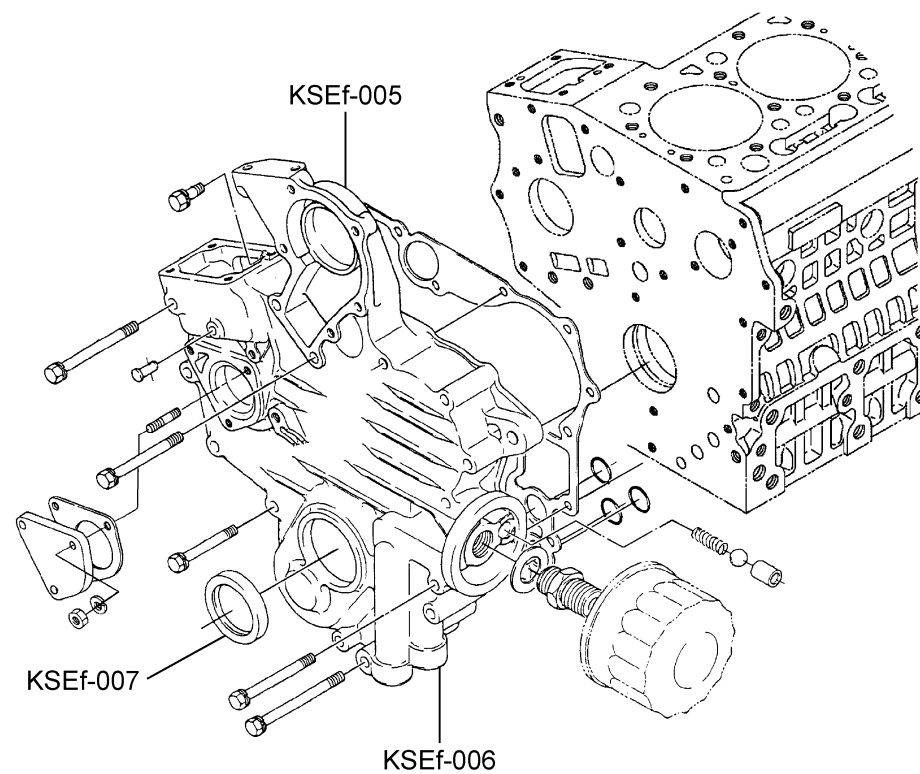
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEe-003	HEAD COVER ASSY.	R & R	ENS. COUVRE-CULBUTEURS	D & R	KOPFABDECKUNGSEINHEIT	A & E	0.1	
KSEe-004	HEAD COVER ASSY.	O.H.	ENS. COUVRE-CULBUTEURS	REVISER	KOPFABDECKUNGSEINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.1	*2
KSEe-005	HEAD COVER GASKET	RENEW	JOINT DE COUVRE-CULBUTEURS	REEMPLACER	KOPFABDECKUNGSDICHTUNG	ERNEUERN	0.1	
KSEe-023	BREATHER PIPE	R & R	TUBE DE RENIFLARD	D & R	ENTLÜFTERROHR	A & E	0.1	
KSEe-030	ROCKER ARM ASSY.	R & R	ENS. CULBUTEURS	D & R	KIPPHEBELEINHEIT	A & E	0.4	
KSEe-032	ROCKER ARM ASSY.	O.H.	ENS. CULBUTEURS	REVISER	KIPPHEBELEINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.5	*2
KSEe-034	PUSH ROD	R & R	TIGE DE POUSSOIR	D & R	STÖSSELSTANGE	A & E	0.4	
KSEe-035	PUSH ROD, ALL	R & R	TIGE DE POUSSOIR, TOUTE	D & R	STÖSSELSTANGE, ALLE	A & E	0.4	
KSEe-040	VALVE STEM SEAL	RENEW	JOINT DE QUEUE DE SOUPAPE	REEMPLACER	VENTILSCHAFTDICHTUNG	ERNEUERN	1.5	
KSEe-041	VALVE STEM SEAL, ALL	RENEW	JOINT DE QUEUE DE SOUPAPE, TOUS	REEMPLACER	VENTILSCHAFTDICHTUNG, ALLE	ERNEUERN	1.6	
KSEe-042	VALVE SPRING	R & R	RESSORT DE SOUPAPE	D & R	VENTILFEDER	A & E	1.5	
KSEe-043	VALVE SPRING, ALL	R & R	RESSORT DE SOUPAPE, TOUS	D & R	VENTILFEDER, ALLE	A & E	1.6	
KSEe-044	VALVE	RENEW	SOUPAPE	REEMPLACER	VENTIL	ERNEUERN	1.5	
KSEe-045	VALVE, ALL	RENEW	SOUPAPE, TOUTES	REEMPLACER	VENTIL, ALLE	ERNEUERN	1.6	
KSEe-046	VALVE GUIDE	RENEW	GUIDE DE SOUPAPE	REEMPLACER	VENTILFÜHRUNG	ERNEUERN	1.6	
KSEe-047	VALVE GUIDE, ALL	RENEW	GUIDE DE SOUPAPE, TOUS	REEMPLACER	VENTILFÜHRUNG, ALLE	ERNEUERN	2.2	
KSEe-058	CYLINDER HEAD ASSY.	R & R	ENS. CULASSE	D & R	ZYLINDERKOPF-EINHEIT	A & E	1.4	
KSEe-059	CYLINDER HEAD ASSY.	O.H.	ENS. CULASSE	REVISER	ZYLINDERKOPF-EINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.5	*2
KSEe-064	CYLINDER HEAD GASKET	RENEW	JOINT DE CULASSE	REEMPLACER	ZYLINDERKOPFDICHTUNG	ERNEUERN	1.4	

*2: Not include time to remove and reinstall.

*2: N'inclut pas le temps de dépose et de repose.

*2: Beinhaltet nicht die für Ausbau und Einbau benötigte Zeit.

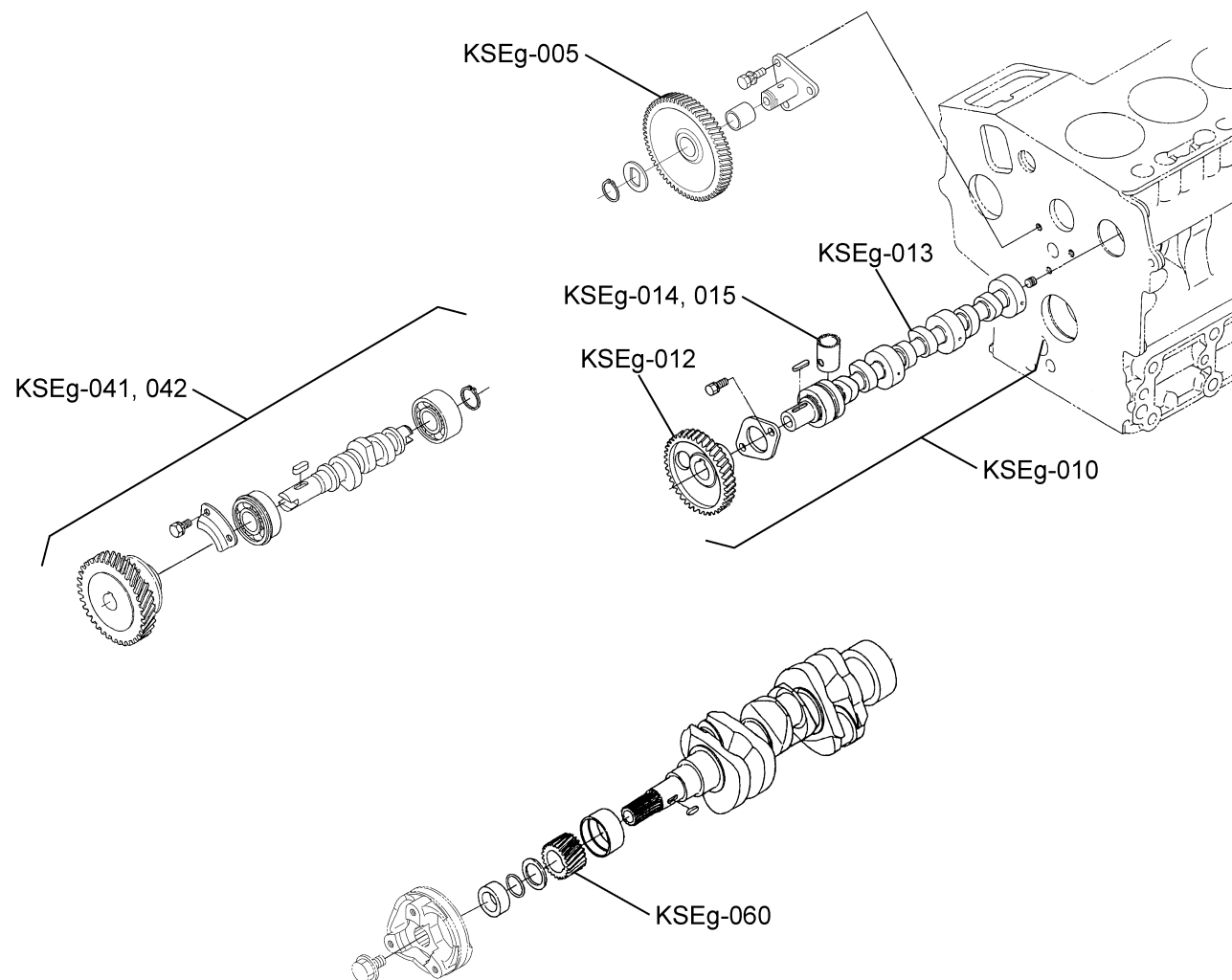
[KSEf] GEAR CASE GROUP
[KSEf] GROUPE CARTER DE DISTRIBUTION
[KSEf] GETRIEBEGEHÄUSEGRUPPE



RY9222974EF001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
				K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEf-005	GEAR CASE GASKET RENEW	JOINT DE CARTER DE DISTRI- BUTION REMPLACER	GETRIEBEGEHÄUSEDICHTUNG ERNEUERN	3.2	
KSEf-006	GEAR CASE ASSY. R & R	ENS. CARTER D'ENGRENAGE D & R	GETRIEBEGEHÄUSEEINHEIT A & E	3.2	
KSEf-007	OIL SEAL RENEW	JOINT D'ETANCHEITE REMPLACER	ÖLDICHTUNG ERNEUERN	3.3	

[KSEg] CAMSHAFT, TIMING GEAR GROUP
[KSEg] GROUPE ARBRE A CAMES ET PIGNON DE DISTRIBUTION
[KSEg] NOCKENWELLEN, STEUERZAHNRADGRUPPE



RY9222974EG001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
					K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEg-005	IDLE GEAR	R & R	PIGNON INTERMEDIAIRE D & R	LEERLAUFZAHNRAD A & E	7.3	*1
KSEg-010	CAMSHAFT WITH GEAR	R & R	ARBRE A CAMES AVEC PIGNON D & R	NOCKENWELLE MIT ZAHNRAD A & E	8.2	*1
KSEg-012	CAM GEAR	R & R	PIGNON A CAMES D & R	NOCKENZAHNRAD A & E	8.3	*1
KSEg-013	CAMSHAFT	R & R	ARBRE A CAMES D & R	NOCKENWELLE A & E	8.3	*1
KSEg-014	TAPPET	R & R	POUSSOIR DE SOUPAPE D & R	VENTILSTÖSSEL A & E	6.8	*1
KSEg-015	TAPPET, ALL	R & R	POUSSOIR DE SOUPAPE, TOUS D & R	VENTILSTÖSSEL, ALLE A & E	6.8	*1
KSEg-041	FUEL CAMSHAFT WITH GEAR	R & R	ARBRE A CAMES D'ALIMENTATION AVEC PIGNON D & R	KRAFTSTOFF-NOCKENWELLE MIT ZAHNRAD A & E	7.7	*1
KSEg-042	FUEL CAMSHAFT WITH GEAR	O.H.	ARBRE A CAMES D'ALIMENTATION AVEC PIGNON REVISER	KRAFTSTOFF-NOCKENWELLE MIT ZAHNRAD ÜBERHOLUNG	0.1	*2
KSEg-060	CRANK GEAR	R & R	PIGNON DE VILEBREQUIN D & R	KURBELZAHNRAD A & E	7.4	*1

*1: Includes time to remove and reinstall the engine from machine.

*1: Inclut le temps de dépose et de repose du moteur de la machine.

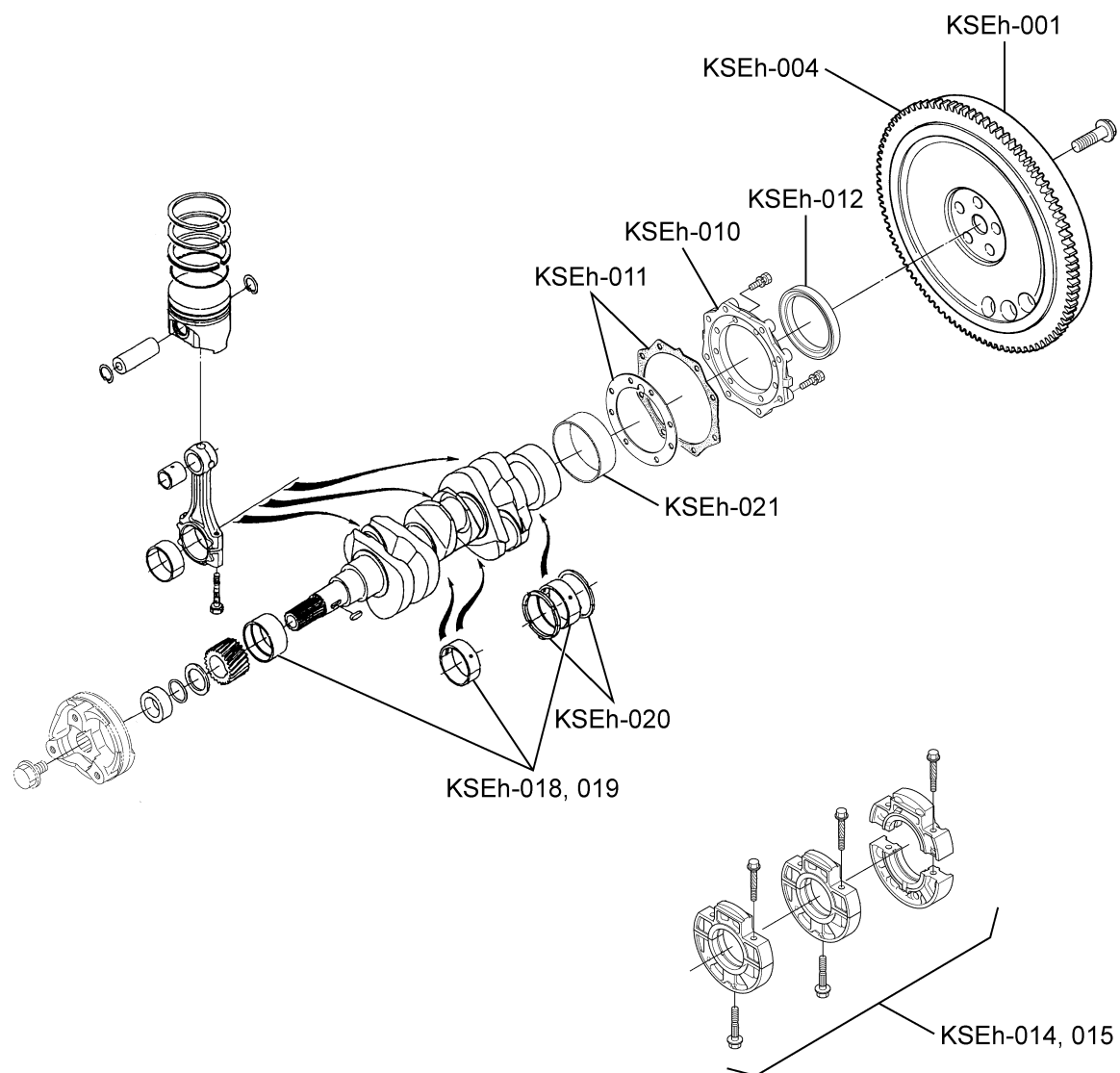
*1: Beinhaltet die Zeit, die für den Ausbau und Einbau des Motors aus bzw. in die Maschine benötigt wird.

*2: Not include time to remove and reinstall.

*2: N'inclut pas le temps de dépose et de repose.

*2: Beinhaltet nicht die für Ausbau und Einbau benötigte Zeit.

[KSEh] FLYWHEEL, PISTON, CRANKSHAFT GROUP
[KSEh] GROUPE VOLANT, PISTON ET VILEBREQUIN
[KSEh] SCHWUNGRAD, KOLBEN, KURBELWELLENGRUPPE



RY9222974EH001A

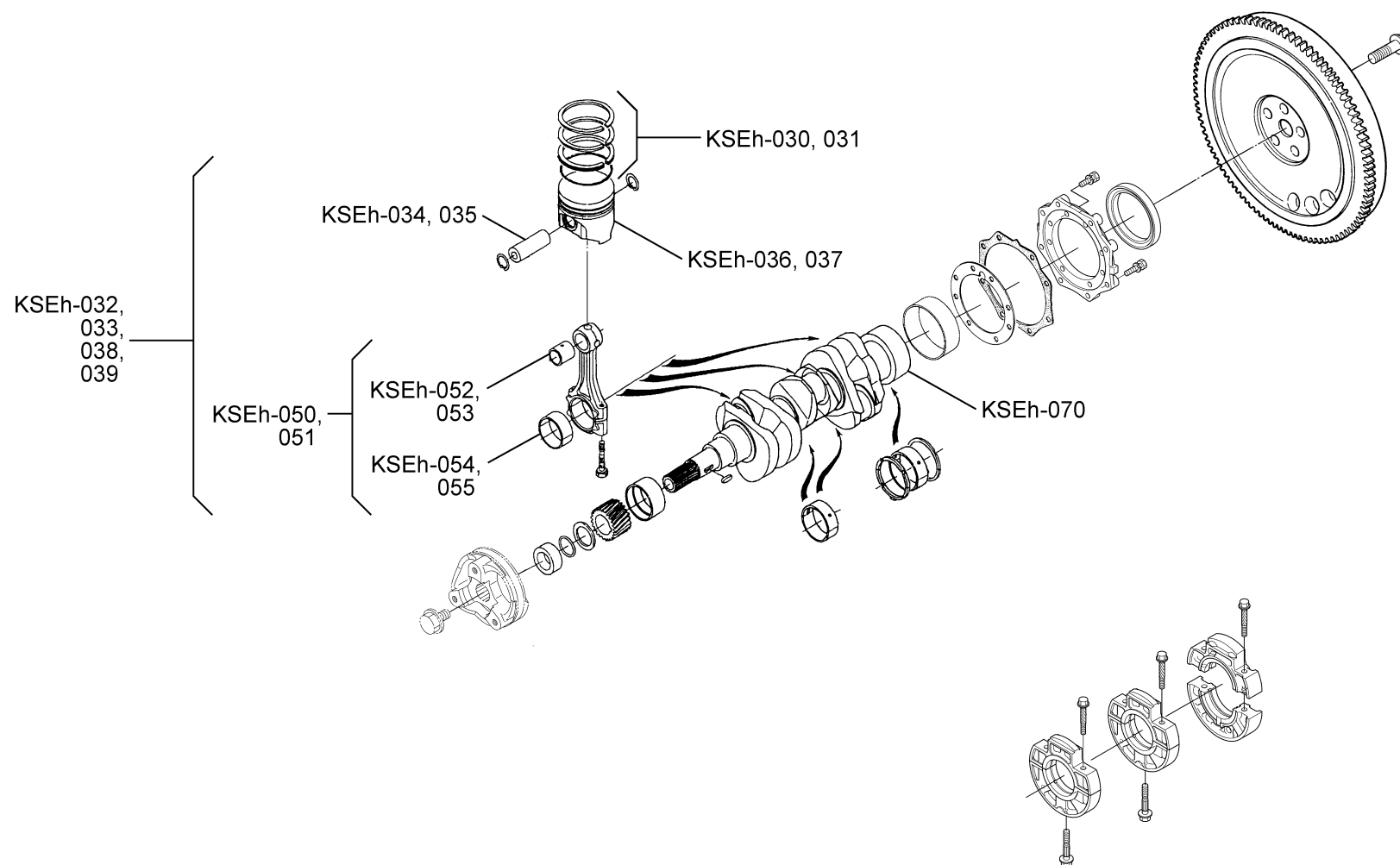
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEh-001	FLYWHEEL ASSY.	R & R	ENS. VOLANT	D & R	SCHWUNGRADEINHEIT	A & E	5.9	*1
KSEh-004	RING GEAR	R & R	COURONNE DENTEE	D & R	RINGRAD	A & E	6.9	*1
KSEh-010	BEARING CASE COVER	R & R	COUVERCLE DE CARTER DE ROULEMENT	D & R	LAGERGEHÄUSEDECKEL	A & E	6.1	*1
KSEh-011	BEARING CASE COVER GASKET	RENEW	JOINT D'ETANCHEITE DE COUVERCLE DE CARTER DE ROULEMENT	REPLACER	DICHTUNG DES LAGERGEHÄUSE- DECKELS	ERNEUERN	6.2	*1
KSEh-012	OIL SEAL	RENEW	JOINT D'ETANCHEITE	REPLACER	ÖLDICHTUNG	ERNEUERN	6.2	*1
KSEh-014	MAIN BEARING CASE	R & R	CARTER DE ROULEMENT PRINCIPAL	D & R	HAUPTLAGERGEHÄUSE	A & E	10.4	*1
KSEh-015	MAIN BEARING CASE, ALL	R & R	CARTER DE ROULEMENT PRINCIPAL, TOUT	D & R	HAUPTLAGERGEHÄUSE, ALLE	A & E	10.5	*1
KSEh-018	CRANKSHAFT BEARING	RENEW	COUSSINET DE VILEBREQUIN	REPLACER	KURBELWELLENMETALL	ERNEUERN	10.4	*1
KSEh-019	CRANKSHAFT BEARING, ALL	RENEW	COUSSINET DE VILEBREQUIN, TOUS	REPLACER	KURBELWELLENMETALL, ALLE	ERNEUERN	10.5	*1
KSEh-020	SIDE BEARING	RENEW	COUSSINET DE BUTEE	REPLACER	SEITENMETALL	ERNEUERN	10.4	*1
KSEh-021	CRANKSHAFT SLEEVE	RENEW	COUPELLE DE VILEBREQUIN	REPLACER	KURBELWELLENMUFFE	ERNEUERN	10.4	*1

*1: Includes time to remove and reinstall the engine from machine.

*1: Inclut le temps de dépose et de repose du moteur de la machine.

*1: Beinhaltet die Zeit, die für den Ausbau und Einbau des Motors aus bzw. in die Maschine benötigt wird.

[KSEh] FLYWHEEL, PISTON, CRANKSHAFT GROUP
[KSEh] GROUPE VOLANT, PISTON ET VILEBREQUIN
[KSEh] SCHWUNGRAD, KOLBEN, KURBELWELLENGRUPPE



RY9222974EH001B

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALE ARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEh-030	PISTON RING ASSY.	R & R	ENS. SEGMENT DE PISTON	D & R	KOLBENRINGEINHEIT	A & E	7.5	*1
KSEh-031	PISTON RING ASSY., ALL	R & R	ENS. SEGMENT DE PISTON, TOUS	D & R	KOLBENRINGEINHEIT, ALLE	A & E	7.9	*1
KSEh-032	PISTON ASSY. WITH CONNECTING ROD	R & R	ENS. PISTON AVEC BIELLE	D & R	KOLBENEINHEIT MIT PLEUEL- STANGE	A & E	7.4	*1
KSEh-033	PISTON ASSY. WITH CONNECTING ROD, ALL	R & R	ENS. PISTON AVEC BIELLE, TOUS	D & R	KOLBENEINHEIT MIT PLEUEL- STANGE, ALLE	A & E	7.7	*1
KSEh-034	PISTON PIN	R & R	AXE DE PISTON	D & R	KOLBENBOLZEN	A & E	7.6	*1
KSEh-035	PISTON PIN, ALL	R & R	AXE DE PISTON, TOUS	D & R	KOLBENBOLZEN, ALLE	A & E	7.9	*1
KSEh-036	PISTON	R & R	PISTON	D & R	KOLBEN	A & E	7.6	*1
KSEh-037	PISTON, ALL	R & R	PISTON, TOUS	D & R	KOLBEN, ALLE	A & E	8.1	*1
KSEh-038	PISTON ASSY. WITH CONNECTING ROD	O.H.	ENS. PISTON AVEC BIELLE	REVISER	KOLBENEINHEIT MIT PLEUEL- STANGE	ÜBERHOLUNG	0.2	*2
KSEh-039	PISTON ASSY. WITH CONNECTING ROD, ALL	O.H.	ENS. PISTON AVEC BIELLE, TOUS	REVISER	KOLBENEINHEIT MIT PLEUEL- STANGE, ALLE	ÜBERHOLUNG	0.4	*2
KSEh-050	CONNECTING ROD ASSY.	R & R	ENS. BIELLE	D & R	PLEUELSTANGENEINHEIT	A & E	7.6	*1
KSEh-051	CONNECTING ROD ASSY., ALL	R & R	ENS. BIELLE, TOUTES	D & R	PLEUELSTANGENEINHEIT, ALLE	A & E	7.9	*1
KSEh-052	PISTON PIN BUSH	RENEW	BAGUE DE AXE DE PISTON	REEMPLACER	KOLBENBOLZENBUCHSE	ERNEUERN	7.6	*1
KSEh-053	PISTON PIN BUSH, ALL	RENEW	BAGUE DE AXE DE PISTON, TOUTES	REEMPLACER	KOLBENBOLZENBUCHSE, ALLE	ERNEUERN	8.1	*1
KSEh-054	CRANK PIN BEARING	RENEW	COUSSINET DE TETE DE BIELLE	REEMPLACER	KURBELZAPFENLAGER	ERNEUERN	7.4	*1
KSEh-055	CRANK PIN BEARING, ALL	RENEW	COUSSINET DE TETE DE BIELLE, TOUT	REEMPLACER	KURBELZAPFENLAGER, ALLE	ERNEUERN	7.7	*1
KSEh-070	CRANKSHAFT	R & R	VILEBREQUIN	D & R	KURBELWELLE	A & E	10.5	*1

*1: Includes time to remove and reinstall the engine from machine.

*1: Inclut le temps de dépose et de repose du moteur de la machine.

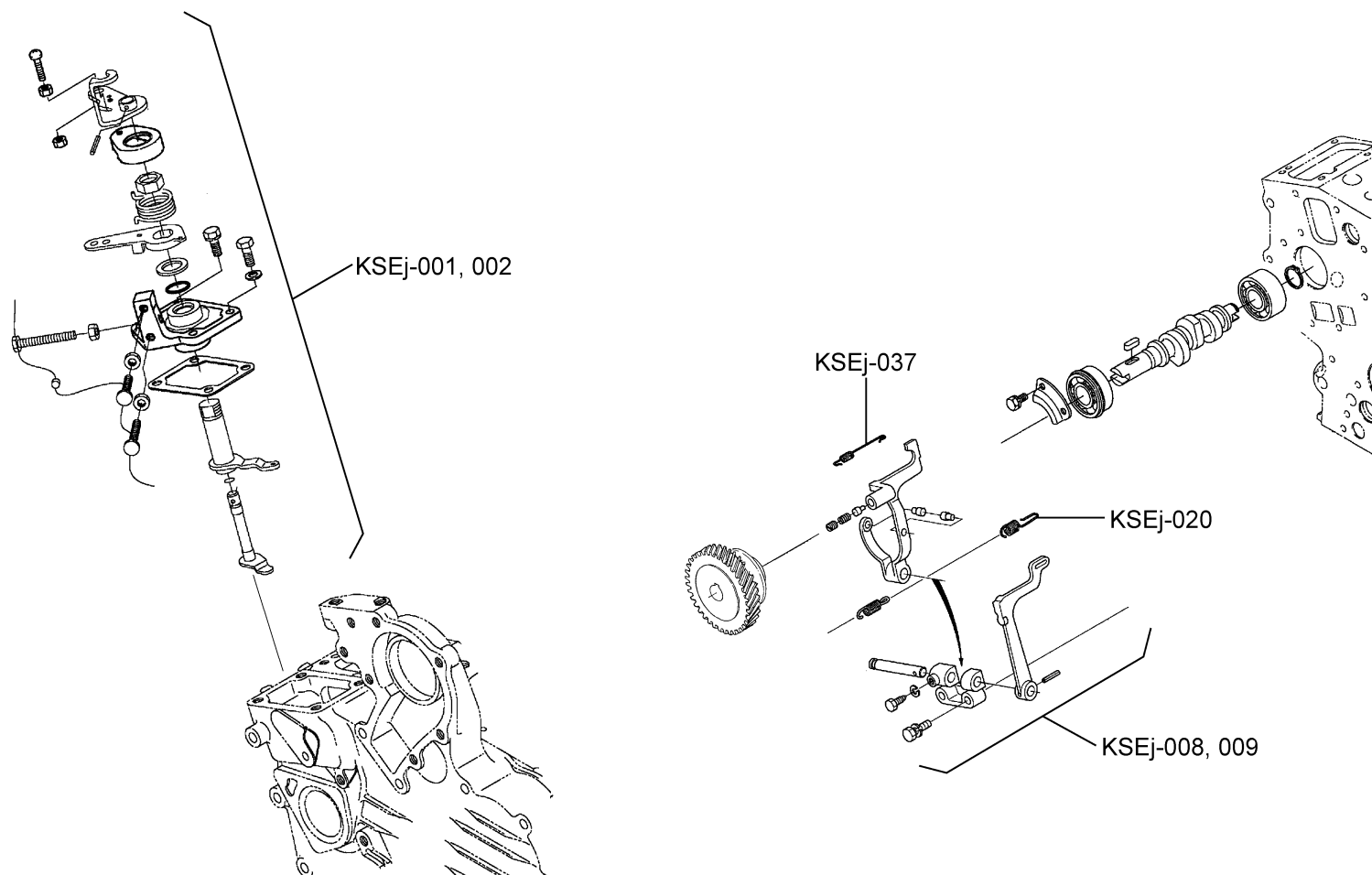
*1: Beinhaltet die Zeit, die für den Ausbau und Einbau des Motors aus bzw. in die Maschine benötigt wird.

*2: Not include time to remove and reinstall.

*2: N'inclut pas le temps de dépose et de repose.

*2: Beinhaltet nicht die für Ausbau und Einbau benötigte Zeit.

[KSEj] SPEED CONTROL GROUP
[KSEj] GROUPE REGULATION DE VITESSE
[KSEj] DREHZAHLREGELGRUPPE



RY9222974EJ001A

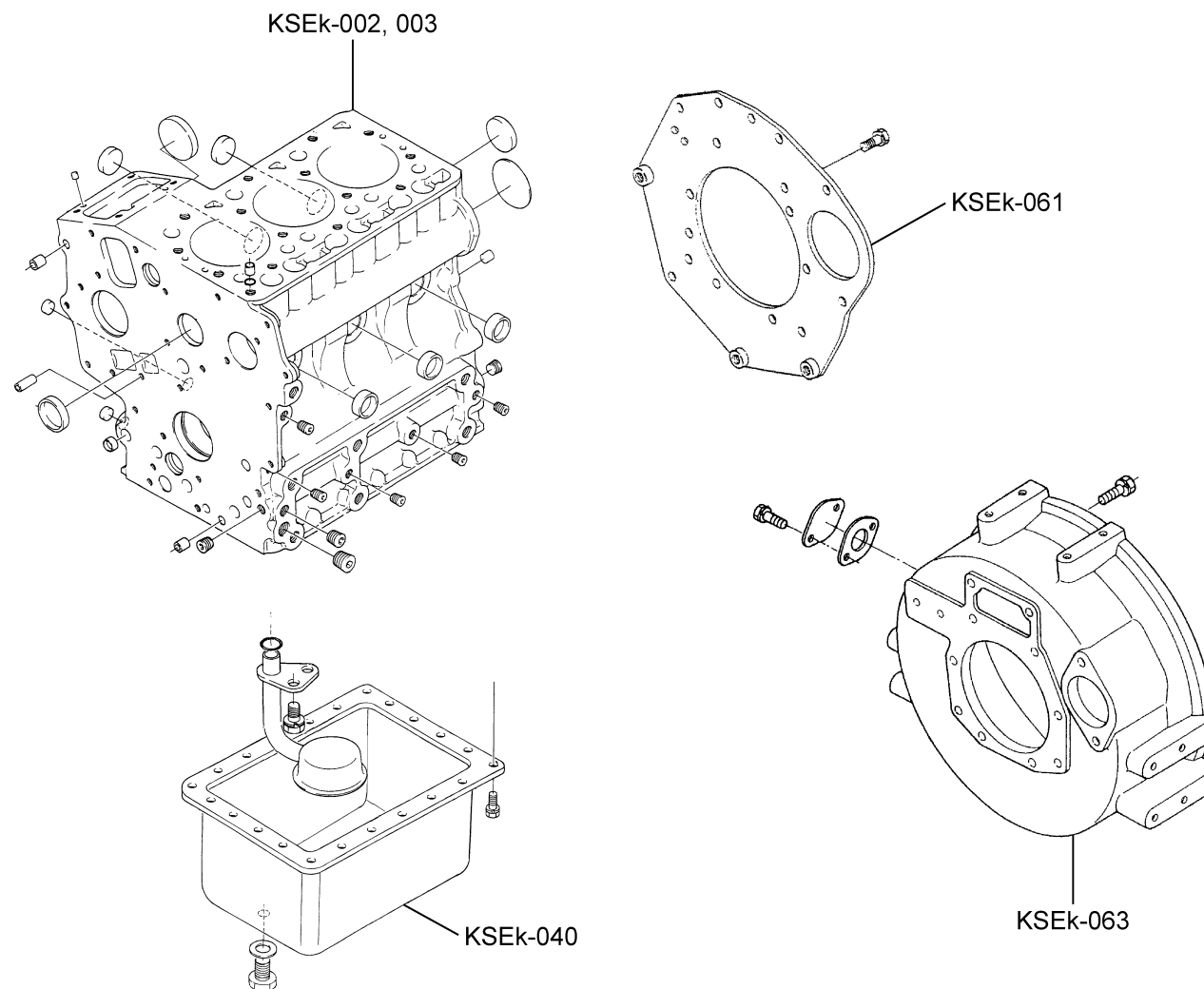
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)			
					K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN		
KSEj-001	SPEED CONTROL LEVER AND CONTROL PLATE	R & R	LEVIER DE COMMANDE DE VITESSE ET PLAQUE DE COMMANDE	D & R	DREHZAHLREGELHEBEL UND REGELPLATTE	A & E	0.1	
KSEj-002	SPEED CONTROL LEVER AND CONTROL PLATE	O.H.	LEVIER DE COMMANDE DE VITESSE ET PLAQUE DE COMMANDE	REVISER	DREHZAHLREGELHEBEL UND REGELPLATTE	ÜBERHOLUNG	0.1	*2
KSEj-008	GOVERNOR FORK LEVER ASSY.	R & R	ENS. LEVIER DE FOURCHETTE DE REGULATEUR	D & R	DREHZAHLREGLER-GABELHEBE- LEINHEIT	A & E	3.4	
KSEj-009	GOVERNOR FORK LEVER ASSY.	O.H.	ENS. LEVIER DE FOURCHETTE DE REGULATEUR	REVISER	DREHZAHLREGLER-GABELHEBE- LEINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.1	*2
KSEj-020	GOVERNOR SPRING	R & R	RESSORT DE REGULATEUR	D & R	DREHZAHLREGLERFEDER	A & E	0.1	
KSEj-037	START SPRING	R & R	RESSORT DE DEMARRAGE	D & R	STARTFEDER	A & E	0.1	

*2: Not include time to remove and reinstall.

*2: N'inclut pas le temps de dépose et de repose.

*2: Beinhaltet nicht die für Ausbau und Einbau benötigte Zeit.

[KSEK] CRANKCASE, OIL PAN GROUP
[KSEK] GROUPE CARTER MOTEUR ET CARTER D'HUILE
[KSEK] KURBELGEHÄUSE, ÖLWANNENGRUPPE



RY9222974EK001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSEK-002	CRANKCASE ASSY.	R & R	ENS. CATER MOTEUR	D & R	KURBELGEHÄUSEEINHEIT	A & E	10.7	*1
KSEK-003	CRANKCASE ASSY.	O.H.	ENS. CATER MOTEUR	REVISER	KURBELGEHÄUSEEINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.1	*2
KSEK-040	OIL PAN	R & R	CARTER D'HUILE	D & R	ÖLWANNE	A & E	6.2	*1
KSEK-061	REAR END PLATE	R & R	PLAQUE D'EXTREMITE ARRIERE	D & R	HINTERPLATTE	A & E	6.3	*1
KSEK-063	FLYWHEEL HOUSING	R & R	CARTER DE VOLANT	D & R	SCHWUNGRADGEHÄUSE	A & E	6.3	*1

*1: Includes time to remove and reinstall the engine from machine.

*1: Inclut le temps de dépose et de repose du moteur de la machine.

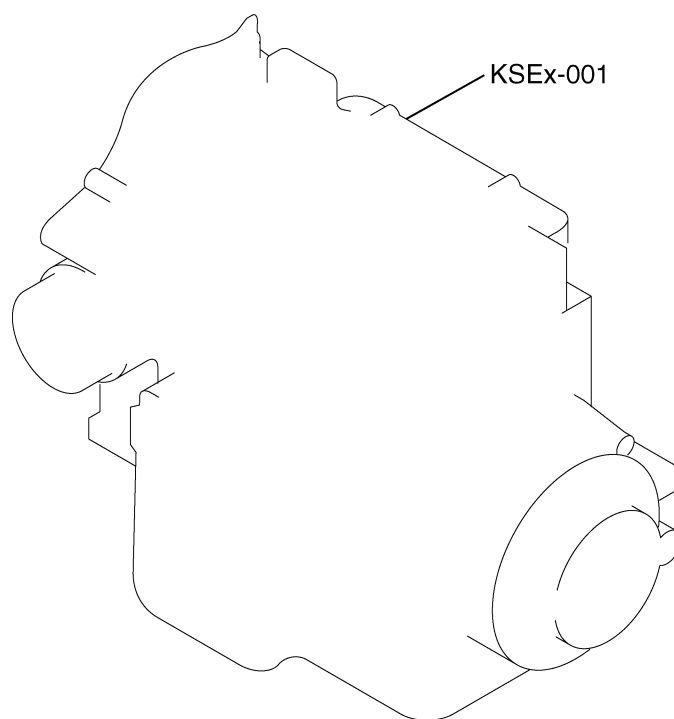
*1: Beinhaltet die Zeit, die für den Ausbau und Einbau des Motors aus bzw. in die Maschine benötigt wird.

*2: Not include time to remove and reinstall.

*2: N'inclut pas le temps de dépose et de repose.

*2: Beinhaltet nicht die für Ausbau und Einbau benötigte Zeit.

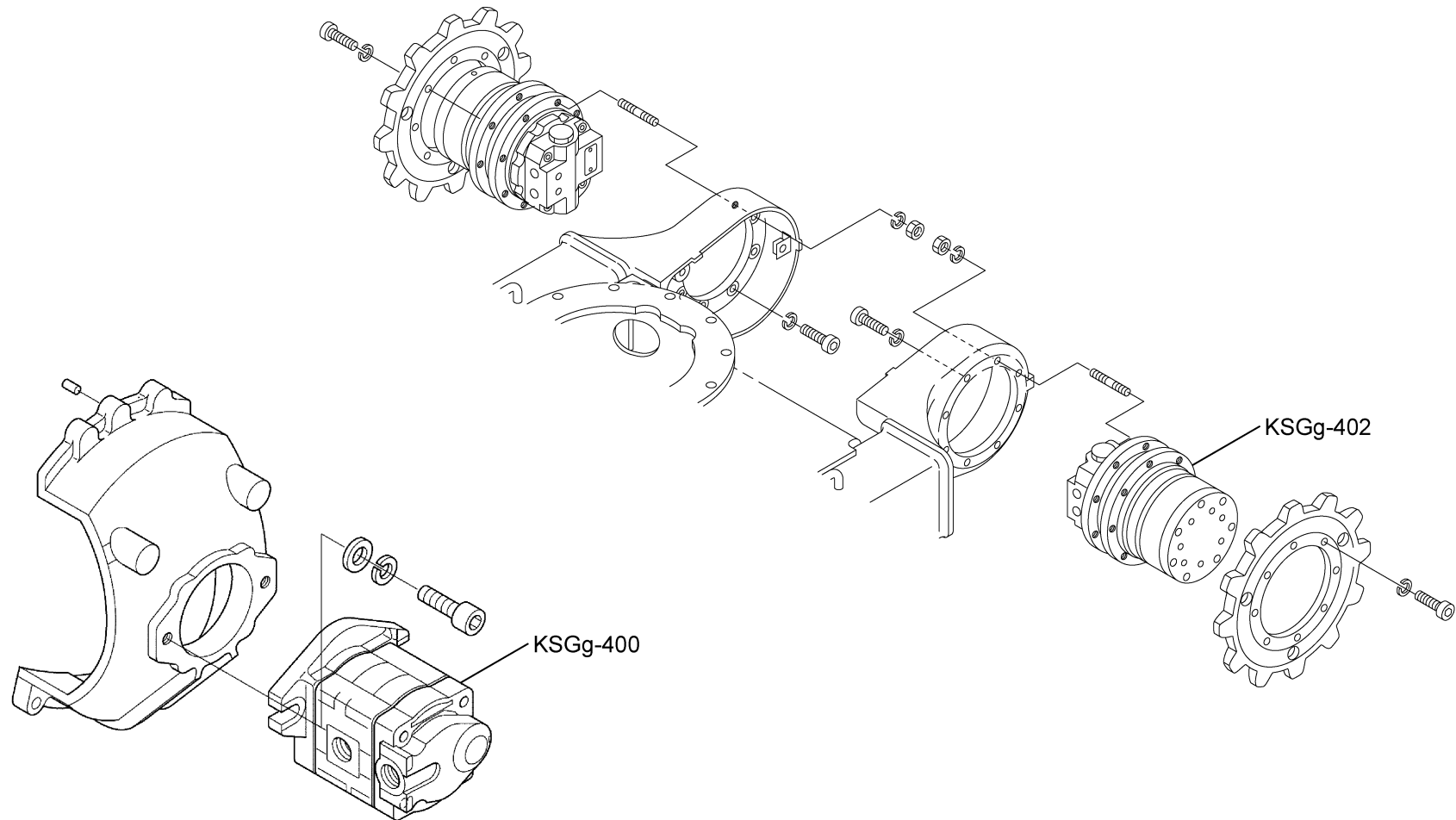
[KSEx] REPLACEMENT ENGINE GROUP
[KSEx] GROUPE REMPLACEMENT DU MOTEUR
[KSEx] AUSTAUSCHMOTORGRUPPE



RY9222002EX001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
							K008-5	
KSEx-001	REPLACEMENT ENGINE	RENEW	REPLACEMENT DU MOTEUR	REEMPLACER	AUSTAUSCHMOTOR	ERNEUERN	5.7	

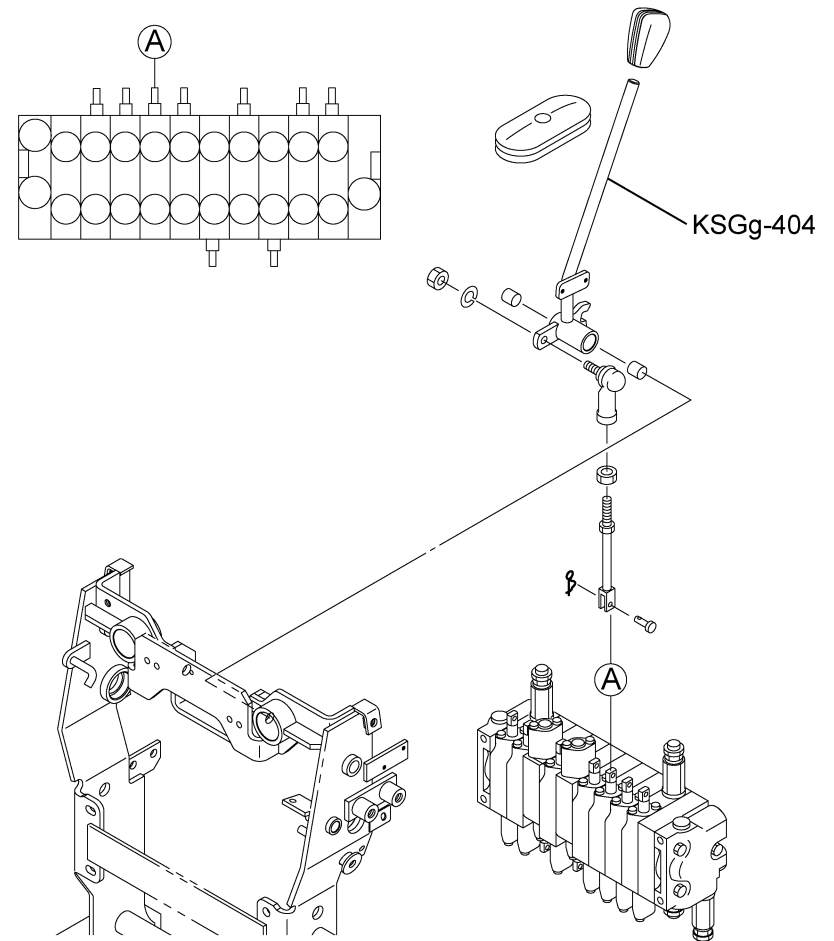
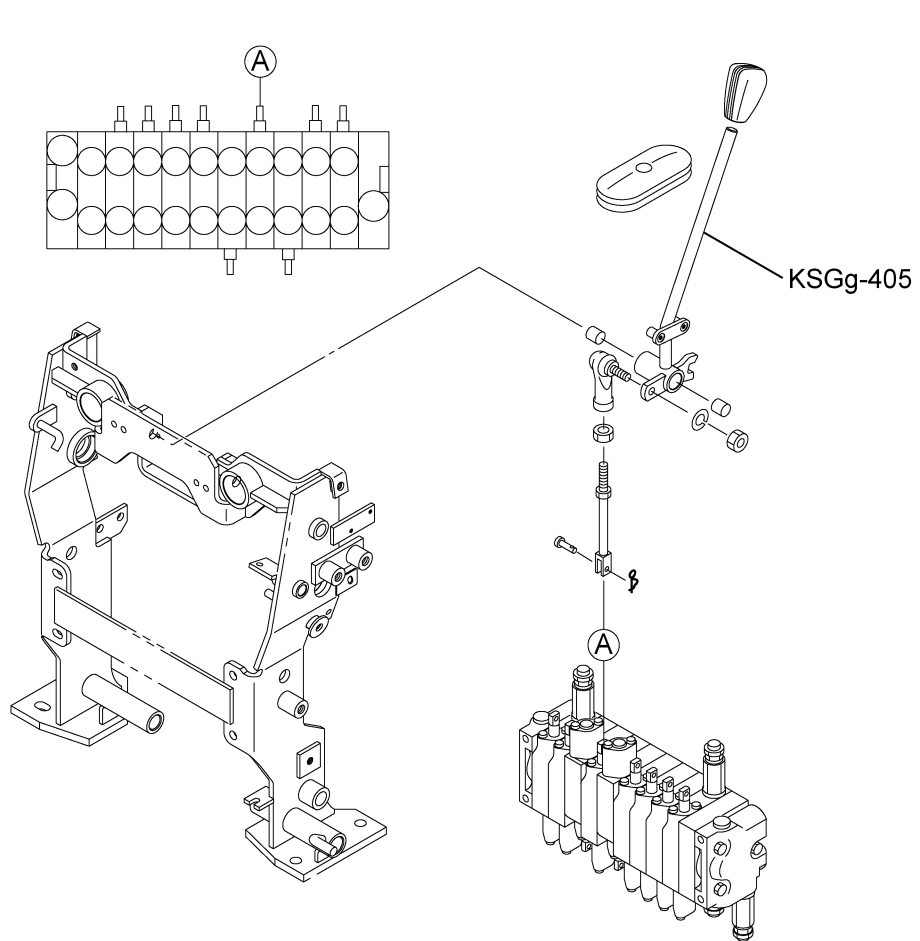
[KSGg] H.S.T. GROUP
[KSGg] GROUPE H.S.T.
[KSGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE



RY9222974GG001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSGg-400	PUMP	R & R	POMPE	D & R	PUMPE	A & E	0.7	
KSGg-402	TRAVEL MOTOR	R & R	MOTEUR DE DEPLACEMENT	D & R	FAHRMOTOR	A & E	1.1	

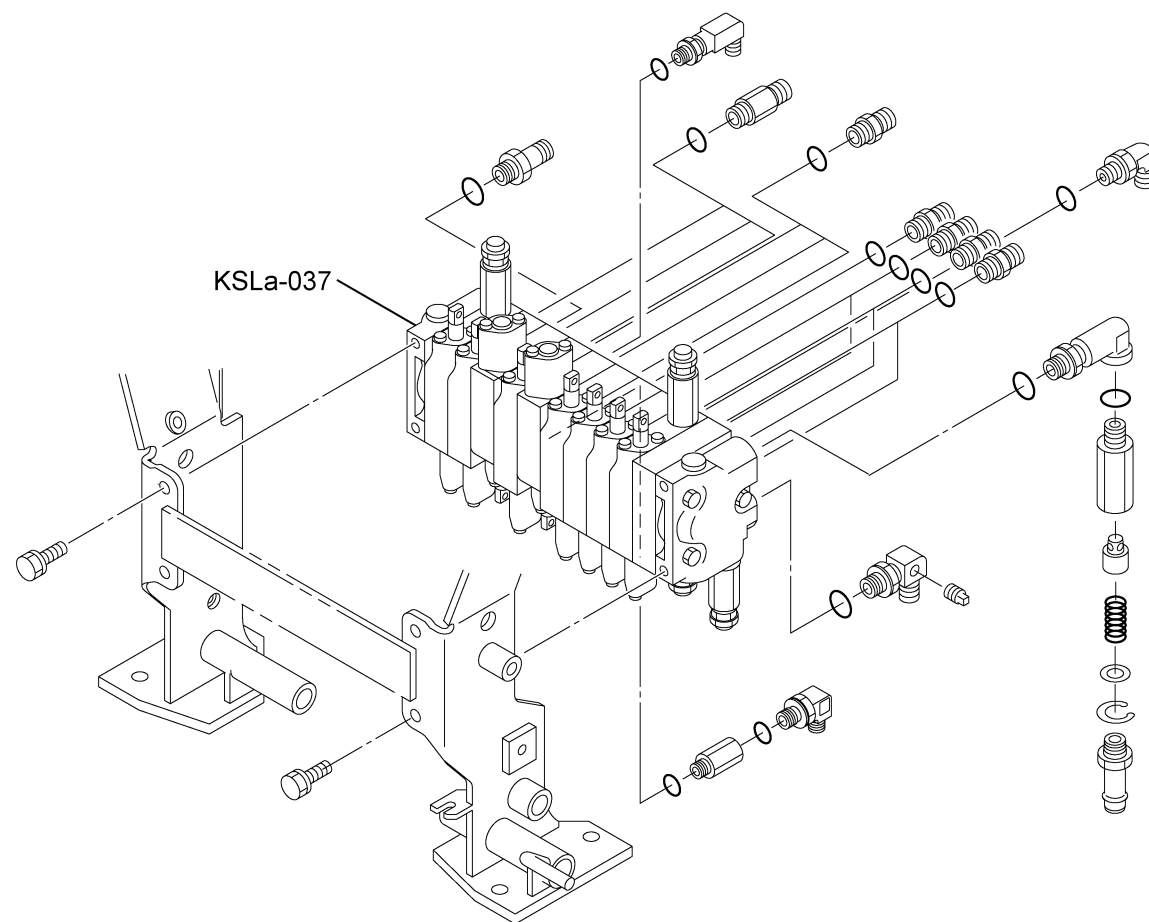
[KSGg] H.S.T. GROUP
[KSGg] GROUPE H.S.T.
[KSGg] SCHNELLÜBERTRAGUNGSGRUPPE



RY9222974GG002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
					K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSGg-404	TRAVEL LEVER 1	R & R	LEVIER DE DEPLACEMENT 1 D & R	FAHRHEBEL 1 A & E	2.2	
KSGg-405	TRAVEL LEVER 2	R & R	LEVIER DE DEPLACEMENT 2 D & R	FAHRHEBEL 2 A & E	2.2	

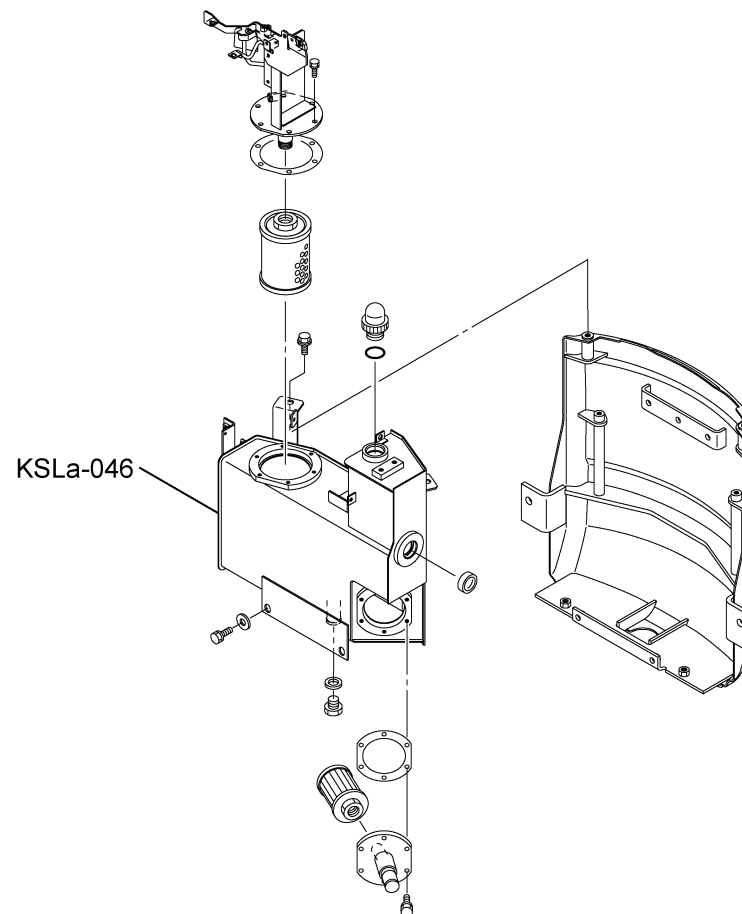
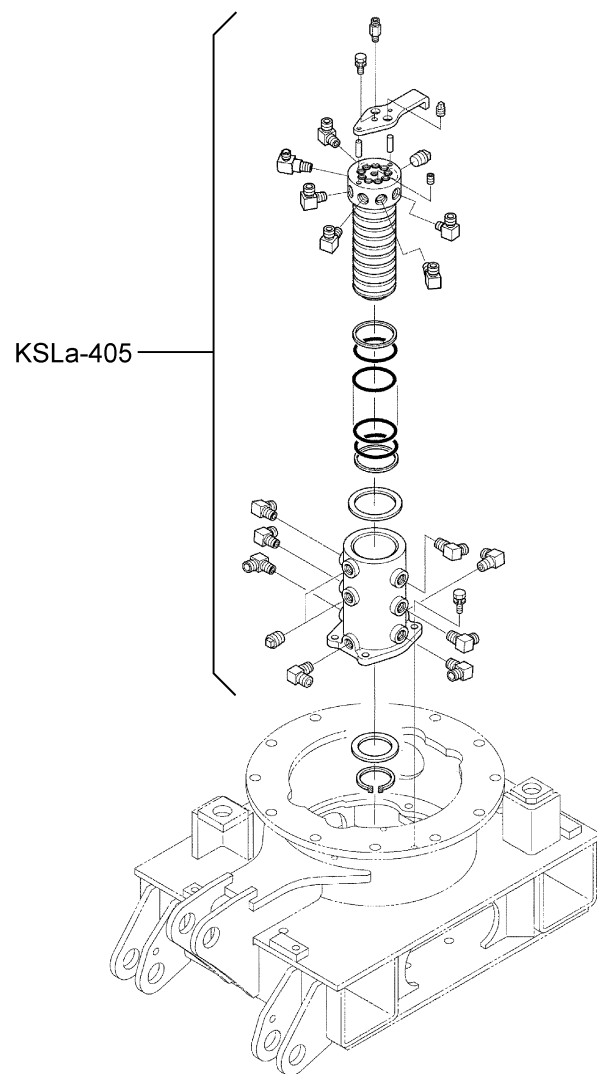
[KSLa] HYDRAULIC GROUP
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE



RY9222974LA001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
				K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSLa-037	CONTROL VALVE ASSY. R & R	ENS. SOUPAPE DE REGLAGE D & R	STEUERVENTILEINHEIT A & E	4.3	

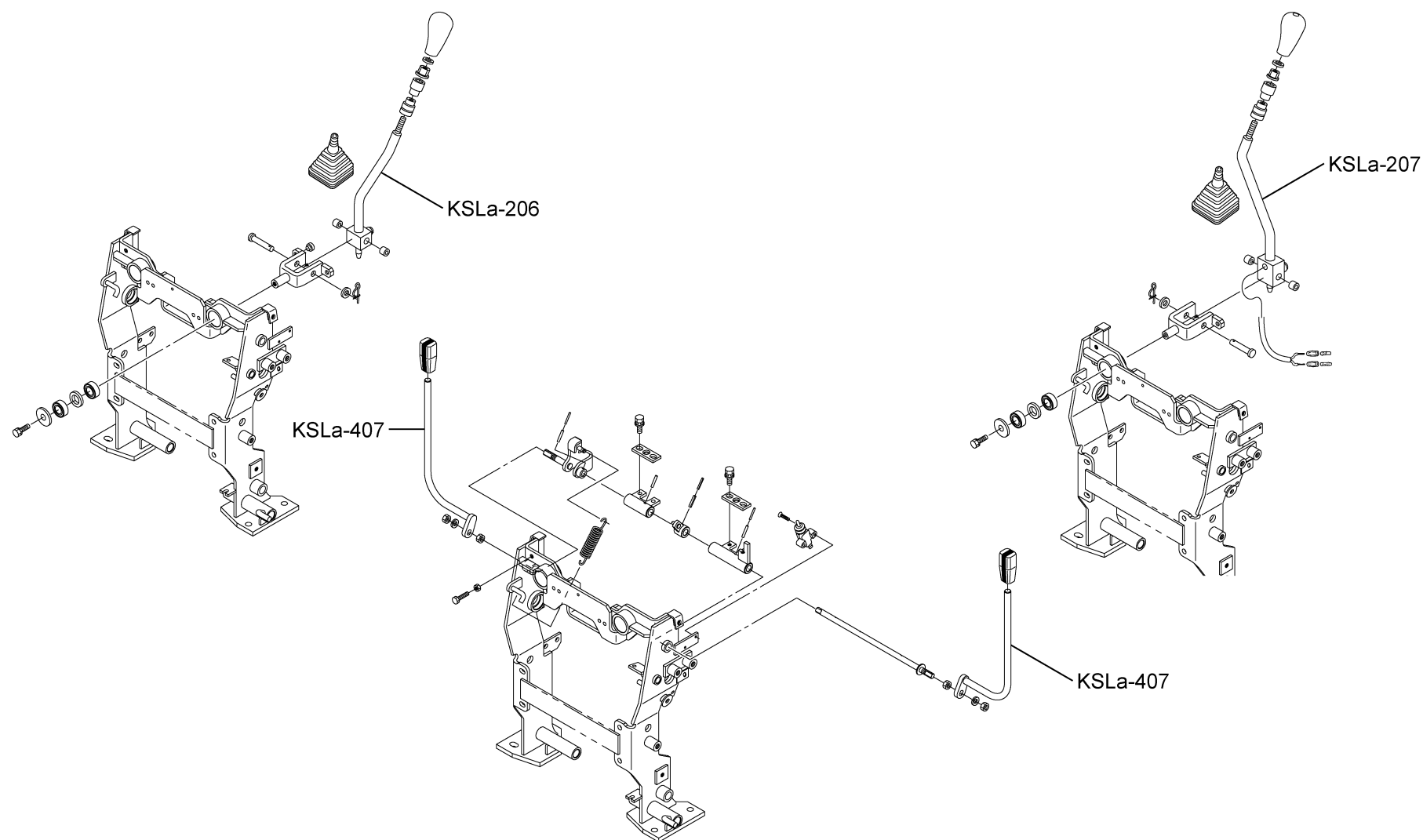
[KSLa] HYDRAULIC GROUP
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE



RY9222974LA002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
					K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSLa-046	OIL TANK ASSY.	R & R	ENS. RESERVOIR D'HUILE D & R	ÖLTANK A & E	2.6	
KSLa-405	ROTARY JOINT ASSY.	R & R	BLOC JOINT ROTATIF D & R	ROTATIONS-VERBINDUNG- SEINHEIT A & E	4.0	

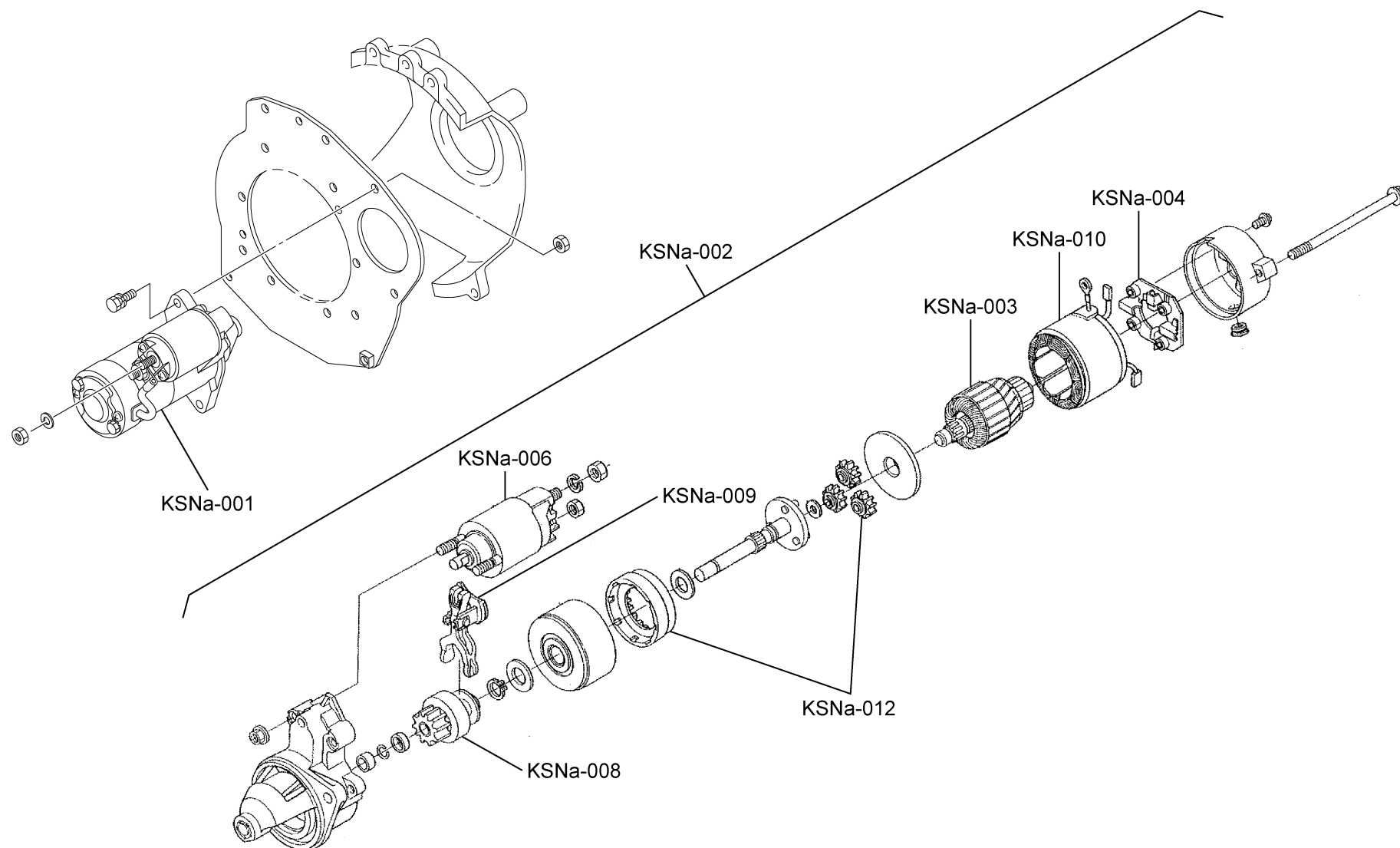
[KSLa] HYDRAULIC GROUP
[KSLa] GROUPE CIRCUIT HYDRAULIQUE
[KSLa] HYDRAULIKGRUPPE



RY9222974LA003A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
							K008-5	
KSLa-206	LEVER	R & R	LEVIER	D & R	HEBEL	A & E	0.6	
KSLa-207	LEVER 1	R & R	LEVIER 1	D & R	HEBEL 1	A & E	0.6	
KSLa-407	LOCK LEVER	R & R	LEVIER DE BLOCAGE	D & R	ARRETIERHEBEL	A & E	0.6	

[KSNa] ELECTRICAL GROUP (STARTER)
[KSNa] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (DEMARREUR)
[KSNa] ELEKTRISCHEGRUPPE (ANLASSER)



RY9222974NA001A

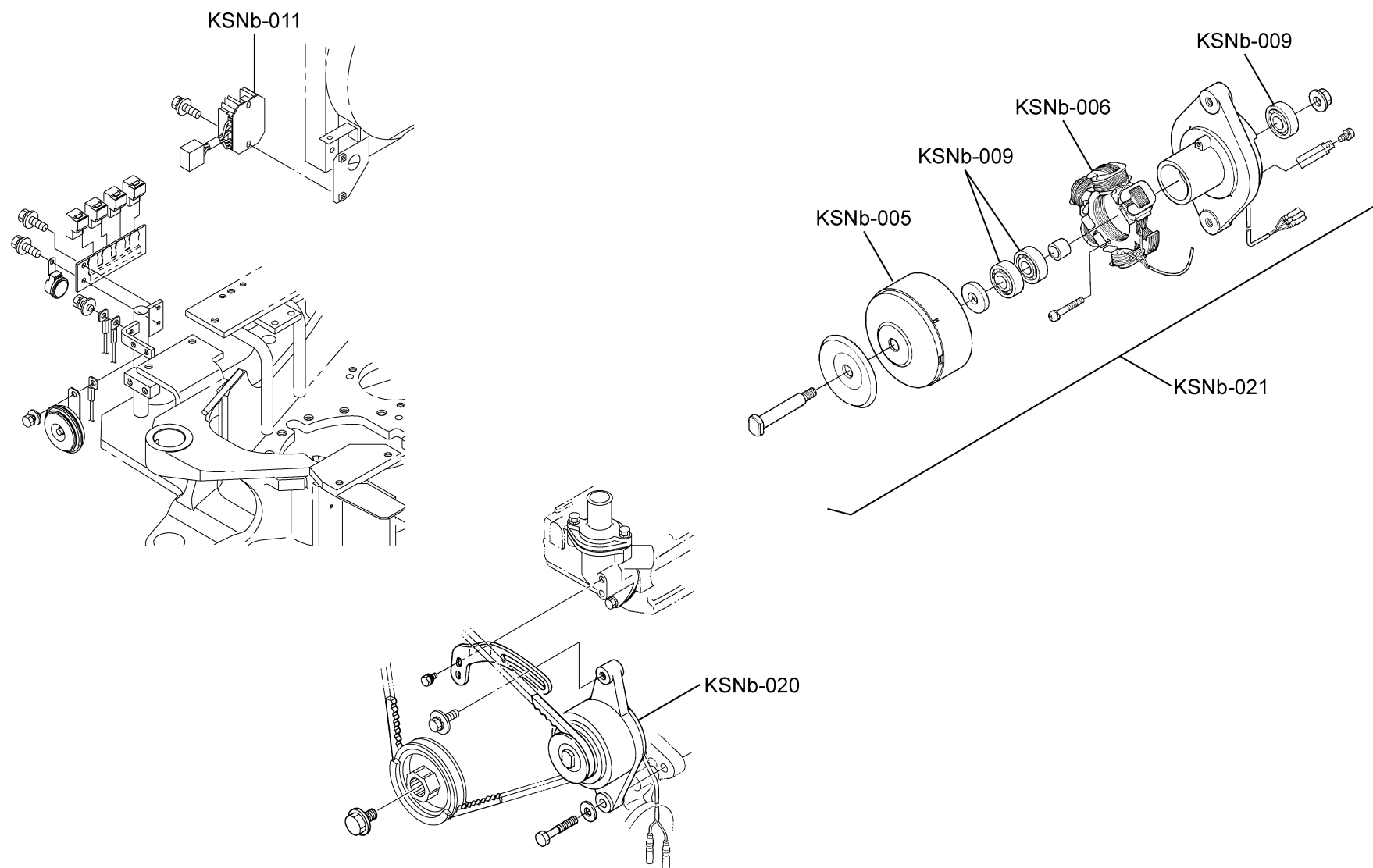
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSNa-001	STARTER ASSY.	R & R	ENS. DEMARREUR	D & R	ANLASSEREINHEIT	A & E	0.4	
KSNa-002	STARTER ASSY.	O.H.	ENS. DEMARREUR	REVISER	ANLASSEREINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.6	*2
KSNa-003	ARMATURE	R & R	INDUCTEUR	D & R	ARMATUR	A & E	0.6	
KSNa-004	BRUSH HOLDER	R & R	PORTE-BALAI	D & R	BÜRSTENHALTER	A & E	1.0	
KSNa-006	MAGNET SWITCH	R & R	INTERRUPTEUR DE SOLENOIDE	D & R	MAGNETSCHALTER	A & E	1.0	
KSNa-008	CLUTCH ASSY.	R & R	ENS. D'EMBRAYAGE	D & R	KUPPLUNGSEINHEIT	A & E	1.0	
KSNa-009	DRIVE LEVER	R & R	LEVIER D'ENTRAINEMENT	D & R	ANTRIEBSHEBEL	A & E	1.0	
KSNa-010	YOKE	R & R	CARCASSE	D & R	JOCH	A & E	1.0	
KSNa-012	GEAR, ALL	R & R	PIGNON, TOUS	D & R	ZAHNRAD, ALLE	A & E	1.0	

*2: Not include time to remove and reinstall.

*2: N'inclut pas le temps de dépose et de repose.

*2: Beinhaltet nicht die für Ausbau und Einbau benötigte Zeit.

[KSNb] ELECTRICAL GROUP (ALTERNATOR, DYNAMO)
 [KSNb] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (ALTERNATEUR, DYNAMO)
 [KSNb] ELEKTRISCHEGRUPPE (LICHTMASCHINEN, DYNAMO)



RY9222974NB001A

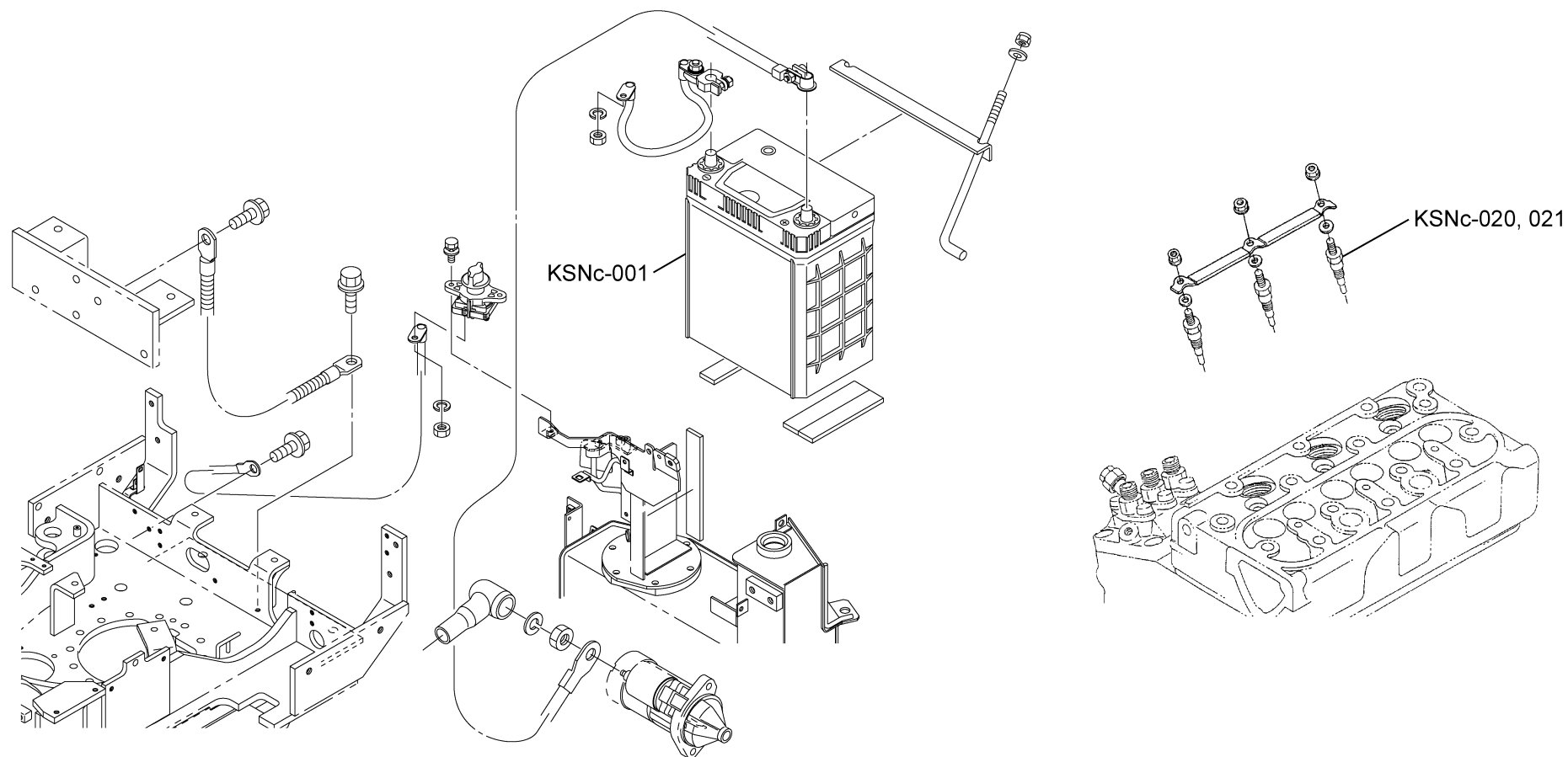
JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSNb-005	ARMATURE (ROTOR)	R & R	INDUIT (ROTOR)	D & R	ANKER (ROTOR)	A & E	0.8	
KSNb-006	YOKE (STATOR)	R & R	CULASSE (STATOR)	D & R	JOCH (STATOR)	A & E	0.8	
KSNb-009	BEARING, ALL	R & R	ROULEMENT, TOUS	D & R	LAGER, ALLE	A & E	0.9	
KSNb-011	REGULATOR	R & R	REGULATEUR	D & R	REGLER	A & E	0.8	
KSNb-020	DYNAMO ASSY.	R & R	ENS. DYNAMO	D & R	DYNAMOEINHEIT	A & E	0.3	
KSNb-021	DYNAMO ASSY.	O.H.	ENS. DYNAMO	REVISER	DYNAMOEINHEIT	ÜBERHOLUNG	0.3	*2

*2: Not include time to remove and reinstall.

*2: N'inclut pas le temps de dépose et de repose.

*2: Beinhaltet nicht die für Ausbau und Einbau benötigte Zeit.

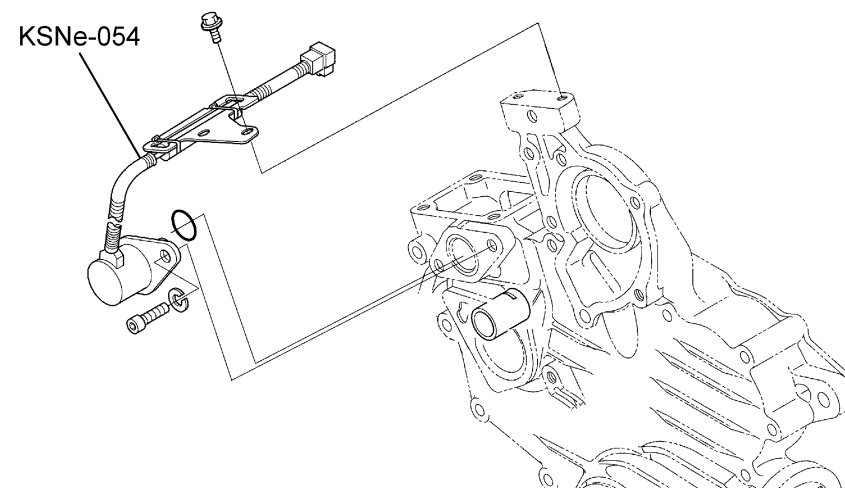
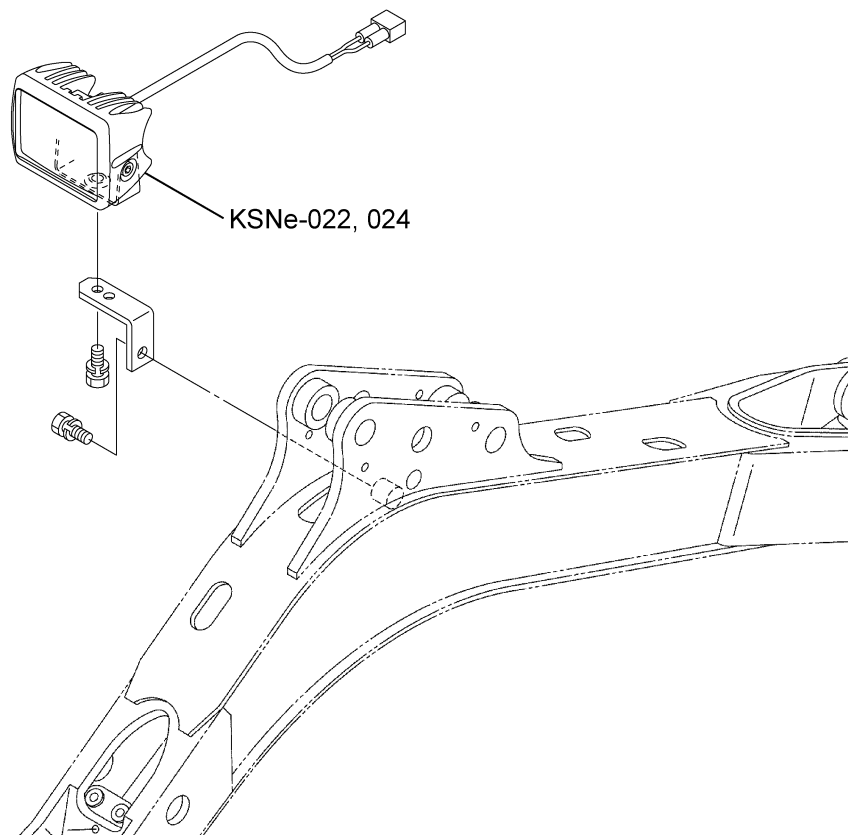
[KSNC] ELECTRICAL GROUP (BATTERY)
[KSNC] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (BATTERIE)
[KSNC] ELEKTRISCHEGRUPPE (BATTERIE)



RY9222974NC001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSNc-001	BATTERY	R & R	BATTERIE	D & R	BATTERIE	A & E	0.2	
KSNc-020	GLOW PLUG	R & R	BOUGIE DE PRE-CHAUFFAGE	D & R	GLÜHKERZE	A & E	0.1	
KSNc-021	GLOW PLUG, ALL	R & R	BOUGIE DE PRE-CHAUFFAGE, TOUT	D & R	GLÜHKERZE, ALLE	A & E	0.1	

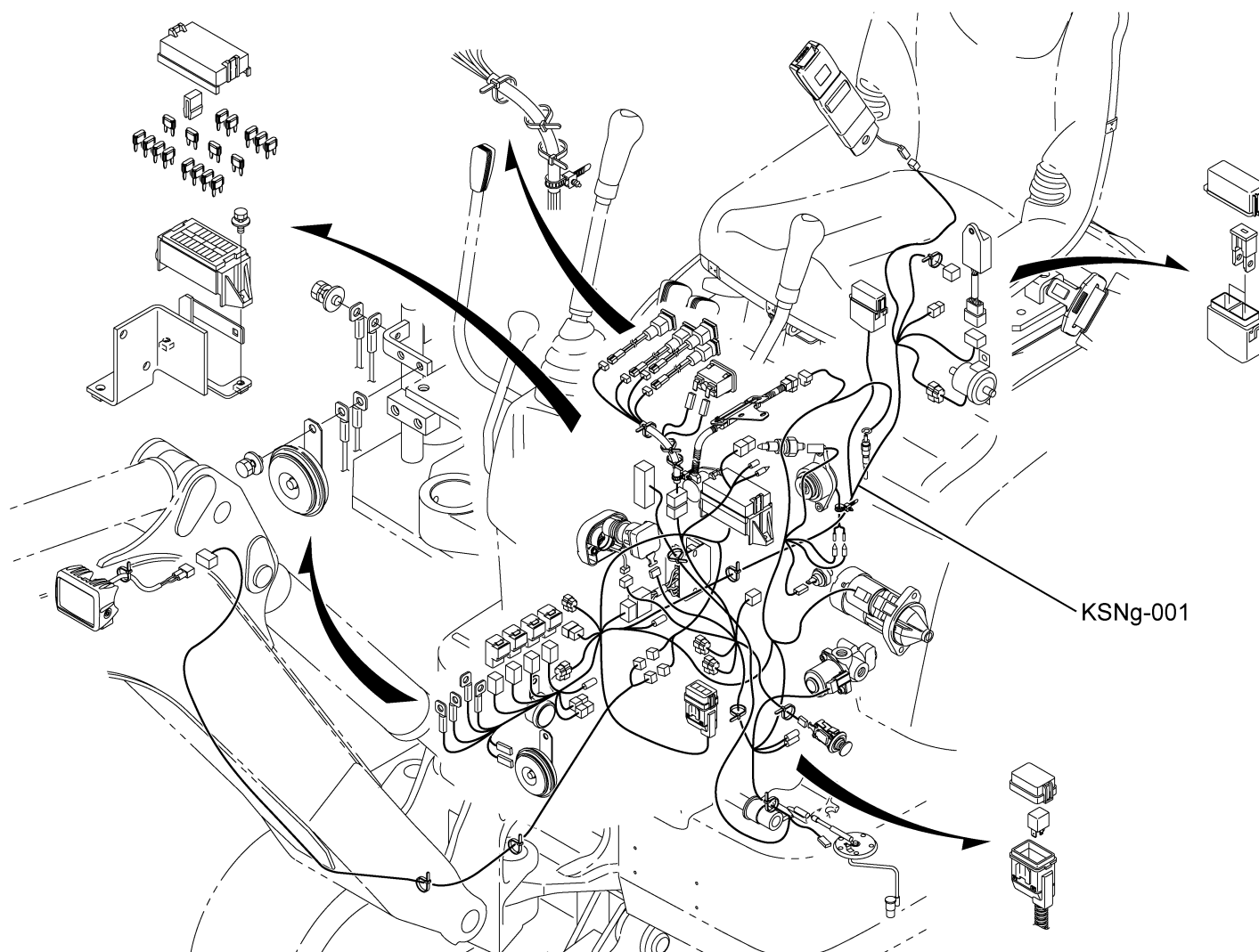
[KSNe] ELECTRICAL GROUP (LAMP, RELAY, SWITCH)
[KSNe] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (LAMPE, RELAIS, INTERRUPTEUR)
[KSNe] ELEKTRISCHEGRUPPE (LAMPE, RELAIS, SCHALTER)



RY9222974NE001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION	DESCRIPTION	BESCHREIBUNG	STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
				K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSNe-022	WORKING LIGHT ASSY., ONE SIDE R & R	ENS. PHARE DE TRAVAIL, UN COTE D & R	ARBEITENLEUCHTENEINHEIT, A & E EINE SEITE	0.2	
KSNe-024	WORKING LIGHT BULB, ONE SIDE RENEW	AMPOULE DE PHARE DE TRAVAIL, REMPLACER UN COTE	ARBEITENLEUCHTENEINHEIT, ERNEUERN EINE SEITE	0.3	
KSNe-054	ENGINE STOP SOLENOID R & R	SOLENOIDE D'ARRET MOTEUR D & R	MOTORABSTELLTAUCH-MAGNET A & E	1.8	

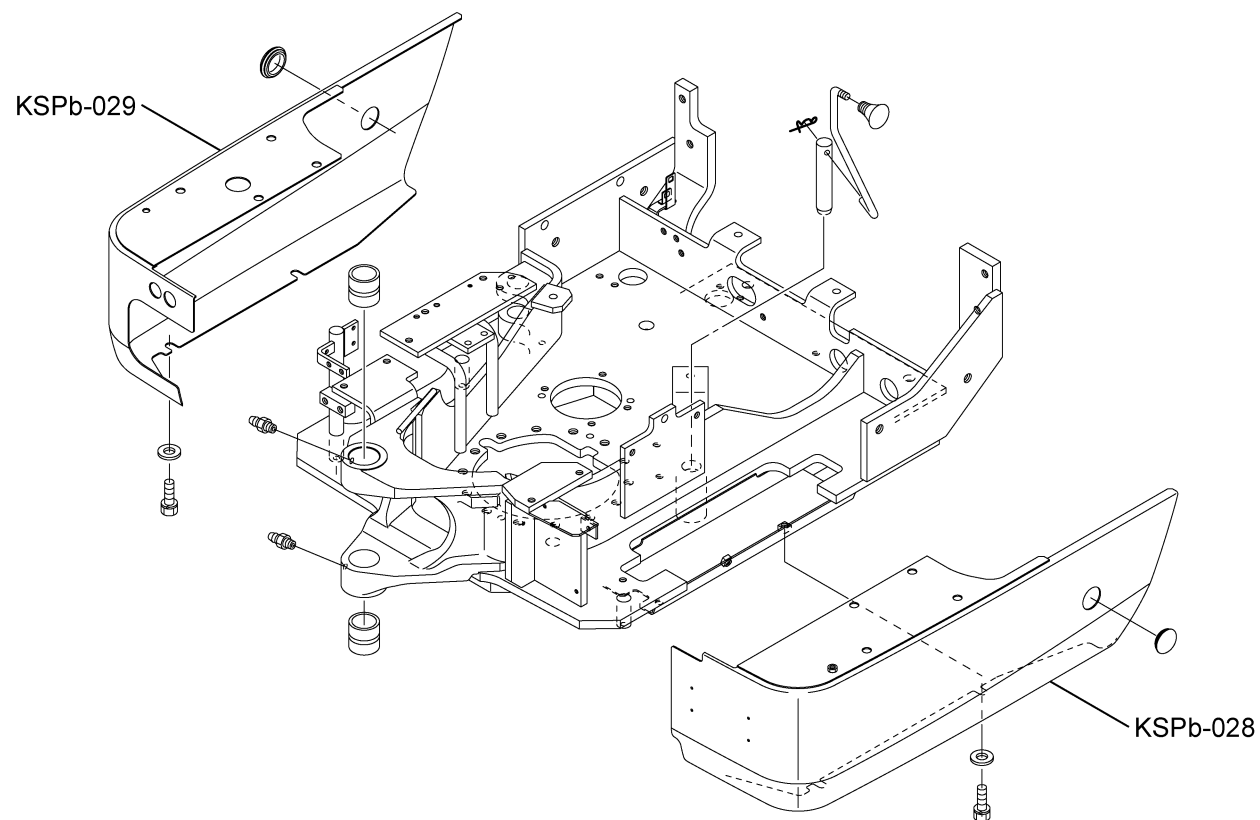
[KSNg] ELECTRICAL GROUP (WIRE HARNESS)
[KSNg] GROUPE APPAREILLAGE ELECTRIQUE (FAISCEAU DE FILS)
[KSNg] ELEKTRISCHEGRUPPE (DRAHTGESHIRR)



RY9222974NG001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSNg-001	WIRE HARNESS 1	R & R	FIL DE FAISCEAU 1	D & R	KABELBAUM 1	A & E	5.3	
KSNg-400	ECU UNIT	R & R	UNITE ECU	D & R	ECU-EINHEIT	A & E	0.1	

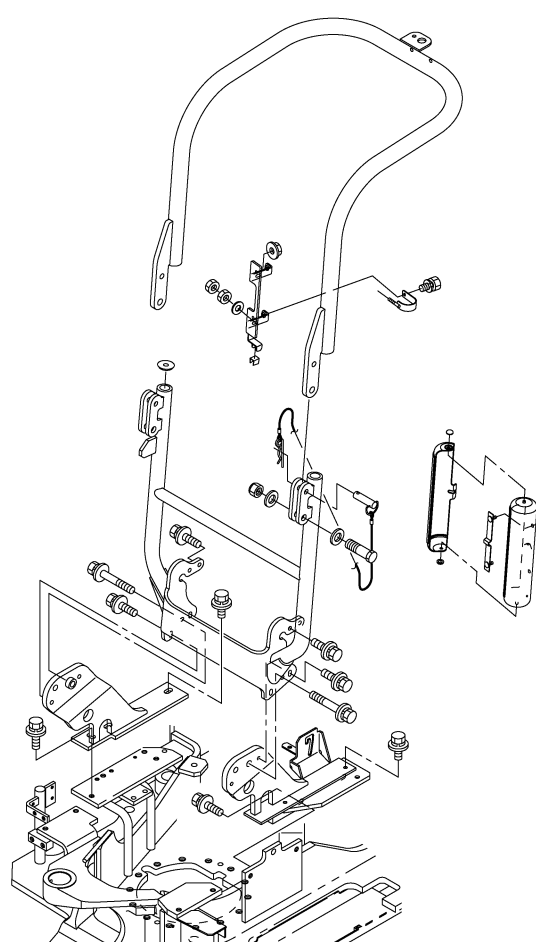
[KSPb] FRAME GROUP (BODY)
[KSPb] GROUPE CHASSIS (CORPS)
[KSPb] RAHMENGRUPPE



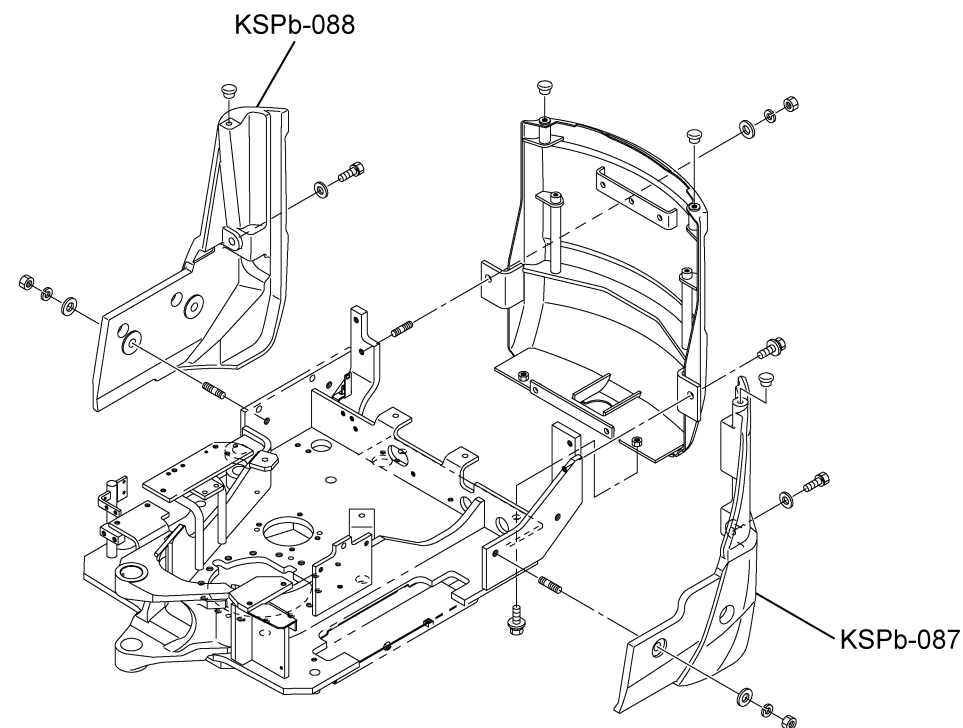
RY9222974PB001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)
							K008-5 REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSPb-028	FRAME, L.H.	R & R	CADRE, GAUCHE	D & R	RAHMEN, LINKE	A & E	0.1
KSPb-029	FRAME, R.H.	R & R	CADRE, DROIT	D & R	RAHMEN, RECHTE	A & E	0.1

[KSPb] **FRAME GROUP (BODY)**
[KSPb] **GROUPE CHASSIS (CORPS)**
[KSPb] **RAHMENGRUPPE**



KSPb-408

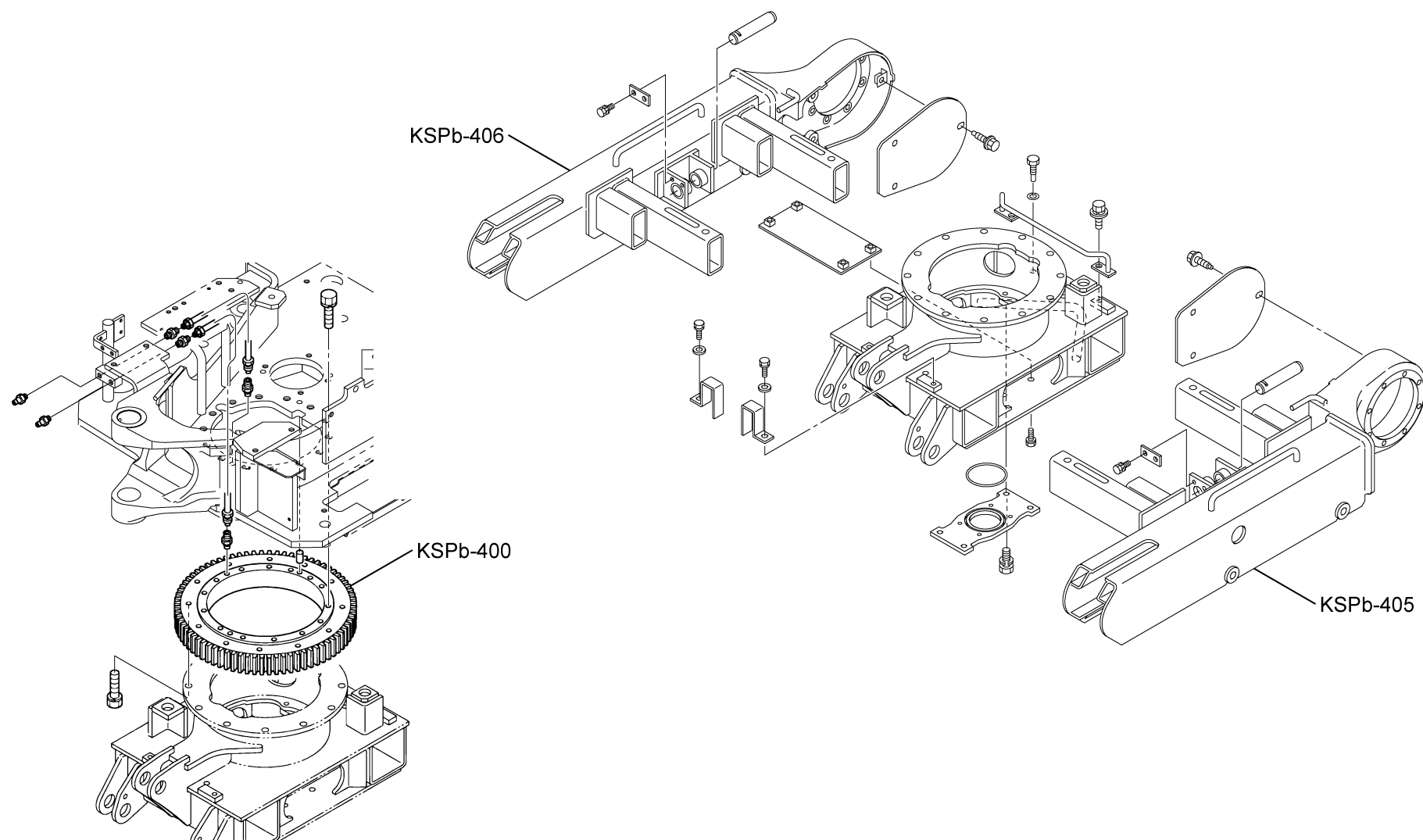


KSPb-088

KSPb-087

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSPb-087	WEIGHT 1	R & R	POIDS 1	D & R	GEWICHT 1	A & E	1.2	
KSPb-088	WEIGHT 2	R & R	POIDS 2	D & R	GEWICHT 2	A & E	1.2	
KSPb-408	ROPS CANOPY	R & R	ABRI D'ARCEAU DE SECURITE	D & R	ÜBERROLLSCHUTZ	A & E	1.0	

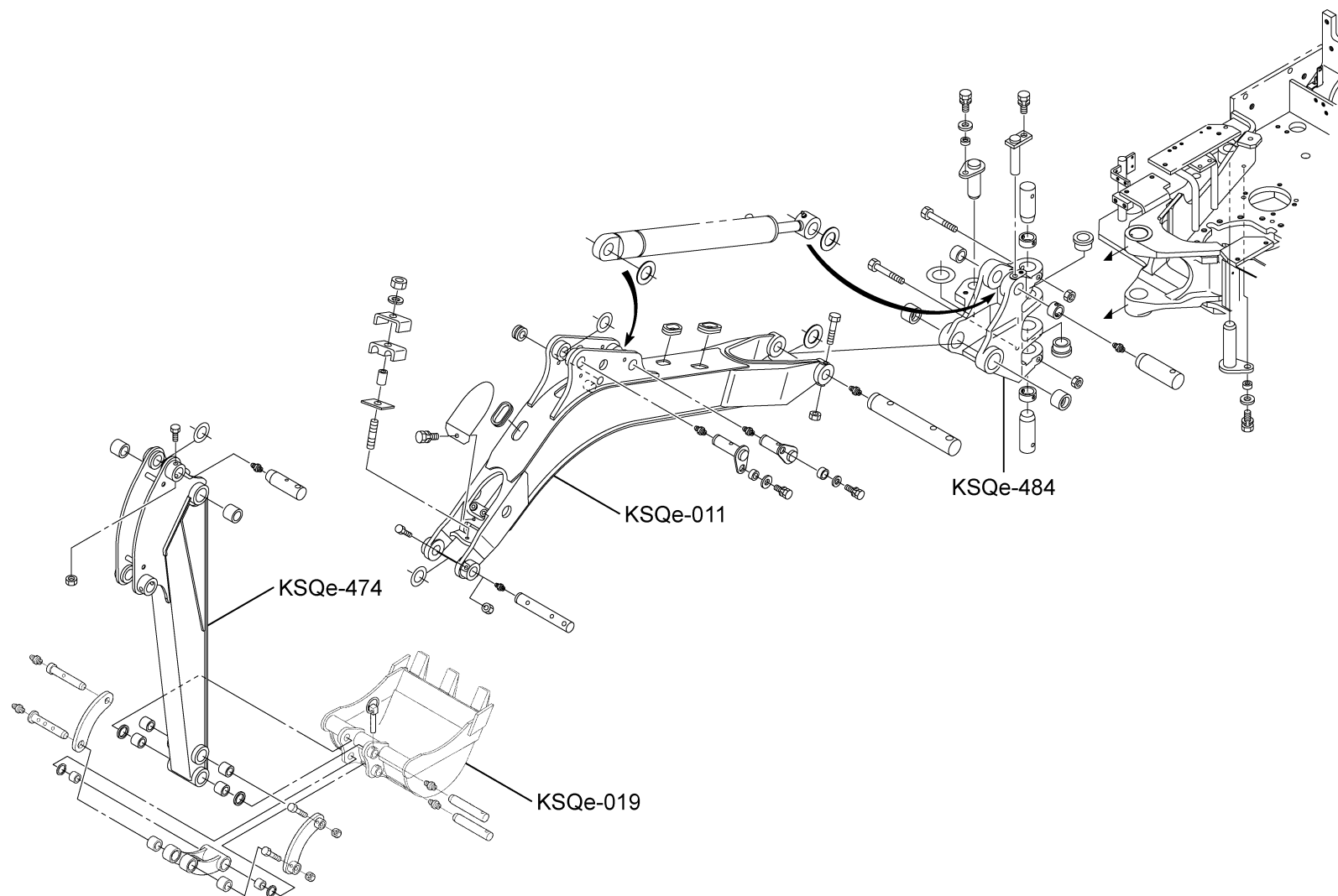
[KSPb] FRAME GROUP (BODY)
[KSPb] GROUPE CHASSIS (CORPS)
[KSPb] RAHMENGRUPPE



RY9222974PB003A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSPb-400	SWIVEL BEARING	R & R	PALIER A ROTULE	D & R	DREHZAPFENLAGER	A & E	12.5	
KSPb-405	TRACK FRAME, L.H.	R & R	POUTRE DE CHENILLE, G	D & R	FÜHRUNGSSCHIENENRAHMEN, LINKS	A & E	1.2	
KSPb-406	TRACK FRAME, R.H.	R & R	POUTRE DE CHENILLE, D	D & R	FÜHRUNGSSCHIENENRAHMEN, RECHTS	A & E	1.2	

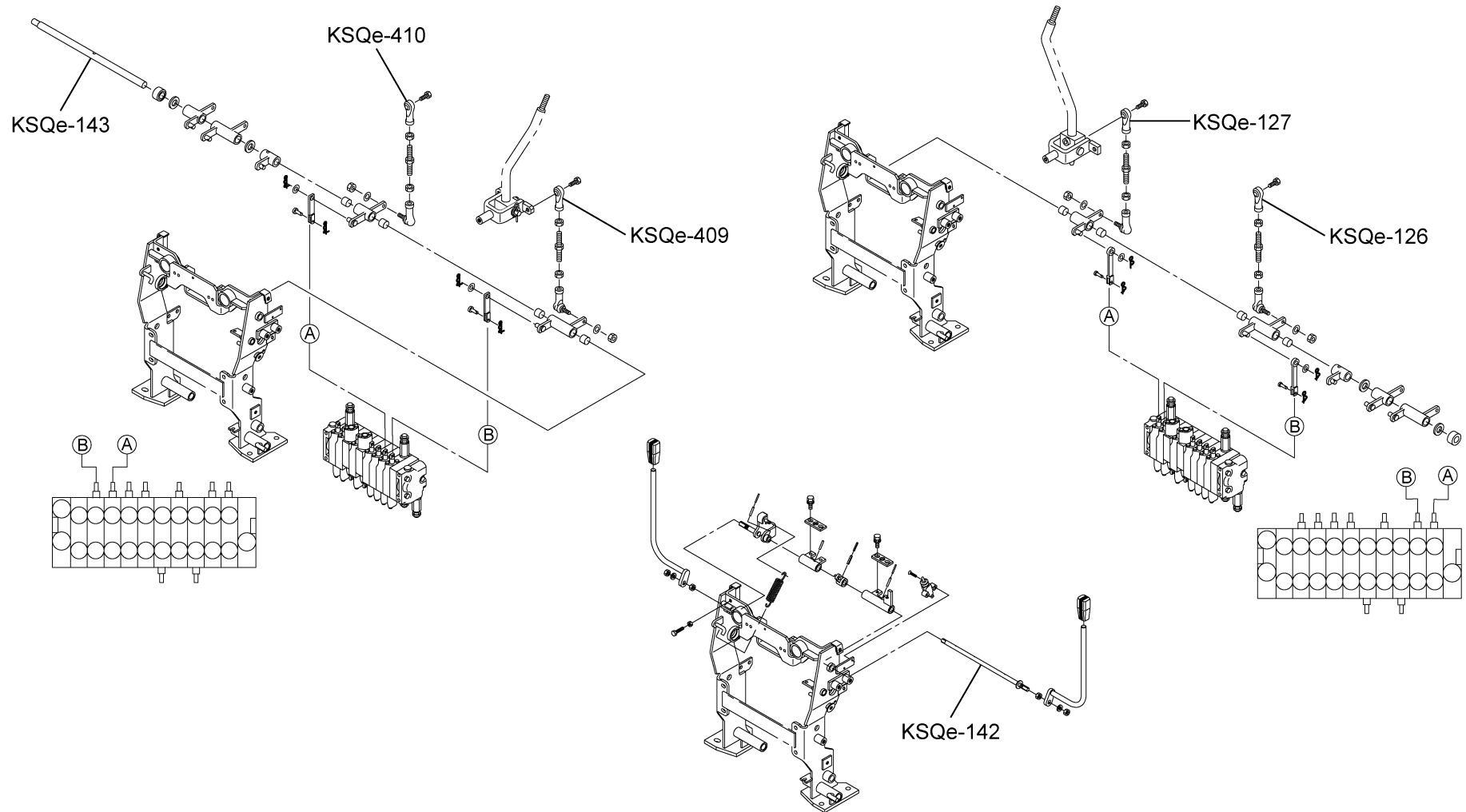
[KSQe] BACKHOE GROUP
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
[KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222974QE001A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSQe-011	BOOM	R & R	FLECHE	D & R	AUSLEGER	A & E	2.7	
KSQe-019	BUCKET	R & R	GODET	D & R	KÜBEL	A & E	0.1	
KSQe-474	ARM	R & R	BRAS	D & R	ARM	A & E	0.9	
KSQe-484	SWING BRACKET	R & R	SUPPORT DE BRAS MOBILE	D & R	SCHWINGHALTERUNG	A & E	2.9	

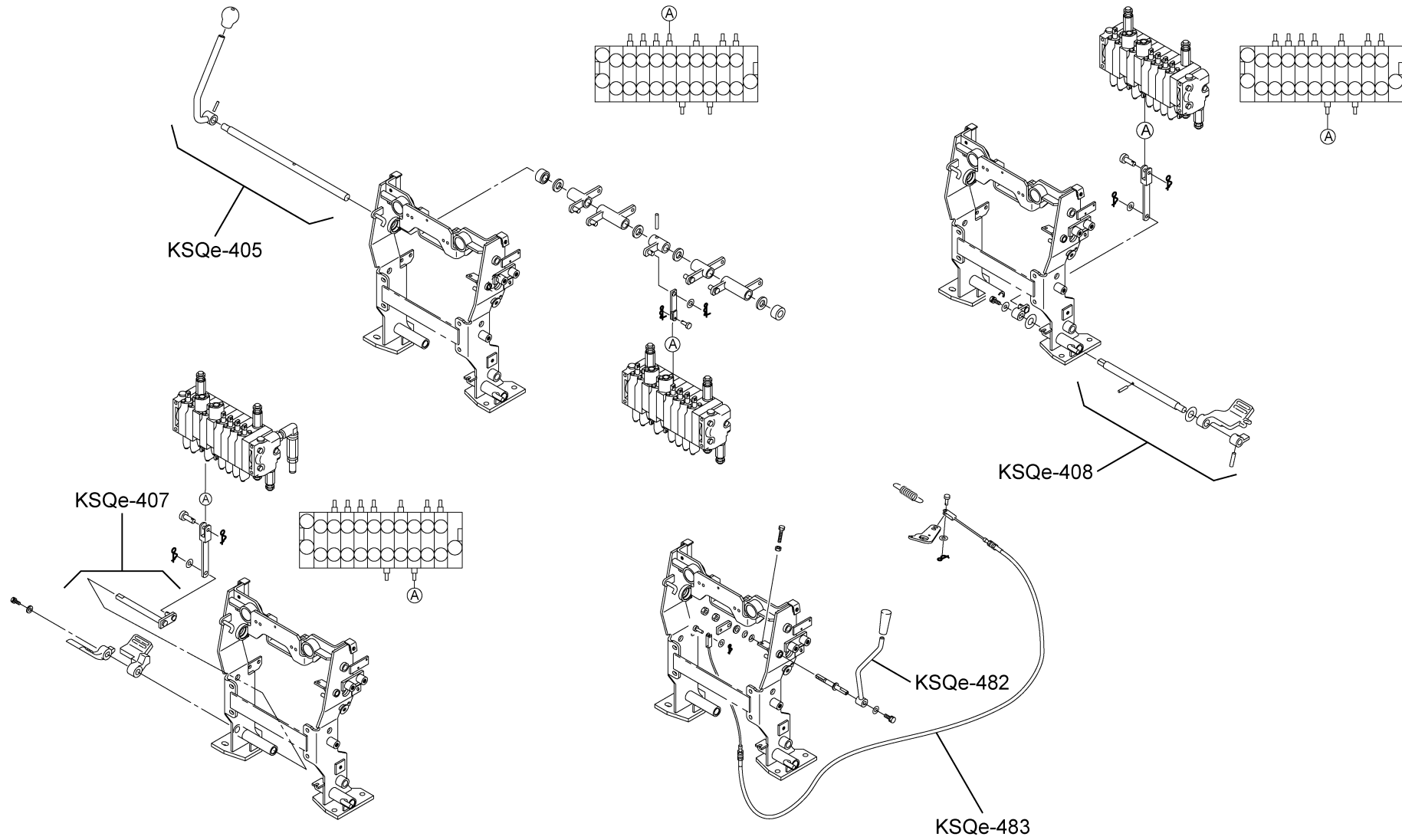
[KSQe] BACKHOE GROUP
 [KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
 [KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222974QE002A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSQe-126	STAY 1	R & R	SUPPORT 1	D & R	STÜTZE 1	A & E	0.4	
KSQe-127	STAY 2	R & R	SUPPORT 2	D & R	STÜTZE 2	A & E	0.4	
KSQe-142	LINK 2	R & R	TRINGLE 2	D & R	GELENK 2	A & E	1.2	
KSQe-143	LINK 3	R & R	TRINGLE 3	D & R	GELENK 3	A & E	1.2	
KSQe-409	ROD 1	R & R	TIGE 1	D & R	STANGE 1	A & E	0.4	
KSQe-410	ROD 2	R & R	TIGE 2	D & R	STANGE 2	A & E	0.4	

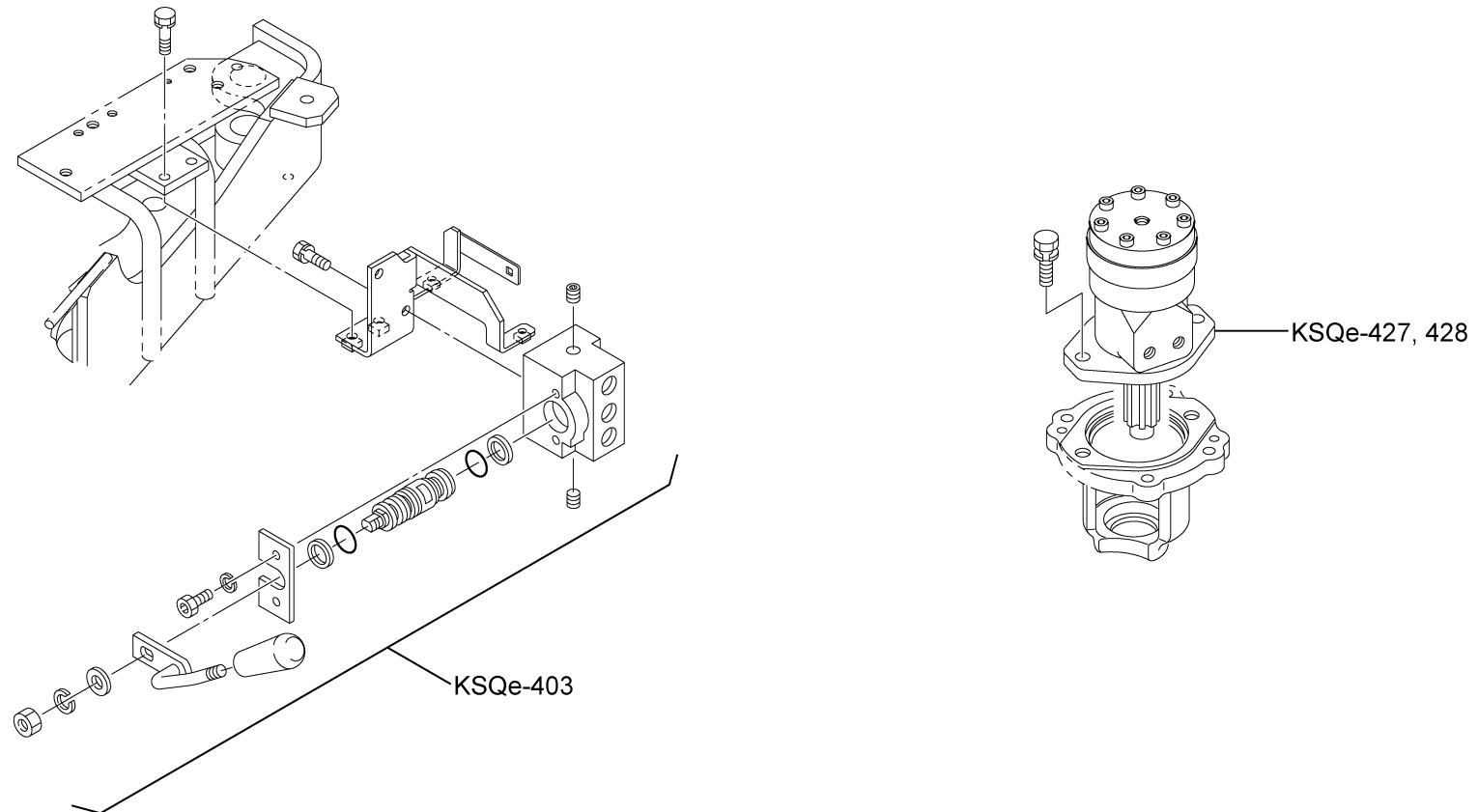
[KSQe] BACKHOE GROUP
 [KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
 [KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222974QE003A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSQe-405	DOZER LEVER	R & R	LEVIER DE NIVELLEUSE	D & R	PLANIERRAUPENHEBEL	A & E	0.5	
KSQe-407	PEDAL 1	R & R	PEDALE 1	D & R	PEDAL 1	A & E	1.6	
KSQe-408	PEDAL 2	R & R	PEDALE 2	D & R	PEDAL 2	A & E	1.5	
KSQe-482	LEVER	R & R	LEVIER	D & R	HEBEL	A & E	1.5	
KSQe-483	CABLE	R & R	CABLE	D & R	KABEL	A & E	1.5	

[KSQe] BACKHOE GROUP
[KSQe] GROUPE PELLE-RETRO
[KSQe] BAGGER-GRUPPE



RY9222974QE004A

JOB CODE NO. REF. DE LA TACHE ARBEITS- CODENR	DESCRIPTION		DESCRIPTION		BESCHREIBUNG		STANDARD OPERATION TIME (IN HR.) HEURES DE MAIN-D'OEUVRE STANDARD NORMALEARBEITSZEIT (IN STD.)	
							K008-5	REMARKS REMARQUES ANMERKUNGEN
KSQe-403	CHANGE VALVE	R & R	VALVE D'INVERSION	D & R	UMSTEUERVENTIL	A & E	0.5	
KSQe-427	SWIVEL MOTOR	R & R	MOTEUR DE ROTATION	D & R	DREHLAGERMOTOR	A & E	1.8	
KSQe-428	SWIVEL MOTOR	O.H.	MOTEUR DE ROTATION	REVISER	DREHLAGERMOTOR	ÜBERHOLUNG	1.2	*2

*2: Not include time to remove and reinstall.
 *2: N'inclut pas le temps de dépose et de repose.
 *2: Beinhaltet nicht die für Ausbau und Einbau benötigte Zeit.

